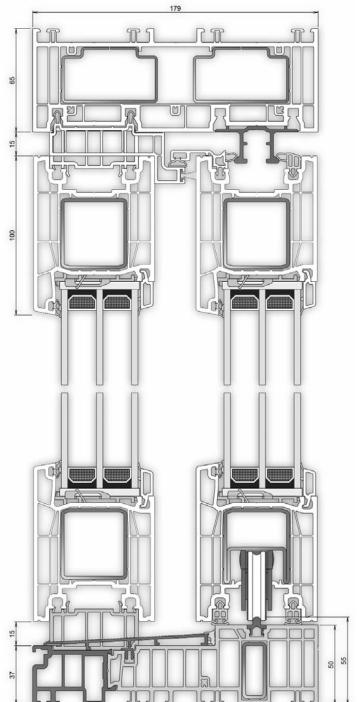
<u> Allgemeine</u> Hinweise

- 1.1.1 Zu diesem Handbuch
- 1.1.2 Fachbegriffe und Legende
- 1.1.3 Quellenverweise 1.1.4 Aktualisierung
 - 1.2.1 Materialeingang und Lagerung
- 1.2.2 Mechanische Bearbeitungen
- 1.2.3 Verstärkungsrichtlinien
- 1.2.4 Schweißen und Verputzen 1.2.5 Verbindungen am Fenster
- 1.2.6 Dichtungsverarbeitung 1.2.7 1.2.8 Oberflächen PVC und Folie
- Oberflächen proCoverTec 1.2.9 Befestigung Nebenprofile

- 1.3.1 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 Belüftung und Entwässerung
- Verglasung
- Statische Änforderungen, Grundlagen/Schallschutz
- Beschlag
- Elementkopplungen
- Lagerung und Transport
- 1.3.6
- 1.3.7 Einbaurichtlinien 1.3.8 Lüftung 1.3.9 Bedienung, Reinigung und Pflege
- Systemverarbeitung PremiDoor 76
- 2.1 Systemübersicht
- 2.1.1 Systemmerkmale
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör 2.1.3 Nebenprofile und Zubehör
- 2.2 Systemtechnik 2.2.1 Öffungsarten
- 2.2.2 Systemschnitte 2.2.3 Technische Daten
- 2.2.4 Leistungsdaten/Prüfzeugnisse
- 2.3 Fertigungsdaten
- - 2.3.1 Zuschnitts-/Abzugsmaße Schema A, K, C, G-A, D und 0
 - 2.3.2 Verglasungstabellen
 - 2.3.3 Maximale Abmessungen
- 2.4 Fertigung
 - 2.4.1 Stahleinsatz
 - 2.4.2 Be- und Entlüftung
 - 2.4.3 Fertigung Zarge und Schwelle
 - 2.4.4 Fertigung Flügel 2.4.5 Schema A 2.4.6 Schema K
 - 2.4.7 Schema C 2.4.8 Schema G-A 2.4.9 Schema D
- 2.5 Fertigung Nebenprofile
- 2.5.1 Sohlbankprofile, Verbreiterungen, Fensterbänke, Zubehör 2.5.4 Sichtschutz
- 2.6 Fertigung Varianten
- Fertigung PremiDoor 76 Lux 2.6.1
- 2.6.2 Fertigung AluClip SixPack 2.6.3 2.6.4 GFK - Schwelle



- 2.1 Systemmerkmale
- 2.1.1 Technische Daten



Technische Daten - Prüfwerte technical data - test values	
Wärmedurchgangskoeffizient Standard heat transfer coefficient standart	bis U _f = 1,4 W/(m ² K)
Widerstandsfähigkeit gegen Windlast resistance to wind load	Klasse bis C2/B3
Schlagregendichtheit - Ungeschützt (A) tightness against driving rain - unprotected (A)	bis 9A
Luftdurchlässigkeit air permeability	bis Klasse 4
Schallschutz sound insulation	bis 45 dB
Einbruchhemmung burglar-resistant	bis RC2

System Highlights

- Hochdämmender 5-Kammer Profilquerschnitt mit 76 mm Bautiefe, U_f = 1,4 W/(m²K).
- Großdimensionierte Stahlarmierungen für optimalen Formschluss, möglicher Einsatz von 2 Stahlprofilen in der Zarge.
- Umlaufende EPDM-Verglasungsdichtung.
- Hochwertige Dichtteile für effiziente Abdichtung.
- Einsatz unterschiedlicher Glasdicken bis zu 50 mm.
- Zurückversetzte Glasleiste mit verkürzter anextrudierter Dichtlippe für schönere Optik und leichtere Reinigung.
- Verdeckt liegende Verschraubung der Zarge in vorgeformte Aufnahmen.
- Thermisch perfekt ausgelegte Schwelle.
- Durch Einsatz einer Laufschienenvariante ist barrierefreies Bauen gegeben.
- Spezielle Aufnahmenut für 76 mm Verbreiterungsprofile.

System highlights

- High insulation five chamber profile cross section with 76 mm construction depth, $U_f = 1.4 \text{ W/(m}^2\text{K)}$.
- Large scale steel reinforcements for optimised positive action connections, possible use of two steel profiles in the casement.
- Peripheral EPDM glazing gasket.
- High quality sealing elements for efficient sealing.
- For diverse glass thicknesses up to 50 mm.
- Backset glazing bead with shortened coextruded seal lip for enhanced visual appeal and easier cleaning.
- Concealed casement screw unions in preformed receivers.
- Threshold designed for the perfect thermal properties.
- Barrier-free building possible with a track variant.
- Special receiving groove for 76 mm extension profiles.

Auslegung Mai 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite	
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.1.1	1	

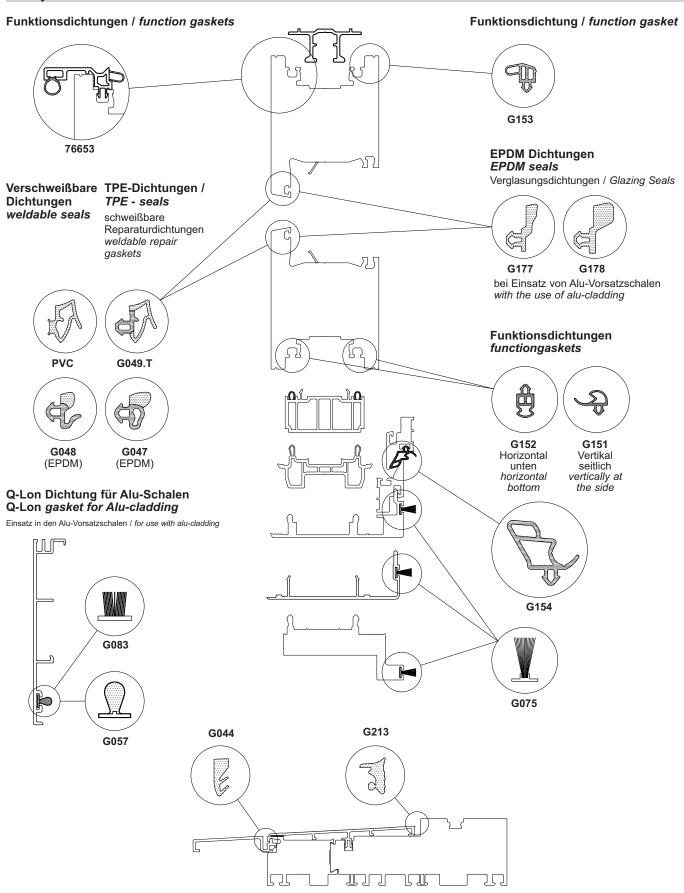




2.1 Systemmerkmale

2.1.1 Dichtungssystem

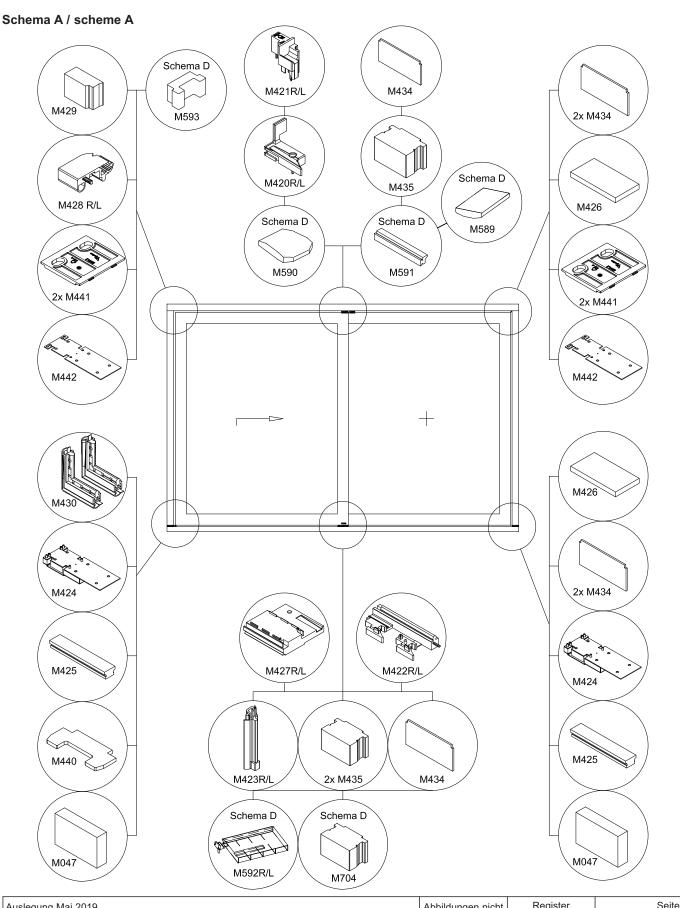
Dichtungssystem seal system





2.1 Systemmerkmale2.1.1 Dichtungssystem

Dicht- und Formteile sealing and molded parts





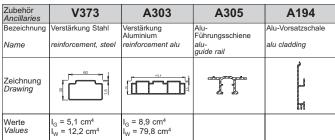
- 2.1 Systemübersicht
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

76169 Rahmenzarge 65 mm / frame

76169

weiß, creme oder foliert, white, cream or foiled

76169C proCoverTec



	l	<u> </u>	<u> </u>	l .
Zubehör Ancillaries	A356	A373	M424	M442
Bezeichnung	Alu-Vorsatzschale	Alu-Halbschale	Zargen/Schwellen- dichtblock	Dichtplatte Zarge
Name	alu cladding	alu half cover	casement/threshold sealing element	sealing plate
Zeichnung Drawing	- - m.			A III
Werte Values	E = 326 mm S = 123 mm	E = 195,7 mm S = 76,3 mm		

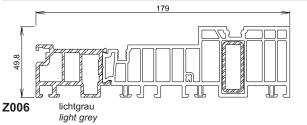
	1	1		
Zubehör Ancillaries	M426	M441	M589	S144
Bezeichnung	Dichtteil Zarge	Distanzplatte	Dichtteil Zarge	Schraube
Name	sealing part frame	distance plate	sealing part frame	screw
Zeichnung <i>Drawing</i>				WHITE COMMENTS OF THE PARTY OF
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	Z117
Bezeichnung Name	GFK Führungsschiene GFK guide rail
Zeichnung Drawing	
Werte Values	

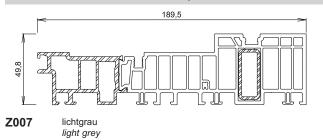


- 2.1 Systemübersicht
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

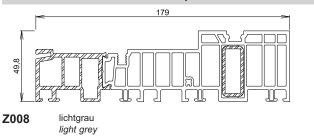
Z006 Schwellen-Set / threshold profile set



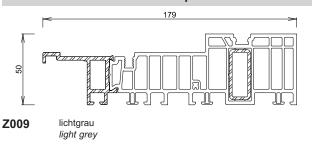
Z007 Schwellen-Set / threshold profile set



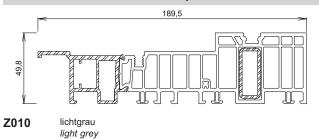
Z008 Schwellen-Set / threshold profile set



Z009 Schwellen-Set / threshold profile set



Z010 Schwellen-Set / threshold profile set



Zubehör Ancillaries	9S60	A507	A374	M424
Bezeichnung	Anschlussprofil außen	Alu-Trittschiene	Anschlussprofil Schwelle	Zargen/Schwellen- dichtblock
Name	connection profile outside	alu-occurs rail	connection profile threshold	casement/threshold sealing element
Zeichnung Drawing	I	- 18 - 3	∠T }	
Werte Values			E = 59,0 mm S = 204,3 mm	

Zubehör Ancillaries	9S78	M425	M047	G002
Bezeichnung Name	Laufschiene barrierefrei guide rail barrierfree	Dichtteil für Schwellennut sealing part for threshold groove	Distanzklotz Schwelle distance part for threshold	Stirnabdeckung für Schwelle front cover for threshold
Zeichnung <i>Drawing</i>	f			
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	G241	G242	G243	S124
	Abdeckteil für Z006	Abdeckteil für Z007	Abdeckteil für Z008	Schwellen- verlängerungs-Set
Name	Cover part	Cover part	Cover part	threshold extension set
Zeichnung <i>Drawing</i>				
Werte Values				

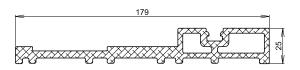
Zubehör Ancillaries	T108	T053	T096	9A84
Bezeichnung	Bohrlehre für S124	Bohrlehre	Bohrlehre	Bohrlehre
Name	drilling jig	drilling jig	drilling jig	drilling jig
Zeichnung <i>Drawing</i>	STATISTICS			
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	A457	A458
	Schema D	Alu-Abdeckprofil
Name	guide rail	Alu cover profile
Zeichnung Drawing	2000 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	January Januar
Werte Values		



- 2.1 Systemübersicht
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

Z112 GFK Schwelle / GRP threshold



Z112

Zubehör Ancillaries	9S78	A310T	A457	A458
Bezeichnung	Laufschiene barrierefrei	Alu-Trittschwelle	Laufschiene Schema D	Alu-Abdeckprofil
Name	guide rail barrierfree	alu tread bar	guide rail	Alu cover profile
Zeichnung Drawing	fr		22 (2000) 24 (2000) 24 (2000)	June Bung
Werte Values				

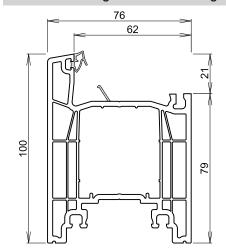
Zubehör Ancillaries	M424	M425	M658	M662
Bezeichnung	Zargen/Schwellen- dichtblock	Dichtteil Schwellennut	Einschubkern	Abdeckkappe für GFK-Schwelle
Name	casement/threshold sealing element	sealing pad	insert block	cap for the GRP threshold
Zeichnung Drawing				8
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	T053	9A84	S131
Bezeichnung Name	Bohrlehre drilling jig	Bohrlehre drilling jig	Schraube für GFK-Schwelle screw for GRP threshold
Zeichnung Drawing			
Werte Values			



- Systemübersicht
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

76269 Schiebeflügel 100 mm / sliding sash



76269

weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76269---1L

weiß mit lichtgrauer Dichtung white with light grey seal

76269---1S

weiß, creme oder foliert mit schwarzer Dichtung

white, cream or foiled with black seal

76269C--1S proCoverTec mit schwarzer Dichtung proCoverTec with black seal

Zubehör Ancillaries	V372	V374	V375	V370
Bezeichnung Name	Verstärkung reinforcement	Verstärkung gestanzt reinforcement punched holes	Verstärkung reinforcement	Verstärkung reinforcement
Zeichnung Drawing	41.4	41.4	41.4	41.4
Werte Values	I _G = 8,6 cm ⁴ I _W = 12,2 cm ⁴		$I_G = 8,5 \text{ cm}^4$ $I_W = 11,2 \text{ cm}^4$	$I_G = 9.2 \text{ cm}^4$ $I_W = 8.2 \text{ cm}^4$
Zubehör	1/274	1/200	MOEA	A 2 F O

Zubehör Ancillaries	V371	V280	M354	A359
Bezeichnung Name	Verstärkung reinforcement	Verstärkung reinforcement		Alu-Vorsatzschale Mittelpartie alu cladding middle part
Zeichnung Drawing	41,4	46		
Werte Values	I _G = 11,0 cm ⁴ I _W = 9,9 cm ⁴	$I_G = 0.02 \text{ cm}^4$ $I_W = 3.1 \text{ cm}^4$		E = 152,8 mm S = 80 mm

Zubehör <i>Ancillari</i> es	A358	A360	M430	M435
Bezeichnung	Alu-Vorsatzschale Flügelrücken	Alu-Vorsatzschale	Set Dichtungsecke	Dichtblock
Name	alu cladding sash back	alu cladding	set sealingcorner	sealing block
Zeichnung Drawing		-		
Werte Values	E = 259,6 mm S = 132 mm	E = 329 mm S = 129 mm		

Zubehör Ancillaries	M427R/L	9B59	9B60	9B61
Bezeichnung	Dichtblock	Führungsgleiter	Flügelpositionierer	Flügelpositionierer klein
Name	sealing block	guide slider	sash positioner	sash positioner small
Zeichnung Drawing				
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	M085	T016	76661	M590
Bezeichnung Name	Distanzprofil spacer profile	Bohrlehre für Laufwagen drilling for carriage	Distanzprofil spacer profile	Dichtblock für Flügel sealing block for sash
Zeichnung Drawing		ior carriage		10/343/1
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	M591	M592R/L	M704
Bezeichnung Name	Endstück tail	Dichtblock with endcap drilling for carriage	Dichtblock Flügel unten sealing block sash below
Zeichnung Drawing			
Werte Values			



Zubehör Ancillaries

Zeichnung Drawing

Werte Values

Name

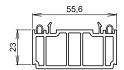
Bezeichnung Dichtpad

- Systemübersicht
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

M434

sealing pad

76655 Flügelanschlussprofil / cover profile



76655

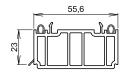
weiß, creme oder foliert

white, cream or foiled

76655C

proCoverTec

76659 Flügelanschlussprofil / cover profile

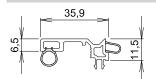


76659

lichtgrau light grey

Zubehör Ancillaries	M434
Bezeichnung	Dichtpad
Name	sealing pad
Zeichnung Drawing	
Werte Values	

76653 Dichtleiste / sealing profile

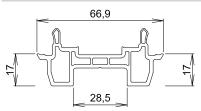


76653

lichtgrau oder schwarzbraun light grey or black brown

Zubehör Ancillaries	M428R/L
Bezeichnung	Dichtleistenendstück
Name	sealing element
Zeichnung Drawing	
Werte Values	

76654 Einlaufprofil / inlet profile



76654

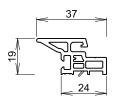
weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76654C

proCoverTec

Zubehör Ancillaries	M440	M444	M593
Bezeichnung	Dichtplatte	Dichtteile Set Schema C	Dichtteile Einlauf
Name	sealing plate	sealing pad set scheme C	sealing pad set
Zeichnung Drawing			
Werte Values			

76657 Mittelverschluss / middle connector



76657

weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76657C

proCoverTec

Zubehör Ancillaries	M420R/L	M421R/L	M422R/L	M423R/L
Bezeichnung	Dichtteil Mittelverschluss	Dichtteil Fest Mittelverschluss		Dichtteil Mittelverschluss
Name	sealing element	sealing element	sealing element	sealing element
Zeichnung Drawing				
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	T054
Bezeichnung	Bohrlehre
Name	drilling jig
Zeichnung Drawing	
Werte Values	

Auslegung Mai 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.1.2	5





2.1 Systemübersicht

2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

76656 Abdeckprofil / cover profile

75

76656

weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76656C

proCoverTec

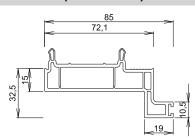
76662 Halte - Leiste / Hold bar



76662

lichtgrau light grey

76651 Deckprofil / cover profile



76651

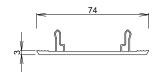
weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76651C

proCoverTec

Zubehör <i>Ancillaries</i>	A357	M429
Bezeichnung	Alu-Vorsatzschale	Dichtkissen
Name	alu cladding	sealing pad
Zeichnung <i>Drawing</i>		
Werte Values		

76652 Deckleiste / cover profile



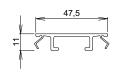
76652

weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76652C

proCoverTec

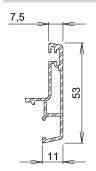
76658 Zwischenprofil / spacing profile



76658

lichtgrau light gray

A390 Alu-Stulpleiste / aluminium cover profile



A390

blank, weiß, creme oder foliert blanc, white, cream or foiled

Zubehör Ancillaries	9C24	S075
Bezeichnung	Abdeckkappe	Klipsschraube
Name	endcap	clipping screw
Zeichnung <i>Drawing</i>		
Werte Values		

Auslegung Mai 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.1.2	6



Ancillaries

Name

Werte Values

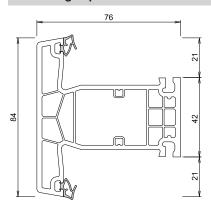
- Systemübersicht
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

V320

einforcement

 $I_G = 2,4 \text{ cm}^4$ $I_W = 3,5 \text{ cm}^4$

76301 Flügelsprosse 84 mm / sash rail



76301

weiß oder foliert

white or foiled

76301---2L

weiß mit lichtgrauen Dichtungen white with light grey seals

76301---2S

weiß oder foliert mit schwarzen Dichtungen white or foiled with black seals

76301C--2S proCoverTec mit schwarzen Dichtungen proCoverTec with black seals

Zeichnung Drawing

V321

erstärkung 2,0 mm

reinforcement

 $_{w} = 5.5 \text{ cm}^{4}$

E: 238,2 mm S: 124 mm

A069

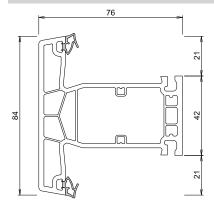
aluminium claddina

rebate insert

M137

Zubehör Ancillaries	M655	J052	J175
Bezeichnung	Einschubkern	X- Verbinder	X- Verbinder
Name	insert block	x- connector	x- connector
Zeichnung Drawing			
Werte Values	28,6 x 35,6 mm		Pfosten im Flügel

76302 Flügelsprosse 84 mm / sash rail



76302

weiß oder foliert white or foiled

76302---2L

weiß mit lichtgrauen Dichtungen white with light grey seals

76302---2S

weiß oder foliert mit schwarzen Dichtungen

white or foiled with black seals

76302C--2S proCoverTec mit schwarzen Dichtungen

proCoverTec with black seals

Zubehör Ancillaries	V318	V319	V343	A069
Bezeichnung	Verstärkung 2,0 mm	Verstärkung 2,5 mm	Verstärkung 1,5 mm	Alu-Vorsatzschale
Name	reinforcement	reinforcement	reinforcement	aluminium cladding
Zeichnung Drawing	45	44	45	
Werte Values	I _G = 3,4 cm ⁴ I _W = 7,0 cm ⁴	I _G = 4,2 cm ⁴ I _W = 9,6 cm ⁴	$I_{\rm G}$ = 2,8 cm ⁴ $I_{\rm W}$ = 5,5 cm ⁴	E: 238,2 mm S: 124 mm

Zubehör Ancillaries	M137	J052	J175
Bezeichnung	Glasfalzeinlage	X- Verbinder	X- Verbinder
Name	rebate insert	x- connector	x- connector
Zeichnung Drawing			
Werte Values			Pfosten im Flügel

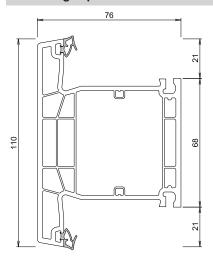
Die Verarbeitung der Flügelsprossen erfolgt nach den Verarbeitungsrichtlinien des Systems 76 AD Register 2.4.5. For processing the sash rails please follow the processing guidlines of System 76 AD Chapter 2.4.5.

Auslegung Mai 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.1.2	7



- Systemübersicht
- 2.1.2 Hauptprofile und Zubehör

76303 Flügelsprosse 110 mm / sash rail



76303

weiß oder foliert white or foiled

76303---2L

weiß mit lichtgrauen Dichtungen white with light grey seals

76303---2S

weiß oder foliert mit schwarzen Dichtungen

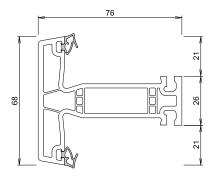
white or foiled with black seals

76303C--2S proCoverTec mit schwarzen Dichtungen proCoverTec with black seals

Zubehör Ancillaries	V323	V322	V324	A070
Bezeichnung	Verstärkung 1,5 mm	Verstärkung 2,5 mm	Verstärkung 2,5 mm	Alu-Vorsatzschale
Name	reinforcement	reinforcement	reinforcement	aluminium cladding
Zeichnung Drawing	45	44 97 97	44	
Werte Values	I _G = 13,0 cm ⁴ I _W = 9,2 cm ⁴	I _G = 22,0 cm ⁴ I _W = 16,8 cm ⁴	I _G = 17,1 cm ⁴ I _W = 13,3 cm ⁴	E: 290,4 mm S: 150 mm

Zubehör Ancillaries	M137	M654	J054
Bezeichnung	Glasfalzeinlage	Einschubkern	X- Verbinder
Name	rebate insert	insert block	x- connector
Zeichnung Drawing			
Werte Values		43,7 x 54,6 mm	

76300 Flügelsprosse 68 mm / sash rail



76300

weiß white

76300---2L

weiß mit lichtgrauen Dichtungen white with light grey seals

76300---2S

weiß oder foliert mit schwarzen Dichtungen

white or foiled with black seals

76300C--2S proCoverTec mit schwarzen Dichtungen proCoverTec with black seals

Zubehör Ancillaries	V312	A045	M137	J050
Bezeichnung	Verstärkung 1,5 mm	Alu-Vorsatzschale	Glasfalzeinlage	Sprossenverbinder
Name	reinforcement	aluminium cladding	rebate insert	sash rail connector
Zeichnung Drawing	33			
Werte Values	I _G = 0,3 cm ⁴ I _W = 1,5 cm ⁴	E: 206,2 mm S: 108 mm		

Zubehör Ancillaries	J182
Bezeichnung Name	Sprossenverbinder für Klebeflügel sash rail connector
Zeichnung Drawing	
Werte Values	

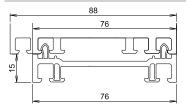
Die Verarbeitung der Flügelsprossen erfolgt nach den Verarbeitungsrichtlinien des Systems 76 AD Register 2.4.5. For processing the sash rails please follow the processing guidlines of System 76 AD Chapter 2.4.5.

Auslegung Mai 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.1.2	8



- 2.1 Systemübersicht
- 2.1.3 Nebenprofile und Zubehör

76700 Verbreiterung 15 mm / extension profile

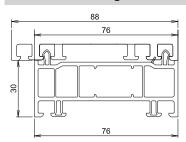


76700 weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76700C proCoverTec

Zubehör Ancillaries	G019	G020
Bezeichnung Name	Hauptabdeckung für Verbreiterungen	Stirnabdeckung für Verbreiterung
Zeichnung <i>Drawing</i>		
Werte Values		

76701 Verbreiterung 30 mm / extension profile



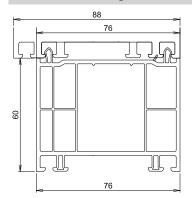
76701 weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76701C proCoverTec

Zubehör Ancillaries	V312	M301	M302	M303
Bezeichnung Name	Verstärkung 1,5 mm reinforcement	Abdeckkappe end cap	Abdeckkappe gerade cap straight	Abdeckkappe schräg cap bevelled
Zeichnung <i>Drawing</i>	33	INIINI	•	
Werte Values	$I_G = 0.3 \text{ cm}^4$ $I_W = 1.5 \text{ cm}^4$			

Zubehör Ancillaries	G019	G020
Bezeichnung Name	Hauptabdeckung für Verbreiterungen	Stirnabdeckung für Verbreiterung
Zeichnung Drawing		
Werte Values		

76702 Verbreiterung 60 mm / extension profile



76702 weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76702C proCoverTec

Zubehör Ancillaries	V314	M301	M306	M307
Bezeichnung Name	Verstärkung 2,0 mm, geschweißt reinforcement welded	Abdeckkappe end cap	Abdeckkappe gerade cap straight	Abdeckkappe schräg cap bevelled
Zeichnung Drawing	35	J#I]#]		THII
Werte Values	I _G = 8,4 cm ⁴ I _W = 5,7 cm ⁴			

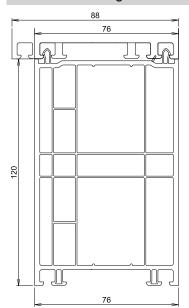
Zubehör Ancillaries	G019	G020
Bezeichnung Name	Hauptabdeckung für Verbreiterungen	Stirnabdeckung für Verbreiterung
Zeichnung <i>Drawing</i>		
Werte Values		

Auslegung August 2016	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.1.3	1



- 2.1 Systemübersicht
- 2.1.3 Nebenprofile und Zubehör

76703 Verbreiterung 120 mm / extension profile



76703 weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76703C proCoverTec

Zubehör Ancillaries	V314	M301	M308	M309
Bezeichnung Name	Verstärkung 2,0 mm, geschweißt reinforcement	Abdeckkappe end cap	Abdeckkappe gerade cap straight	Abdeckkappe schräg cap bevelled
Zeichnung <i>Drawing</i>	35	INIINI	W.M.	JWIII
Werte Values	I _G = 8,4 cm ⁴ I _W = 5,7 cm ⁴			

Zubehör Ancillaries	G019	G020
Bezeichnung Name	Hauptabdeckung für Verbreiterungen	Stirnabdeckung für Verbreiterung
Zeichnung Drawing		
Werte Values		



- Systemtechnik
- 2.2.1 Öffnungsarten

Schema A, DIN links



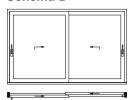
1 Hebe-Schiebeflügel, 1 Festverglasung

Schema A, DIN rechts



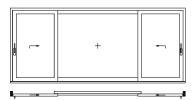
1 Festverglasung, 1 Hebe-Schiebeflügel

Schema D



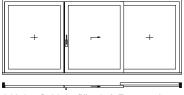
2 Hebe-Schiebeflügel

Schema K



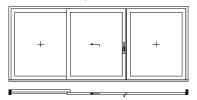
2 Hebe-Schiebeflügel, 1 Festverglasung

Schema G-A, DIN links



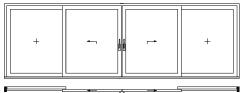
1 Hebe-Schiebeflügel, 2 Festverglasung

Schema G-A, DIN rechts



1 Hebe-Schiebeflügel, 2 Festverglasung

Schema C

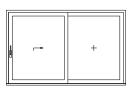


2 Hebe-Schiebeflügel, 2 Festverglasungen

DIN rechts DIN links

- Griffbedienung rechts
- = linke Dichtteile = rechte Dichtteile
- Griffbedienung links

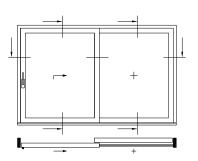
Schema 0



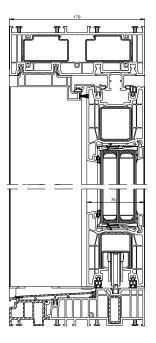
1 Festverglasung

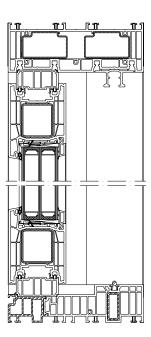


- 2.2 Systemtechnik2.2.2 Systemschnitte Schema A

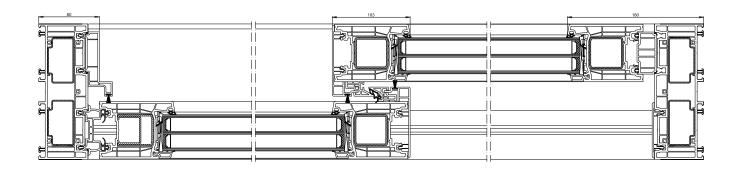


Vertikalschnitt Schema A





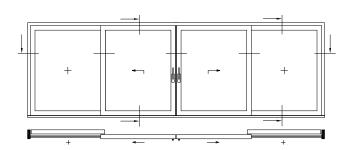
Horizontalschnitt Schema A



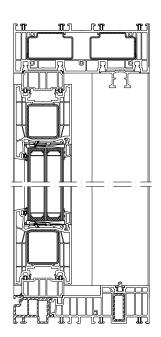
Auslegung Januar 2018	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.2	1

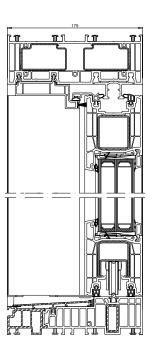


- 2.2 Systemtechnik2.2.2 Systemschnitte Schema C

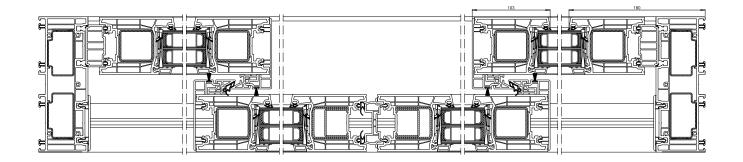


Vertikalschnitt Schema C





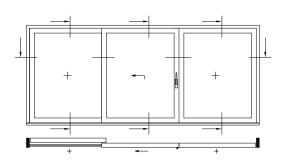
Horizontalschnitt Schema C



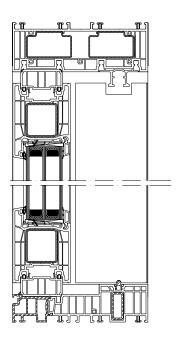
Auslegung Januar 2018	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.2	2

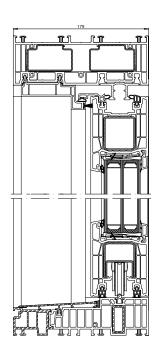


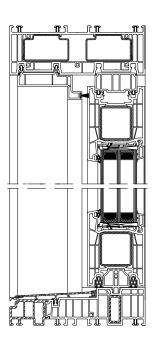
- 2.2 Systemtechnik2.2.2 Systemschnitte Schema G A



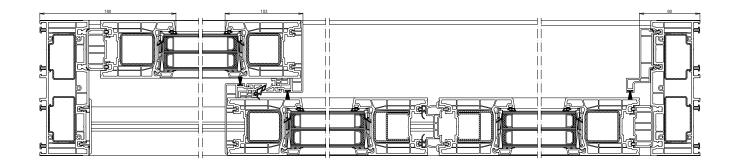
Vertikalschnitt Schema G-A







Horizontalschnitt Schema G-A

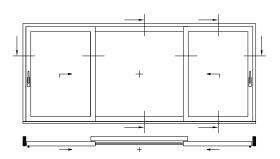


Auslegung Januar 2018	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.2	3

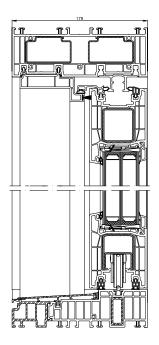


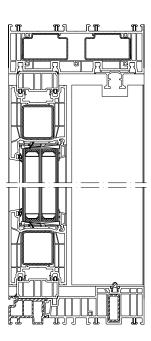


- 2.2 Systemtechnik2.2.2 Systemschnitte Schema K

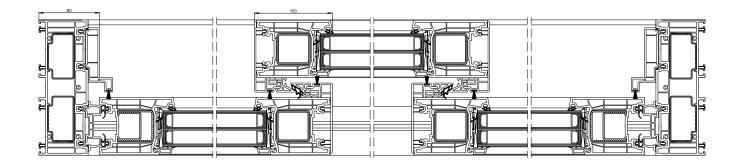


Vertikalschnitt **Schema K**





Horizontalschnitt Schema K-



Auslegung Januar 2018	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.2	4



2.2 Systemtechnik2.2.3 Technische Daten

Materialkenndaten

Die Herstellung der Profile erfolgt im Extrusionsverfahren. Eine ständige Fertigungskontrolle sichert Qualität und Formgenauigkeit der Profile.

Die Profile erfüllen die Anforderungen nach RAL-GZ 716, techn. Anhang Abschnitt 1.

Material Profile	Formmasse, weiß gemäß DIN EN ISO 1163-1 PVC-U, ELP, 082-50 -T28			
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,46 g/cm ³		
Schlagzähigkeit bis - 40 °C	DIN EN ISO 179	ohne Bruch		
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179			
(bei Normalklima 23 °C nach DIN EN ISO 179)	(Probe 1fc)	≥ 45 kJ/m²		
Kugeldruckhärte (Eindruckzeit 30 sec.)	DIN EN ISO 2039-1	100 N/mm²		
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	≥ 40 N/mm²		
E-Modul	DIN EN ISO 527	≥ 2500 N/mm²		
Formbeständigkeit in der Wärme: Vicat VST/B (gemessen in ÖI) ISO R 75/A (gemessen in ÖI)	DIN ISO 306 DIN 53461	≥ 80 °C ≥ 69 °C		
Linearer Wärmeausdehnungs- koeffizient – 30 °C bis + 50 °C		0,8 x 10 ⁴ K ³		
Wichtiger Hinweis	Die auftretenden Längenänderungen, infolge Erwärmung der Profile, sind, wie zahlreiche Einbaubeispiele zeigen, minimal.	Die gemittelte Längenänderung beträgt bei: weißen Profilen = 1,6 mm/m farbigen Profilen = 2,4 mm/m		
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	0,16 W/mK		
Spezifischer Durchgangswiderstand	DIN VBE 0303 T3	10 ¹⁶ Ω cm		
Relative Dielektrizitätskonstante	DIN 53483	3,3 bei 50 Hz; 2,9 bei 10 6 Hz		
Brandverhalten	DIN 4102	schwer entflammbar, selbstverlöschend		
Wetterechtheit	nach 12 · GJ/m² RAL-GZ 716 Sonneneinstral Echtheitszahl 3 des Graumaßstabes nach DIN	hlungsenergie; Farbänderung nicht größer als N EN 20105-A02		
Wetterbeständigkeit	nach 12 · GJ/m² RAL-GZ 716/1 Sonneneinstrahlungsenergie; Abfall der Kerbschlagzähigkeit < 30 % bzw. ≥ 28 KJ/m²			
Besondere Beständigkeiten	termitenfest, fäulnisbeständig, chemikalienbeständig nach DIN 8061 Bbl 1, z.B. gegen: Laugen, Säuren, Salze, Salzlösungen, Alkalien, Seewasser, Benzin, Öl, Kalk, Zement, Abgase aller Art			
Physiologisches Verhalten und Umweltverhalten	inert, neutral. Die Wetterechtheit sowie Chemikalien- und Fäulnisbeständigkeit gewährleisten, dass bei der Handhabung weder Gesundheits- noch Umweltgefahren bestehen.			

Auslegung April 2016	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.3	1





2.2 Systemtechnik2.2.3 Technische Daten

Profilwanddicke	nach RAL-GZ 716 Class B			
Verstärkungen	Alle Hauptprofile können nach statischen Anforderungen mit Stahlprofilen verstärkt werden DIN EN 10.142/10.147/DX 51D+Z, kaltgewalzte nach DIN 59413/17118 bzw. DIN EN 10.142/10.147 verzinkt nach DVV 7 Tabelle 4a + 4b			
Bearbeitungsmöglichkeiten	bohren, fräsen, sägen, feilen, schweißen, schleifen			
Rahmenverbindungen	verschweißt, Pfosten / Kämpfer verschraubt			
Öffnungsarten	Festverglasung, Dreh-, Dreh-Kipp, Kipp-, Klapp-, Stulp-, Abstellschiebekippfenster, Parallelschiebekipptüren, Balkontüren, Haustüren. Mit Ausnahme von Parallelschiebekipptüren können alle Fenster und Türen in Rundbogenoder Stichbogenform hergestellt werden.			
Verglasungsarten	Trockenverglasung, Gerader Flügelglasfalz mit anextrudierter Falzdichtung			
Glasarten	Isolierglas, Glasdicken von 24 bis 48 mm, mit EPDM-Dichtung bis 50 mm, einsetzbar			
Glasleisten	auf ganzer Länge eingerastet und leicht austauschbar			
Dichtungen	Anschlag- und Verglasungsdichtung aus EPDM oder TPE; anextrudierte Dichtungen aus thermoplastischem Material (PCE)			
Dichtungsfarbe	Schwarz und lichtgrau (RAL 7035)			
Beschläge	handelsübliche, nach Beschlagsliste			
Kammermaß	nach Einbauanleitung der Beschläge 12⁺¹mm			
Beschlagsbefestigung	verschraubt			
Flügelanschlag	einfach			
Entwässerung	Bohrungen bzw. Langlöcher im Falzbereich; Schlitze durch Entwässerungsvorkammer erfolgen nach unten oder nach vorne			
Abdichtung	elastisch zwischen Wand-Blendrahmen			
Grund-Einputzrahmen	nicht erforderlich			
Einbau in Gebäudefront	alle vorkommenden Einbauarten möglich			
Profilformen	It. Arbeitsmappe			
Oberflächen	Farbe weiß; Strukturfarben und Unifarben gemäß Lieferprogramm			
Anstrich	möglich (nicht erforderlich)			
Reinigung und Pflege	Köraclean extra (Farbe weiß), Köraclean color (Struktur), Wasser und geeignete Haushaltsreiniger (nicht scheuernd, nicht anlösend). Für diverse Haushaltsreiniger können wir nicht garantieren. PVC-anlösende Reinigungs- und Poliermittel sind nicht zulässig.			
Wärmedurchgangskoeffizienten	U-Wert-Fenster (U ₋): richtet sich nach U-werten der verwendeten Verglasung und der eingesetzten Profilkombination. U-Wert-Verglasung (U ₊): ca. 2,6 bis 0,5 W/(m² K) U-Wert-Rahmen (U ₊): je nach Profilkombination zwischen 1,1 W/(m² K) und 1,2 W/(m² K) mit Stahlarmierung in Rahmen und Flügel			

Auslegung April 2016	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.3	2



2.2 Systemtechnik

2.2.4 Leistungsdaten/Prüfzeugnisse

Systemprüfbericht

Produkt- familie	Elementbeschreibung	System	Windlast / Schlagregendichtheit / Luftdurchlässigkeit / Bedienkräfte	Prüfbericht	ift-Systempass
	Hebeschiebetür Schema A 3000 x 2632 mm	PremiDoor 76	B3/C2 / 9A / 4 / 1	16/11-A534-B1	
	Hebeschiebetür Schema C 4600 x 2632 mm	PremiDoor 76	C1/B2 / 9A / 4 / 1	16/10-A478-B1	
	Hebeschiebetür Schema A 5063 x 2630 mm	PremiDoor 76 LUX	C1/B2 / 9A / 4 / -	16-001597-PR06 (PB-A01-02-de-01)	

Systemprüfbericht - Gutachtliche Stellungnahme

Elementbeschreibung	System	Windlast / Schlagregendichtheit / Luftdurchlässigkeit / Bedienkräfte	Prüfbericht
Hebeschiebetür Schema K	PremiDoor 76	B3/C2 / 9A / 4 / 1	Gutachtliche Stellungnahme Nr. 17/04-A131-G1
Hebeschiebetür Schema G-A DIN links, Schema G-A DIN rechts	PremiDoor 76	C1/B2 / 9A / 4 / 1	Gutachtliche Stellungnahme Nr. 17/04-A131-G1

Stoßfestigkeit – Die Prüfberichte der einzelnen Elemente können im Extranet heruntergeladen werden.

Elementbeschreibung	System	Stoßfestigkeit	Prüfbericht
Hebe-Schiebefenster 2063 x 2132 mm	PremiDoor 76	Klasse 3	19-001597-PR07



2.2 Systemtechnik2.2.4 Leistungsdaten/Prüfzeugnisse

Schallprüfzeugnisse

Elementbeschreibung	Scheibenaufbau (mm)	erreichte Werte Rw.P=dB	Prüfbericht/Prüfungs-Nr.
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	4-12-4-12-4	31	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P19
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	4-16-4-12-4	31	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P18
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	6-16-4	33	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P17
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	6-12-4-12-4	34	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P16
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	8-20-4	36	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P15
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG 44.2-16-4	37	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P14
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	10-20-4	36	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P13
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG 44.1-16-4	37	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P9
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	6-12-4-12-44.1	39	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P8
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG-SI 44.1/12A/VSG-SI 44.1	40	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P7
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG SI 44.1-16-VSG 33.1	39	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P6
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG SI 44.1-16-VSG SI 44.1	40	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P12
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG SI 44.1-24-8	40	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P11
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG SI 66.1-24-6	41	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P10
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG 46.2-20-VSG 44.2	42	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P2
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG SI 66.2-20-VSG SI44.2	42	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P4
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG SI 66.2-24-VSG SI 44.2	42	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P3
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG 86.2-24-VSG 46.2	43	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P22
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	6-16-4-16-6	34	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P20
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	6-18-6	33	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P5
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG 44.1-18-6	39	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P1
Einflügelige Hebe-Schiebe-Tür Schema A 1653 mm x 2500 mm	VSG 44.1-16-4-14-6	40	17-/05-A202-B1 / 17/05-A202- P21

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.4	2



2.2 Systemtechnik

2.2.4 Leistungsdaten/Prüfzeugnisse

U_f-Wert Prüfberichte – Die Prüfberichte der einzelnen Elemente können im Extranet heruntergeladen werden.

Elementbeschreibung	Scheibenaufbau (mm)	U _f -Wert	Prüfbericht
PD-76-AS / Hebe-Schiebetürsystem für Schema A	Paneel 36 mm	1,4	PD_76mm-Ufm-Schema-A- AS
PD-76-AS / Hebe-Schiebetürsystem mit A303 für Schema A	Paneel 36 mm	1,5	PD_76mm-Ufm-Schema-A- AS-A303

profine Certified Produkte und Lieferanten

WRTIF FO

Schwellensystem "Eco Pass" der Siegenia-AUBI KG in PremiDoor 76

Das Schwellensystem "Eco Pass" ist alternativ als systemergänzende Komponete im System PremiDoor 76 einsetzbar und zugelassen.

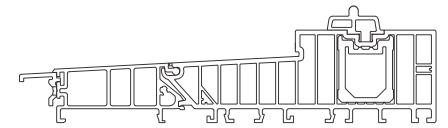
Die Kaufabwicklung, sowie Unterlagen zu Verarbeitungsvorgaben, Technischen Daten und Prüfzeugnissen erhalten Sie von unserem Kooperationspartner.

Bitte richten Sie Ihre Anfragen an:

Siegenia-AUBI KG Zum Grafenwald 54411 Hermeskeil Tel. (06503) 917-0 Fax (06503)917100

E-Mail: post@siegenia-aubi.com

www.siegenia-aubi.com



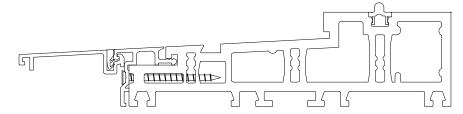
Schwelle "ThermoTop 2.1" von HAUTAU in PremiDoor 76

Die Schwelle "ThermoTop 2.1" ist alternativ als systemergänzende Komponete im System PremiDoor 76 einsetzbar und zugelassen.

Die Kaufabwicklung, sowie Unterlagen zu Verarbeitungsvorgaben, Technischen Daten und Prüfzeugnissen erhalten Sie von unserem Kooperationspartner.

Bitte richten Sie Ihre Anfragen an:

HAUTAU GmbH Wilhelm-Hautau-Str. 2 31691 Helpsen Tel.: (05724) 393-0 Fax: (05724) 393-125 E-Mail: info@hautau.de www.HAUTAU.de



Auslegung Mai 2018	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.2.4	3



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

Abzugsmaße Schema A

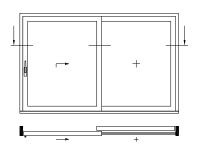
1 Hebe-Schiebeflügel

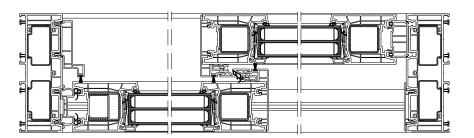
1 Festverglasung

$$FAM = \frac{RAM}{2} - 31,5 \text{ mm}$$

Glasmaß_{Breite} =
$$\frac{RAM}{2}$$
 – 199,5 mm

 $Glasma \&_{H\ddot{o}he} = RAM - 300 mm$





	Schema A Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
ge	Deckprofil	76651	RAM/2 - 113,5	1	RAM - 119,3	1	vertikal: Nachbearbeitung nötig!
Zarge	Einlaufprofil	76654	-		RAM - 115	1	
7	Deckleiste innen Zarge	76652	-		RAM - 115	1	
	Führungsschiene, (geteilt Flügel B)	A305	RAM/2 - 123,5	1	_		
	Führungsschiene, (geteilt Flügel F)	A305	RAM/2 - 17	1	-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
<u>o</u>	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM - 140,5	1	-		
wel	Schwellendeckel	A507 / G213	RAM/2 - 110,5	1	-		
Schwelle	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
	Zwischenprofil	76658	RAM/2 - 119,5 [FAM - 88]	1	-		
	Flügel	76269	RAM/2 - 31,5	4	RAM - 132	4	
	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V372/V374/V375	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle siehe
N	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370/V371/V372/V375	FAM - 170		FAM - 170		Reg. 2.4.4
	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
	Glasleisten	Gl-Nr.	FAM - 158	4	FAM - 158	4	beidseitig Gehrung
gel	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	1	
Flügel F	Flügelanschlussprofil unten	76659	FAM -88	1	-		
_ "	Flügelanschlussprofil	76655	FAM + 15	1	FAM - 16	1	
	Abdeckleiste Festflügel	76656	-		FAM	1	
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	1	
ω	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	1	
	Dichtleiste	76653	FAM - 56	1	-		

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alternative Formel

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	1



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

Schema A Stückliste Teile (Set Z087)

be	i Sc	hema A im Einsatz		Anzahl
	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
a)	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
Schwelle		Dichtteil Schwellennut	M425	2
chv	S	Füllkern	M047	2
_		Dichtteil Zargennut	M426	2
Zarge	ļ	Distanzplatte Zargennut	M441	4
Ŋ	Z	Dichtplatte Zarge	M442	2
		Dichtkissen (Einlauf oben)	M429	1
	F/B	Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	1
		Dichtteil Mittelverschluß oben zu 76651	M420 R/L	1
	l	Mitteldichtblock	M427 R/L	1
	ш	Dichtpad für 76655 / 76659	M434	6
gel		Dichtblock fester Flügel Rückseite Mittelverschluss	M435	3
Flügel		Dichtteil Mittelverschluß oben	M421 R/L	1
		Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	1
	В	Endstück für Dichtleiste 76653	M428 R/L	1
		Dichtset für Dichtungsecke	M430 R+L	1 Set á 2 Teile R+L
		Dichtplatte Einlaufprofil 76654	M440	1

R / L = je nach Anschlagsart ist das entsprechende Dichtteil zu verwenden

Schema A Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

be	bei Schema A im Einsatz			Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl
	В	Verglasungsdichtung	G049.T	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	2
	F/B	Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	2
		Dichtung	chtung G151 Beweglicher Flügel seitlich vertikal		FAM - 13(mit M430 - 35,5)	2
e le		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	1
Schwelle		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten innen horizontal	FAM (mit M430 - 40)	1
Sc/	В	Dichtung	G153	Beweglicher Flügel oben innen horizontal	FAM	1
Flügel		Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß beweglicher Flügel vertikal	FAM - 74,5 mm	1
FIÜ		Bürstendichtung	G075	In 76651 oben horizontal	RAM/2 - 113,5 mm	1
		Bürstendichtung	G075	In 76651 seitlich vertikal	RAM - 119,3 mm	1
	S	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
	0,	Dichtung	G213	In A507 horizontal außen	RAM/2 - 110,5	1

 $F = Fl\ddot{u}gel fest$, $B = Fl\ddot{u}gel beweglich$, S = Schwelle, Z = Zarge

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	2



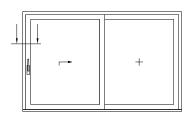
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

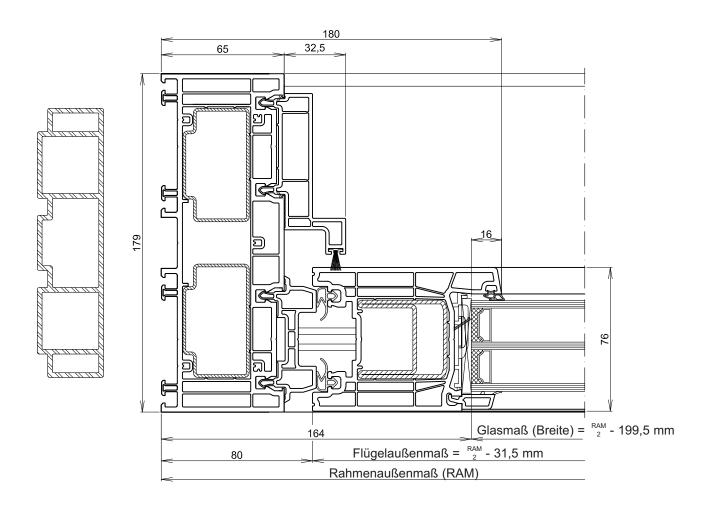
Schema A

1 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung



Alternative Armierung:

A303



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	3



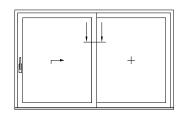


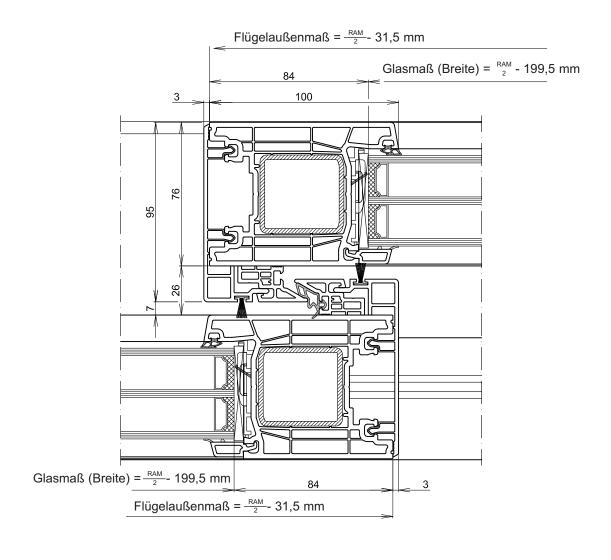
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

Schema A





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	4

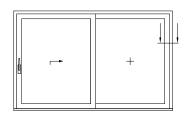


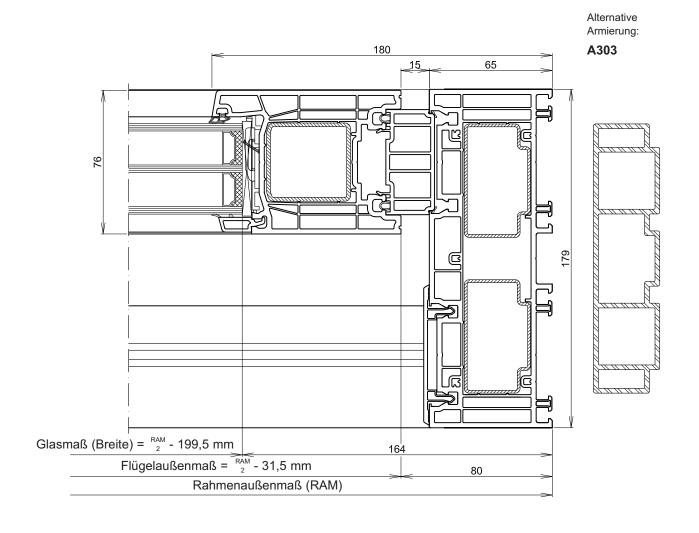
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

Schema A





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	5



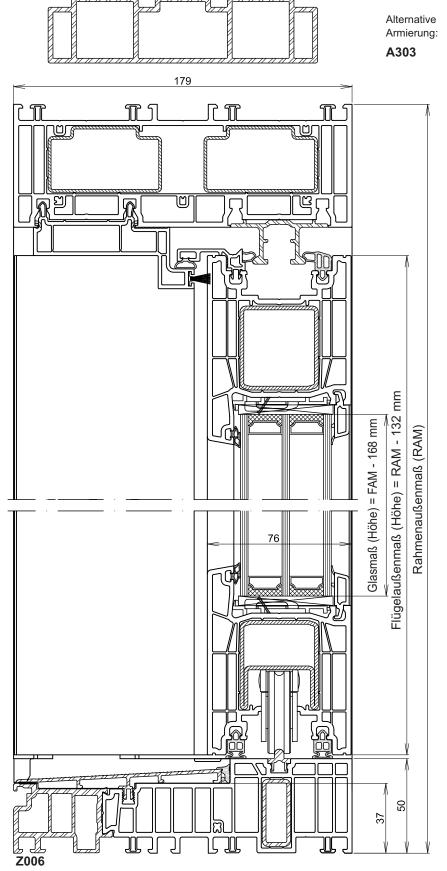
2.3. Fertigungsdaten

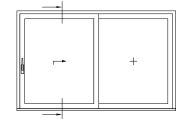
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

Schema A

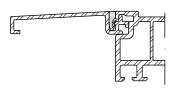
1 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung





9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)





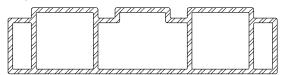
2.3. Fertigungsdaten

Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema A

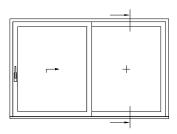
Schema A

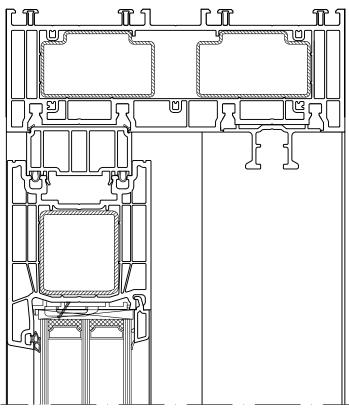
- 1 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung

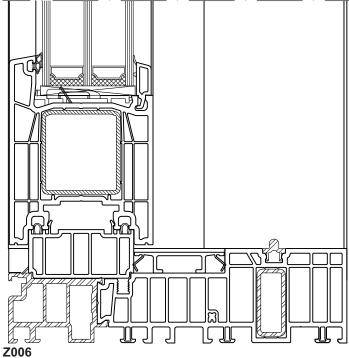


Alternative Armierung:



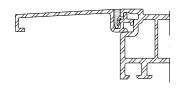






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	7



2.3. Fertigungsdaten

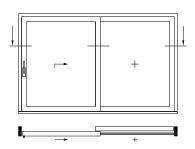
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

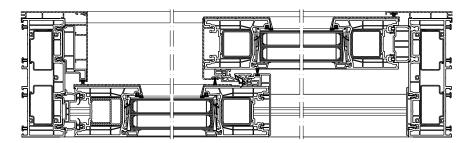
Schema A

Schema A mit Alu - Vorsatzschale

1 Hebe-Schiebeflügel

1 Festverglasung





Stückliste Alu - Vorsatzschalen

Schema A - Alu - Vorsatzschalen Zuschnittsmaße müssen am fertigen Element erm	ittelt werden!	Horizontal	St.	Vertikal	St.	Ersatz für - bei Aluschale
Aluschale für Flügel 76269	A358	FAM - 199	4	FAM + 3	3	
Aluschale für Flügel 76269 Mittelpartie	A359			FAM + 3	1	
Deckschale für Flügel 76269	A360			FAM - 18	1	Deckprofil 76656
Aluschale für Zarge 76169	A356	RAM + 3	1	RAM - 137,5	2	
Alternativ (Alu - Halbschale für Zarge 76169)	A373	RAm - 76,4		RAM - 137,5	2	
Aluschale für Zarge 76169 vor beweglichen Flügel	A357	RAM/2 - 149	1	RAM - 137,5	1	
Schwellen mit Anschlussprofil	Z007	RAM	1	RAM		Z006

Stückliste Dichtungen und Dichteile Alu - Vorsatzschalen

Zusätzliche/Andere Dichtteile als bei Schema A		Anzahl / Bemerkung	Ersatz für - bei Aluschale	
Verglasungsdichtung bei Alu Vorsatzschale	G177/G178	Umlaufend pro Feld	G049.T	
Funktionsdichtung Q-Lon/Bürste	G057/G083	4 (2 x zusätzlich 2x Ersatz)	G075 in 76651	

Auslegung Dezember 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	8



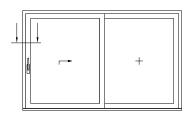


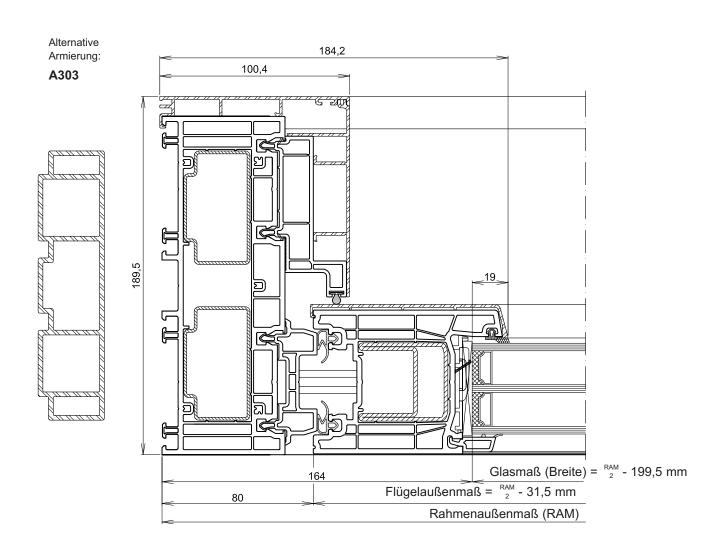
2.3. Fertigungsdaten

Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema A

Schema A mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	9



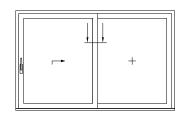


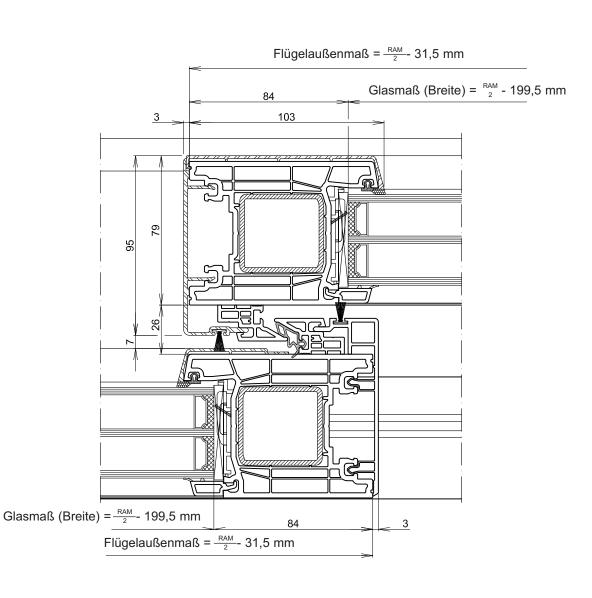
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

Schema A mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	10

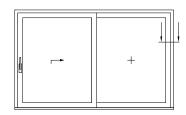


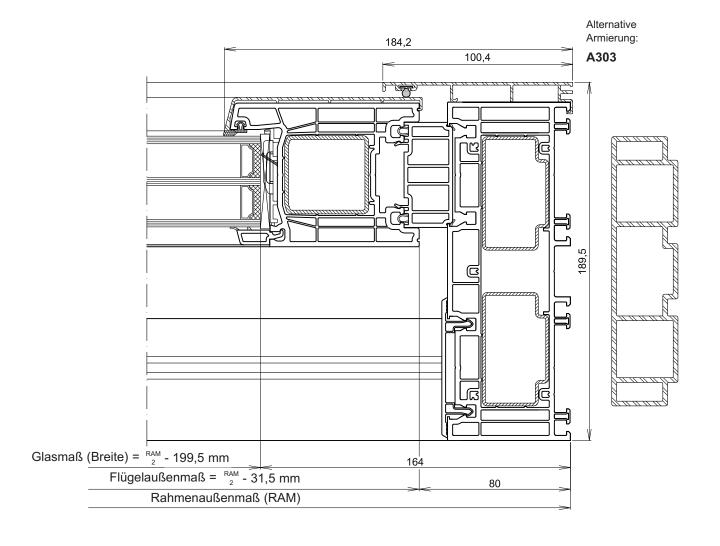
2.3. Fertigungsdaten

Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema A

Schema A mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	11



2.3. Fertigungsdaten

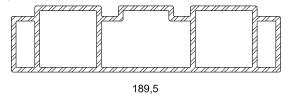
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

Schema A mit Alu - Vorsatzschale

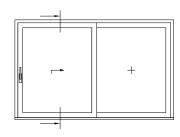
1 Hebe-Schiebeflügel

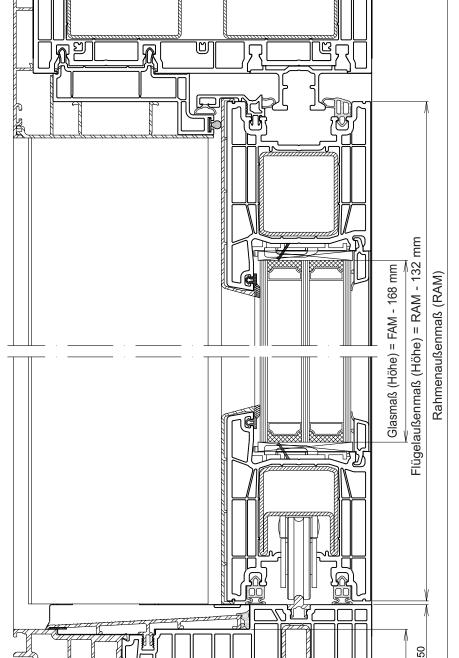




Alternative Armierung:

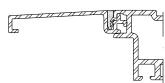






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



	Z	0	0	7
--	---	---	---	---

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	12



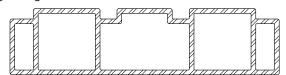
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema A

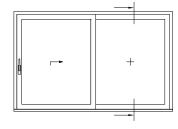
Schema A mit Alu - Vorsatzschale

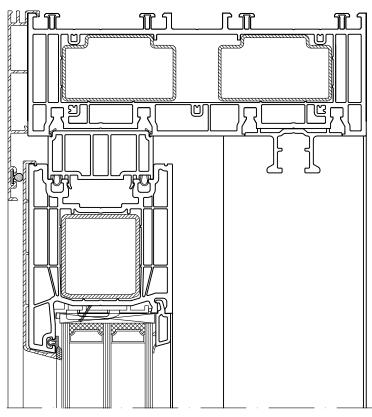
- 1 Hebe-Schiebeflügel
- 1 Festverglasung

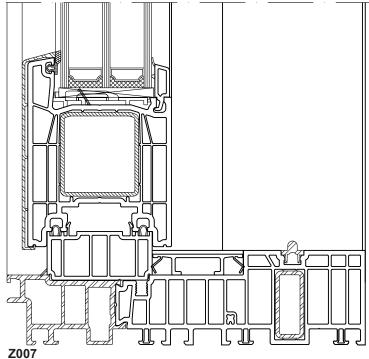


Alternative Armierung:



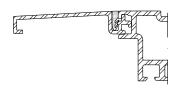






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017
I

Technische Änderungen vorbehalten!

2.3.1



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

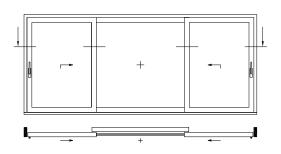
Abzugsmaße Schema K

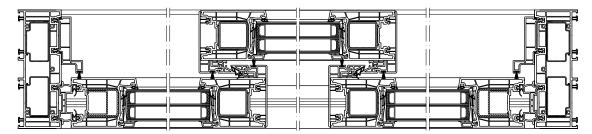
2 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung

$$FAM = \frac{RAM + 34mm}{3}$$

Glasma
$$\Re_{Breite} = \frac{RAM - 470mm}{3}$$

 $Glasma \&_{H\ddot{o}he} = RAM - 300 mm$





	Schema K Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
ge	Deckprofil	76651	(RAM-FAM-130)/2	2	RAM - 119,3	2	vertikal: Nachbearbeitung nötig!
Zarge	Einlaufprofil	76654	-		RAM - 115	2	
	Führungsschiene, (geteilt Flügel B)	Chiene, (geteilt Flügel B) A305 FAM + 17 2 -	-				
	Führungsschiene, (geteilt Flügel F)	A305	RAM-2FAM-179	1	-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
<u>o</u>	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM - 145	1	-		
Schwelle	Schwellendeckel	A507 / G213	(RAM-FAM-124)/2	2	-		
ch	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
	Zwischenprofil	76658	RAM-2FAM-172 [FAM - 206]	1	-		
	Flügel	76269	(RAM+34)/3	6	RAM - 132	6	
	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V372/V374/V375	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle siehe
F/B	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370/V371/V372/V375	FAM - 170		FAM - 170		Reg. 2.4.4
-	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
	Glasleisten	Gl-Nr.	FAM - 158	6	FAM - 158	6	beidseitig Gehrung
ge_	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	2	
Flügel F	Flügelanschlussprofil unten	76659	FAM -206	1	-		
	Flügelanschlussprofil	76655	FAM	1			
	Abdeckleiste Festflügel	76656	-		FAM	2	
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	2	
m	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	2	
	Dichtleiste	76653	FAM - 56	2	-		

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alternative Formel

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	14



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K Stückliste Teile

be	i Sc	hema K im Einsatz		Anzahl
	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
e e	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
Schwelle	S	Dichtteil Schwellennut	M425	2
/ Sc	0)	Füllkern	M047	2
Zarge /		Distanzplatte Zargennut	M441	4
Zar	N	Dichtplatte Zarge	M442	2
		Dichtkissen (Einlauf oben)	M429	2
	F/B	Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	2
		Dichtteil Mittelverschluß oben zu 76651	M420 R/L	2
	L	Mitteldichtblock	M427 R/L	2
	"	Dichtpad für 76655 / 76659	M434	4
Flügel		Dichtblock fester Flügel	M435	6
Flü		Dichtteil Mittelverschluß oben	M421 R/L	2
		Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	2
	m	Endstück für Dichtleiste 76653	M428 R/L	2
		Dichtset für Dichtungsecke	M430 R+L	2 Set á 2 Teile R+L
		Dichtplatte Einlaufprofil 76654	M440	2

R / L = je nach Anschlagsart ist das entsprechende Dichtteil zu verwenden

Schema K Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

be	bei Schema K im Einsatz			Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl
	В	Verglasungsdichtung	G049.T	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	3
	F/B	Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	4
		Dichtung	G151	Beweglicher Flügel seitlich vertikal	FAM - 13(mit M430 - 35,5)	4
<u>e</u>		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	2
Schwelle		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten innen horizontal	FAM (mit M430 - 40)	2
Sc/	В	Dichtung	G153	Beweglicher Flügel oben innen horizontal	FAM	2
Flügel		Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß beweglicher Flügel vertikal	FAM - 74,5 mm	2
ΕÜ		Bürstendichtung	G075	In 76651 oben horizontal	(RAM-FAM-130)/2	2
		Bürstendichtung	G075	In 76651 seitlich vertikal	RAM - 119,3 mm	2
	S	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
	(0)	Dichtung	G213	In A507 horizontal außen	(RAM-FAM-124)/2	2

$F = Fl\ddot{u}gel fest$, $B = Fl\ddot{u}gel beweglich$, S = Schwelle, Z = Zarge

Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	15





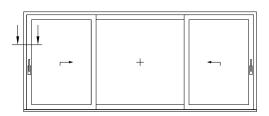
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

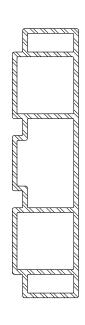
Schema K

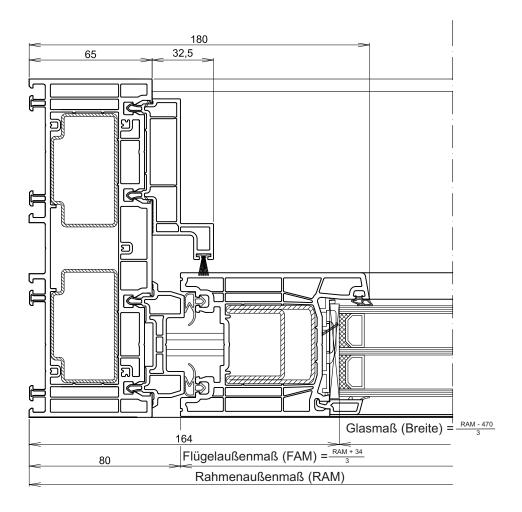
2 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung





A303





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	16



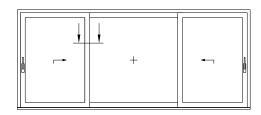


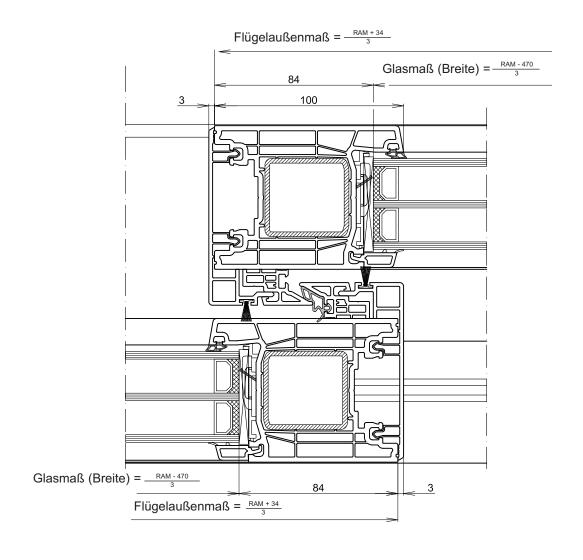
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	17



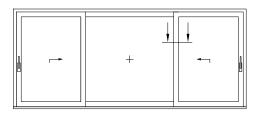


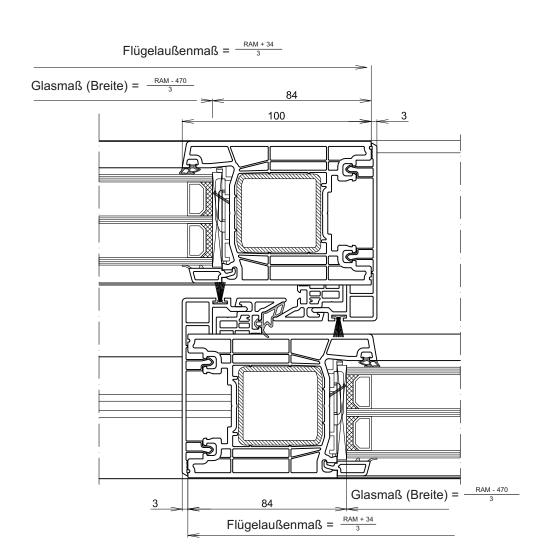
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	18

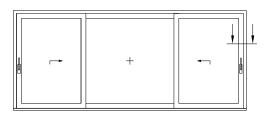


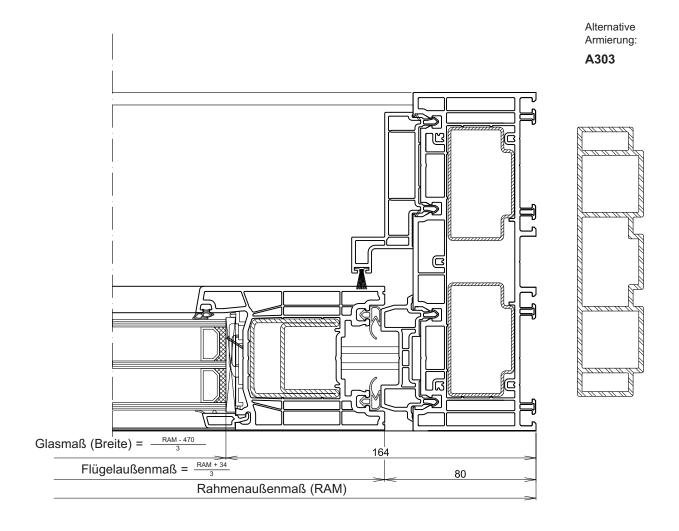
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	19



2.3. Fertigungsdaten

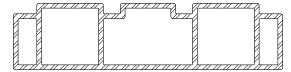
Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema K

Schema K

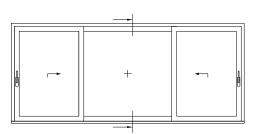
2 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung

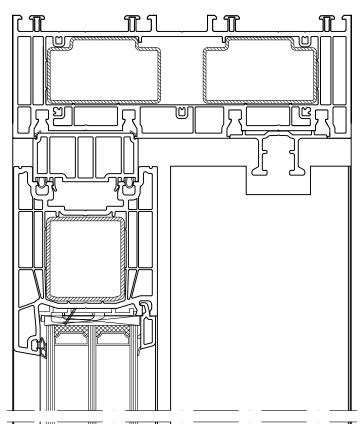


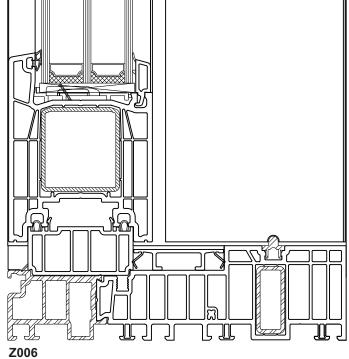


Alternative Armierung:



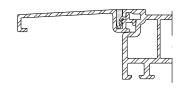






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	20



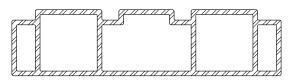
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K

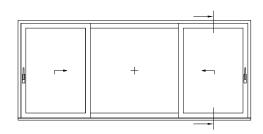
2 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung

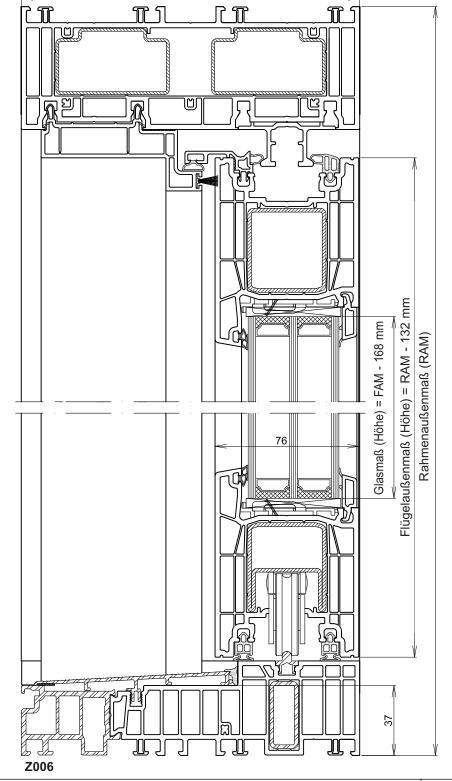


179

Alternative Armierung:

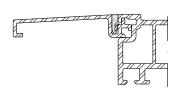






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	21



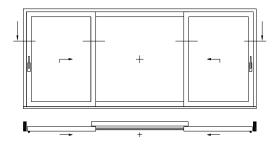
2.3. Fertigungsdaten

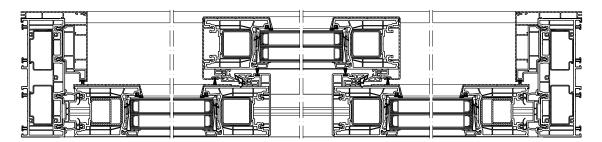
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K mit Alu - Vorsatzschale

2 Hebe-Schiebeflügel1 Festverglasung





Stückliste Alu - Vorsatzschalen

Schema K - Alu - Vorsatzschalen Zuschnittsmaße müssen am fertigen Element ermi	ittelt werden!	Horizontal	St.	Vertikal	St.	Ersatz für - bei Aluschale
Aluschale für Flügel 76269	A358	FAM - 199	6	FAM + 3	4	
Aluschale für Flügel 76269 Mittelpartie	A359			FAM + 3	2	
Deckschale für Flügel 76269	A360			FAM - 18	2	Deckprofil 76656
Aluschale für Zarge 76169	A356	RAM + 3	1	RAM - 137,5	2	
Alternativ (Alu - Halbschale für Zarge 76169)	A373	RAM - 76,4	1	RAM - 137,5	2	
Aluschale für Zarge 76169 vor beweglichen Flügel	A357	(RAM - FAM - 201) / 2	2	RAM - 137,5	2	
Schwellen mit Anschlussprofil	Z007	RAM	1	RAM		Z006

Stückliste Dichtungen und Dichteile Alu - Vorsatzschalen

Zusätzliche/Andere Dichtteile als bei Schema K		Anzahl / Bemerkung	Ersatz für - bei Aluschale		
Verglasungsdichtung bei Alu Vorsatzschale	G177/G178	Umlaufend pro Feld	G049.T		
Funktionsdichtung Q-Lon	G057 / G083	4 (2 x zusätzlich 2x Ersatz)	G075 in 76651		

Auslegung Dezember 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	22





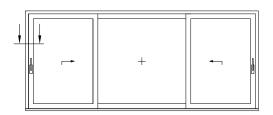
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

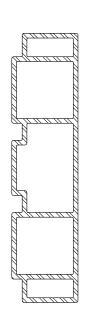
Schema K mit Alu - Vorsatzschale

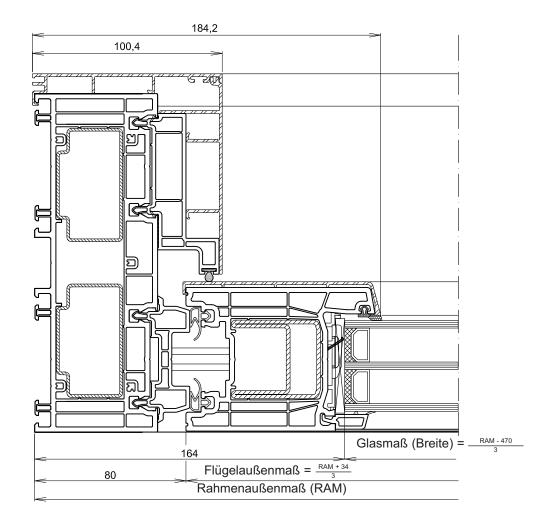
2 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung





A303





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	23



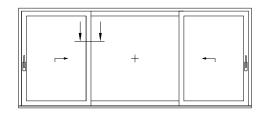


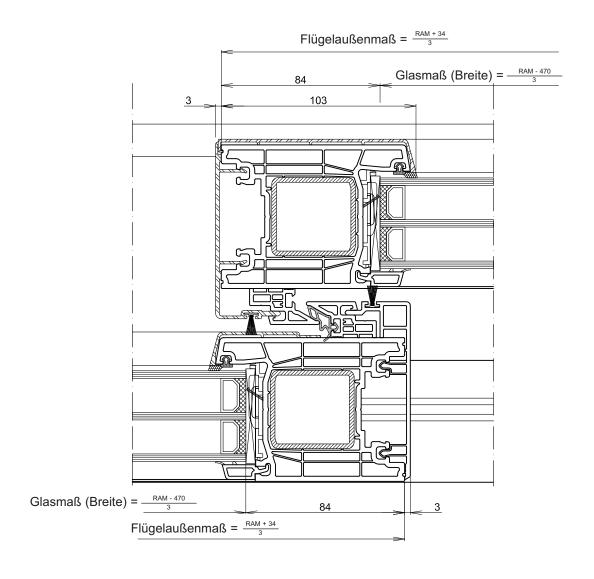
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	24



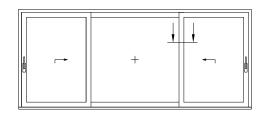


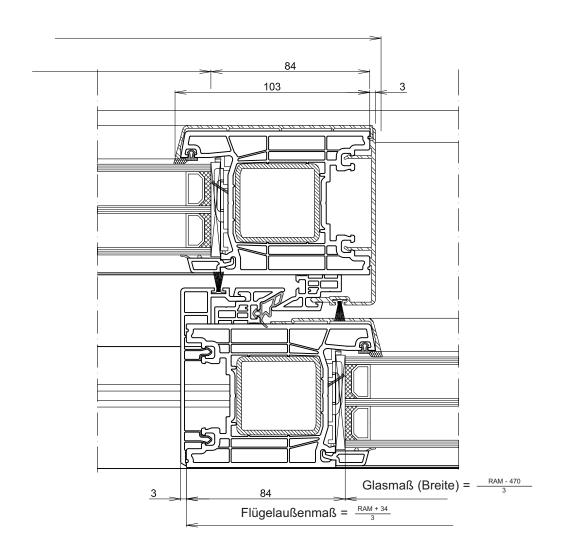
2.3.

Fertigungsdaten Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema K

Schema K mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	25



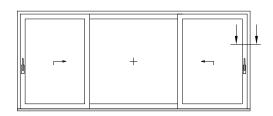


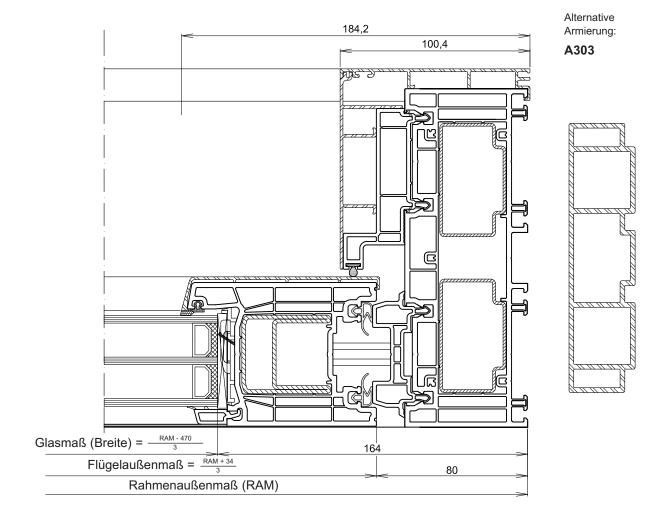
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema K

Schema K mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	26



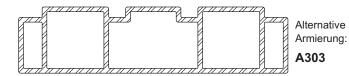
2.3. Fertigungsdaten

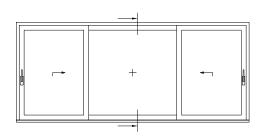
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

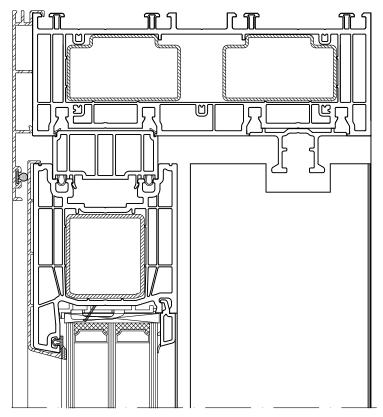
Schema K

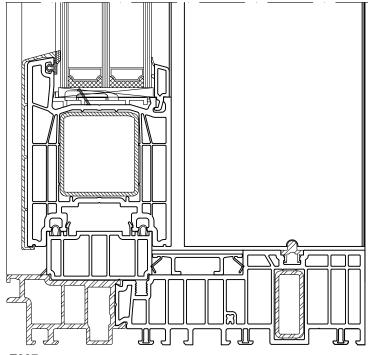
Schema K mit Alu - Vorsatzschale

- 2 Hebe-Schiebeflügel
- 1 Festverglasung



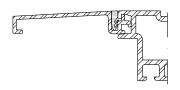






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	27



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

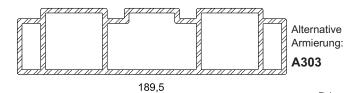
Schema K

<u>T</u>

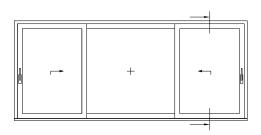
Schema K mit Alu - Vorsatzschale

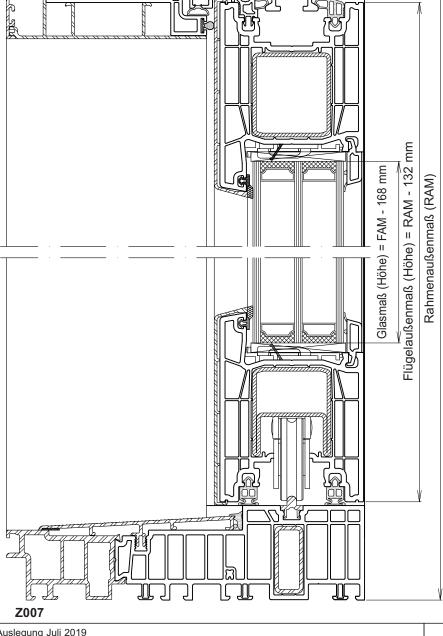
2 Hebe-Schiebeflügel

1 Festverglasung



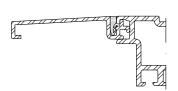
<u></u>





9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite	
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	28	



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

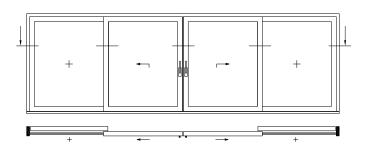
Abzugsmaße Schema C

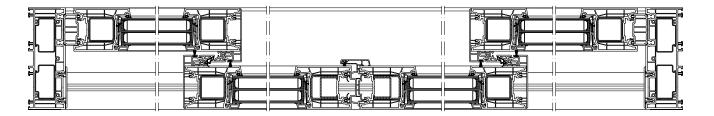
2 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen

$$FAM = \frac{RAM + 19mm}{4}$$

Glasma \Breite = $\frac{RAM - 653 \text{ mm}}{4}$

 $Glasma \Omega_{H\ddot{o}he} = RAM - 300 mm$





	Schema C Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
ge	Deckprofil	76651	RAM-(2FAM + 160)	1	-	1	
Zarge	Deckleiste innen Zarge	76652	-		RAM - 115	2	
	Führungsschiene, (3-teilig links/rechts)	A305	FAM + 17	2	-		
	Führungsschiene, (3-teilig mitte)	A305	(RAM-136)-2(FAM+17)	1	-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
<u>e</u>	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM - 136	1	-		
wel	Schwellendeckel	A507 / G213	RAM - (2FAM + 154)	1	-		
Schwelle	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
	Zwischenprofil	76658	(RAM - 333)/4 [FAM - 88]	2	-		
	Flügel	76269	(RAM + 19) / 4	8	RAM - 132	8	
	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V372/V374/V375	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle siehe
F/B	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370/V371/V372/V375	FAM - 170		FAM - 170		Reg. 2.4.4
	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
	Glasleisten	GI-Nr.	FAM - 158	8	FAM - 158	8	beidseitig Gehrung
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	2	
— ш	Flügelanschlussprofil unten	76659	FAM -88	2	-		
Flügel F	Flügelanschlussprofil	76655	FAM + 15	2	FAM - 16	2	
ㄸ	Abdeckleiste Festflügel	76656	-		FAM	2	
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	2	
	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	2	
_ m	Dichtleiste erst öffnender Flügel	76653	FAM - 56	1	-		
"	Dichtleiste zweit öffnender Flügel	76653	FAM - 21	1	-		
	Einlaufprofil (Stulp)	76654	-		FAM - 36	1	
	Alu-Stulpleiste	A390 / G075	-		FAM - 26,5	1	

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alternative Formel

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	29



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C Stückliste Teile

be	i Sc	hema C im Einsatz		Anzahl
	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
<u>e</u>	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
Schwelle		Dichtteil Schwellennut	M425	2
Sc	S	Füllkern	M047	2
ge /		Dichtteil Zargennut	M426	4
Zarge	N	Distanzplatte Zargennut	M441	4
		Dichtplatte Zarge	M442	2
	F/B	Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	2
		Dichtteil Mittelverschluß oben zu 76651	M420 R/L	2
	l	Mitteldichtblock	M427 R/L	2
	ш	Dichtpad für 76655 / 76659	M434	12
<u></u>		Dichtblock fester Flügel Rückseite Mittelverschluss	M435	6
Flügel		Dichtteil Mittelverschluß oben	M421 R/L	2
ш		Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	2
	_	Endstück für Dichtleiste 76653	M428 R/L	1
	В	Dichtset für Dichtungsecke	M430 R+L	1 Set á 2 Teile R+L
		Set Dichtteile für Stulp 76654 oben und unten	M444	1 Set (M436 R/L + M439 R/L)
		Abdeckkappe Alu-Stulpleiste	9C24	2

R / L = je nach Anschlagsart ist das entsprechende Dichtteil zu verwenden

Schema C Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

be	bei Schema C im Einsatz		Einsatzart		Maßermittlung ca.	Anzahl
	М	Verglasungsdichtung	G049.T	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	4
	F/B	Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	4
		Dichtung	G151	Beweglicher Flügel seitlich vertikal	FAM - 13(mit M430 - 35,5)	2
<u>e</u>		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	2
Schwelle		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten innen horizontal	FAM (mit M430 - 40)	2
Sc/	B	Dichtung	G153	Beweglicher Flügel oben innen horizontal	FAM	2
Flügel		Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß beweglicher Flügel vertikal	FAM - 74,5 mm	2
ΕÜ		Bürstendichtung	G075	Alu-Stulpleiste A390	FAM - 26,5	1
		Bürstendichtung	G075	In 76651 oben horizontal	RAM-(2FAM + 160)	1
	S	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
	,	Dichtung	G213	In A507 horizontal außen	RAM - (2FAM + 154)	1

 $F = Fl\ddot{u}gel fest$, $B = Fl\ddot{u}gel beweglich$, S = Schwelle, Z = Zarge

Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	30

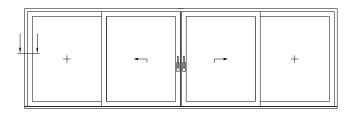


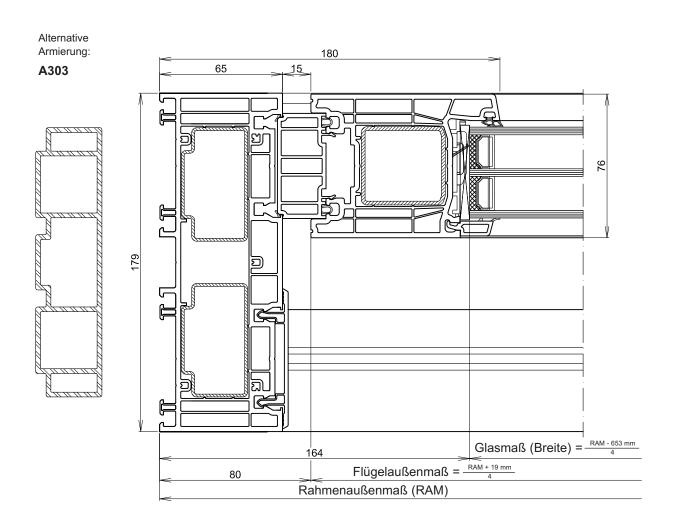
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	31

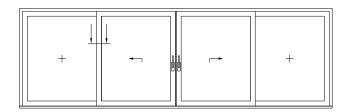


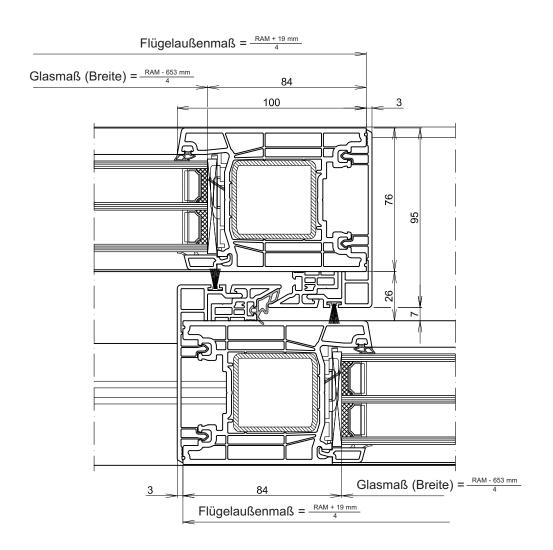
2.3.

Fertigungsdaten Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema C

Schema C





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	32

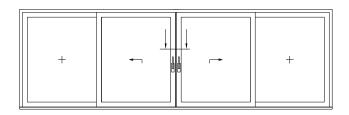


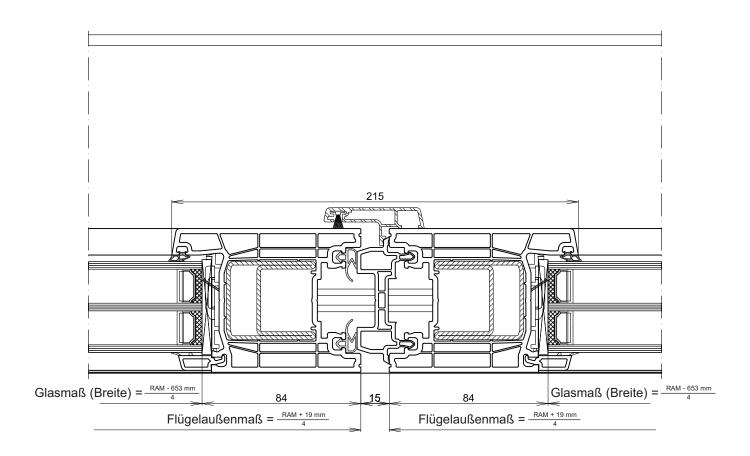
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C





Auslegung Oktober 2016	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	33

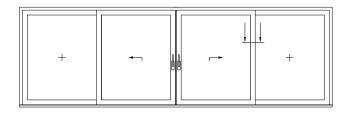


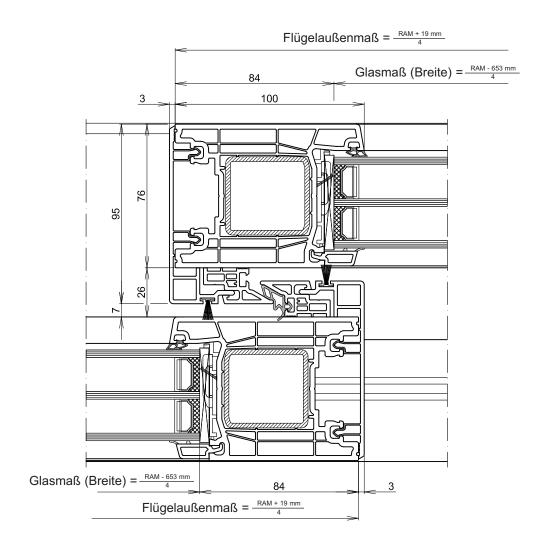
2.3.

Fertigungsdaten Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema C

Schema C





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	34

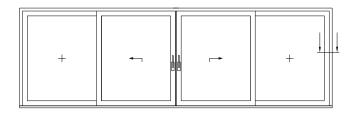


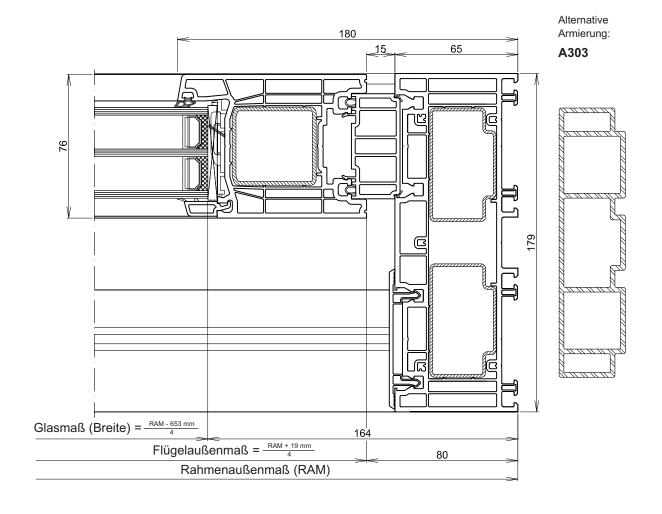
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	35



2.3. Fertigungsdaten

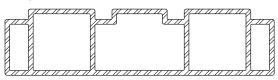
Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

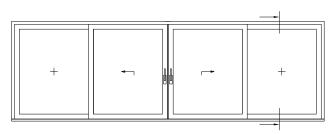
Schema C

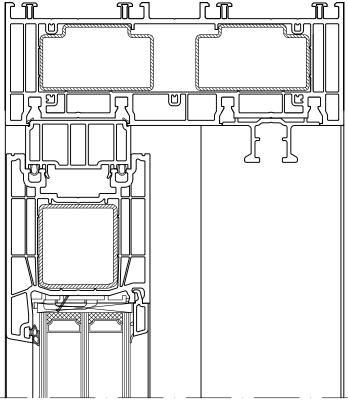
Schema C

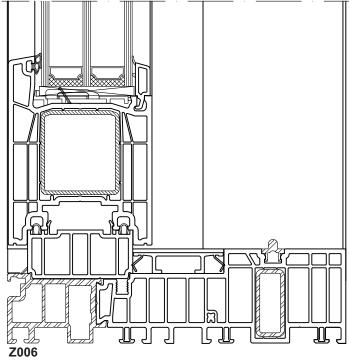
2 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen





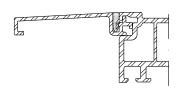






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	36



2.3. Fertigungsdaten

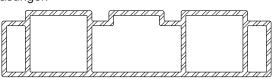
Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema C

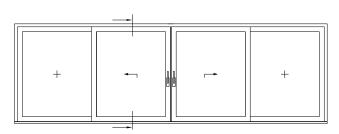
Schema C

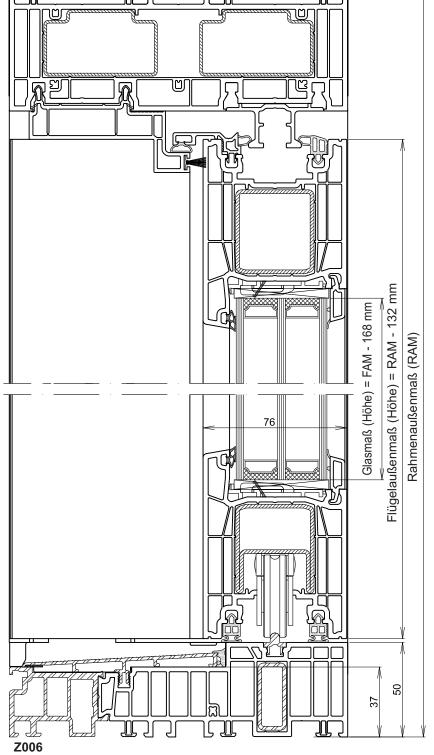
2 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen





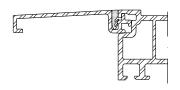
179





9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	37



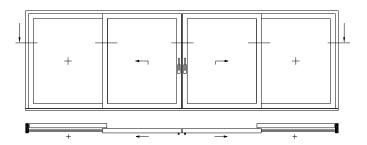
2.3. Fertigungsdaten

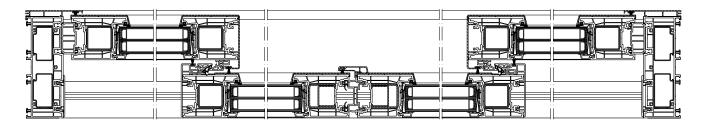
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C mit Alu - Vorsatzschale

2 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen





Stückliste Alu - Vorsatzschalen

Schema C - Alu - Vorsatzschalen Zuschnittsmaße müssen am fertigen Element erm	ittelt werden!	Horizontal	St.	Vertikal	St.	Ersatz für - bei Aluschale
Aluschale für Flügel 76269	A358	FAM - 199	8	FAM + 3	6	
Aluschale für Flügel 76269 Mittelpartie	A359			FAM + 3	2	
Deckschale für Flügel 76269	A360			FAM - 18	2	Deckprofil 76656
Aluschale für Zarge 76169	A356	RAM + 3	1	RAM - 137,5	2	
Alternativ (Alu Halbschale für Zarge 76169)	A373	RAM - 76,4	1	RAM - 137,5	2	
Aluschale für Zarge 76169 vor beweglichen Flügel	A357	RAM - (2xFAM +166)	1			
Stulpleiste	A390			FAM - 26,5	1	
Schwellen mit Anschlussprofil	Z007	RAM	1	RAM		Z006

Stückliste Dichtungen und Dichteile Alu - Vorsatzschalen

Zusätzliche/Andere Dichtteile als bei Schema C		Anzahl / Bemerkung	Ersatz für - bei Aluschale
Verglasungsdichtung bei Alu Vorsatzschale	G177/G178	Umlaufend pro Feld	G049.T
Funktionsdichtung Q-Lon/Bürste	G057/G083	2 (1 x zusätzlich 1x Ersatz)	G075 in 76651

Auslegung Dezember 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	38

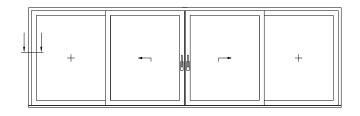


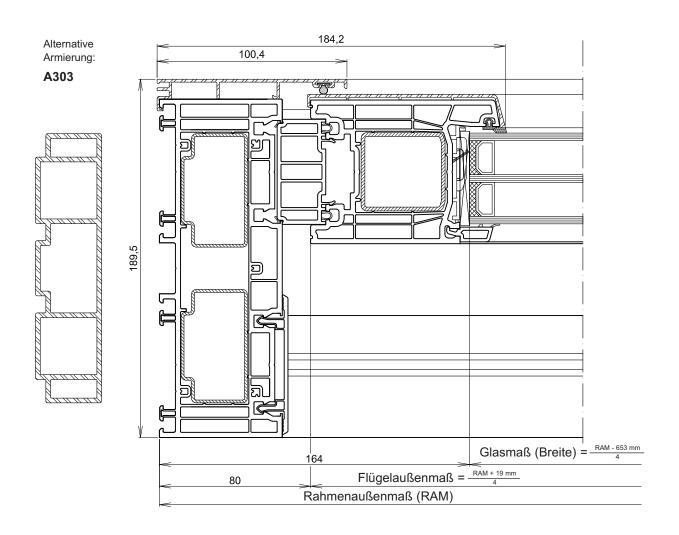
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	39

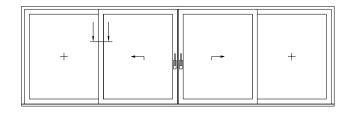


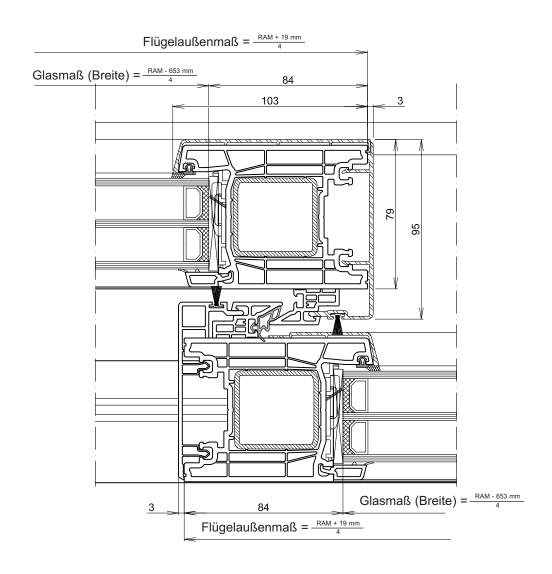
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	40

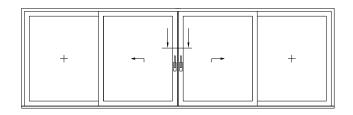


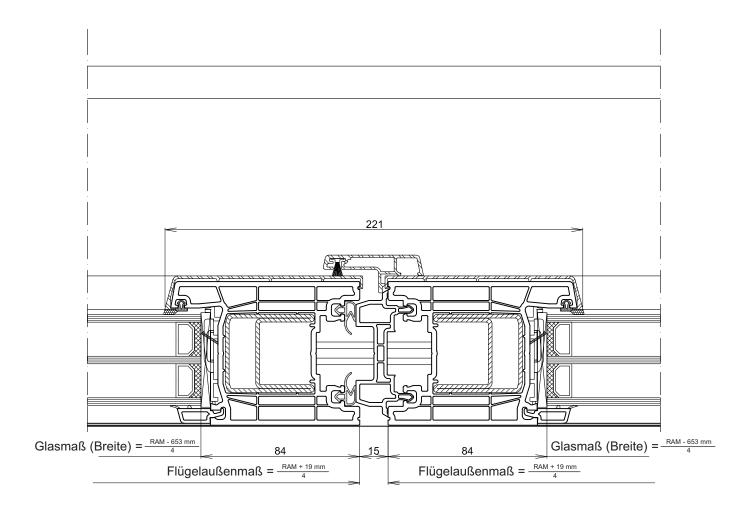
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung Oktober 2016	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	41

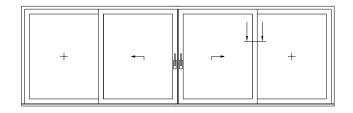


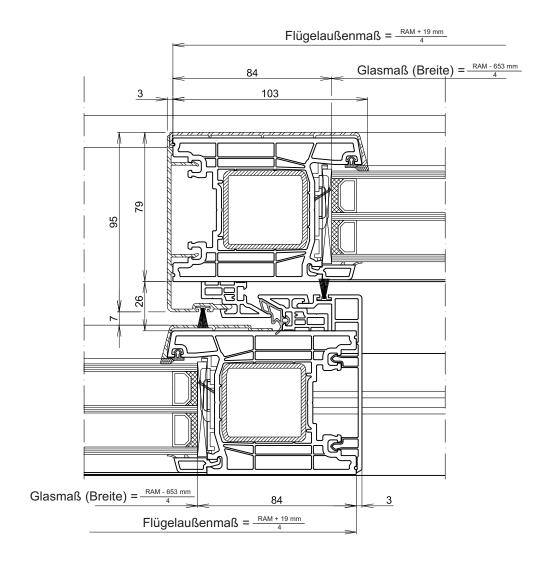
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	42

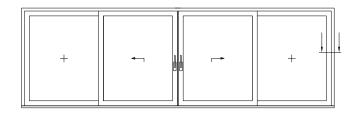


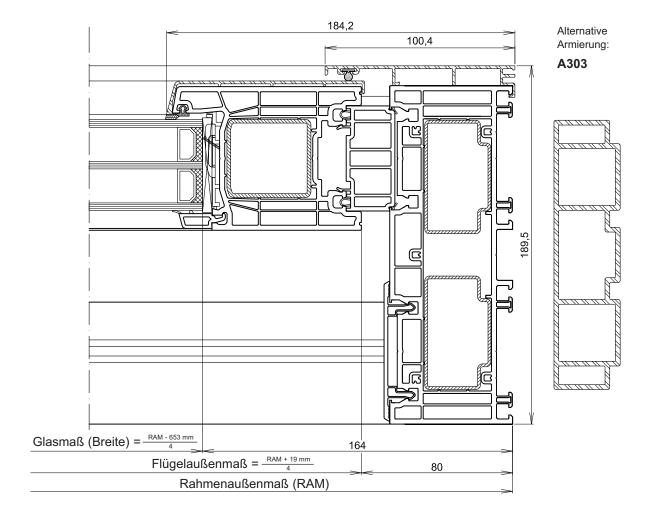
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema C

Schema C mit Alu - Vorsatzschale





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	43



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

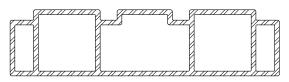
Schema C

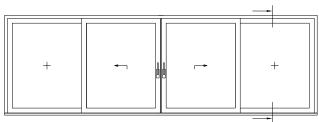
Schema C mit Alu - Vorsatzschale

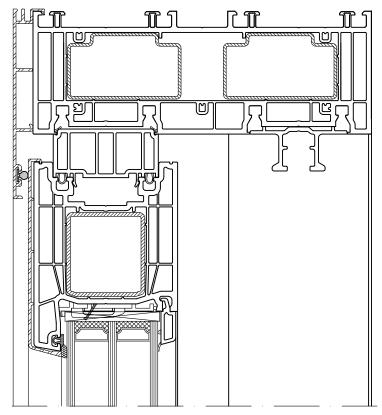
2 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen

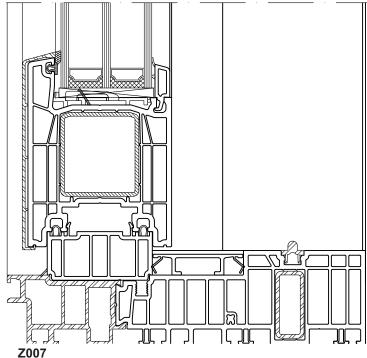
Alternative Armierung:

A303



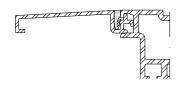






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	44



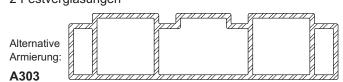
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

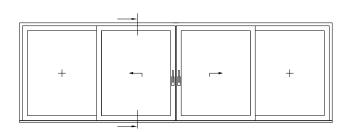
Schema C

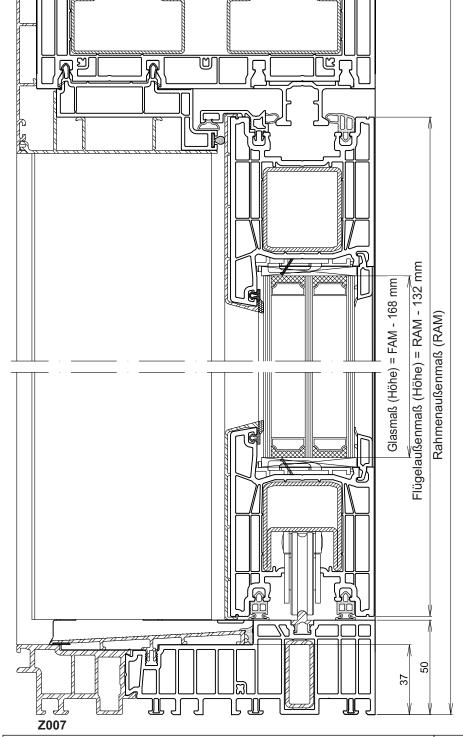
Schema C mit Alu - Vorsatzschale

2 Hebe-Schiebeflügel2 Festverglasungen



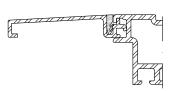
189,5





9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	45



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema G-A

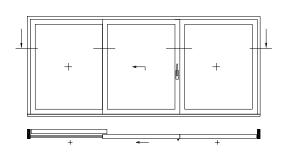
Abzugsmaße Schema G-A

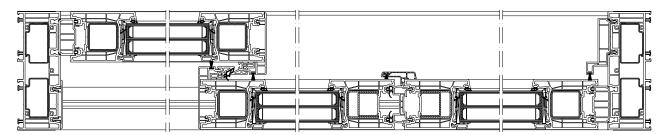
1 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen

$$FAM = \frac{RAM - 78mm}{3}$$

Glasma
$$\Breite$$
 = $\frac{RAM - 582mm}{3}$

 $Glasma \Re_{H\ddot{o}he} = RAM - 300 mm$





	Schema G-A Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
ge	Deckprofil	76651	RAM - (FAM + 145)	1	RAM - 119,3	1	vertikal: Nachbearbeitung nötig!
Zarge	Deckleiste innen Zarge	76652	-		RAM - 115	1	Transfer of the state of the st
	Führungsschiene, (geteilt Flügel B)	A305	FAM + 17	1	-		
	Führungsschiene, (geteilt Flügel F)	A305	FAM - 94,5	1	-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
<u>e</u>	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM-(FAM + 155,5)	1	-		
wel	Schwellendeckel	A507 / G213	RAM-(FAM + 142)	1	-		
Schwelle	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
0	Zwischenprofil	76658	(RAM - 333)/4 [FAM - 88]	1	-		
	Flügel	76269	(RAM - 78)/3	6	RAM - 132	6	
	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V372/V374/V375	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle siehe
F/B	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370/V371/V372/V375	FAM - 170		FAM - 170		Reg. 2.4.4
_	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
	Glasleisten	GI-Nr.	FAM - 158	6	FAM - 158	6	beidseitig Gehrung
_	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	1	
Sei	Flügelanschlussprofil unten	76659	FAM -88	1	-		
igel F/Außen	Flügelanschlussprofil	76655	FAM + 15	1	FAM - 16	1	
Flügel F/Au	Abdeckleiste Festflügel	76656	-		FAM	1	
	Flügelanschlussprofil	76655	FAM + 15	1	FAM - 6	1	
F/Innen	Distanzprofil	M085	FAM - 87	1	-		
ļ.	Einlaufprofil	76654	-		RAM - 115	1	
_ "	Alu-Stulpleiste	A390 / G075	-		FAM - 26,5	1	
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	1	
<u>m</u>	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	1	
	Dichtleiste	76653	FAM - 56	1	-		

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alternative Formel

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	46



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema G-A

Schema G-A Stückliste Teile

be	i Sc	hema G-A im Einsatz		Anzahl
	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
<u>e</u>	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
Schwelle	S	Dichtteil Schwellennut	M425	2
_	(0)	Füllkern	M047	2
Zarge		Dichtteil Zargennut	M426	3
Zaı	N	Distanzplatte Zargennut	M441	4
		Dichtplatte Zarge	M442	2
	F/B	Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	1
	_	Dichtteil Mittelverschluß oben zu 76651	M420 R/L	1
	Mitteldich	Mitteldichtblock	M427 R/L	1
	F/Außen	Dichtpad für 76655 / 76659	M434	6
		Dichtblock fester Flügel Rückseite Mittelverschluss	M435	3
		Dichtteil Schwellennut	M425	1
<u></u>	_	Dichtkissen (oben)	M429	1
Flügel	F/Innen	Dichtpad für 76655	M434	3
ш	F/In	Dichtblock fester Flügel Rückseite Mittelverschluss	M435	2
		Dichtplatte Einlaufprofil 76654	M440	2
		Abdeckkappe Alu-Stulpleiste	9C24	2
		Dichtteil Mittelverschluß oben	M421 R/L	1
	m	Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	1
	"	Endstück für Dichtleiste 76653	M428 R/L	1
		Dichtset für Dichtungsecke	M430 R/L	1 Set á 2 Teile

R / L = je nach Anschlagsart ist das entsprechende Dichtteil zu verwenden

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, S = Schwelle, Z = Zarge

Auslegung Dezember 2016	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	47



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema G-A

Schema G-A Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

bei Schema G-A im Einsatz				Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl
Flügel / Schwelle	F/B	Verglasungsdichtung	G049.T	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	2
		Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	2
	В	Dichtung	G151	Beweglicher Flügel seitlich vertikal	FAM - 13(mit M430 - 35,5)	2
		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	1
		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten innen horizontal	FAM (mit M430 - 40)	1
		Dichtung	G153	Beweglicher Flügel oben innen horizontal	FAM	1
		Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß beweglicher Flügel vertikal	FAM - 74,5 mm	1
		Bürstendichtung	G075	In 76651 oben horizontal	RAM - (FAM + 145)	1
		Bürstendichtung	G075	In 76651 seitlich vertikal	RAM - 119,3 mm	1
	ц	Dichtung	G152	innenliegender Festerflügel unten horizontal	FAM	2
		Bürstendichtung	G075	Alu-Stulpleiste A390	FAM - 26,5	1
	S	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
		Dichtung	G213	In A507 horizontal außen	RAM-(FAM + 142)	1

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, S = Schwelle, Z = Zarge

Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	48



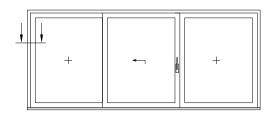


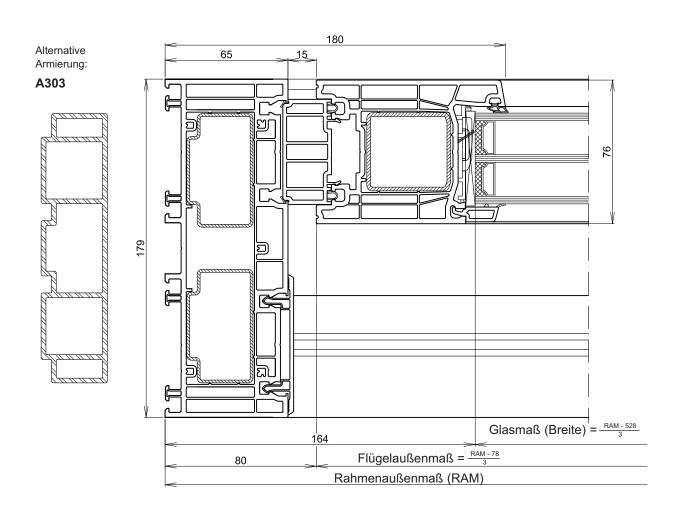
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema G-A

Schema G-A





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	49

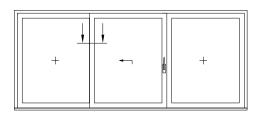


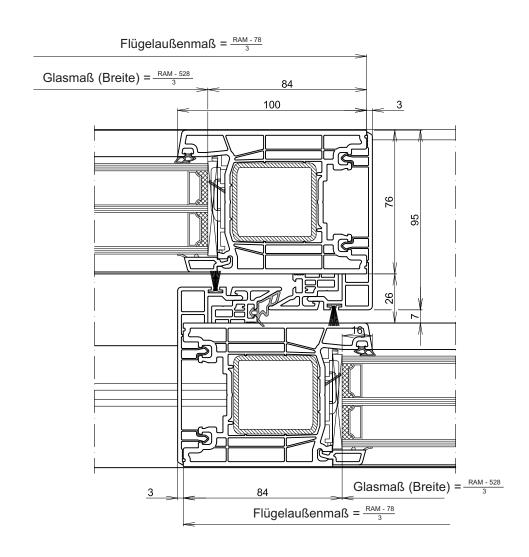
2.3.

Fertigungsdaten Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema G-A

Schema G-A





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	50

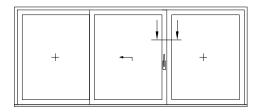


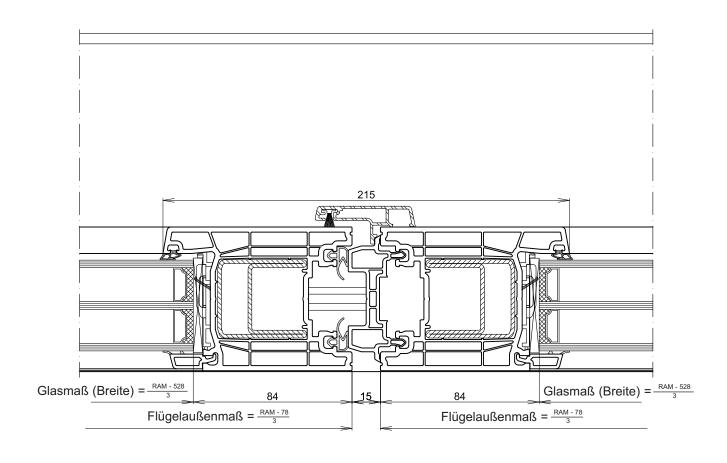
2.3.

Fertigungsdaten Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema G-A

Schema G-A





Auslegung Oktober 2016	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	51

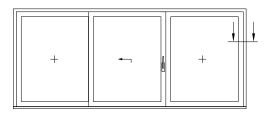


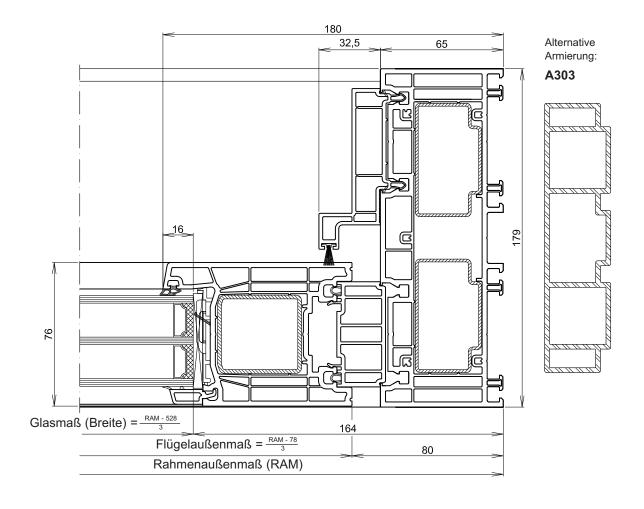
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema G-A

Schema G-A





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	52



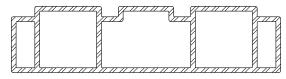
2.3. Fertigungsdaten

Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

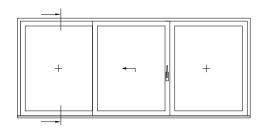
Schema G-A

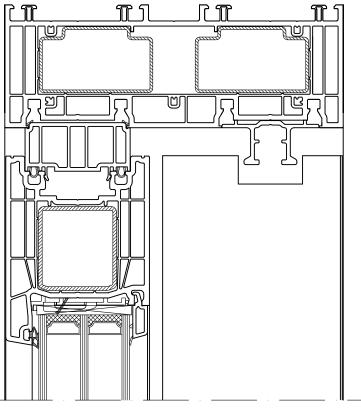
Schema G-A

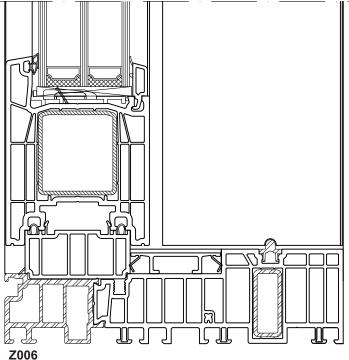
- 1 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen



Alternative Armierung: A303

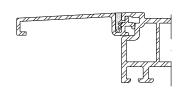






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	53



2.3. Fertigungsdaten

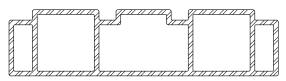
Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema G-A

Schema G-A

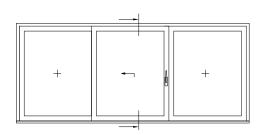
1 Hebe-Schiebeflügel

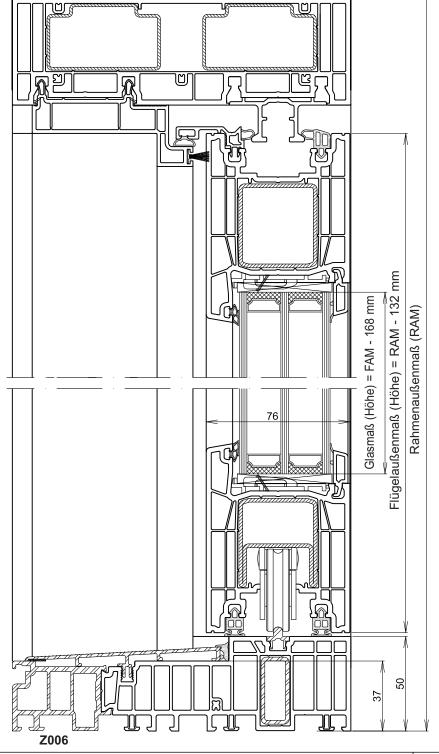




179

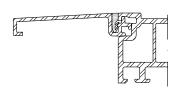






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	54



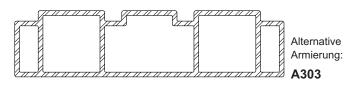
2.3. Fertigungsdaten

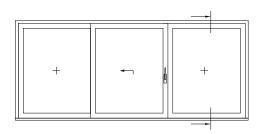
Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

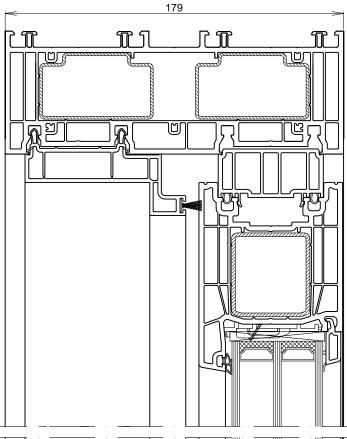
Schema G-A

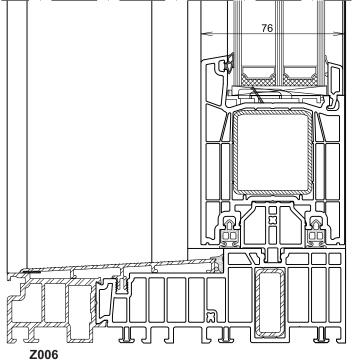
Schema G-A

- 1 Hebe-Schiebeflügel 2 Festverglasungen



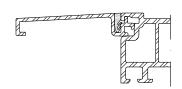






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	55



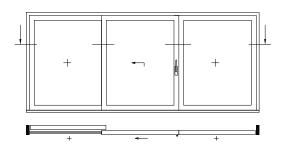
2.3. Fertigungsdaten

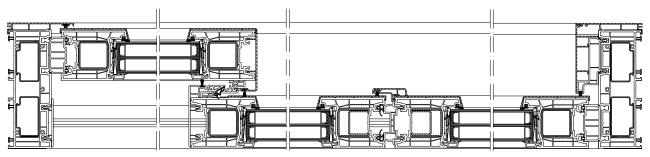
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema G-A

Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale

- 1 Hebe-Schiebeflügel
- 2 Festverglasungen





Stückliste Alu - Vorsatzschalen

Schema G-A - Alu - Vorsatzschalen Zuschnittsmaße müssen am fertigen Element ermi	ittelt werden!	Horizontal	St.	Vertikal	St.	Ersatz für - bei Aluschale
Aluschale für Flügel 76269	A358	FAM - 199	6	FAM +3	5	
Aluschale für Flügel 76269 Mittelpartie	A359			FAM +3	1	
Deckschale für Flügel 76269	A360			FAM - 18	1	Deckprofil 76656
Aluschale für Zarge 76169	A356	RAM + 3	1	RAM - 137,5	2	
Alternativ (Alu - Halbschale für Zarge 76169)	A373	RAM + 3		RAM - 137,5	2	
Aluschale für Zarge 76169 vor beweglichen Flügel	A357	RAM - (FAM + 180,5)	1	RAM - 137,5	1	
Stulpleiste	A390			FAM - 26,5	1	
Schwellen mit Anschlussprofil	Z007	RAM	1	RAM		Z006

Stückliste Dichtungen und Dichteile Alu - Vorsatzschalen

Zusätzliche/Andere Dichtteile als bei Schema C		Anzahl / Bemerkung	Ersatz für - bei Aluschale
Verglasungsdichtung bei Alu Vorsatzschale	G177/G178	Umlaufend pro Feld	G049.T
Funktionsdichtung Q-Lon	G057/G083	4 (1 x zusätzlich 1x Ersatz)	G075 in 76651

Auslegung Dezember 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	56



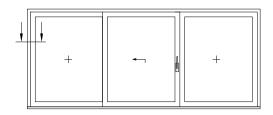
2.3. Fertigungsdaten

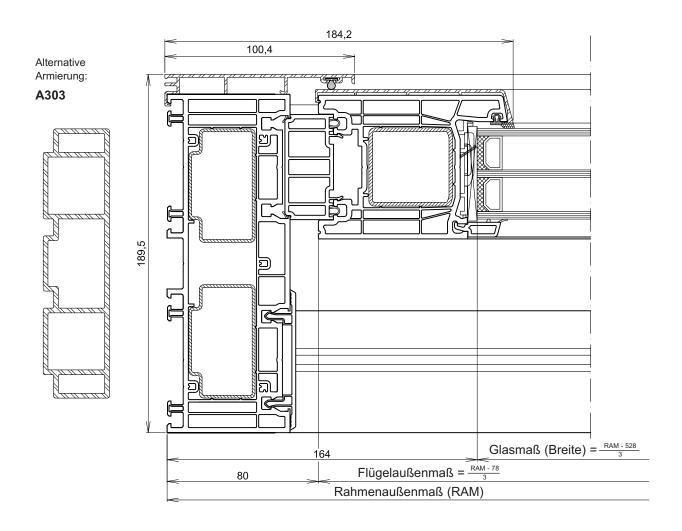
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema G-A

Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale

- 1 Hebe-Schiebeflügel
- 2 Festverglasungen





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	57



2.3. Fertigungsdaten

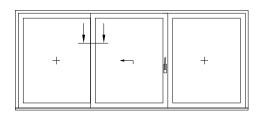
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

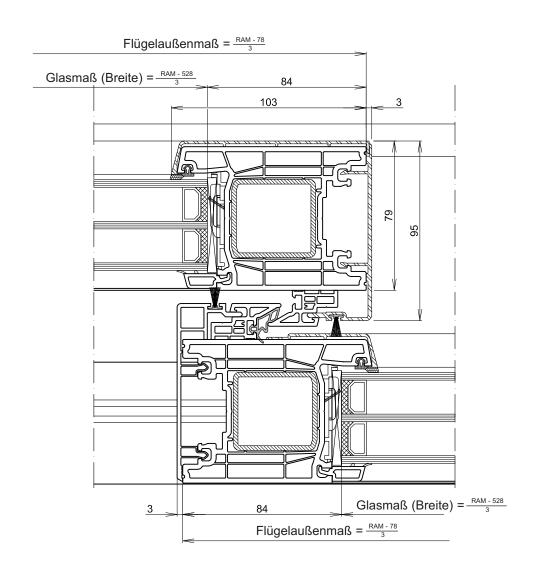
Schema G-A

Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale

1 Hebe-Schiebeflügel

2 Festverglasungen





Auslegung Juli 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	58



2.3. Fertigungsdaten

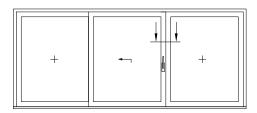
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

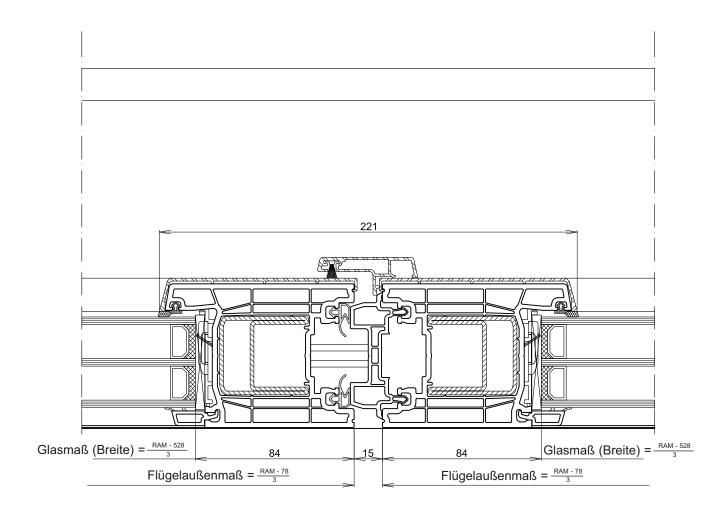
Schema G-A

Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale

1 Hebe-Schiebeflügel

2 Festverglasungen





Auslegung Dezember 2016	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	59



2.3. Fertigungsdaten

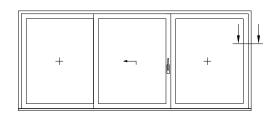
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

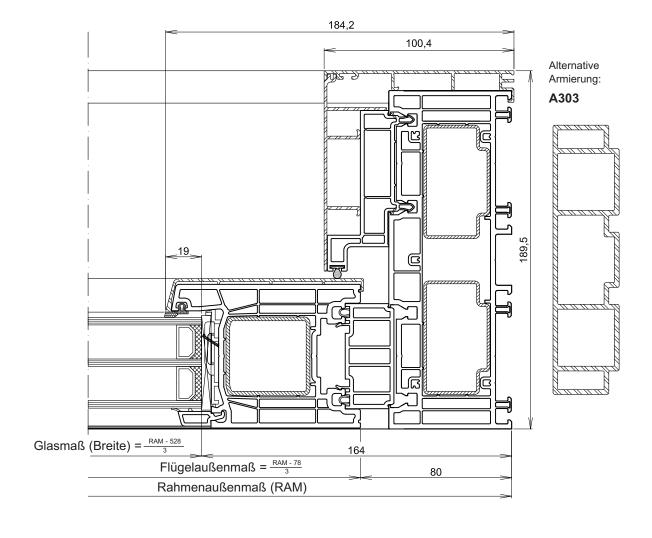
Schema G-A

Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale

1 Hebe-Schiebeflügel

2 Festverglasungen





Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	60



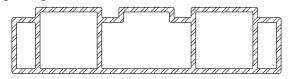
2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

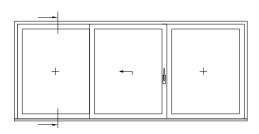
Schema G-A

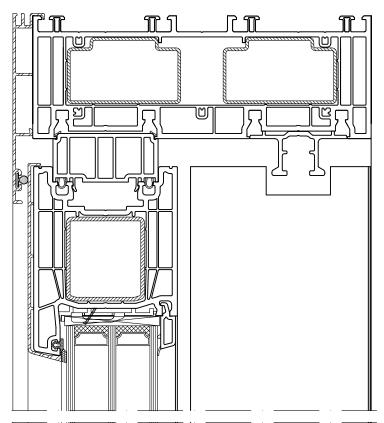
Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale

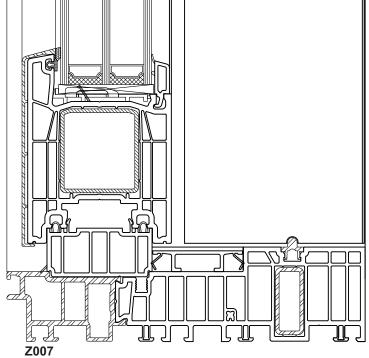
- 1 Hebe-Schiebeflügel
- 2 Festverglasungen



Alternative Armierung: **A303**

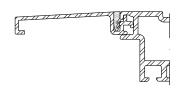






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung September 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	61



2.3. Fertigungsdaten

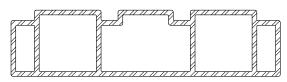
Abzugsmaße/Schnittzeichnungen 2.3.1

Schema G-A

Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale



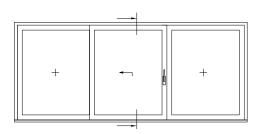
2 Festverglasungen

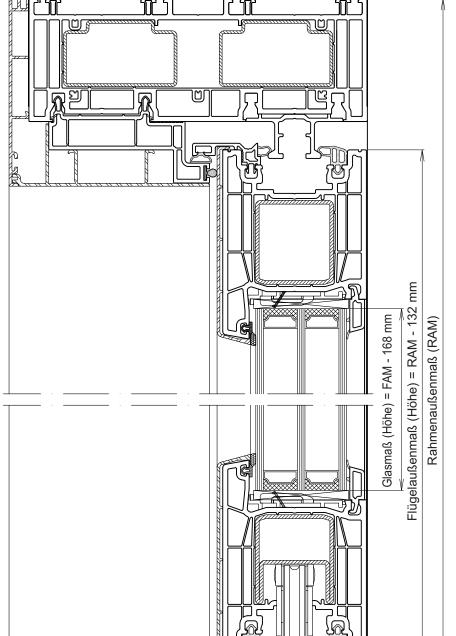


189,5



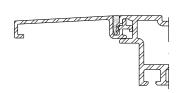






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	62

20 37



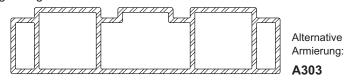
2.3. Fertigungsdaten

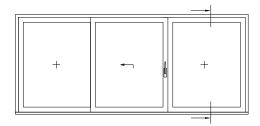
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

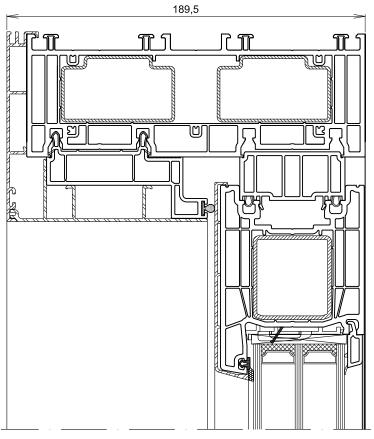
Schema G-A

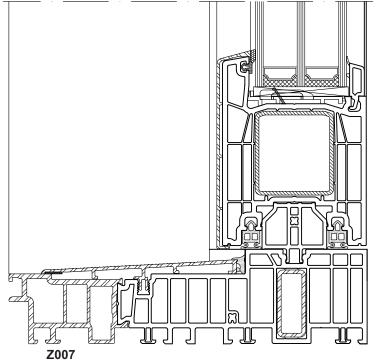
Schema G-A mit Alu - Vorsatzschale

- 1 Hebe-Schiebeflügel
- 2 Festverglasungen



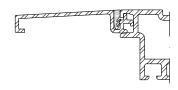






9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	63



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema D

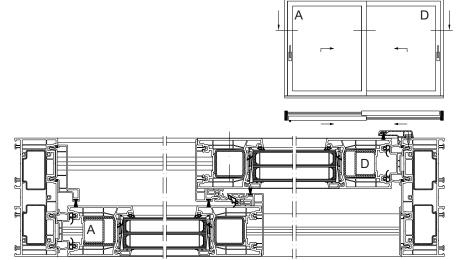
Abzugsmaße Schema D

2 Hebe-Schiebeflügel

$$FAM = \frac{RAM}{2} - 31,5 \text{ mm}$$

$$Glasma\$_{Breite} = \frac{RAM}{2} - 199,5 \text{ mm}$$

 $Glasma \Omega_{H\ddot{o}he} = RAM - 300 mm$



	Schema D Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM	1)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	- /1	RAM - 120	4/2	
	Wetterschenkel	A390	RAM - 111,5	1	RAM - 83,5	1	einseitig Gehrung
	Einlaufprofil Flügel A	76654	-		RAM - 115	1	
	Einlaufprofil Flügel D	76654	-		RAM - 114	1	Ausklinkung
	Deckleiste innen Zarge	76652	-		RAM - 115	1	
Zarge	Deckleiste außen Zarge	76651	-		RAM - 114	1	Formkontur
Ñ	Führungsschiene, einteilig (A)	Z117	RAM - 150	1	-		
	Führungsschiene, einteilig (D)	Z117	RAM -162	1	-		
	(Führungsschiene, Teil 1 (A+D))	Z117	(RAM/2 - 133)	(2)	-		Alternativ
	(Führungsschiene, Teil 2 (A))	Z117	(RAM/2 - 17)	(1)	-		Alternativ
	(Führungsschiene, Teil 2 (D))	Z117	(RAM/2 - 29)	(1)	-		Alternativ
	optional innere Abdeckung	A390			-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
	Laufschiene Flügel A	9S78	RAM - 140,5	1	-		
	Laufschiene Flügel D	A457	RAM - 130	1	-		
Schwelle	Halteleiste außen Flügel D	76662	RAM/2 - 18,5	1	-		
ķ	Halteleiste innen Flügel D	76662	RAM/2 - 116,5	1	-		
တိ	Schwellendeckel	A458 / G213	RAM/2 - 113,5	1	-		
	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
	Zwischenprofil	76658	RAM/2 - 119,5 [FAM - 88]	1	-		
	Flügel	76269	RAM/2 - 31,5	4	RAM - 132	4	
	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V372/V374/V375	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle Reg. 2.4.4
	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370/V371/V372/V375	FAM - 170		FAM - 170		Schiebe - Flügel
Flügel	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
FIÜ	Glasleisten	GI-Nr.	FAM - 158	4	FAM - 158	4	beidseitig Gehrung
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 4	2	
	Flügeldichtleisten oben	76661	FAM - 8	4			
	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	2	
Auglog	ung Juli 2019				Maßstah Red	nietor	Soito

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	64



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema D

Schema D Stückliste Teile

be	ei S	chema A im Einsatz		Anzahl
	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
	SIZ	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
lle	S	Dichtteil Schwellennut	M425	2
Schwelle	0)	Füllkern	M047	2
Sc		Dichtteil Zargennut	M426	2
ge /		Distanzplatte Zargennut	M441.2	4
Zarge	Ν	Dichtplatte Zarge	M442	2
-		Dichtteil Flügel	M590	2
		Endkappe für Leiste A390	9C24	2
		Dichtteil Einlaufseite oben Flügel D	M593	2
		Moosgummi Endstück für Dichtleiste 76661	M591	4
		Mitteldichtblock mit angespritzter Endkappe (76662)	M592 R/L	1
_		Dichtteil Mittelverschluß oben	M589	1
Flügel		Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	1
H		Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	2
		Dichtset für Dichtungsecke FlügelD	M430 R+L	1 Set á 2 Teile R+L
		Dichtplatte Einlaufprofil 76654 Flügel A	M440	1
		Dichtteil Flügel D	M704	1

Schema D Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

be	bei Schema A im Einsatz			Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl
		Verglasungsdichtung	G049.T	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	2
		Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	2
	L	Dichtung	G151	Flügel A und D seitlich vertikal	FAM - 13(mit M430 - 35,5)	4
<u>e</u>	_	Dichtung	G152	Flügel A unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	1
chwelle		Dichtung	G152	Flügel A/D innen, D außen unten horizontal	FAM (mit M430 - 40)	3
Sc/		Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß Flügel A vertikal	FAM - 74,5 mm	1
Flügel		Bürstendichtung	G075	In A390	Länge A390	2
Flü		Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
	S	Bürstendichtung	9090	In 76661 außen	FAM - 8 mm	2
	,	Bürstendichtung	9090	In 76661 innen	FAM - 58 mm	2
		Dichtung	G213	In A507 horizontal außen	RAM/2 - 110,5	1

Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	65



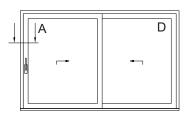
2.3. Fertigungsdaten

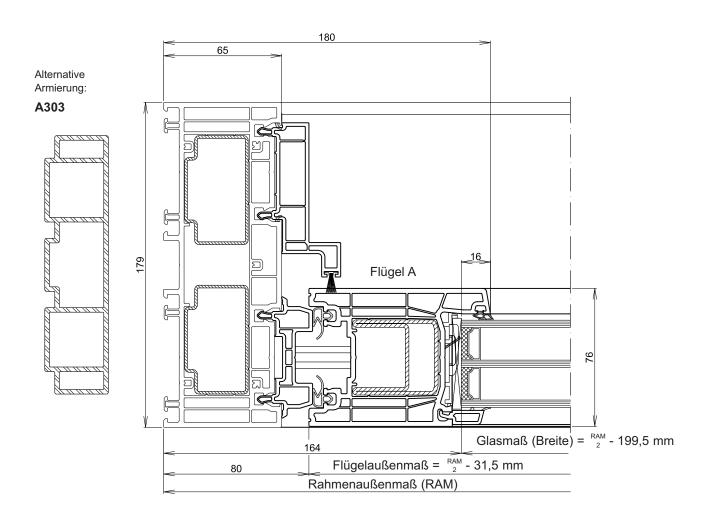
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema D

Schema D

2 Hebe-Schiebeflügel





Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	66





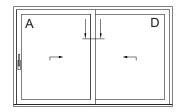
2.3. Fertigungsdaten

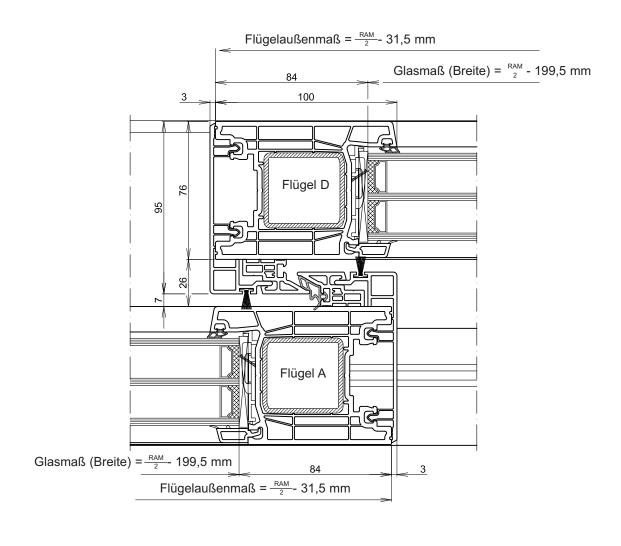
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema D

Schema D

2 Hebe-Schiebeflügel





Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	67



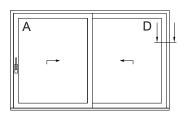
2.3. Fertigungsdaten

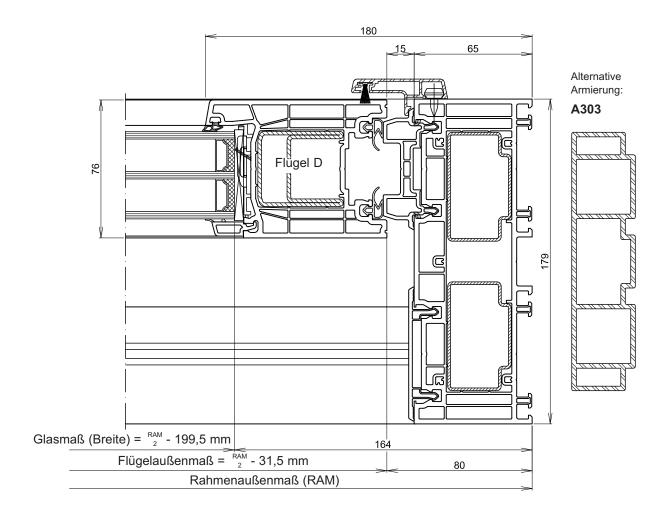
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema D

Schema D

2 Hebe-Schiebeflügel





Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	68



2.3. Fertigungsdaten

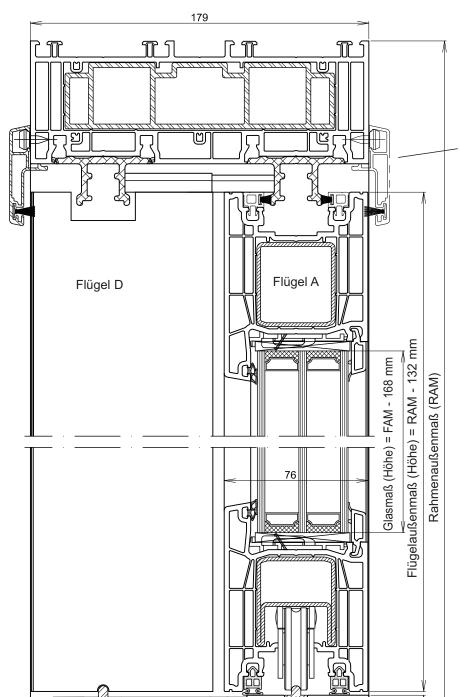
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

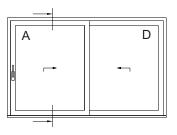
Schema D

Schema D

Z006

2 Hebe-Schiebeflügel



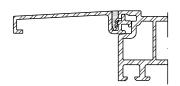


Achtung im Schema D ist in der horizontalen Zarge nur Armierung **A303** zulässig

A390 innen (nur oben) für verbesserte Wärmedämmung optional einsetzbar. (RAM - 136)

9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	69

37





2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema 0

Abzugsmaße Schema 0

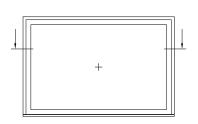
1 Festverglasung

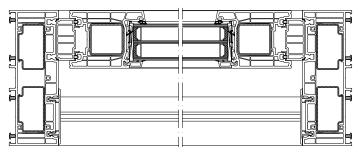
 $FAM_{Breite} = RAM - 160 mm$

 $FAM_{H\ddot{o}he} = RAM - 132 mm$

Glasma &Breite = RAM - 328 mm

 $Glasma \Omega_{H\ddot{o}he} = RAM - 300 mm$





	Schema 0 Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
Φ	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
Zarge	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
N	Deckleiste innen Zarge	76652	RAM - 136	1	RAM - 115	2	
o o	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
le le	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM - 136	1	-		
Schwelle	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
Š	Zwischenprofil	76658	RAM - 130	1	-		
	Flügel	76269	RAM - 160	2	RAM - 132	2	
	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370	FAM - 170	1	FAM - 170	2	
gel	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
Flü	Glasleisten	Gl-Nr.	FAM - 158	4	FAM - 158	4	beidseitig Gehrung
	Flügelanschlussprofil unten	76659	FAM + 30	1	-		
	Flügelanschlussprofil	76655	FAM + 30	1	FAM - 16	2	

Bitte beachten Sie:

Fertigungsablauf:

Fertigen Sie einen Festflügel Schema A.

Zarge und Schwelle werden dann um den Festflügel montiert.

Hinweis: Im eingebauten Zustand ist bedingt durch den Einstand der Flügelanschlußprofile in der Zarge bzw. der Schwelle eine Demontage des Flügels nicht mehr möglich!

Auslegung Juli 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	70



2.3. Fertigungsdaten

2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema 0

Schema 0 Stückliste Teile

be	bei Schema 0 im Einsatz			Anzahl
<u></u>	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig		G002	
Flügel	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
_	S	Dichtteil Schwellennut	M425	2
Schwelle	0,	Füllkern	M047	2
ch		Dichtteil Zargennut	M426	4
_	7	Distanzplatte Zargennut	M441	4
Zarge		Dichtplatte Zarge	M442	2
Ž	ш	Dichtpad für 76655 / 76659	M434	8

Schema 0 Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

bei S	chema 0 im Einsatz		Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl
ügel / hwelle	Verglasungsdichtung	G049.T	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	1
Flüg	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1

Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	71



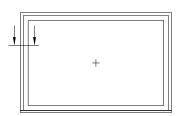
2.3. Fertigungsdaten

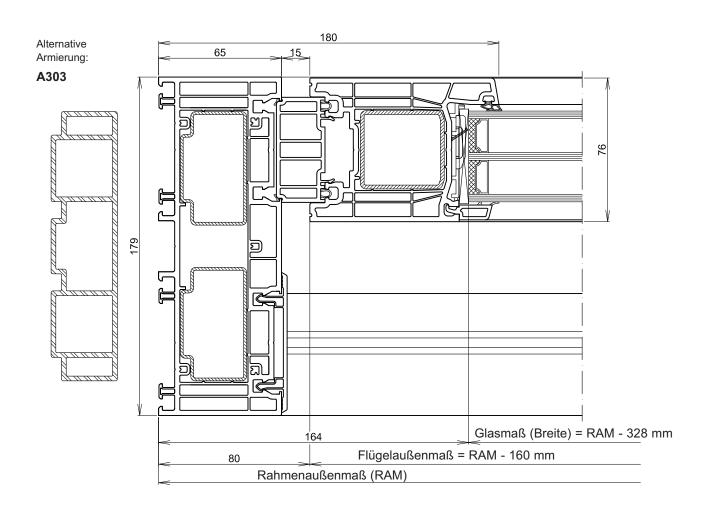
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema 0

Schema 0

1 Festverglasung





Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	72



2.3. Fertigungsdaten

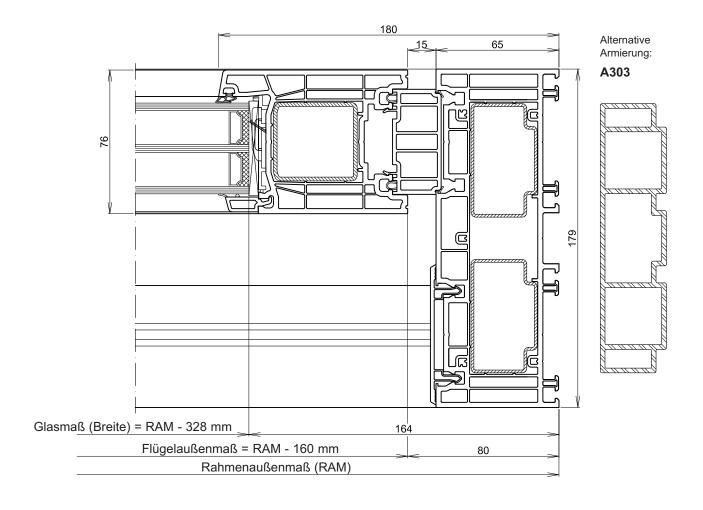
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

Schema 0

Schema 0

1 Festverglasung





Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	73



2.3. Fertigungsdaten

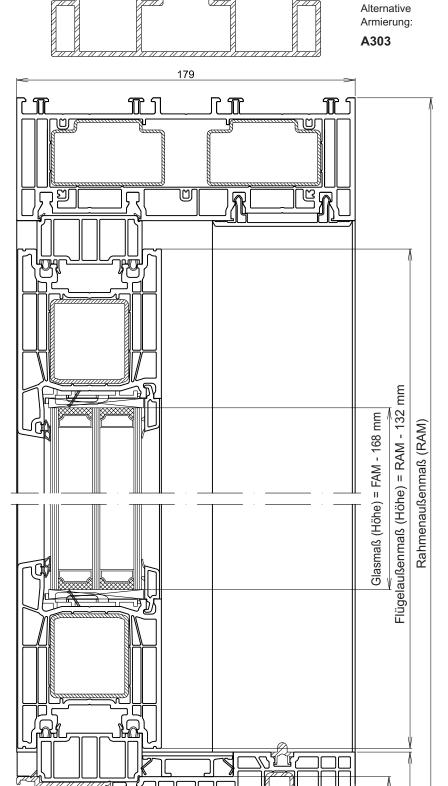
2.3.1 Abzugsmaße/Schnittzeichnungen

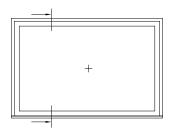
Schema 0

Schema 0

1 Festverglasung

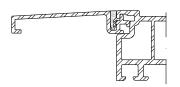
Z006





9S60 mit G044

(Anschlußprofil Rollladenlaufschiene mit Kederdichtung)



Auslegung Februar 2019	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!		2.3.1	74

37



2.3 Fertigungsdaten

2.3.2 Verglasungstabellen

Verglasungstabelle für Flügel

Dichtung A - 4 mm	Glasstärke	Glasleiste		Glasstärke	e Glasleist	e
PCE	A = 16 ^{*1.0} _{0.5} B = 18 ^{*1.0} _{0.5}		2452			
	A = 18 ^{+1.0} _{-0.5} B = 20 ^{+1.0} _{-0.5}		2451	$A = 32^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 34^{+1.0}_{-0.5}$		2454
Reparatur- dichtung G049.T	A = 20 ^{*1.0} _{-0.5} B = 22 ^{*1.0} _{-0.5}		2453	$A = 34^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 36^{+1.0}_{-0.5}$		2433
	A = 22*1.0 B = 24*1.0		1436	$A = 36^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 38^{+1.0}_{-0.5}$		76503
Verglasungs- dichtung G047	A = 24 ^{*1.0} B = 26 ^{*1.0}		76501	$A = 38^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 40^{+1.0}_{-0.5}$		76504
	A = 26 ^{*1.0} B = 28 ^{*1.0}		2438	$A = 40^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 42^{+1.0}_{-0.5}$		76505
Dichtung B - 2 mm	A = 28 ^{*1.0} B = 30 ^{*1.0}		76513	$A = 42^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 44^{+1.0}_{-0.5}$		76506
Verglasungs- dichtung G048	A = 28*1.0 B = 30*1.0		76512	$A = 44^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 46^{+1.0}_{-0.5}$		76507
	A = 28 ^{+1.0} _{-0.5} B = 30 ^{+1.0} _{-0.5}		76511	$A = 46^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 48^{+1.0}_{-0.5}$		76508
	A = 28 ^{*1,0} B = 30 ^{*1,0}		2437	$A = 48^{\pm 0.5}$ $B = 50^{\pm 0.5}$		76509
	A = 30 ^{-1.0} _{-0.5} B = 32 ^{-1.0} _{-0.5}		76516	$A = 50^{\pm 0.5}$ $B = 52_{\pm 0.5}$		76515
	<u> </u>	62			<u>62</u> <u></u>	
Klotzbrücke M354			-			-

Die Werte basieren auf theoretischen Glasstärken, deshalb Glasstärken nachprüfen!

Auslegung November 2018	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.3.2	1



2.3 Fertigungsdaten2.3.2 Verglasungstabellen

Verglasungstabelle für Flügel mit Alu-Schale und EPDM Verglasungsdichtungen.

Dichtung A - 4 mm	Glasstärke	Glasleiste	J	Glasstärke	Glasleist	e
Verglesungs	A = 16 ^{*1.0} B = 18 ^{*1.0}		2452			
Verglasungs- dichtung G178	A = 18 ^{*1.0} B = 20 ^{*1.0} 0.5		2451	A = 32 ^{+1,0} _{-0,5} B = 34 ^{+1,0} _{-0,5}		2454
Dichtung B - 2 mm	A = 20 ^{+1,0} _{-0,5} B = 22 ^{+1,0} _{-0,5}		2453	A = 34*1.0 B = 36*1.0		2433
Verglasungs- dichtung G177	A = 22 ^{*1.0} B = 24 ^{*1.0}		1436	A = 36 ^{+1,0} _{-0,5} B = 38 ^{+1,0} _{-0,5}		76503
	A = 24 ^{*1.0} B = 26 ^{*1.0} 0.5		76501	$A = 38^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 40^{+1.0}_{-0.5}$		76504
	A = 26 ^{+1.0} _{-0.5} B = 28 ^{+1.0} _{-0.5}		2438	$A = 40^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 42^{+1.0}_{-0.5}$		76505
	A = 28*1.0 B = 30*1.0 B = 30.5		76513	$A = 42^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 44^{+1.0}_{-0.5}$		76506
	A = 28*1.0 B = 30*1.0		76512	$A = 44^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 46^{+1.0}_{-0.5}$		76507
	A = 28 ^{+1,0} _{-0,5} B = 30 ^{+1,0} _{-0,5}		76511	$A = 46^{+1.0}_{-0.5}$ $B = 48^{+1.0}_{-0.5}$		76508
	A = 28 ^{+1,0} B = 30 ^{+1,0} B = 30 ^{+1,0}		2437	A = 48 ^{±0,5} B = 50 ^{±0,5}		76509
	A = 30 ^{+1.0} _{-0.5} B = 32 ^{+1.0} _{-0.5}		76516	A = 50 ^{±0,5} B = 52 _{±0,5}		76515
Klotzbrücke M354		62	<u> </u>		62	

Die Werte basieren auf theoretischen Glasstärken, deshalb Glasstärken nachprüfen!

Auslegung November 2018	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.3.2	2





2.3 Fertigungsdaten

2.3.2 Verglasungstabellen

Verglasungstabelle für Außenverglasung mit Aluminiumglasleisten

Verglasungsdichtungen



Innen





G087 EPDM

G047 EPDM





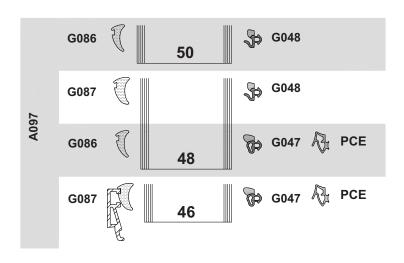
G086 EPDM

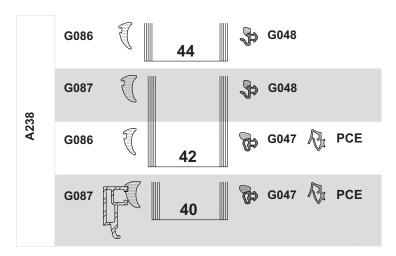
G048 EPDM

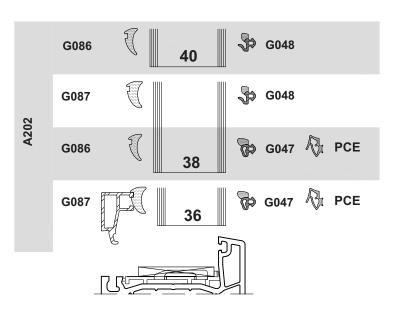


PCE

Glasstärke



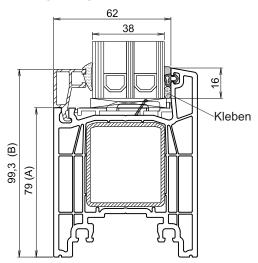






- 2.3 Fertigungsdaten
- 2.3.2 Verglasungstabellen

Verarbeitung Außenverglasung



EAM FAM - 2 x A A FAM - 2 x B (-1 mm)

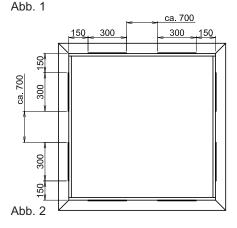
Verarbeitung Aluminiumglasleisten

Die Aluminiumglasleisten werden Stumpf geschnitten, waagrechte Glasleisten durchgehend, senkrechte Glasleisten dazwischen (Abb. 1).

Zuschnitt:

Waagrechte Glasleisten FAM - (2 x 79 mm (A))

Senkrechte Glasleisten FAM - 2 x (99,3 mm (B) - 0,5 mm (Zugabe))



Scheibenverklebung

Zur Sicherung der Außenverglasung ist der Scheibenrand im Glasfalz mit geeigneten Dichtstoffen zu verkleben.

Die Verklebung mit einer min. Dichtstofflänge von 300 mm beginnend 150 mm aus den Innenecken ist umlaufend mit ca. 700 mm Abstand zueinander anzuwenden (Abb. 2).



Abb. 3

Dichtungen

Dichtungskombinationen nach Verglasungstabelle wählen. EPDM Dichtungen **G047** und **G048** umlaufend einziehen.

In den Aluminium Glasleisten werden die Keildichtungen **G086** und **G087** eingesetzt und nach dem Einglasen und Einsetzen der Glasleisten von außen zwischen Glasleiste und Glas eingedrückt, ebenfalls umlaufend.

Für die Eckausbildung werden Die Keildichtungen bis zur Nut eingeschnitten (Abb. 3).

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.3.2	4



2.3 Fertigungsdaten

2.3.3 Maximale Abmessungen

Flügelgrößen:

Die Maximal baubaren Flügelgrößen sind abhängig vom Flügelgewicht, dem Beschlag, der Bauart und den eingesetzten Verstärkungen der Mittelpartie.

Achtung!

Glasgewicht und Flügelgröße sind abhängig von der Tragfähigkeit des Beschlages.

Minimale Flügelbreite: richtet sich nach Beschlagstyp und Lieferant

Maximales Flügelgewicht: 400 kg

Maximale Elementgröße RAM Weiß:

Maximale Elementgröße RAM für Farbe:

Maximale Elementgröße RAM für AluSchalen:

6500 x 2600 mm

6500 x 2400 mm

6000 x 2400 mm

Aus Flügelgrößendiagram und Maximaler Elementbreite ergeben sich maximale Elementmaße für Schema A:

in Weiß: 6062 x 2600 mm in Farbe und AluSchale: 4862 x 2400 mm

Mit zusätzlichem Einsatz der Stahlverstärkung V280 im Falz sind bei farbigen Ausführungen Flügelhöhen über 2270 mm bis zu einer max. Stablänge von 2470 mm freigegeben.

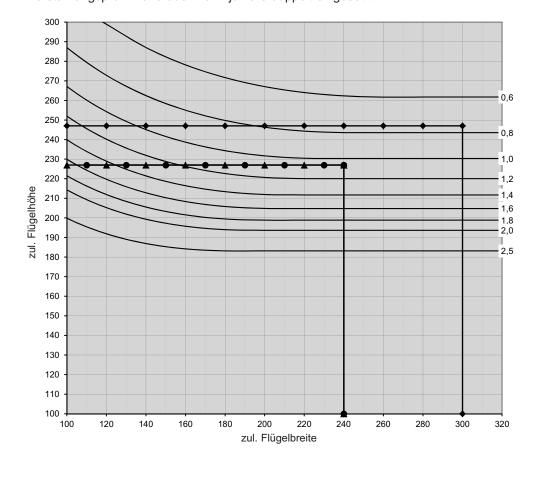


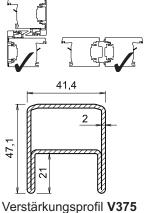
V280 $I_W = 3 \text{ cm}^4$ 2mm

Windlasten

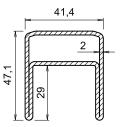
Die folgenden Diagramme beschreiben die Maximal baubaren Größen in Abhängigkeit der eingesetzten Stahl kombinationen zu den anliegenden Windlasten.

Verstärkungsprofil V375 oder V372 jeweils doppelt eingesetzt





 $I_W = 11.2 * 2 = 22.4$



Verstärkungsprofil **V372** $I_W = 12,2 * 2 = 24,4$

---- Weiß

	Farbe	und	AluSchale	9
--	-------	-----	-----------	---

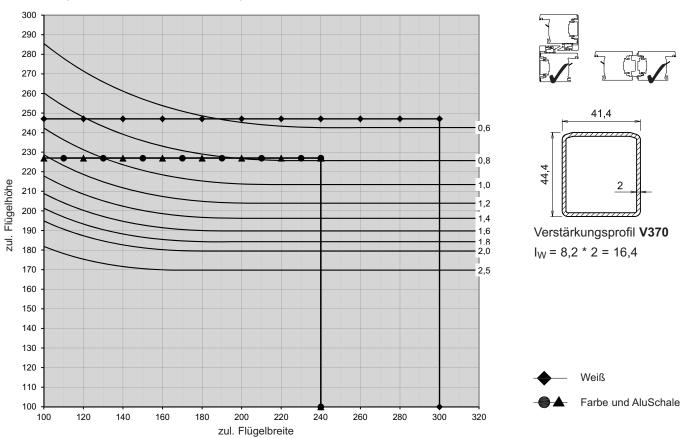
Auslegung Februar 2017	Maßstab	System	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	1:4	PremiDoor76	2.3.3	1



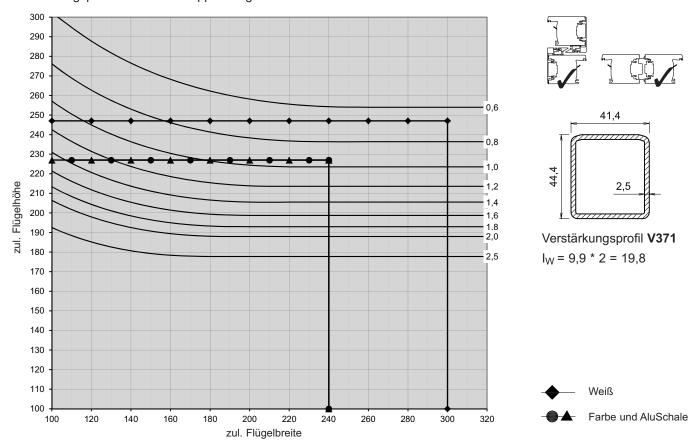
2.3 Fertigungsdaten

2.3.3 Maximale Abmessungen

Verstärkungsprofil V370 Stahl doppelt eingesetzt



Verstärkungsprofil V371 Stahl doppelt eingesetzt



Auslegung Oktober 2016	Maßstab	System	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	1:4	PremiDoor76	2.3.3	2



2.3 Fertigungsdaten

2.3.3 Hinweise zu den Flügelgrößen

Flügelgößendiagramme

Ausschlaggebend für Bemessung von Flügelgrößen sind die statischen Werte (I_W,I_G) des eingesetzten Stahls, die technische Ausführung des Elementes und seiner Farbe, sowie die wirkenden Belastungen und eingesetzten Beschläge .

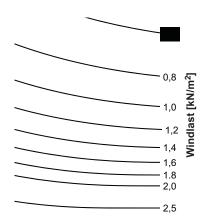
Die berechneten Flügelgrößen, welche durch die offizielle Systemprüfung bestätigt wurden, sind die Basis für die auf den folgenden Seiten dargestellten Flügelgrößendiagramme.

Regelwerk für die Nutzung der Flügelgrößendiagramme

Beachten Sie die allgemeinen Verstärkungsrichtlinien (Reg. 1.2.3) und die Statischen Anforderungen (Reg. 1.3.3)

Beachten Sie die allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien zu weißen und farbigen Profilen (Reg. 1.2+ 1.3).

Legendeneinträge zu den beschriebenen Ausführungen



Einfluß der Windlast

I_W-Wert = Stabilitätswert zur Aufnahme von Belastungen in Windrichtung

Der I_W - Wert des eingesetzen Stahles ist in der Berechnung der Widerstandsfähigkeit gegen anliegende Windlasten maßgebend.

Bei den Einzelflügel - Diagrammen sind die Belastungen bereits je nach Farbausführung berücksichtigt.

Bei allen zweiflügeligen Elementen finden Sie in den Diagrammen die Windlasten als Kennlinien (Abb. links). Die jeweilige Kennlinie zeigt die baubare Größe des Elementes bei der jeweiligen Windlast.

Einfluß der Farbe und der technischen Ausführung

Zur einfacheren Umsetzung in der Herstellung werden verschiedene Techniken und Farben in Gruppen - Kategorien zusammengefaßt.

Die Zuordnung nimmt Einfluß auf die resultierenden Größendiagramme.

Die Vorgaben für die Verarbeitung farbiger Fenster oder der jeweiligen technischen Ausführung bleibt jedoch unberührt und gilt unabhängig von der eingeteilten Gruppenkategorie.



2.3 Fertigungsdaten

2.3.3 Hinweise zu den Flügelgrößen

Legendeneinträge zu den beschriebenen Kategorien



Weiß



Weiß ohne Verstärkung (Glasdicke = 8 mm)



IR-Reflex-Farben



Alu-Schale zugelassen



Alu-Schale nicht zulässig

Gruppenkategorien in den Flügelgrößendiagrammen

1. Weiß

- Alle Flügel in den Farben Weiß und Cremeweiß unabhängig von der Oberflächenbehandlung (Grundfarbe, foliert, etc...) verstärkt mit angegebenem Stahl.
- Elemente mit geklebter Verglasung gemäß Farbdefinition weiß.
 Ohne Stahlverstärkung.

2. Weiß ohne Verstärkung (Glasdicke = 8 mm)

 Alle Flügel in den Farben Weiß und Cremeweiß unabhängig von der Oberflächenbehandlung (Grundfarbe, foliert, etc. ...)
 Ohne Stahlverstärkung Maximale Glasdicke = 8 mm

3. IR-Reflex Farben

- Ausschließlich in folgender Tabelle benannte Farben sind zulässig.
 Die Gruppe der IR-Reflex-Farben beinhaltet Folienfarben, proCoverTec und Aluminiumvorsatzschalen, verstärkt mit angegebenem Stahl.
- Aluminumdeckschalen: Die Flügelgrößendiagramme erhalten nebenstehende Kennzeichnung jeweils bei der Darstellung der Kombination Flügel-Stahl. Sind Aluminium Deckschalen zugelassen, dürfen diese größentechnisch wie IR-Reflex Farben ausgeführt werden. Beachten Sie, dass die Verarbeitung trotzdem wie bei farbigen Profilen (Belüftung, Armierungsverschraubung) erfolgen muß.

IR- Reflex Farben						
Folienfarben	profine Farbe	Lieferanten-Nummer				
Achatgrau	93	02.20.71.000005 - 116700				
Achatgrau glatt	GA	02.20.71.000005 - 808300				
Bergeiche	74	9.2052.390 - 116700				
Bergkiefer	38	9.3069.341 - 116700				
Betongrau	GE	02.20.71.000019 - 116700				
Birke rosé	BI	F4363031				
Golden Oak	32	9.2178.301 - 116700				
Grau	21	02.20.71.000007 - 116700				
Hazy Grey Finesse	HZ	49 124 - 801300				
Irish Oak	Ю	9.3211.305 - 114800				
Lichtgrau	94	02.20.71.000011 - 116700				
Metbrush platin	MP	F4361004				
Metbrush silver	AR	F4361002				
Oregon 4	39	9.1192.301 - 116700				
Signalgrau glatt	50	02.20.71.000009 - 808300				
Streifen-Douglasie	76	9.3152.309 - 116700				
Teak arte	TA	F4363052				
Walnuss amaretto	WO	F4363058				
Walnuss curcuma	WN	F4363064				
Walnuss kolonial	WK	F4363062				
Winchester XA	WI	9.0046830 - 114800				
proCoverTec	profine Farbe	Farbbezeichnung				
Cloud	Z2	Signalgrau / Z2				
Sahara	Z0	Beige / Z0				
Smoke	Z4	Achatgrau / Z4				
Alu - Vorsatzschalen	Alle					



4. Standard Farben

Alle farbigen Produkte aus unserem Lieferprogramm, die nicht unter die Ausführungsgruppe 1 oder 3 fallen.

Auslegung Mai 2018	Maßstab	System	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	1:4	PremiDoor76	2.3.3	4



- 2.3 Fertigungsdaten
- 2.3.3 Hinweise zu den Flügelgrößen

Einfluss Beschlag

Die Beschläge müssen für die zutreffenden Flügelgewichte geeignet sein.

- Herstellerangaben beachten!
- Bechten Sie die Allgemeinen Hinweise zum Beschlag (Reg.1.3.4)!

Maximale Verriegelungs-Abstände

Verriegelungspunkte (Bandteile, Schließnocken usw.) dürfen nicht weiter als 80 cm auseinanderliegen.

Die Anzahl der Verriegelungspunkte auf der Bandseite sollte mit den Verriegelungspunkten auf der Schließseite übereinstimmen.

Maximale Flügelgewichte System- und Beschlagabhängig

Diese Werte gelten ausschließlich für die in den Prüfberichten genannten Komponenten (Scherenlager, Schraube, Stahl) und die beschriebene Verarbeitung und können als Richtwerte angesehen werden.

Sie als Hersteller sind verantwortlich für die Prüfung der von Ihren eingesetzten Komponenten und müssen in Ihrer Produktion sicherstellen dass die Elemente den Prüfvorgaben entsprechende Eigenschaften aufweisen.

Achtung!

Eingesetzte Komponenten Beschlag, Stahl, Schrauben

Maximale Flügelgewichte sind vom jeweiligen Fensterhersteller zu prüfen und zu gewährleisten!

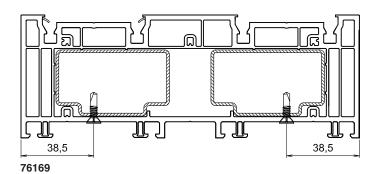


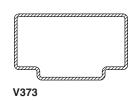


- Lassen Sie sich gemäß gültiger TBDK Richtlinie die zulässigen Flügelgewichte für die von Ihnenen eingesetzte Komponenten ermitteln
- ◆ Stellen Sie in Ihrer Produktion sicher, dass die Elemente die geprüften Leistungseigenschaften erreichen (WPK).

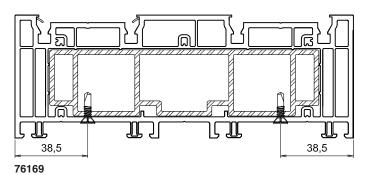


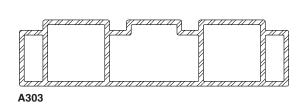
2.4 Fertigung2.4.1 Stahleinsatz



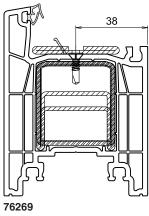


3,9 x 16 mm





3,9 x 16 mm

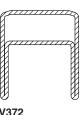


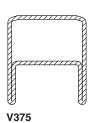
3,9 x 16 mm

3,9 x 20 mm

* = Wenn zusätzlich der Falzstahl eingesetzt wird.

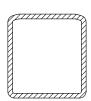






V372 V374 (gestanzt)





V370

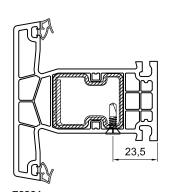
V371

Auslegung April 2016	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.4.1	1





Fertigung 2.4.1 Stahleinsatz

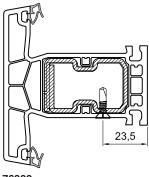






76301



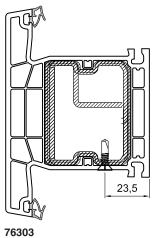


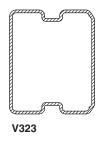


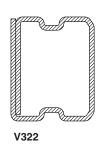


76302

3,9 x 16 mm



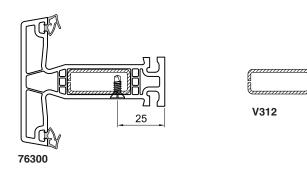




3,9 >	κ 16	mm



2.4 Fertigung2.4.1 Stahleinsatz

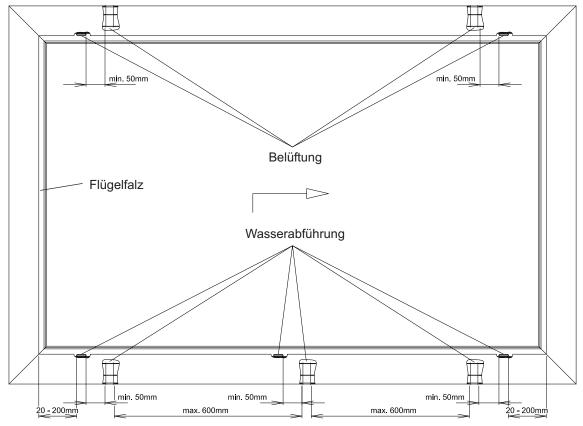


3,9 x 13 mm



Fertigung 2.4.2 Be - und Entlüftung

Be- und Entlüftung Schiebeflügel



Lage der Öffnungen im Schiebeflügel

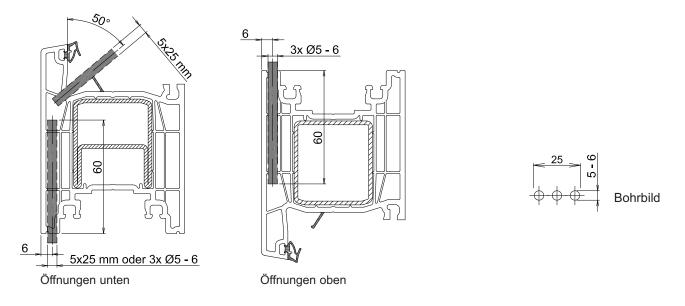
Im unteren Querbereich sind mindestens zwei Öffnungen mit maximal 600 mm Abstand zueinander für eine kontrollierte Wasserabführung vorzusehen.

Im kompletten **oberen Querbereich** sind zwei Öffnungen zur Belüftung ausreichend.

Größe und Lage der Öffnungen:

- von Falzraum in Vorkammer Langlöcher mind. 5 x 25 mm.
 von Vorkammer nach unten Langlöcher mind. 5 x 25 mm oder 3 Bohrungen mit Ø 5 6 mm.

Öffnungen von Falz in Vorkammer und von Vorkammer nach außen sind ca. 50 mm zueinander versetzt anzuordnen.



Auslegung August 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.4.2	1



Fertigung

2.4.2 Be - und Entlüftung

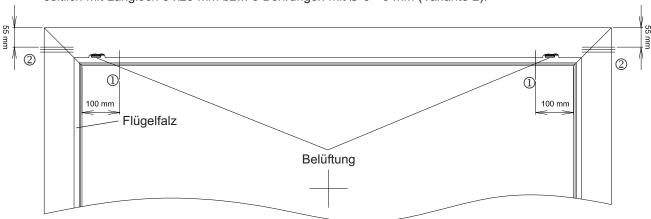
Be- und Entlüftung Festflügel

Die Öffnungen im unteren Querbereich sind analog dem Schiebeflügel auszuführen.

Im oberen Querbereich sind zwei Öffnungen zur Belüftung ausreichend.

Größe und Lage der Öffnungen im oberen Querbereich:

- von Falzraum in Vorkammer Langlöcher mind. 5 x 25 mm
 von Vorkammer nach außen entweder mit
- - einer Bohrung Ø 6 mm im Flügelüberschlag (Variante 1) oder
 - seitlich mit Langloch 5 x25 mm bzw. 3 Bohrungen mit Ø 5 6 mm (Variante 2).



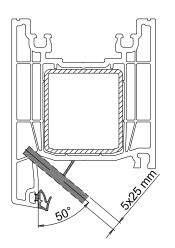
Öffnung von Falz in Vorkammer

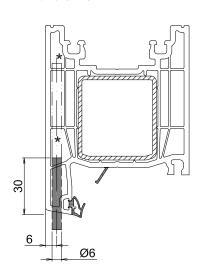
Langloch 5 x 25 mm

Öffnung nach außen Variante 1

Bohrung im Flügelüberschlag.

= bei Farbe sind diese Kammern mit zu öffnen.

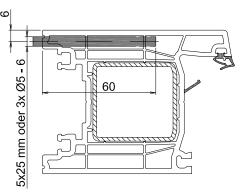




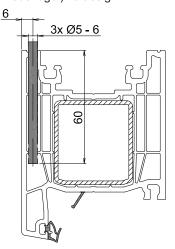
Bohrbild

Öffnung nach außen Variante 2

Seitlich mit Langloch oder 3 Bohrungen.



Liegt der obere Festflügel in einem vor Schlagregen geschützten Bereich, ist die Belüftung nach oben (wie im Schiebeflügel) zulässig.





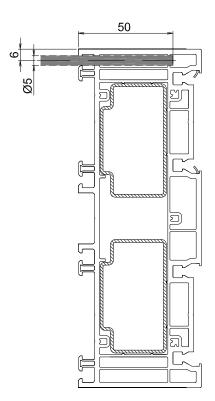


2.4 Fertigung

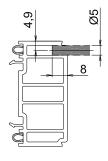
2.4.2 Be - und Entlüftung

Be- und Entlüftung für farbige Profile.

Zarge



Zwischenprofil





- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

Vorbereitung Zarge und Schwelle

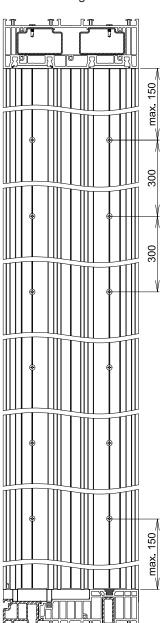
Zuschnitt der Einzelteile

Der Zuschnitt der Einzelteile erfolgt nach der Abzugsmaßtabelle (Reg. 2.3.1).

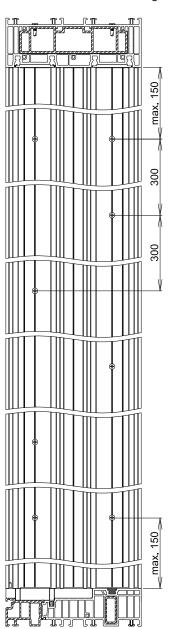
Zargen Armierung

Die Zargenprofile werden mit je 2 Stahlprofilen **V373** verstärkt und mit handelsüblichen selbstschneidenden Armierungsschrauben fixiert (z. B. 3,9 x 16 mm).

Verschraubung mit V373



Alternative Alu-Verstärkung A303



Alternativ zur Stahlverstärkung **V373** kann auch die Aluminiumverstärkung **A303** eingesetzt werden.

Bei Einsatz von Rollladenkästen ist grundsätzlich nur die Aluminiumverstärkung A303 zugelassen.

Auslegung Mai 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.3	1



- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

Vorbohren der waagerechten Zarge

Die obere Zarge **76169** mit Hilfe der Bohrlehre **T053** oder gemäß dem Bohrbild an beiden Enden vorbohren.

1. Bohrbild bei Einsatz der Stahlverstärkung V373

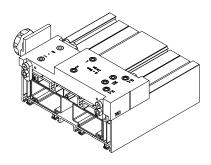
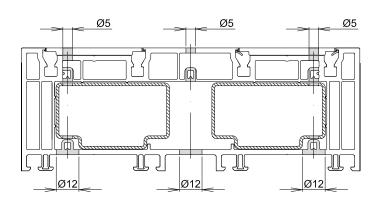
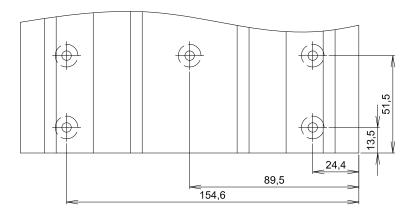


Abb. 1 Bohrlehre T053







- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

Alternative

Vorbohren der waagerechten Zarge

Die obere Zarge **76169** mit Hilfe der Bohrlehre **T053** oder gemäß dem Bohrbild an beiden Enden vorbohren.

1. Bohrbild bei Einsatz der Aluminiumverstärkung A303

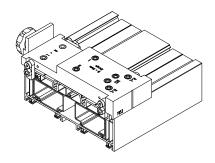
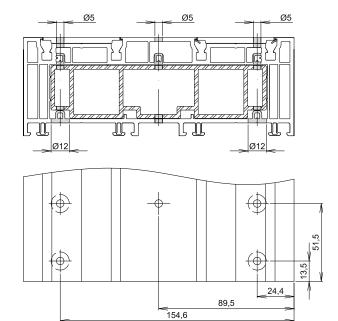
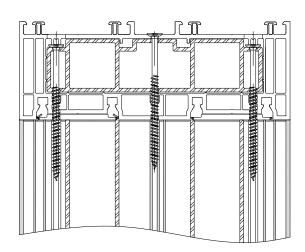


Abb. 1 Bohrlehre T053







- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

Vorbohren der Schwelle

- 1. Setzen Sie die Distanzklötze M047 vor dem Bohren bündig in die Schwelle.
- Schwelle Z006 mit Hilfe der Bohrlehre T053 (Abb. 1) oder gemäß Bohrbild an beiden Enden vorbohren.

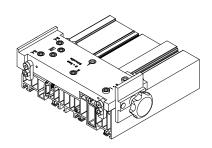
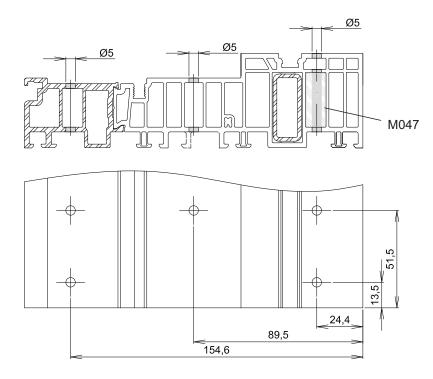


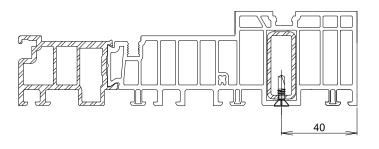
Abb. 1 Bohrlehre T053



Kraftschlüssiger Verbund Schwellenverstärkung

Um einen kraftschlüssigen Verbund zwischen dem Schwellenprofil und der werkseitig eingebrachten Aluminiumverstärkung sicherzustellen, sind an den Profilenden beidseitig folgende Fixierungen nach dem Zuschnitt vorzunehmen.

In den Abständen 50 mm, 150 mm und 300 mm mit Bohrschrauben 3,9 x 16 mm die Aluminiumverstärkung mit der Zarge verschrauben (Abb. 2).



Ø3,9 x 16 mm

Abb. 2

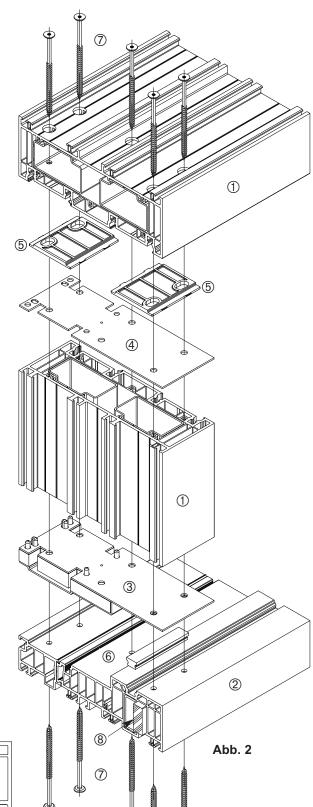
Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.3	4



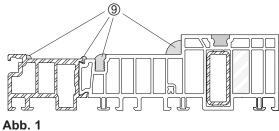
- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

Montagebeispiel

Darstellung aller verwendeten Teile.



Pos.	Bezeichnung	Nr.
1	Zarge	76169
2	Grundschwelle	Z006
3	Zargendichtblock	M424
4	Dichtplatte Zarge	M442
5	Distanzplatte	M441
6	Dichtteil für Schwellennut	M425
7	Schrauben 5 x 90 mm	9G91
8	Distanzklotz	M047
9	Silikon	

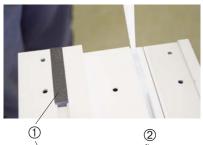


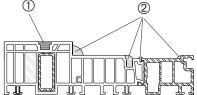
An der Position 9 (Abb. 1), auf Breite des Zargendichtblocks (Pos.3 - Abb. 2), Silikon aufbringen.

Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.3	5



- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung







1-3 Abdichten des Zargendichtblocks M424

Montage der Zarge auf der Schwelle

- 1) Setzen Sie das Dichtteil M425 in die Schwellennut.
- Der Zargendichtblock M424 muss zur Schwelle hin mit Silikon abgedichtet werden.
- 3) Zargendichtblock **M424** auf die Schwelle aufsetzen, mit der Außenkante bündig ausrichten und aufkleben (selbstklebende Fläche).

Seitliche Zargen aufsetzen, ausrichten und mit je 5 Montageschrauben **9G91** von unten verschrauben. Maximales Drehmoment zum Anziehen der Schrauben: **3 Nm.**

Montage der Zarge auf der Zarge

In die obere Zarge zuerst auf beiden Seiten 2 Distanzplatten **M441** einsetzen und diese bündig mit der Außenkante der Zarge ausrichten (Abb. 1)

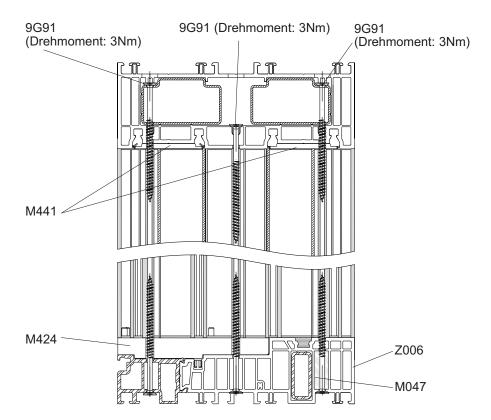
Obere Zarge aufsetzen, ausrichten und ebenfalls mit je 5 Montageschrauben **9G91** von oben verschrauben.

Die Öffnungen Ø12 mm sind nach dem Verschrauben der Zarge luftdicht zu verschließen.

Um Verformungen zu vermeiden sind die angegebenen Drehmomente einzuhalten!



Abb.1 Einsetzen der Distanzplatten M441





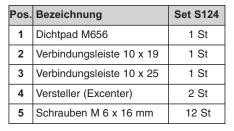


2.4 Fertigung

2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

Verlängerung der Schwelle mit Verlängerungs Set S124.

Mit Hilfe dieses Sets ist es möglich die Schwellen Z006, Z007, Z008, Z009 und Z010 zu verlängern.



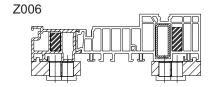
Positionieren der Bohrlehre.

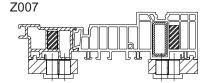
Verbindungsleisten Bohrlehre T108

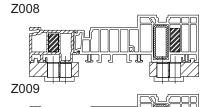


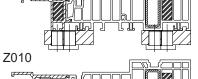


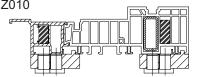


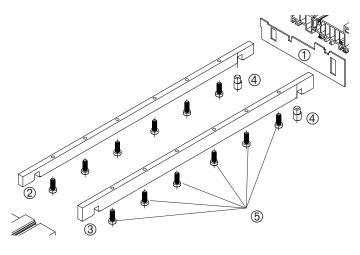




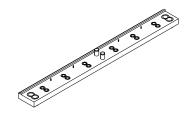






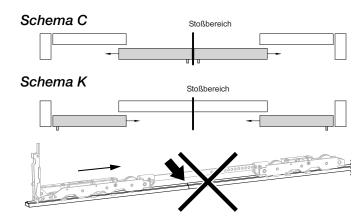


Bohrlehre T108



Einsatzbedingungen:

- 1. Elemente mit Schwellenverlängerungen dürfen nur in witterungsgeschützten Bereichen eingesetzt werden.
- 2. Es ist maximal eine Schwellenverlängerung pro Element zulässig
- 3. Im Stoßbereich der Schwellenverlängerung muss zur Lastabtragung ein zusätzlicher Tragklotz gesetzt werden.
- Zulässige Schemata: C und K
 Die Laufwagen dürfen dabei nicht über den Stoßbereich der
 Schwellenverlängerung fahren!





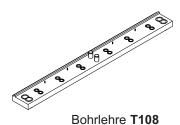
- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

Verlängerung der Schwelle.

1. Vorbereiten der Einzelteile

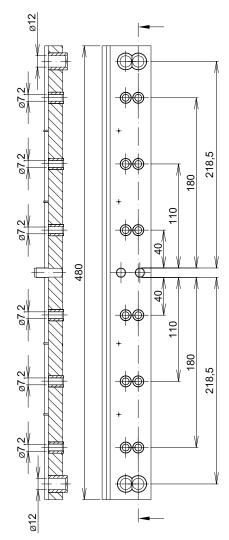
1.1 Beide Schwellenteile mittels der Bohrlehre T108 (Abb. 1) vorbohren. Die Schwelle "Teil A" ohne die beiden Ø 12 mm Bohrungen für die Excenterbolzen.

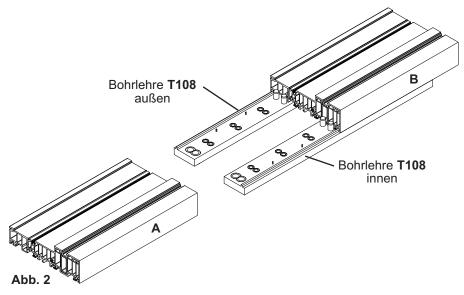
Schwelle "Teil B" mit den beiden Bohrungen Ø 12.



Domino

Abb. 1





1.2. Die ersten beiden Kammern der Schwelle "A" (Abb. 3) werden komplett mit Silikon abgedichtet. Das Dichtpad M656 wird stirnseitig auf die Schwelle "Teil B" aufgeklebt (Abb. 4).

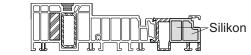


Abb. 3

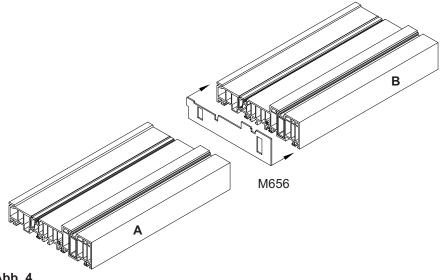


Abb. 4



2.4 Fertigung

2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

2 Verlängerung der Schwelle.

Pos.	Bezeichnung	Set S124
1	Dichtpad M656	1 St
2	Verbindungsleiste 10 x 19	1 St
3	Verbindungsleiste 10 x 25	1 St
4	Versteller (Excenter)	2 St
5	Schrauben M 6 x 16 mm	12 St

2.1 Die Verbindungsleisten (2 + 3) in Schwelle "Teil A" einschieben und mit Zylinderschrauben **M6 x 16** (5) locker verschrauben (Abb. 1).

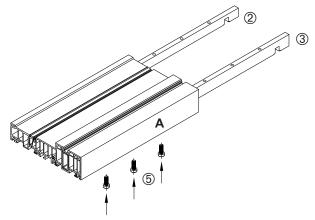
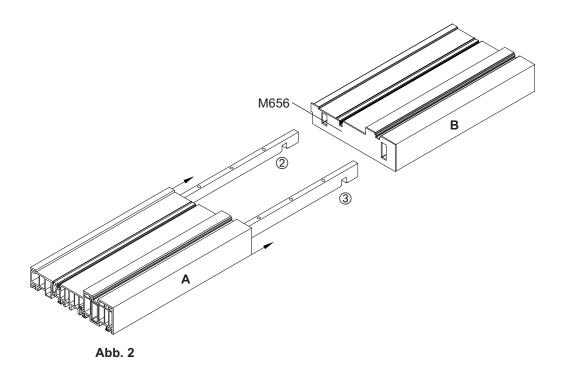


Abb. 1

2.2 Schwelle "Teil B" auf die Verbindungsleisten (2 + 3) aufschieben (Abb. 2).



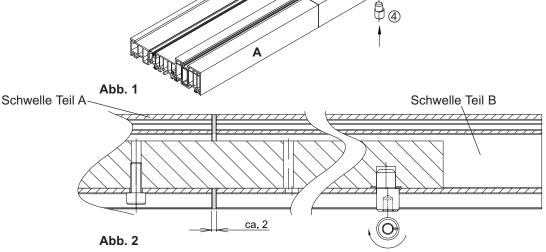


- 2.4 Fertigung
- 2.4.3 Zargen- und Schwellenfertigung

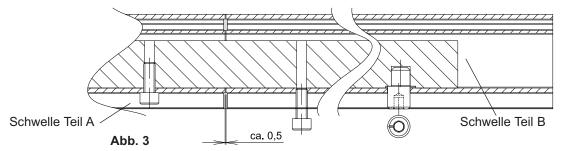
3. Verlängerung der Schwelle.

3.1 Im Stoßbereich bleibt ein Spalt von ca. 2 mm. Die beiden Versteller (Excenter) werden mit der Markierung, entgegengesetzt zum Schwellenstoß, in den Verbinderleisten von Schwelle "Teil B" positioniert (Abb. 1 + 2). Stoßfuge mit Silikon befüllen. Die Zylinderschrauben in Schwelle "Teil A" fest anziehen.

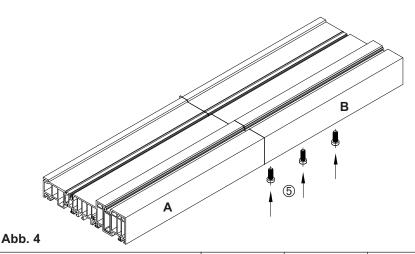




3.2 Durch Drehen der beiden Excenter um 90°, wird die Schwelle "Teil B" gegen die Schwelle "Teil A" gezogen und das Dichtpad bis auf ca. 0,5 mm verpresst (Abb. 3).



3.3 Mit 6 Zylinderschrauben **M6 x 16 mm** (5) die Verbindungsleisten (2 + 3) mit Schwelle "Teil B" fest verschrauben (Abb. 4).



Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.3	10



2.4. Fertigung

2.4.4 Flügel herstellen

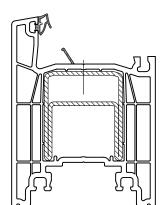


Abb.1 Verschraubung der Verstärkungen

Flügelfertigung

Zuschnitt

Die Flügelprofile nach Zuschnittstabelle (siehe Register 2.3.1) auf Gehrung zuschneiden:

Die Zuschnittstabelle gilt dabei für gleiche Flügelmaße des Schiebe- und Festflügels

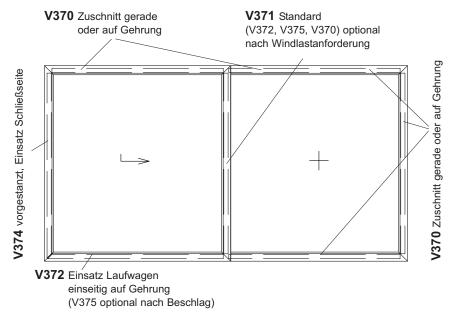
Stabbearbeitung

Armierungen

Die Armierungen nach Zuschnittstabelle (siehe Register 2.3.1) auf Gehrung oder gerade zuschneiden

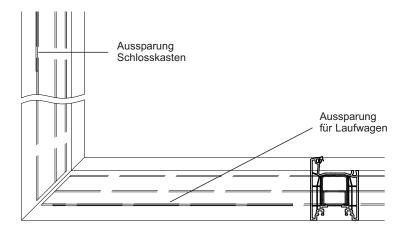
Armierungen werden wie in Abbildung 1 gezeigt eingesetzt, positioniert und verschraubt.

Die Darstellung ist gültig für den jeweiligen Flügeltyp in allen Schemata.



Öffnungen für Beschlag

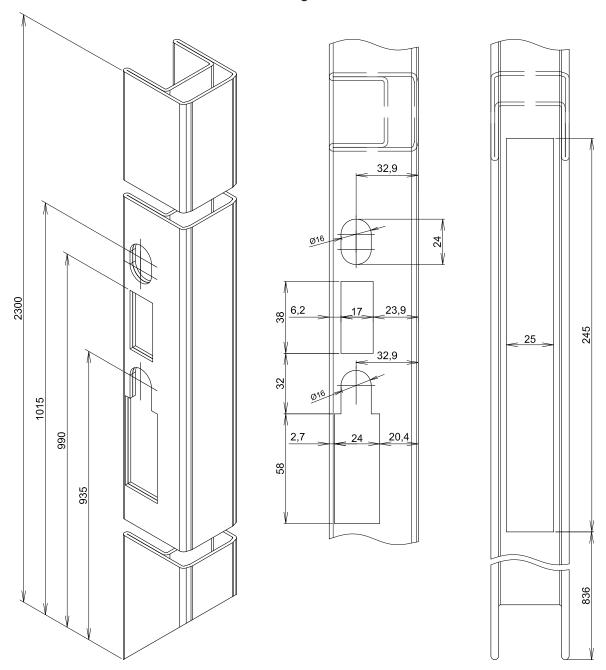
Bereiten Sie die Öffnungen für Getriebe,Laufwagen, Griff und Profilzylinder vor. Beachten Sie die Vorgaben der Verarbeitungsrichtlinien Beschlag. Kontrollieren Sie dabei, ob die Armierung im Profil der Verwendung entspricht!



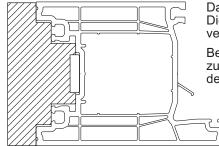


- 2.4. Fertigung
- 2.4.4 Flügel herstellen

Maße am vorgestanzten Stahl V374



2. 3. Schweißen und verputzen



Das Verschweißen erfolgt auf handelsüblichen Schweißmaschinen. Die profine - Schweißparameter sind einzuhalten. Schweißzulagen sind zu verwenden (Abb. 2)

Beim Verputzen ist darauf zu achten, dass die Eckfase am Flügelrücken nicht zu stark ausfällt.Gegebenfalls müssen Lücken zwischen den Formteilen und den Flügeleckfasen nachträglich mit Silikon abgedichtet werden.

Abb. 2 Schweißzulage

Auslegung Mai 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.4	2



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A

Fertigung einer Hebe - Schiebetür Schema A

Hinweis: Die folgende Reihenfolge der Fertigung und Montage dient als Richtlinie, gegebenfalls ist die Abfolge den Produktionsmöglichkeiten und Arbeitsabläufen anzupassen.

- 1. Zuschnittsmaße für alle Teile siehe Register 2.3.1
- 2. Fertigung der Zarge und Flügel erfolgt gemäß Register 2.4.3 und 2.4.4.
- 3. Festflügel

3.1. Montage Mittelverschluss 76657

- Mittelverschluss 76657 zuschneiden FAM 21,5 mm.
- Dichtteil M420 auf den Mittelverschluss 76657 oben mit Sekundenkleber kleben und zusätzlich mit einer Schraube Ø 4,0 x 25 mm sichern.
- Endkappe vom Dichtteil **M422** trennen (Abb. 1) und unten an **76657** mit Sekundenkleber ankleben.
- Nutgrund und Anlageflächen von M420 und M422 mit Silikon benetzen.
- Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 2) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren.
 - Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.
- Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.



Abb. 1 Dichtteil M422: Endkappe mit einem scharfen Messer abtrennen. Das zweite Teil für den Schiebeflügel beiseite legen!

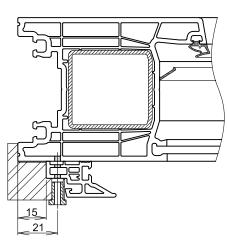
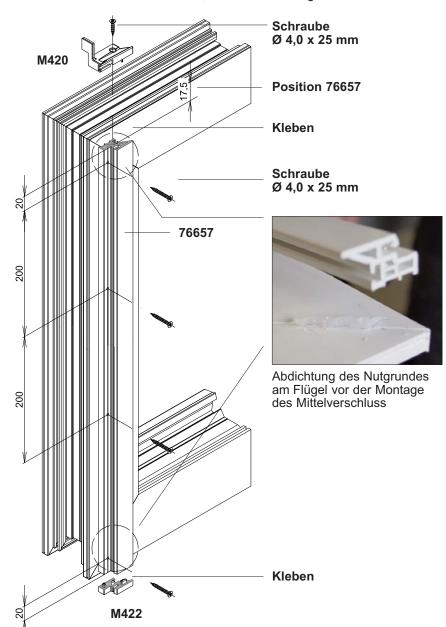


Abb. 2 Einsatz der Bohrlehre T054



Seite

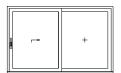
1





Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A





3.2 Zuschnitt und Bearbeitung Flügelanschlussprofile

Zur Anbindung an die Zarge ist am Festflügel oben und seitlich das Flügelanschlussprofil 76655 und unten das Flügelanschlussprofil 76659 zu bearbeiten und anzubringen.

Die Klipsfüsse der waagerecht eingesetzten Flügelanschlussprofile 76655 und 76659 sind auf einer Länge von 30 mm zurückzuschneiden (Abb. 1). Die Zwischenräume sind auf dieser Länge mit Silikon aufzufüllen.

Anschließend die Dichtpads M434 (selbstklebend) an den Stirnseiten der Flügelanschlussprofile anbringen (Abb 2).

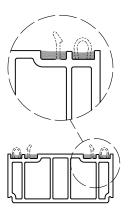
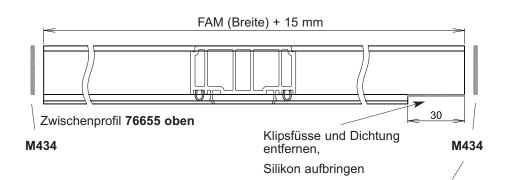
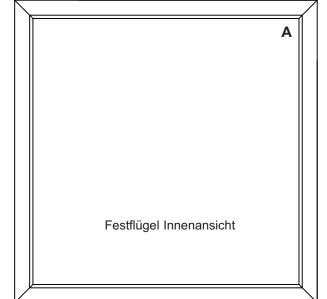
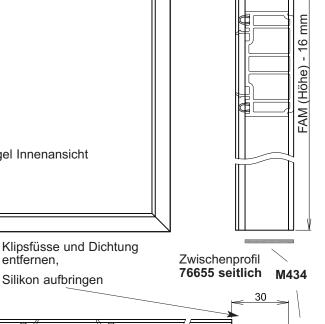


Abb. 1 Klipsfüsse und Dichtung entfernen.



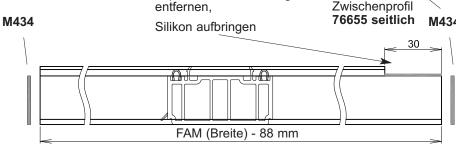




2



Abb. 2 Dichtpad M434 auf Zwischenprofil geklebt, Dichtungen und Klipsfüße entfernt.



Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2 4 5	2

Zwischenprofil 76659 unten



- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.5 Schema A

3.3 Montage Flügelanschlussprofile 76655 und 76659

- 1. Positionieren **M435(1)** (Abb. 1) und einklipsen Flügelanschlussprofil **76655** auf dem Flügel, bündig zur Flügelkante (Abb. 2).
- Flügelanschlussprofil 76655 am oberen Flügelanschlussprofil 76655 ansetzen und einklipsen.
- 3. Positionieren **M435(2)**, Flügelanschlussprofil **76659** an das Flügelanschlussprofil **76655** bündig ansetzen und einklipsen.
- 4. Dichtblock **M435(3)** unten einsetzen und die Flügelnuten mit Silikon abdichten (Abb. 3 und 4). Mitteldichtblock **M427** mit Silikon im Bereich der späteren Position von **M422** und an der Anlagefläche zum Flügelanschlußprofil versehen. Einsetzen und Anschrauben mit zwei Senkschrauben Ø 4,0 x 40 mm.

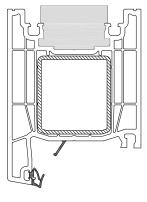


Abb. 1 Sitz Dichtblock M435 (1)



Bitte prüfen Sie speziell alle Verputzkanten, dort können Lücken entstehen, diese ggf. mit Silikon schließen.



Abb. 3 Vor dem Aufbringen des Mitteldichtblocks.

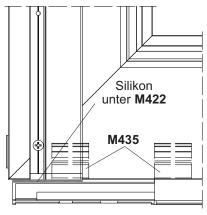
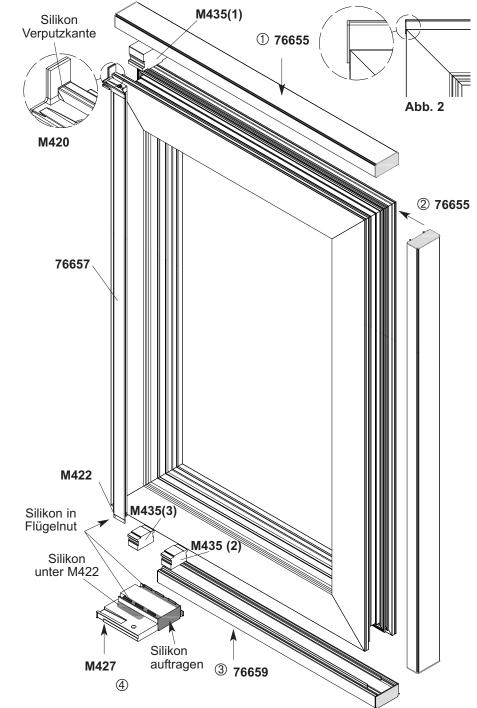
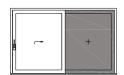


Abb. 4 Position der Dichtblöcke M435.





- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.5 Schema A



3.4 Montage Abdeckprofil 76656 am Festflügel

Hinweis: Montage des Abdeckprofiles kann auch nach Montage in der Zarge (3.6) erfolgen.

- Abdeckleiste 76656 zuschneiden (FAM).
- Obere Ecke ausklinken (Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Mitteldichtblock M427 zum Flügel und an der Anlagefläche zur Schwelle mit Silikon abdichten (Abb. 2).
- Die Abdeckleiste 76656 wird zusätzlich angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf. Verwenden Sie einen MS- Polymerklebstoff (z.B. Körapop) fugenfüllend oder alternativ einen Quellschweißkleber (z.B. C004N) (Abb. 4)

 Der Mitteldichtblock ist vor und nach der Montage mit Silikon abzudichten (Abb. 2).

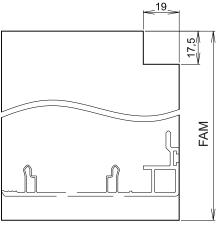
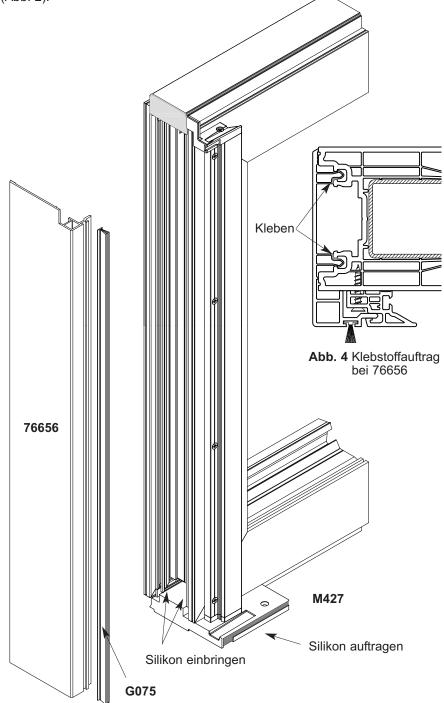


Abb. 1 Ausklinken der Abdeckleiste 76656



Abb. 2 Abdichtung nach der Montage des Mitteldichtblocks





2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

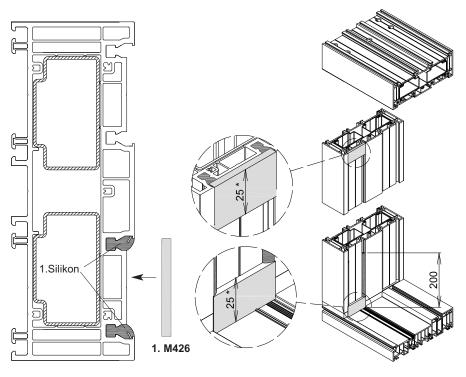
2.4.5 Schema A



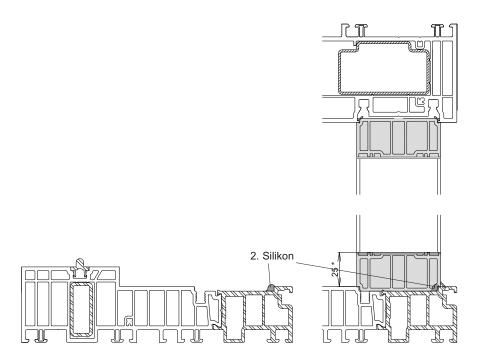
3.5 Vorbereitung Montage Festflügel in Zarge

Die Montage erfolgt in folgender Reihenfolge:

1. Anbringen der Dichtplatten M426 oben und unten in Zarge. Hinter den Distanzplatten (* ca 25 mm hoch) den Eckstoß und die Nuten (oben beidseitig 25 mm und unten innen 200 mm hoch) mit Silikon abdichten!



2. Abdichtung für unteren Anschluß **76659** auf der Schwelle: Silikon im kompletten Bereich des Festflügels auf der Schwelle auftragen.



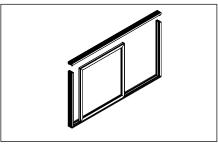
Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.5	5



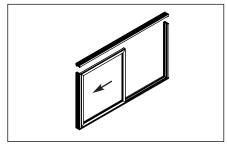


- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.5 Schema A

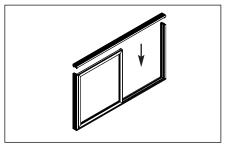
3.6 Montage Zarge und Festflügel



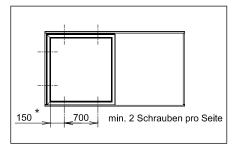
1. Einsetzen des Flügels in den unteren Schwellenereich.



2. Anziehen des unteren Flügelbereiches bis zum Anschlag. Fixierung dieser Stellung mit z. B. Schraubzwingen (Unterlage erforderlich)



3. Obere Zarge wie in Register 2.4.3 beschrieben montieren.



4. Anschrauben des Flügels Schema A, seitlich und oben mit Schrauben Ø 6 x 130 mm, unten mit Schrauben Ø 6 x 120 mm, jeweils 150 mm vom Flügelfalzinnenecke.





2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A

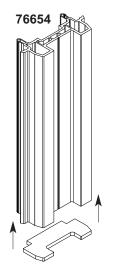


4. Zargenanbauteile nach Festflügelmontage

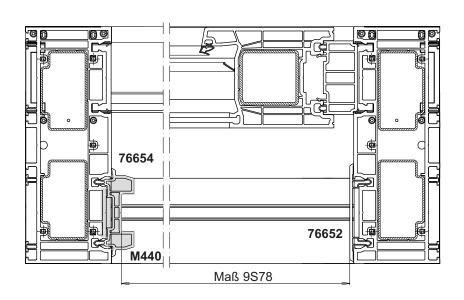
4.1 Seitliche Anbauteile Zarge und Laufschiene

Vor dem Einbau der Laufschiene müssen die Abdeckungen **76652** und das Einlaufprofil **76654** eingesetzt werden.

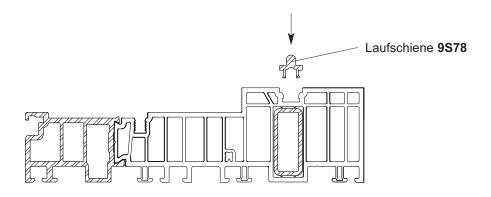
Profile zuschneiden und einklipsen. RAM - 115 mm.



Dichtpad M440

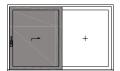


4.2 Einsetzen der Laufschiene 9S78



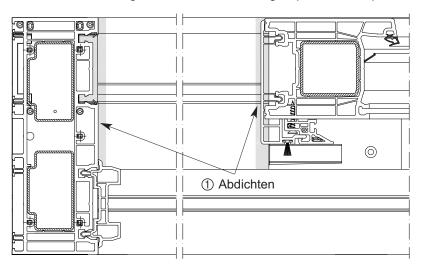


- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.5 Schema A



4.3 Abdeckung A507 für Schwelle

1. Zur Abdichtung im Bereich der Profilenden links und rechts dauerelastischen Dichtstoff vollflächig auf die Schwelle auftragen (Abb. 1 und 2).



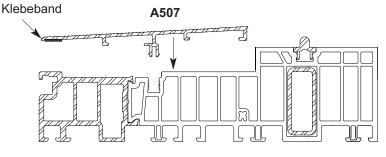
- Schwellendeckel A507: Schutzfilm von Selbstklebeband entfernen und Deckel aufsetzen.
- 3. Kederdichtung G213 eindrücken und an den Enden ankleben.

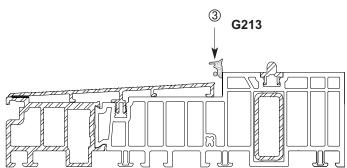


Abb. 1 Abdichtung der Schwelle mit dauerelastischem Dichtstoff



Abb. 2 Abdichtung der Schwelle mit dauerelastischem Dichtstoff







2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A



4.4 Bearbeiten und Anbringen der Deckleiste 76651 für Schema A

Die Deckleisten oben und seitlich werden zusätzlich zur Rastfunktion angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf das Deckprofil (Abb. 1) auf. Klipsen Sie anschließend die Profile ein.

Verwenden Sie einen MS-Polymerklebstoff (z.B. Körapop) fugenfüllend oder alternativ einen Quellschweißkleber (z.B. C004N).

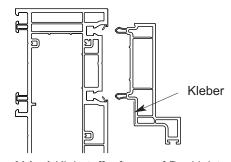
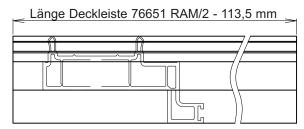


Abb. 1 Klebstoffauftrag auf Deckleiste

Fertigungsschritte:

Deckleiste 76651 für oben horizontal:

- Maß vom fertigen Element abmessen und zuschneiden (Abb. 2)
- · Deckleiste montieren.
- Dichtung G075 bis in das Dichtteil M420 des Mittelverschlusses einziehen (Abb. 3)



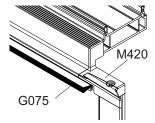


Abb. 2 Deckleiste 76651 oben

Abb. 3 Deckleiste 76651 mit Dichtung G075

Deckleiste 76651 für seitlich vertikal:

- Maß vom fertigen Element abmessen und zuschneiden und ausklinken (Abb. 4)
- Dichtung **G075** einziehen und die Enden am Profil verkleben Dichtungslage beachten!
- Deckleiste montieren.

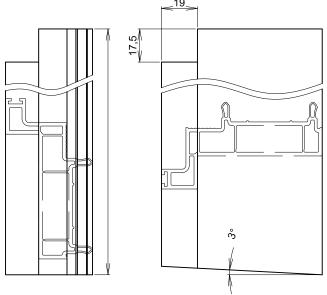


Abb. 4 Deckleiste 76651 seitlich

Auslegung Juli 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.5	9



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A





Abb. 1 Dichtteil M422

Für den Festflügel wurde bereits ein Teil der Endkappe mit einem scharfen Messer abgetrennt. Das übrige größere Teil wird nun für den Schiebeflügel eingesetzt.

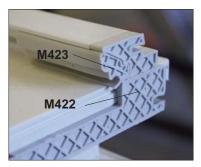


Abb. 2 Dichtteil M423

M423 in M422 einkleben.

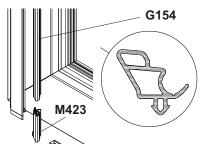


Abb. 3 Dichtung G154

Dichtung G154 im Mittelverschluß und Dichtteil M423.

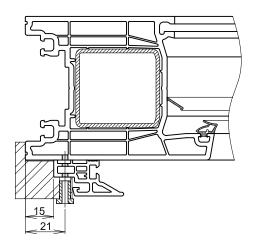


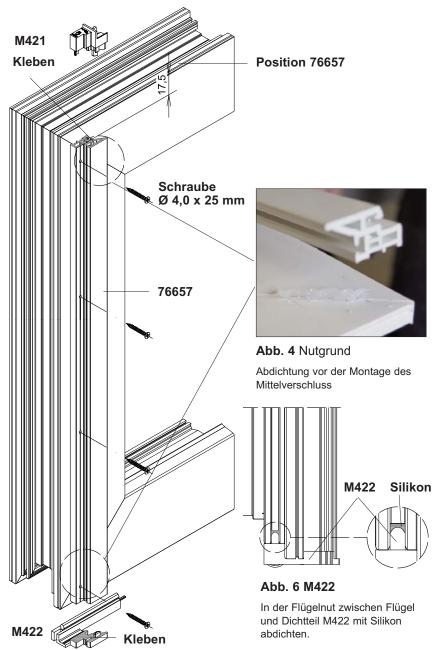
Abb. 5 Montagelehre T054

5. Schiebeflügel Vorbereiten

5.1 Montage Mittelverschluss 76657

Hinweis: Der Zeitpunkt der Montage des Mittelverschlußes liegt an den individuellen Arbeitsabläufen und kann auch erst zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen.

- Mittelverschluss 76657 zuschneiden FAM 21,5 mm.
- Dichtteil M421 mit Sekundenkleber oben auf 76657 kleben.
- Dichtteil M422 mit Sekundenkleber unten (Abb1) an 76657 kleben.
- Dichtteil M423 mit Sekundenkleber bündig (Abb2) in M422 kleben.
- Dichtung G154 (Abb3) einsetzen, an die Dichtteile M421 und M423 stoßen und ankleben
- Nutgrund mit Silikon abdichten (Abb. 4). Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 5) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren. Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.
- Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.
- In die Flügelnut Silikon einbringen und Dichtteil M422 eindrücken. (Abb6)

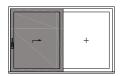


Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.5	10



Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A



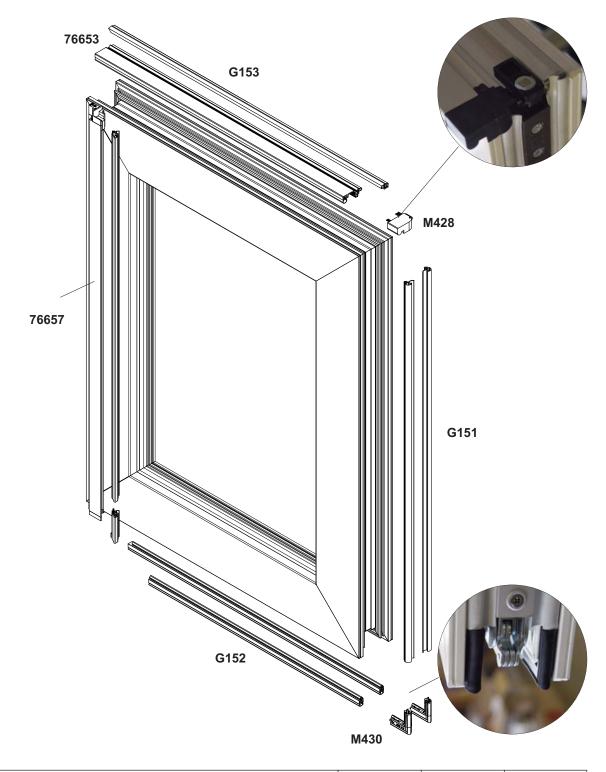
5.2 Montage Dichtungen und Dichtteile am Schiebeflügel

Vorzurichtende Teile im Überblick:

Deckleiste 76653 , Dichtung G153 und Dichtteil M428 2 x G151, Mittelverschluß vorgerichtet oder bereits montiert 2 x M430, 2 x G152 Seitlich:

Unten:

Auf den nächsten Seiten werden die einzelnen Schritte exakt erklärt.



Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.5	11



- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.5 Schema A



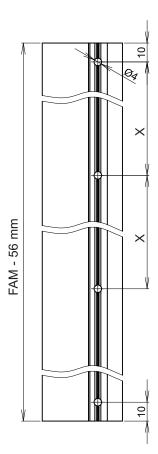
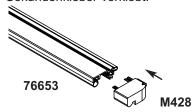


Abb. 1 Verschraubungsabstände Dichtleiste **76653**:

Kleben und Schrauben:X = 700 mm Nur Schrauben: X = 200 mm

Fertigungschritte Dichtungen am Schiebeflügel

- 1. Zuschnitt der Dichtleiste 76653 (FAM 56 mm) Bohren mit Ø 4 (Abb. 1).
- Das Dichteil M428 wird in die Dichtleiste 76653 eingesteckt und mit Sekundenkleber verklebt.



- Klebstoff auf ganzer Länge in 76653 einbringen (Abb2). Alternativ kann die Leiste auch nur verschraubt werden, dann ist der maximale Abstand der Schraubpositon von 700 auf 200 zu verkürzen.
- 4. Bringen Sie vor der Montage eine Silikonraupe (auf der Mittelverschlußseite) auf den Flügel auf (Abb 3). Setzen Sie die Dichtleiste 76653 auf das Flügelprofil, M428 dient dabei zur Positionierung. Verschrauben Sie die Dichtleiste 76653 mit Senkschrauben Ø 4 x 25 mm.

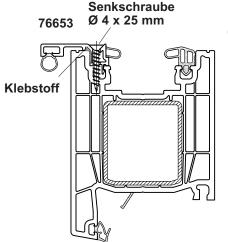






Abb. 2 Einbau Dichtleiste 76653 und horizontaler Einsatz G153

Abb. 3 Stoß der Dichtleiste 76653

- 5. Die Dichtung **G153** muss an der Einlaufseite schräg angeschnitten werden und wird auf ganzer Länge in den Flügel eingezogen.
- Kleben Sie als nächstes die Dichtungsecken (jeweils ein linkes und ein rechtes Formtei)l M430 mit Sekundenkleber in die Dichtungsnut an der Flügelecke (Abb. 4)
- Dichten Sie eventuelle durch Verputzen der Flügel entstandene Lücken ab (Abb 5)



Abb. 4 Vorbereitung Kleben an die Flügelecke

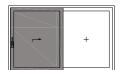


Abb. 5 Einbau Dichtteil-Set M430, abdichten der Putzecken

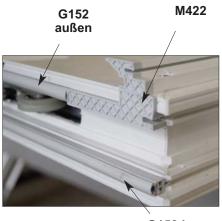


2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A



8. Dichtung **G152** unten in den Flügel innen und außen einziehen. Auf der Mittelverschlußseite außen in **M422** einfädeln und an den Enden einkleben (Abb1).



G152 innen

Abb. 1 Dichtung G152 an M422

- Die Dichtungen G152 auf Maß schneiden und in die Dichtungsecken M430 kleben (Abb. 3).
- 10. Die Dichtungen G151 seitlich in den Flügel einziehen (Abb. 2).

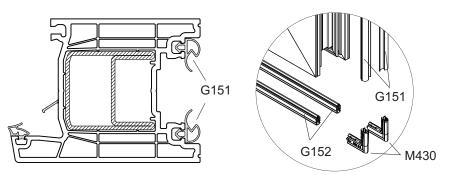


Abb. 2 Seitlicher einsatz Dichtung G151

Abb. 3 Flügel unten G151, G152 in M430 einkleben

- 11. Die Dichtungen **G151** unten in die Formteile M430 stecken und verkleben.(Abb. 3).
- 12. Oben Dichtungen **G151** außen an **M428** stoßen und kleben, innen mit **G153** verkleben (Abb. 4).

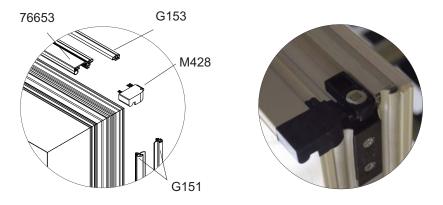


Abb. 4 Flügel oben

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.5	13



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A

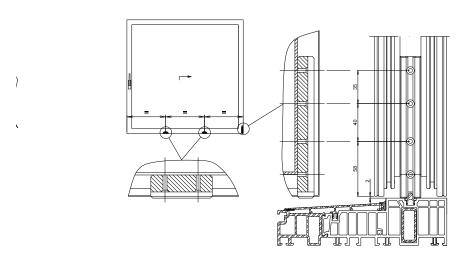


5.3 Flügelpositionierer anbringen

Laufschiene 9S78

Pro Schiebeflügel generell vertikal einmal **9B60** nach den angegebenen Maßen montieren. Horizontal bei weißen Schiebeflügeln ab 2 m Breite und generell bei farbigen Schiebeflügeln zweimal **9B61** in gleicher Teilung anbringen, bei weißen Flügeln unter 2 m ist einmal **9B61** mittig ausreichend.

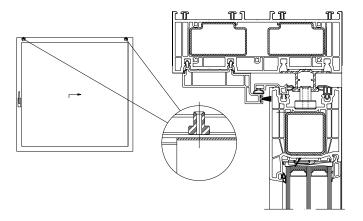
Schrauben für **9B60**: Ø 4 x 20 mm Schrauben für **9B61**: Ø 4 x 25 mm



Führungsgleiter 9B59 montieren mit Laufschiene A305

Pro Schiebeflügel zweimal **9B59** gemäß Skizze plazieren und in den Stahl verschrauben (ca. 130 mm von Außenkante Flügel)! Ab 2 m Flügelbreite wird zusätzlich mittig ein dritter Führungsgleiter montiert.

Schraube für **9B59**: Ø 4,8 x 40 mm



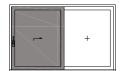
Achtung: Am Beschlag die Getriebeschiene um das Abzugsmaß des Beschlag-Gleiters verlängern!

Auslegung September 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.5	14



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A

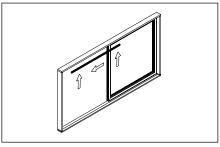


5.4 Schiebeflügel bei geteilter Führungsschiene einhängen

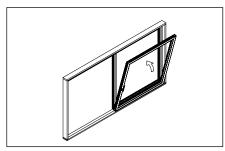
Zuschnitt erfolgt gemäß Tabelle Register 2.3.1.)



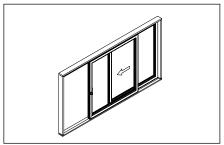
Vor der Montag der Fürhungsschiene das Dichtteil M429 oben zwischen Dichtleiste 76651 und Einlaufprofil 76654 einsetzen.



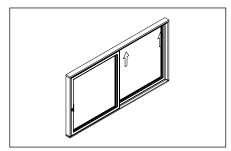
 Schiene seitlich an Einlaufprofil stoßen. In Zarge verschrauben!



 Beweglichen Flügel im Öffnungsbereich ohne obere Führungsschiene auf untere Laufschiene positionieren und aufrichten.



3. Beweglichen Flügel über vormontiertes Teilstück zur Schließseite ziehen.



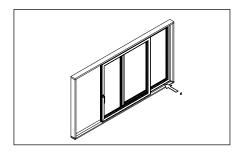
4. Zweite Schiene an Zarge anschrauben. Abschließend erfolgt das Anbringen der Schließteile und Anschlagpuffer nach Angaben des Beschlagherstellers.

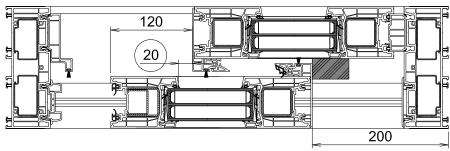
Hinweis

Es ist möglich die Führungsschiene gleich mit dem beweglichen Flügel zusammen einzusetzen, dabei ist jedoch darauf zu achten dass Beschädigungen an den Deckleisten vermieden werden.

Wir empfehlen unbedingt den Einsatz geeigneter Stopper um unkontrolliertes Anschlagen der Flügel (z.B. an den Mittelverschlüssen) zu vermeiden.

Setzen Sie die Stopper so, dass ein Zwischenraum von 20 mm im möglichen äußeren Eingriffbereich (Verletzungsgefahr!) der geöffneten Tür bleibt:



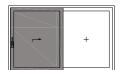


Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.5	15



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.5 Schema A



5.5 Montage Abdeckleiste 76656 am Schiebeflügel

Nach dem Einbau des Schiebeflügels wird noch die Abdeckleiste **76656** angebracht.

- · Abdeckleiste 76656 zuschneiden.
- Obere und untere Ecke für Laufschiene ausklinken (siehe Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Sichern Sie die Abdeckleiste gegen Abrutschen im oberen Bereich mit jeweils 20 mm Silikon an den Rastfüßen.

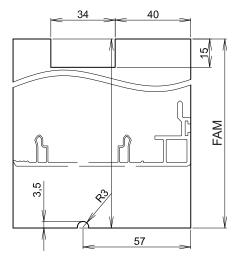
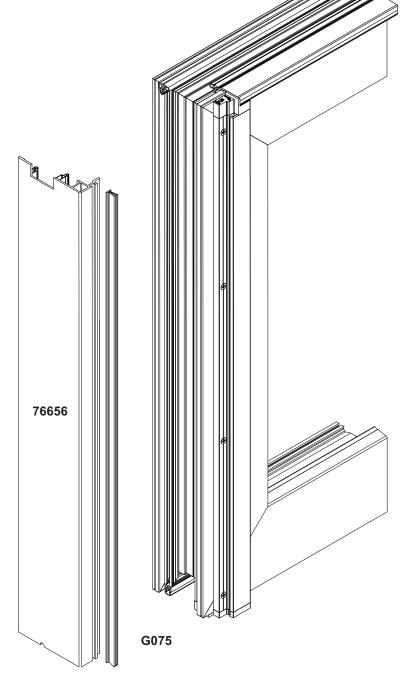


Abb. 1 Ausklinken der Abdeckleiste





2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K





Fertigung einer Hebe - Schiebetür Schema K

Hinweis: Die folgende Reihenfolge der Fertigung und Montage dient als Richtlinie, gegebenfalls ist die Abfolge den Produktionsmöglichkeiten und Arbeitsabläufen anzupassen.

- 1. Zuschnittsmaße für alle Teile siehe Register 2.3.1
- 2. Fertigung der Zarge und Flügel erfolgt gemäß Register 2.4.3 und 2.4.4.
- 3. Festflügel (Alle Arbeitschritte beidseitig ausführen!)
- 3.1. Montage Mittelverschluss 76657
- Mittelverschluss 76657 zuschneiden FAM 21,5 mm.
- Dichtteil **M420** auf den Mittelverschluss **76657** oben mit Sekundenkleber kleben und zusätzlich mit einer Schraube Ø 4,0 x 25 mm sichern.
- Endkappe vom Dichtteil **M422** trennen (Abb. 1) und unten an **76657** mit Sekundenkleber ankleben.
- Nutgrund und Anlageflächen von M420 und M422 mit Silikon benetzen.
- Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 2) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren.

Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.

• Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.



Abb. 1 Dichtteil M422: Endkappe mit einem scharfen Messer abtrennen. Das zweite Teil für den Schiebeflügel beiseite legen!

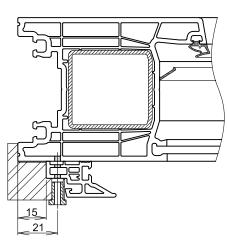
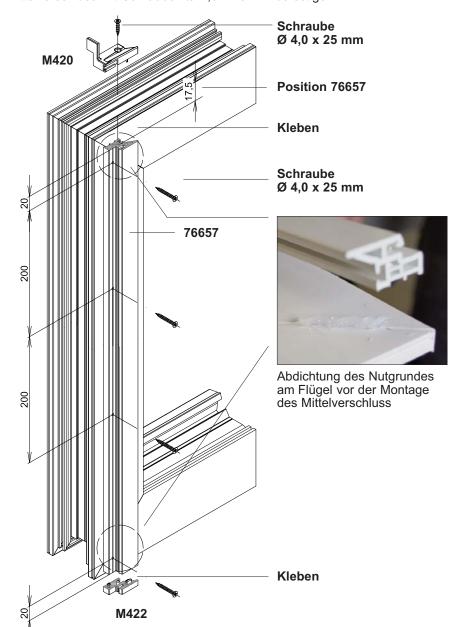


Abb. 2 Einsatz der Bohrlehre T054



Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.6	1



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

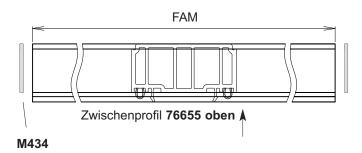
2.4.6. Schema K

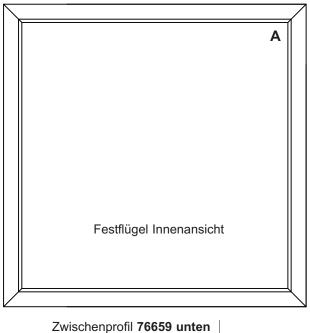


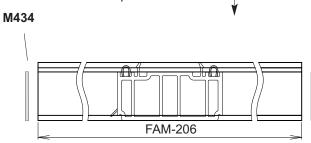
3.2 Zuschnitt und Bearbeitung Flügelanschlussprofile

Zur Anbindung an die Zarge ist am Festflügel oben das Flügelanschlussprofil **76655** und unten das Flügelanschlussprofil **76659** zu bearbeiten und anzubringen.

Anschließend sind die Dichtpads **M434** (selbstklebend) an den Stirnseiten der Flügelanschlussprofile zu befestigen.









- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.6. Schema K

3.3 Montage Flügelanschlussprofile 76655 und 76659

- Positionieren M435(1) (Abb1) und einklipsen Flügelanschlussprofil 76655 auf dem Flügel, bündig zur Flügelkante (Abb. 2)
- Positionieren M435(2), und einklipsen Flügelanschlussprofil 76659 mittig auf dem Flügel,.
- 3. Dichtblock M435(3) unten einsetzen und die Flügelnuten mit Silikon abdichten (Abb. 3 und 4). Mitteldichtblock M427 mit Silikon im Bereich der späteren Position von M422 und an der Anlagefläche zum Flügelanschlußprofil versehen. Einsetzen.und Anschrauben mit zwei Senkschrauben Ø 4,0 x 40 mm.

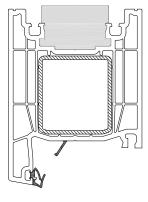


Abb. 1 Sitz Dichtlock M435 (1)



Bitte prüfen Sie speziell alle Verputzkanten, dort können Lücken entstehen, diese ggf. mit Silikon schließen.



Abb. 3 Vor dem Aufbringen des Mitteldichtblocks.

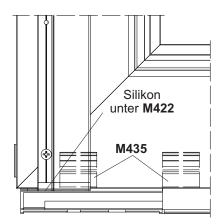
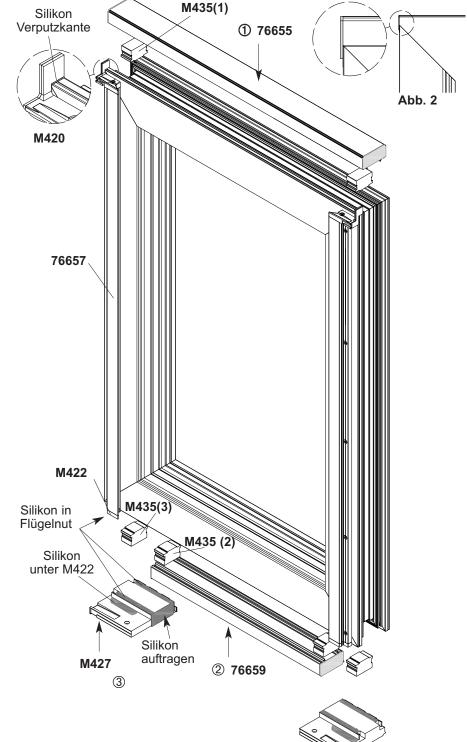
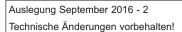


Abb. 4 Position der Dichtblöcke M435.







Register 2.4.6



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



3.4 Montage Abdeckprofil 76656 am Festflügel

Hinweis: Montage des Abdeckprofiles kann auch nach Montage in der Zarge (3.6) erfolgen.

- Abdeckleiste 76656 zuschneiden (FAM).
- Obere Ecke ausklinken (Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Mitteldichtblock M427 zum Flügel und an der Anlagefläche zur Schwelle mit Silikon abdichten (Abb. 2).
- Die Abdeckleiste 76656 wird zusätzlich angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf. Verwenden Sie den Kleber C004N an den gezeigten Positionen (Abb. 4).

 Der Mitteldichtblock ist vor und nach der Montage mit Silikon abzudichten (Abb. 2).

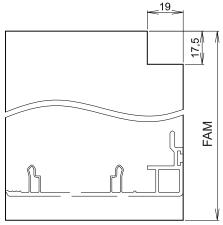
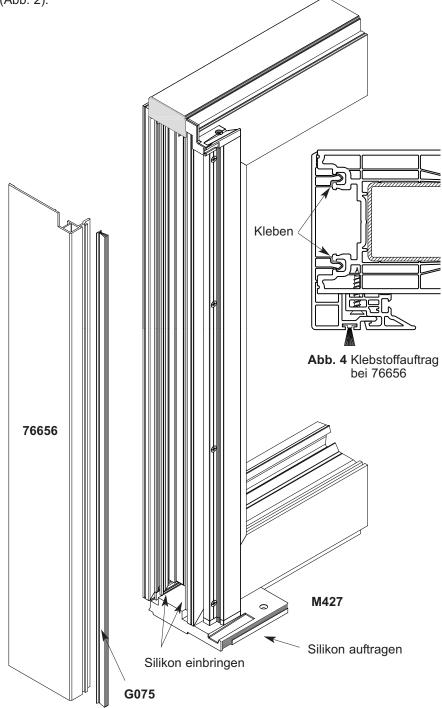


Abb. 1 Ausklinken der Abdeckleiste 76656



Abb. 2 Abdichtung nach der Montage des Mitteldichtblocks





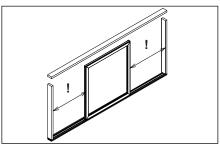


2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

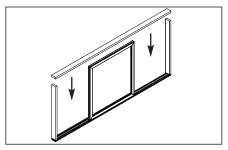
2.4.6. Schema K



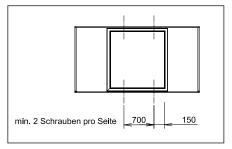
3.5 Montage Zarge und Festflügel



1. Einsetzen und Ausrichten des Festflügels.



 Auf Schwelle mittig positionieren. Fixierung dieser Stellung mit z. B. Schraubzwingen (Unterlage erforderlich). Obere Zarge wie in Reg. 2.4.3 beschrieben montieren.



3. Anschrauben des Flügels, oben mit Schrauben Ø 6 x 130 mm, unten mit Schrauben Ø 6 x 120 mm, jeweils 150 mm vom Flügelfalzinneneck.





2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K

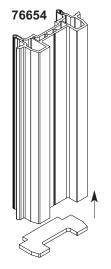


4. Zargenanbauteile nach Festflügelmontage

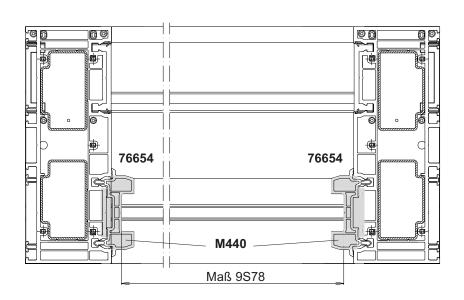
4.1 Seitliche Anbauteile Zarge und Laufschiene

Vor dem Einbau der Laufschiene müssen die Einlaufprofile **76654** eingesetzt werden.

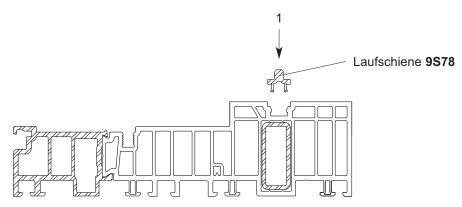
Profile zuschneiden und einklipsen. RAM - 115 mm.



Dichtpad M440



4.2 Einsetzen der Laufschiene 9S78





2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



4.3 Abdeckung A507 für Schwelle

1. Zur Abdichtung im Bereich der Profilenden links und rechts dauerelastischen Dichtstoff vollflächig auf die Schwelle auftragen (Abb. 1).

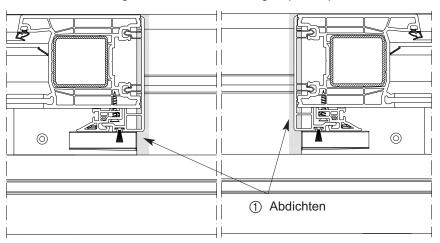
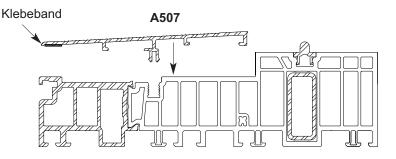
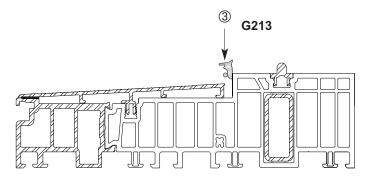




Abb. 1 Abdichtung der Schwelle mit dauerelastischem Dichtstoff

- Schwellendeckel A507: Schutzfilm von Selbstklebeband entfernen und Deckel aufsetzen.
- 3. Kederdichtung **G213** eindrücken und an den Enden ankleben.







2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



4.4 Bearbeiten und Anbringen der Deckleiste 76651 für Schema K

Die Deckleisten oben und seitlich werden zusätzlich zur Rastfunktion angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf das Deckprofil (Abb. 1) auf. Klipsen Sie anschließend die Profile ein.

Verwenden Sie einen MS-Polymerklebstoff (z.B. Körapop) fugenfüllend oder alternativ einen Quellschweißkleber (z.B. C004N).

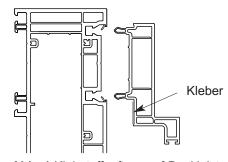


Abb. 1 Klebstoffauftrag auf Deckleiste

Fertigungsschritte:

Deckleiste 76651 für oben horizontal:

- Maß vom fertigen Element abmessen und zuschneiden (Abb. 2)
- · Deckleiste montieren.
- Dichtung G075 bis in das Dichtteil M420 des Mittelverschlusses einziehen (Abb. 3)

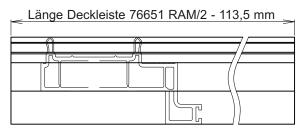




Abb. 2 Deckleiste 76651 oben

Abb. 3 Deckleiste 76651 mit Dichtung G075

Deckleiste 76651 für seitlich vertikal:

- Maß vom fertigen Element abmessen und zuschneiden und ausklinken (Abb. 4)
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben Dichtungslage beachten!
- · Deckleiste montieren.

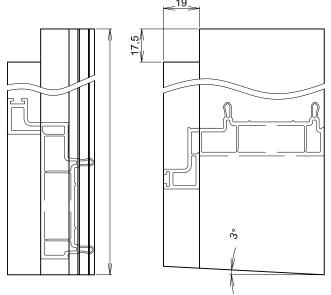


Abb. 4 Deckleiste 76651 seitlich

Auslegung Juli 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.6	8



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K





Abb. 1 Dichtteil M422

Für den Festflügel wurde bereits ein Teil der Endkappe mit einem scharfen Messer abgetrennt. Das übrige größere Teil wird nun für den Schiebeflügel eingesetzt.

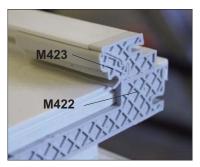


Abb. 2 Dichtteil M423

M423 in M422 einkleben.

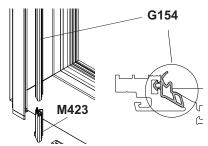


Abb. 3 Dichtung G154

Dichtung G154 im Mittelverschluß und Dichtteil M423

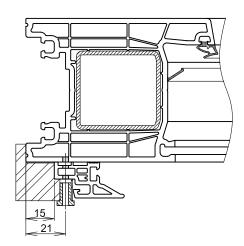


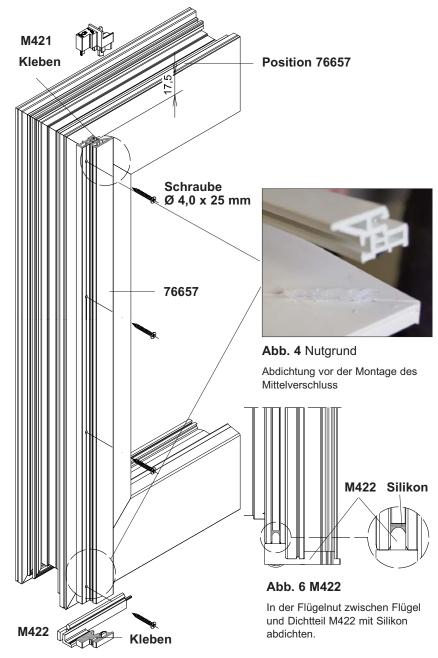
Abb. 5 Montagelehre T054

5. Schiebeflügel Vorbereiten (Alle Arbeitsschritte sind 2fach spiegelbildlich auszuführen!)

5.1 Montage Mittelverschluss 76657

Hinweis: Der Zeitpunkt der Montage des Mittelverschlußes liegt an den individuellen Arbeitsabläufen und kann auch erst zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen.

- Mittelverschluss 76657 zuschneiden. FAM 21,5 mm.
- Dichtteil M421 oben auf 76657 mit Sekundenkleber kleben.
- Dichtteil M422 unten (Abb1) an 76657 mit Sekundenkleber kleben.
- Dichtteil M423 unten (Abb2) bündig in M422 mit Sekundenkleber kleben.
- Dichtung **G154** (Abb3) einsetzen, an die Dichtteile **M421** und **M423** stoßen und ankleben.
- Nutgrund mit Silikon abdichten (Abb. 4). Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 5) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren. Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.
- Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.
- In die Flügelnut Silikon einbringen und Dichtteil M422 eindrücken.(Abb6)



Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.6	9



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



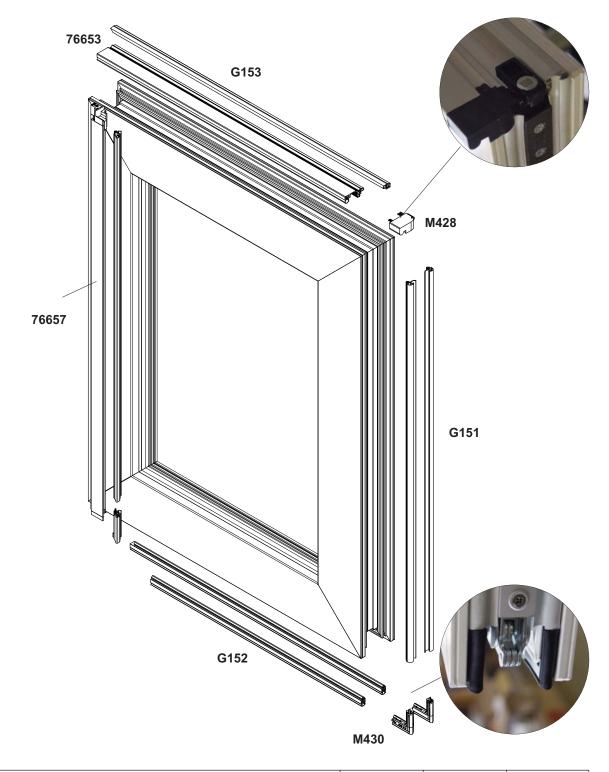
5.2 Montage Dichtungen und Dichtteile am Schiebeflügel

Vorzurichtende Teile im Überblick:

Deckleiste 76653 , Dichtung G153 und Dichtteil M428 2 x G151, Mittelverschluß vorgerichtet oder bereits montiert 2 x M430, 2 x G152 Seitlich:

Unten:

Auf den nächsten Seiten werden die einzelnen Schritte exakt erklärt.



Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.6	10



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



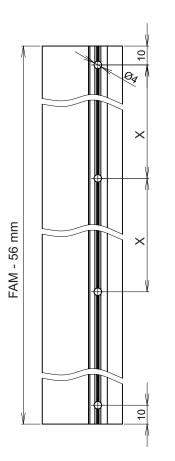


Abb. 1 Verschraubungsabstände Dichtleiste **76653**:

Kleben und Schrauben:X = 700 mm Nur Schrauben: X = 200 mm

Fertigungschritte Dichtungen am Schiebeflügel

- 1. Zuschnitt der Dichtleiste 76653 (FAM 56 mm) Bohren mit Ø 4 (Abb. 1).
- Das Dichteil M428 wird in die Dichtleiste 76653 eingesteckt und mit Sekundenkleber verklebt.



- Klebstoff auf ganzer Länge in 76653 einbringen (Abb2). Alternativ kann die Leiste auch nur verschraubt werden, dann ist der maximale Abstand der Schraubpositon von 700 auf 200 zu verkürzen.
- 4. Bringen Sie vor der Montage eine Silikonraupe (auf der Mittelverschlußseite) auf den Flügel auf (Abb 3), Setzen Sie die Dichtleiste 76653 auf das Flügelprofil. M428 dient dabei zur Positionierung. Verschrauben Sie die Dichtleiste 76653 mit Senkschrauben Ø 4 x 25 mm.

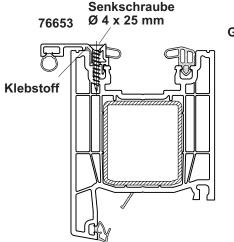






Abb. 2 Einbau Dichtleiste 76653 und horizontaler Einsatz G153

Abb. 3 Stoß der Dichtleiste 76653

- 5. Die Dichtung **G153** muss an der Einlaufseite schräg angeschnitten werden und wird auf ganzer Länge in den Flügel eingezogen.
- Kleben Sie als nächstes die Dichtungsecken (jeweils ein linkes und ein rechtes Formtei)l M430 mit Sekundenkleber in die Dichtungsnut an der Flügelecke (Abb. 4)
- Dichten Sie eventuelle durch Verputzen der Flügel entstandene Lücken ab (Abb 5)



Abb. 4 Vorbereitung Kleben an die Flügelecke

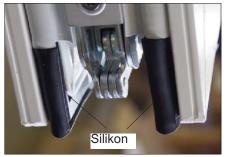


Abb. 5 Einbau Dichtteil-Set M430, abdichten der Putzecken

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.6	11



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



8. Dichtung **G152** unten in den Flügel innen und außen einziehen. Auf der Mittelverschlußseite außen in **M422** einfädeln und an den Enden einkleben (Abb1).

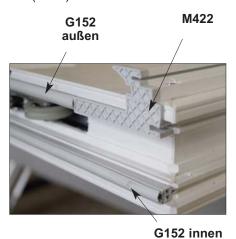


Abb. 1 Dichtung G152 an M422

- Die Dichtungen G152 auf Maß schneiden und in die Dichtungsecken M430 kleben (Abb. 3).
- 10. Die Dichtungen G151 seitlich in den Flügel einziehen (Abb. 2).

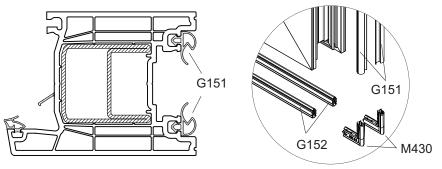


Abb. 2 Seitlicher einsatz Dichtung G151

Abb. 3 Flügel unten G151, G152 in M430 einkleben

- 11. Die Dichtungen **G151** unten in die Formteile M430 stecken und verkleben (Abb. 3)
- 12. Oben Dichtungen **G151** außen an **M428** stoßen und kleben, innen mit **G153** verkleben (Abb. 4).

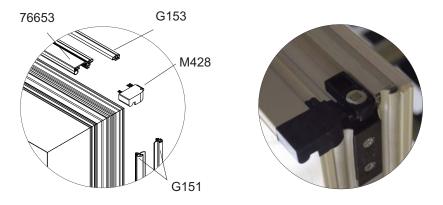


Abb. 4 Flügel oben

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.6	12



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K

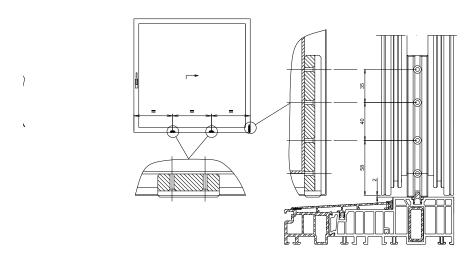


5.3 Flügelpositionierer anbringen

Laufschiene 9S78

Pro Schiebeflügel generell vertikal einmal **9B60** nach den angegebenen Maßen montieren. Horizontal bei weißen Schiebeflügeln ab 2 m Breite und generell bei farbigen Schiebeflügeln zweimal **9B61** in gleicher Teilung anbringen, bei weißen Flügeln unter 2 m ist einmal **9B61** mittig ausreichend.

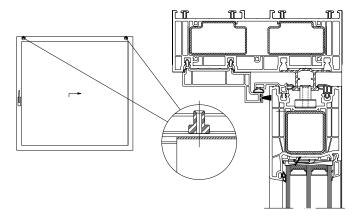
Schrauben für **9B60**: Ø 4 x 20 mm Schrauben für **9B61**: Ø 4 x 25 mm



Führungsgleiter 9B59 montieren mit Laufschiene A305

Pro Schiebeflügel zweimal **9B59** gemäß Skizze plazieren und in den Stahl verschrauben (ca. 130 mm von Außenkante Flügel)! Ab 2 m Flügelbreite wird zusätzlich mittig ein dritter Führungsgleiter montiert.

Schraube für **9B59**: Ø 4,8 x 40 mm



Achtung: Am Beschlag die Getriebeschiene um das Abzugsmaß des Beschlag-Gleiters verlängern!

Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.6	13



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



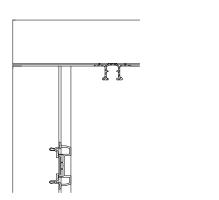


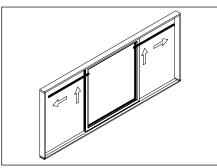
Abb. 1 Schiene seitlich in Einlaufprofil

5.4 Schiebeflügel bei geteilter Führungsschiene einhängen

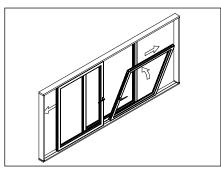
Zuschnitt erfolgt gemäß Tabelle Register 2.3.1.)



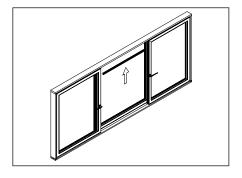
Vor der Montag der Fürhungsschiene das Dichtteil M429 oben zwischen Dichtleiste 76651 und Einlaufprofil 76654 einsetzen.



 Führungsschienen links und rechts in die Einlaufprofile stoßen und montieren (Abb.1)



Flügel in die Führungsschienen einschieben und komplett schließen.



Achtung:

Es dürfen keine Spalte oder Überstände an den gestoßenen Führungsschienen entstehen

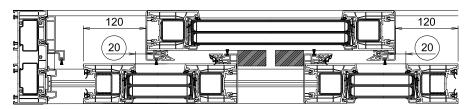
Gegebenfalls eine der kleinen Führungsschienen nochmals lösen, stoßen und wieder befestigen.

 Führungsschiene mitte an bereits montierte Schienen stoßen, Formkonturbündig ausrichten und montieren.

Abschließend erfolgt das Anbringen der Schließteile und Anschlagpuffer nach Angaben des Beschlagherstellers.

Wir empfehlen unbedingt den Einsatz geeigneter Stopper um unkontrolliertes Anschlagen der Flügel (z.B. an den Mittelverschlüssen) zu vermeiden.

Setzen Sie die Stopper so, dass ein Zwischenraum von 20 mm im möglichen äußeren Eingriffbereich (Verletzungsgefahr!) der geöffneten Tür bleibt.





2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.6. Schema K



5.5 Montage Abdeckleiste 76656 am Schiebeflügel

Nach dem Einbau des Schiebeflügels wird noch die Abdeckleiste **76656** angebracht.

- · Abdeckleiste 76656 zuschneiden.
- Obere und untere Ecke für Laufschiene ausklinken (siehe Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Sichern Sie die Abdeckleiste gegen Abrutschen im oberen Bereich mit jeweils 20 mm Silikon an den Rastfüßen.

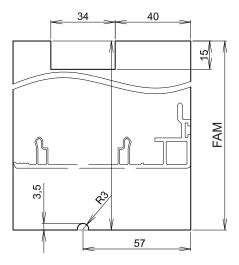
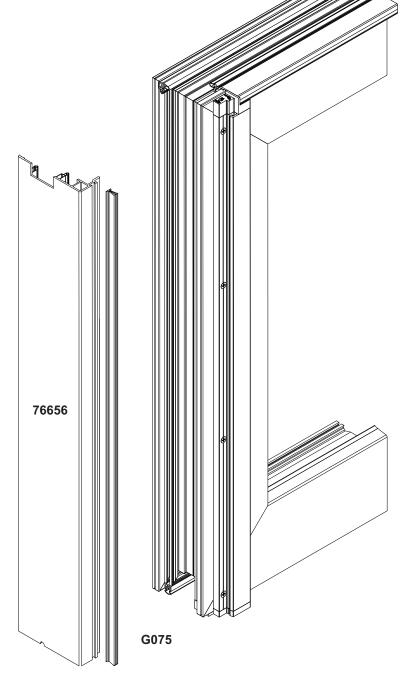


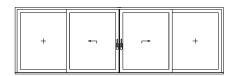
Abb. 1 Ausklinken der Abdeckleiste

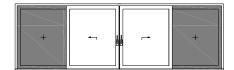




2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C





Fertigung einer Hebe - Schiebetür Schema C

Hinweis: Die folgende Reihenfolge der Fertigung und Montage dient als Richtlinie, gegebenfalls ist die Abfolge den Produktionsmöglichkeiten und Arbeitsabläufen anzupassen.

- 1. Zuschnittsmaße für alle Teile siehe Register 2.3.1
- 2. Fertigung der Zarge und Flügel erfolgt gemäß Register 2.4.3 und 2.4.4.
- 3. Festflügel (Alle Arbeitsschritte sind 2fach spiegelbildlich auszuführen!)
- 3.1. Montage Mittelverschluss 76657
- Mittelverschluss 76657 zuschneiden. FAM 21,5 mm.
- Dichtteil M420 auf den Mittelverschluss 76657 oben mit Sekundenkleber kleben und zusätzlich mit einer Schraube Ø 4,0 x 25 mm sichern.
- Endkappe vom Dichtteil **M422** trennen (Abb. 1) und unten an **76657** mit Sekundenkleber ankleben.
- Nutgrund und Anlageflächen von M420 und M422 mit Silikon benetzen.
- Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 2) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren.

Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.

• Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.



Abb. 1 Dichtteil M422: Endkappe mit einem scharfen Messer abtrennen. Das zweite Teil für den Schiebeflügel beiseite legen!

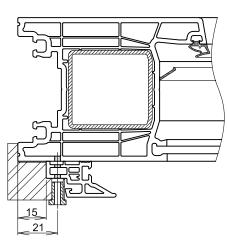
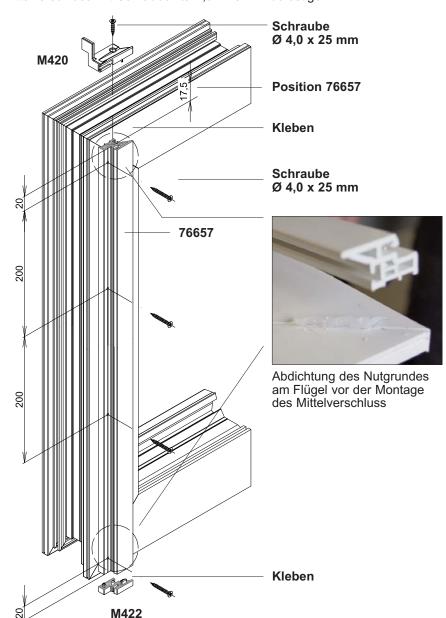


Abb. 2 Einsatz der Bohrlehre T054

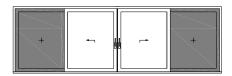


Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	1



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



3.2 Zuschnitt und Bearbeitung Flügelanschlussprofile

Zur Anbindung an die Zarge ist am Festflügel oben und seitlich das Flügelanschlussprofil **76655** und unten das Flügelanschlussprofil **76659** zu bearbeiten und anzubringen.

Die Klipsfüsse der waagerecht eingesetzten Flügelanschlussprofile **76655** und **76659** sind auf einer Länge von 30 mm zurückzuschneiden (Abb. 1).Die Zwischenräume sind auf dieser Länge mit Silikon aufzufüllen.

Anschließend die Dichtpads **M434** (selbstklebend) an den Stirnseiten der Flügelanschlussprofile anbringen(Abb 2).

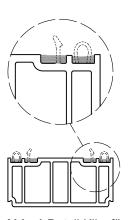


Abb. 1 Detail Klipsfüsse entfernen

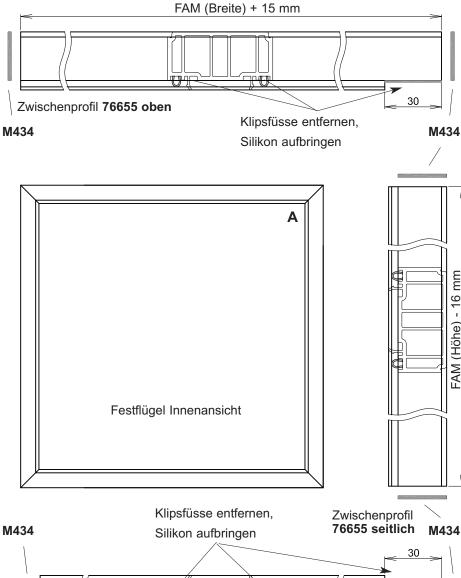
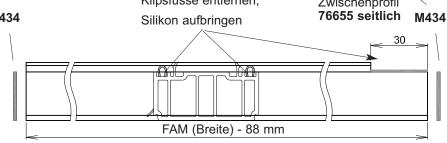




Abb. 2 Dichtpad M434 auf Zwischenprofil geklebt, Dichtungen und Klipsfüße entfernt.



Zwischenprolli	70009	unten

Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	2



- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.7. Schema C

3.3 Montage Flügelanschlussprofile 76655 und 76659

- Positionieren M435(1) (Abb1) und einklipsen Flügelanschlussprofil 76655 auf dem Flügel, bündig zur Flügelkante (Abb. 2)
- Flügelanschlussprofil 76655 am oberen Flügelanschlussprofil 76655 ansetzen und einklipsen.
- 3. Positionieren **M435(2)**, Flügelanschlussprofil **76659** an das Flügelanschlussprofil **76655** bündig ansetzen und einklipsen.
- 4. Dichtbllock M435(3) unten einsetzen und die Flügelnuten mit Silikon abdichten (Abb. 3 und 4). Mitteldichtblock M427 mit Silikon im Bereich der späteren Position von M422 und an der Anlagefläche zum Flügelanschlußprofil versehen. Einsetzen.und Anschrauben mit zwei Senkschrauben Ø 4,0 x 40 mm.

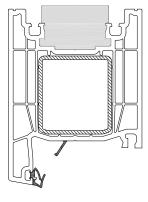


Abb. 1 Sitz Dichtlock M435 (1)

Hinweis:

Bitte prüfen Sie speziell alle Verputzkanten, dort können Lücken entstehen, diese ggf. mit Silikon schließen.



Abb. 3 Vor dem Aufbringen des Mitteldichtblocks.

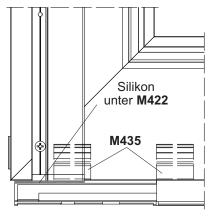
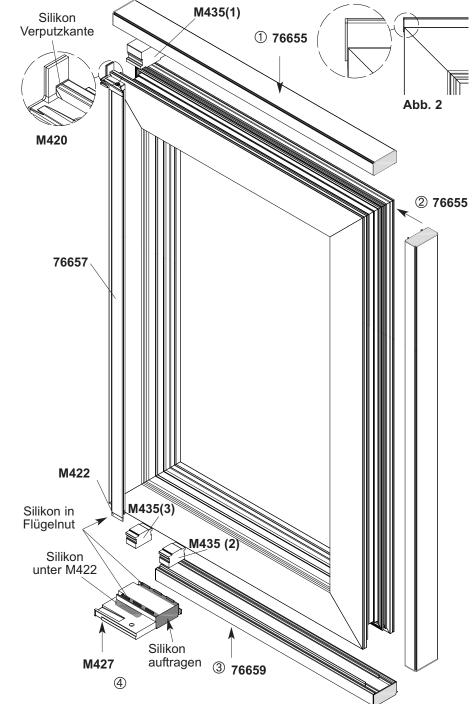


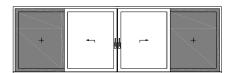
Abb. 4 Position der Dichtblöcke M435.





2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



3.4 Montage Abdeckprofil 76656 am Festflügel

Hinweis: Montage des Abdeckprofiles kann auch nach Montage in der Zarge (3.6) erfolgen.

- · Abdeckleiste 76656 zuschneiden (FAM).
- Obere Ecke ausklinken (Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Mitteldichtblock M427 zum Flügel und an der Anlagefläche zur Schwelle mit Silikon abdichten (Abb. 2).
- Die Abdeckleiste 76656 wird zusätzlich angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf. Verwenden Sie einen MS- Polymerklebstoff (z.B. Körapop) fugenfüllend oder alternativ einen Quellschweißkleber (z.B. C004N) (Abb. 4).

 Der Mitteldichtblock ist vor und nach der Montage mit Silikon abzudichten (Abb. 2).

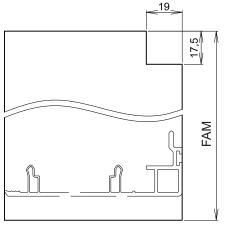
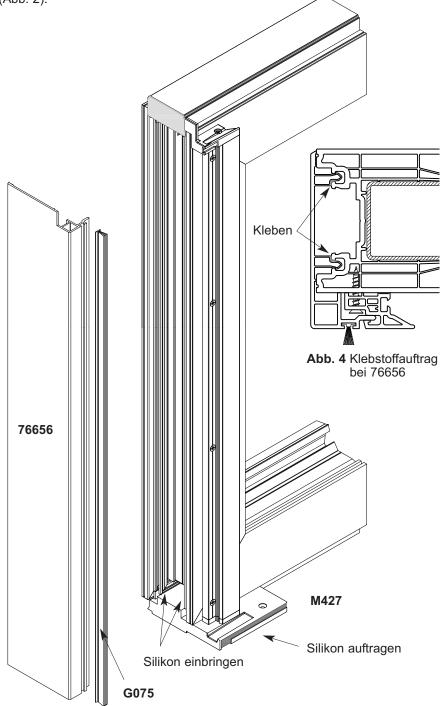


Abb. 1 Ausklinken der Abdeckleiste 76656



Abb. 2 Abdichtung nach der Montage des Mitteldichtblocks

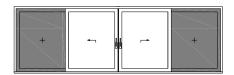






2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

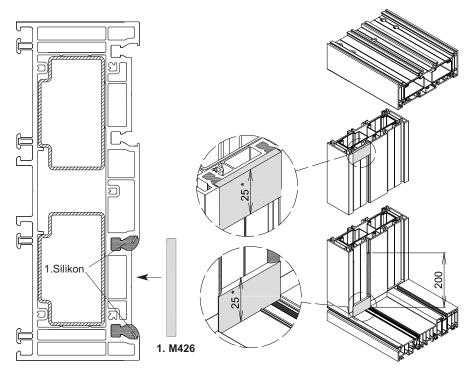
2.4.7. Schema C



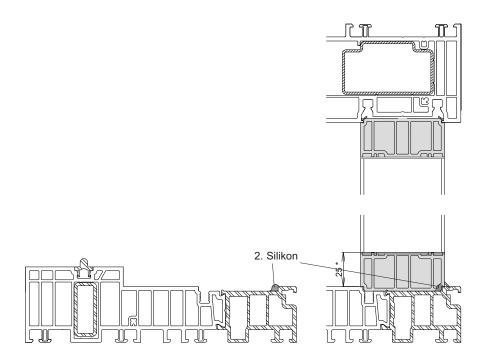
3.5 Vorbereitung Montage Festflügel in Zarge

Die Montage erfolgt in folgender Reihenfolge:

1. Anbringen der Dichtplatten M426 oben und unten in Zarge. Hinter den Distanzplatten (* ca 25 mm hoch) den Eckstoß und die Nuten (oben beidseitig 25 mm und unten innen 200 mm hoch) mit Silikon abdichten!



2. Abdichtung für unteren Anschluß **76659** auf der Schwelle: Silikon im kompletten Bereich des Festflügels auf der Schwelle auftragen.

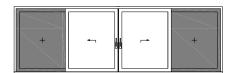


Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	5

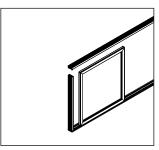


2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

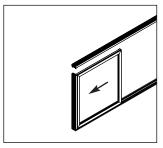
2.4.7. Schema C



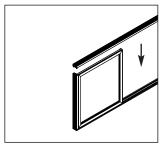
3.6 Montage Zarge und Festflügel



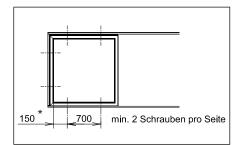
1. Einsetzen des Flügels in den unteren Schwellenereich.



2. Anziehen des unteren Flügelbereiches bis zum Anschlag. Fixierung dieser Stellung mit z. B. Schraubzwingen (Unterlage erforderlich)



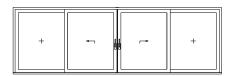
3. Obere Zarge wie in Register 2.4.3 beschrieben montieren.



4. Anschrauben des Flügels Schema C, seitlich und oben mit Schrauben Ø 6 x 130 mm, unten mit Schrauben Ø 6 x 120 mm, jeweils 150 mm vom Flügelfalzinnenecke.



- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.7. Schema C

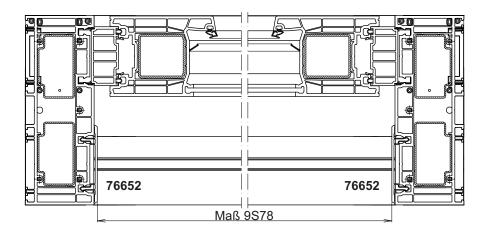


4. Zargenanbauteile nach Festflügelmontage

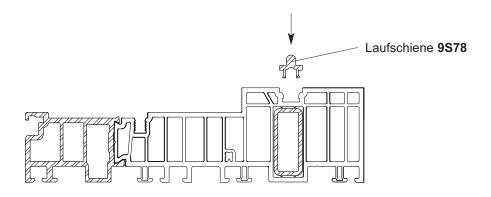
4.1 Seitliche Anbauteile Zarge und Laufschiene

Vor dem Einbau der Laufschiene müssen die Abdeckungen **76652** eingesetzt werden.

Profile zuschneiden und einklipsen. RAM - 115 mm.



4.2 Einsetzen der Laufschiene 9S78





- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.7. Schema C



4.3 Abdeckung A507 für Schwelle

1. Zur Abdichtung im Bereich der Profilenden links und rechts dauerelastischen Dichtstoff vollflächig auf die Schwelle auftragen (Abb. 1).

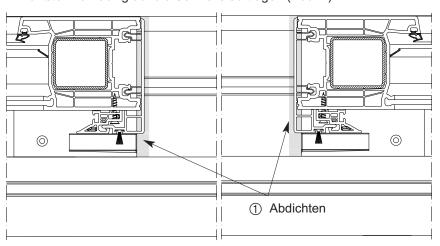
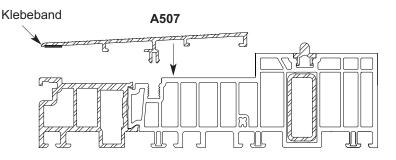
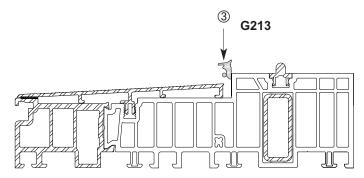




Abb. 1 Abdichtung der Schwelle mit dauerelastischem Dichtstoff

- Schwellendeckel A507: Schutzfilm von Selbstklebeband entfernen und Deckel aufsetzen.
- 3. Kederdichtung **G213** eindrücken und an den Enden ankleben.







2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



4.4 Bearbeiten und Anbringen der Deckleiste 76651 für Schema C

Die Deckleiste oben wird zusätzlich zur Rastfunktion angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf das Deckprofil (Abb. 1) auf. Klipsen Sie anschließend die Profile ein.

Verwenden Sie einen MS-Polymerklebstoff (z.B. Körapop) fugenfüllend oder alternativ einen Quellschweißkleber (z.B. C004N).

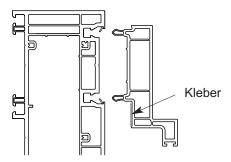
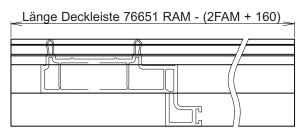


Abb. 1 Klebstoffauftrag auf Deckleiste

Fertigungsschritte:

Deckleiste 76651 für oben horizontal:

- Maß vom fertigen Element abmessen und zuschneiden (Abb. 2)
- Deckleiste montieren.
- Dichtung G075 bis in das Dichtteil M420 des Mittelverschlusses einziehen (Abb. 3)



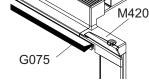


Abb. 2 Deckleiste 76651 oben

Abb. 3 Deckleiste 76651 mit Dichtung G075

Auslegung Juli 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	9



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



Abb. 1 Dichtteil M422

Für den Festflügel wurde bereits ein Teil der Endkappe mit einem scharfen Messer abgetrennt. Das übrige größere Teil wird nun für den Schiebeflügel eingesetzt.

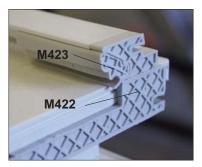


Abb. 2 Dichtteil M423

M423 in M422 einkleben.

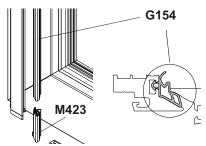


Abb. 3 Dichtung G154

Dichtung G154 im Mittelverschluß und Dichtteil M423.

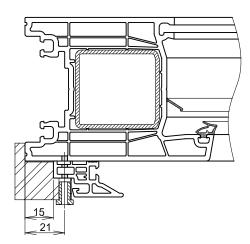


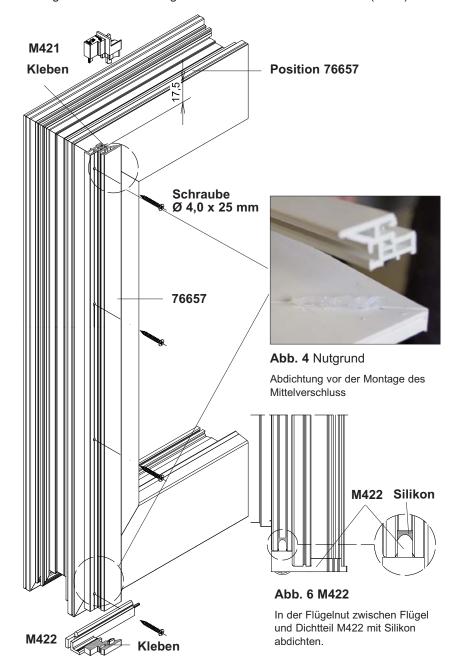
Abb. 5 Montagelehre T054

5. Schiebeflügel Vorbereiten

5.1 Montage Mittelverschluss 76657 (Arbeitsschritte 2fach spiegelbildlich ausführen!)

Hinweis: Der Zeitpunkt der Montage des Mittelverschlußes liegt an den individuellen Arbeitsabläufen und kann auch erst zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen.

- Mittelverschluss 76657 zuschneiden. FAM 21,5 mm.
- Dichtteil M421 oben auf 76657 mit Sekundenkleber kleben.
- Dichtteil M422 unten (Abb1) an 76657 mit Sekundenkleber kleben.
- Dichtteil M423 unten (Abb2) bündig in M422 mit Sekundenkleber kleben.
- Dichtung G154 (Abb3) einsetzen, an die Dichtteile M421 und M423 stoßen und ankleben
- Nutgrund mit Silikon abdichten (Abb. 4). Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 5) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren. Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.
- Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.
- In die Flügelnut Silikon einbringen und Dichtteil M422 eindrücken.(Abb6)

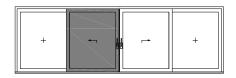


Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	10



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



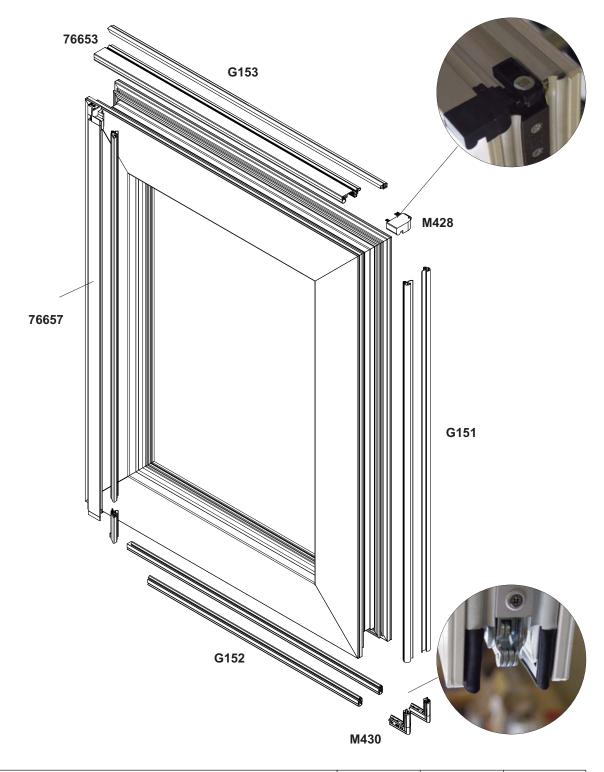
5.2 Montage Dichtungen und Dichtteile am erst öffnenden Schiebeflügel

Vorzurichtende Teile im Überblick:

Deckleiste 76653 , Dichtung G153 und Dichtteil M428 2 x G151, Mittelverschluß vorgerichtet oder bereits montiert 2 x M430, 2 x G152 Seitlich:

Unten:

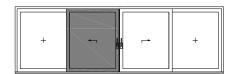
Auf den nächsten Seiten werden die einzlenen Schritte exakt erklärt.



Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	11



- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.7. Schema C



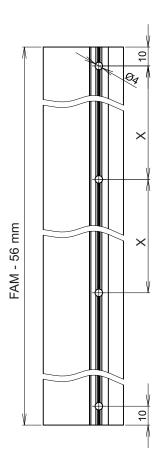


Abb. 1 Verschraubungsabstände Dichtleiste **76653**:

Kleben und Schrauben:X = 700 mm Nur Schrauben: X = 200 mm

Fertigungschritte Dichtungen am erst öffnenden Schiebeflügel

- 1. Zuschnitt der Dichtleiste 76653 (FAM 56 mm). Bohren mit Ø 4 (Abb. 1).
- Das Dichteil M428 wird in die Dichtleiste 76653 eingesteckt und mit Sekundenkleber verklebt.



- Klebstoff auf ganzer Länge in 76653 einbringen (Abb2). Alternativ kann die Leiste auch nur verschraubt werden, dann ist der maximale Abstand der Schraubpositon von 700 auf 200 zu verkürzen.
- 4. Bringen Sie vor der Montage eine Silikonraupe (auf der Mittelverschlußseite) auf den Flügel auf (Abb 3). Setzen Sie die Dichtleiste 76653 auf das Flügelprofil. M428 dient dabei zur Positionierung. Verschrauben Sie die Dichtleiste 76653 mit Senkschrauben Ø 4 x 25 mm.

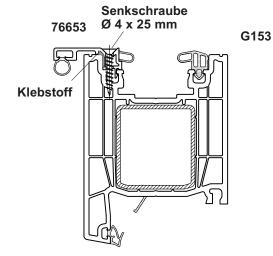




Abb. 2 Einbau Dichtleiste 76653 und horizontaler Einsatz G153

Abb. 3 Stoß der Dichtleiste 76653

- 5. Die Dichtung **G153** muss an der Einlaufseite schräg angeschnitten werden und wird auf ganzer Länge in den Flügel eingezogen.
- Kleben Sie als nächstes die Dichtungsecken (jeweils ein linkes und ein rechtes Formteil) M430 mit Sekundenkleber in die Dichtungsnut an der Flügelecke (Abb. 4)
- 7. Dichten Sie eventuelle durch Verputzen der Flügel entstandene Lücken ab (Abb 5)



Abb. 4 Vorbereitung Kleben an die Flügelecke



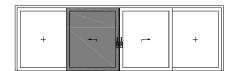
Abb. 5 Einbau Dichtteil-Set M430, abdichten der Putzecken

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	12



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



8. Dichtung **G152** unten in den Flügel innen und außen einziehen. Auf der Mittelverschlußseite außen in **M422** einfädeln und an den Enden einkleben (Abb1).

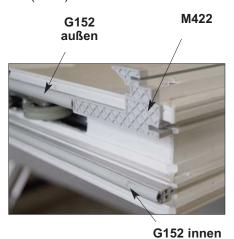


Abb. 1 Dichtung G152 an M422

- 9. Die Dichtungen **G152** auf Maß schneiden und in die Dichtungsecken M430 kleben (Abb. 3).
- 10. Die Dichtungen G151 seitlich in den Flügel einziehen (Abb. 2).

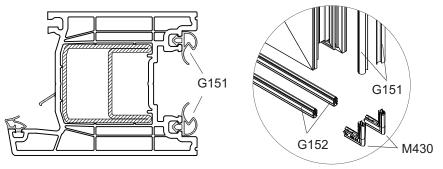


Abb. 2 Seitlicher einsatz Dichtung **G151**

Abb. 3 Flügel unten G151, G152 in M430 einkleben

- 11. Die Dichtungen **G151** unten in die Formteile M430 stecken und verkleben.(Abb. 3).
- 12. Oben Dichtungen **G151** außen an **M428** stoßen und kleben, innen mit **G153** verkleben (Abb. 4).

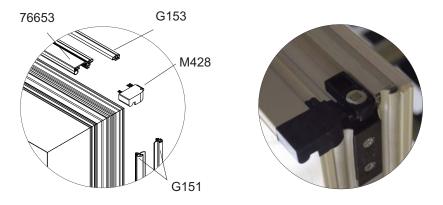


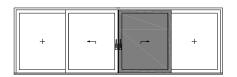
Abb. 4 Flügel oben

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	13



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



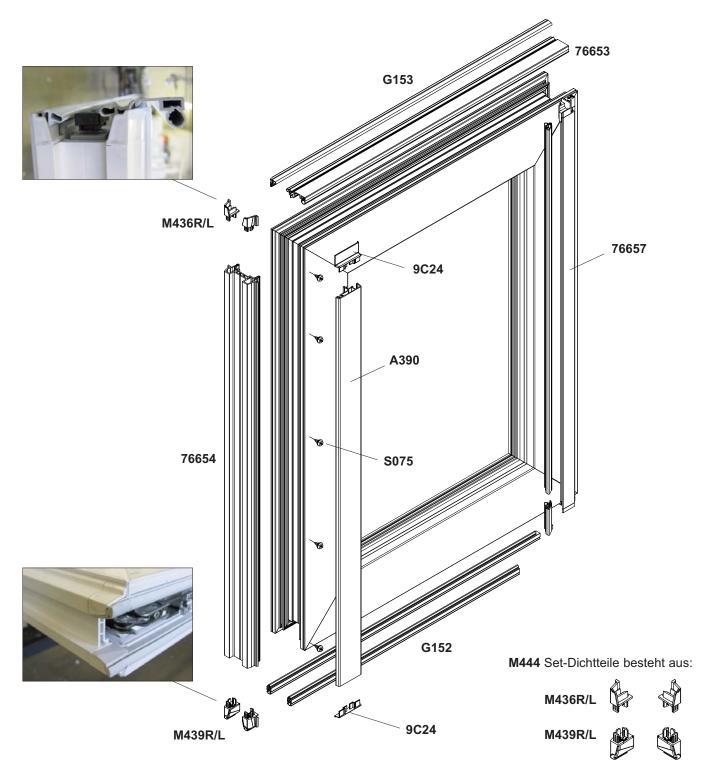
5.3 Montage Dichtungen und Dichtteile am zweit öffnenden Schiebeflügel

Vorzurichtende Teile im Überblick:

Oben: Deckleiste 76653 , Dichtung G153 Seitlich: Einlaufprofil 76654, Set-Dichtteile M444

Unten: 2 xG152

Auf den nächsten Seiten werden die einzelnen Schritte exakt erklärt.

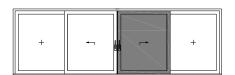


Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	14



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

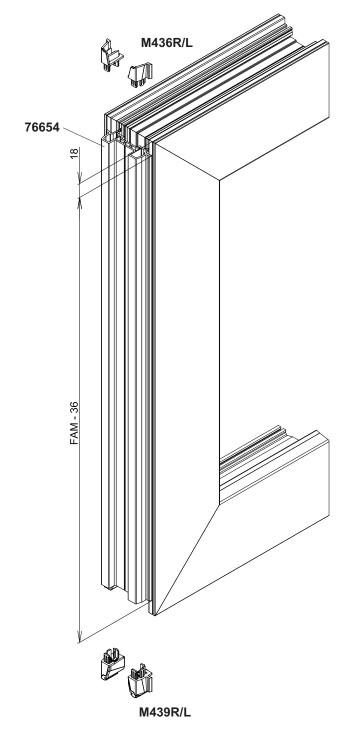
2.4.7. Schema C



Montage Einlaufprofil 76654 und Dichtteile-Set M444 am Schiebeflügel

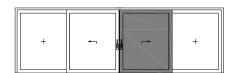
- 1. Zuschnitt des Einlaufprofils 76654 (FAM 36 mm).
- 2. Dichtteile M436R/L oben auf 76654 mit Klebstoff kleben.
- 3. Dichtteile M439R/L unten auf 76654 mit Klebstoff kleben.
- 4. Einlaufprofil **76654** mit 18 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren.

Verwenden Sie den Kleber: C004N





- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.7. Schema C



Montage Alu-Stulpleiste A390 und Abdeckkappen 9C24 am Schiebeflügel

- 1. Zuschnitt der Alu-Stulpleiste A390 (FAM 26,5 mm).
- 2. Bürstendichtung G075 in Stulpleiste A390 einkleben (Abb.1).
- 3. Abdeckkappen 9C24 bearbeiten (Abb.2 und Abb.3).
- 4. Abdeckkappen 9C24 unten und oben mit Sekundenkleber auf A390 kleben.
- 5. Clipschrauben S075 eindrehen (Abb.4).
- 6. Stulpleiste A390 auf die Clipschrauben S075 rasten und ausrichten (Abb.5).
- 7. Stulpleiste A390 mit selbstschneidenden Schrauben 2,9 x 16 mm in einem Abstand von 200 mm fixieren (Abb.5).

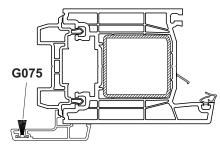


Abb.1 Einsetzen der Bürstendichtung G075 in Stulpleiste A390

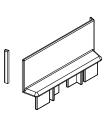


Abb.2 Bearbeitung der Endkappe 9C24 oben. Zuschnitt der Kappe im Einlaufbereich an der Sollbruchstelle.

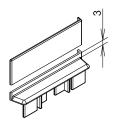


Abb.3 Bearbeitung der Endkappe 9C24 unten. Zuschnitt wie oben (Abb.2) und zusätzliches Entfernen des Überstandes.

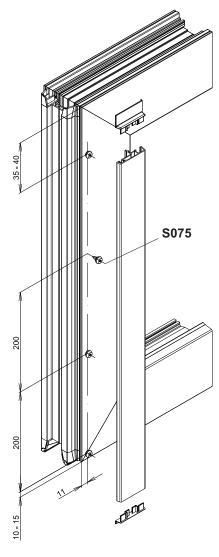


Abb.4 Anbringen der Clipschrauben **S075**

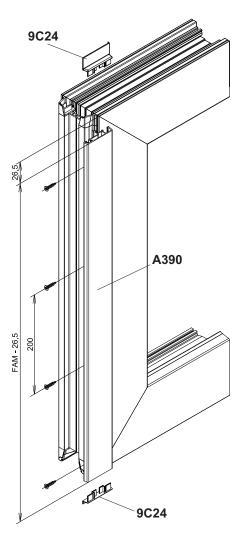


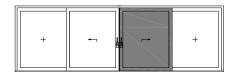
Abb.5 Positionieren und Fixieren der Stulpleiste **A390**

Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	16



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



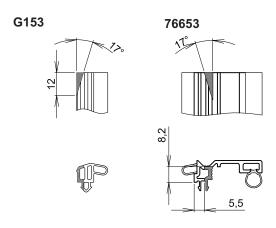
FAM - 21 mm

Abb. 1 Verschraubungsabstände Dichtleiste **76653**:

Kleben und Schrauben:X = 700 mm Nur Schrauben: X = 200 mm

Fertigungschritte Dichtungen am Schiebeflügel

- 1. Zuschnitt der Dichtleiste 76653 (FAM 21 mm) Bohren mit Ø 4 (Abb. 1).
- 2. Die Dichtung **G153** und die Dichtleiste **76653** müssen im Bereich der Stulpendkappen **M436R/L** vor der Montage angepasst werden.



- Klebstoff auf ganzer Länge in 76653 einbringen (Abb2). Alternativ kann die Leiste auch nur verschraubt werden. Dann ist der maximale Abstand der Schraubpositon von 700 auf 200 zu verkürzen.
- 4. Bringen Sie vor der Montage eine Silikonraupe am Ende des Flügels auf (Abb 3). Setzen Sie die Dichtleiste **76653** auf das Flügelprofil und stoßen diese an **M421**. Verschrauben Sie die Dichtleiste **76653** mit Senkschrauben Ø 4 x 25 mm.
- 5. Die Dichtung G153 wird auf ganzer Länge in den Flügel eingezogen.

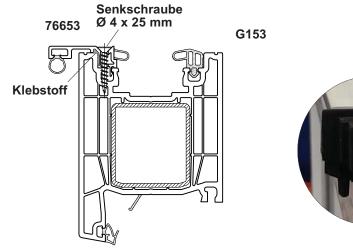


Abb. 2 Einbau Dichtleiste 76653 und horizontaler Einsatz G153

Abb. 3 Stoß der Dichtleiste 76653

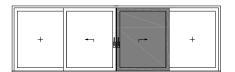
Silikon

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	17

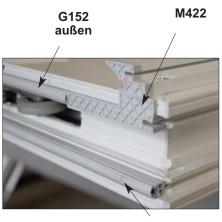


2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



- 6. Dichtung **G152** unten in den Flügel innen und außen einziehen. Auf der Mittelverschlußseite außen in **M422** einfädeln und an den Enden einkleben (Abb1).
- 7. Die Dichtungen **G152** auf Maß schneiden und an die Dichtteile **M439R/L** kleben (Abb. 2).





G152 innen

Abb. 1 Dichtung G152 an M422

Abb. 2 Flügel unten G152 an M439R/L kleben

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	18



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C

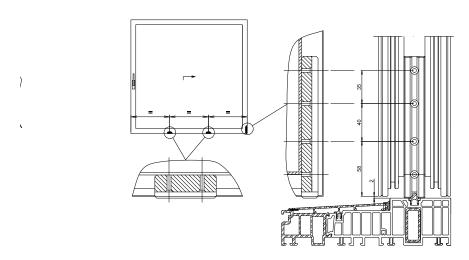


5.3 Flügelpositionierer anbringen

Laufschiene 9S78

Pro Schiebeflügel generell vertikal einmal **9B60** nach den angegebenen Maßen montieren. Horizontal bei weißen Schiebeflügeln ab 2 m Breite und generell bei farbigen Schiebeflügeln zweimal **9B61** in gleicher Teilung anbringen, bei weißen Flügeln unter 2 m ist einmal **9B61** mittig ausreichend.

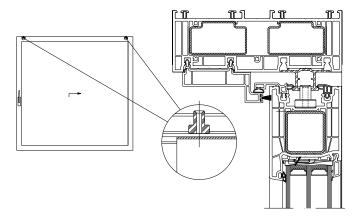
Schrauben für **9B60**: Ø 4 x 20 mm Schrauben für **9B61**: Ø 4 x 25 mm



Führungsgleiter 9B59 montieren mit Laufschiene A305

Pro Schiebeflügel zweimal **9B59** gemäß Skizze plazieren und in den Stahl verschrauben (ca. 130 mm von Außenkante Flügel)! Ab 2 m Flügelbreite wird zusätzlich mittig ein dritter Führungsgleiter montiert.

Schraube für **9B59**: Ø 4,8 x 40 mm



Achtung: Am Beschlag die Getriebeschiene um das Abzugsmaß des Beschlag-Gleiters verlängern!

Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.7	19



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C

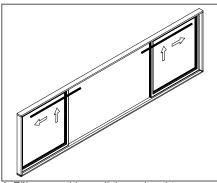
+ + +

5.4 Schiebeflügel bei 3- geteilter Führungsschiene einhängen

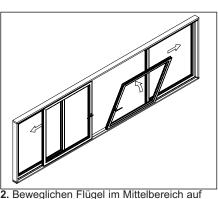
Zuschnitt erfolgt gemäß Tabelle Register 2.3.1.)



Vor der Montag der Fürhungsschiene das Dichtteil M429 oben zwischen Dichtleiste 76651 und Einlaufprofil 76654 einsetzen.

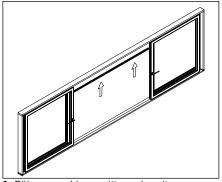


Führungsschienen links und rechts an die Zarge Stoßen und montieren.



untere Laufschiene positionieren und aufrichten.

Flügel in die Führungsschienen einschieben und komplett öffnen.



 Führungsschiene mitte an bereits montierte Schienen stoßen.
 Formkonturbündig ausrichten und montieren

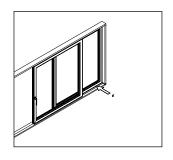
Achtung:

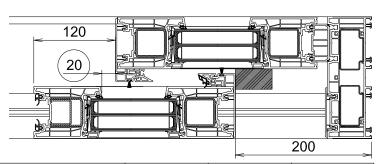
Es dürfen keine Spalte oder Überstände an den gestoßenen Führungsschienen entstehen. Gegebenfalls eine der kleinen Führungsschienen nochmals lösen, stoßen und wieder befestigen.

Abschließend erfolgt das Anbringen der Schließteile und Anschlagpuffer nach Angaben des Beschlagherstellers.

Wir empfehlen unbedingt den Einsatz geeigneter Stopper um unkontrolliertes Anschlagen der Flügel (z.B. an den Mittelverschlüssen)

Setzen Sie die Stopper so, dass ein Zwischenraum von 20 mm im möglichen äußeren Eingriffbereich (Verletzungsgefahr!) der geöffneten Tür bleibt:





Auslegung August 2017 nicht Register Seite Technische Änderungen vorbehalten! Naßstabgerecht 2.4.7 20



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.7. Schema C



5.5 Montage Abdeckleiste 76656 am Schiebeflügel

Nach dem Einbau des Schiebeflügels wird noch die Abdeckleiste **76656** angebracht.

- · Abdeckleiste 76656 zuschneiden.
- Obere und untere Ecke für Laufschiene ausklinken (siehe Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Sichern Sie die Abdeckleiste gegen Abrutschen im oberen Bereich mit jeweils 20 mm Silikon an den Rastfüßen.

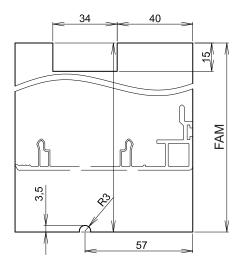
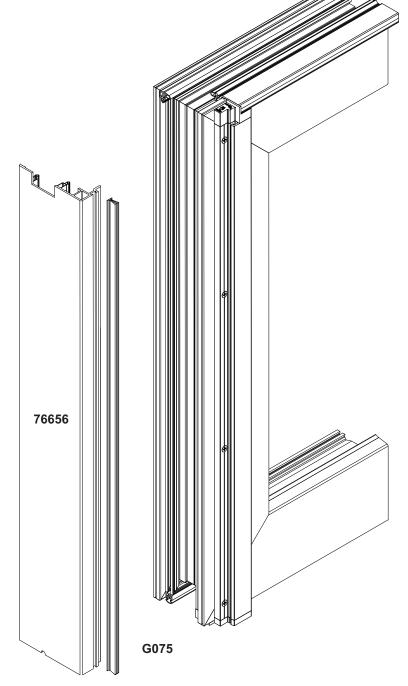


Abb. 1 Ausklinken der Abdeckleiste 76656

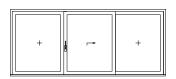


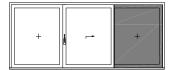




2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A





Fertigung einer Hebe - Schiebetür Schema G-A

Hinweis: Die folgende Reihenfolge der Fertigung und Montage dient als Richtlinie, gegebenfalls ist die Abfolge den Produktionsmöglichkeiten und Arbeitsabläufen anzupassen.

- 1. Zuschnittsmaße für alle Teile siehe Register 2.3.1
- 2. Fertigung der Zarge und Flügel erfolgt gemäß Register 2.4.3 und 2.4.4.
- 3. Wetterseitiger Festflügel
- 3.1. Montage Mittelverschluss 76657
- Mittelverschluss 76657 zuschneiden FAM 21,5 mm.
- Dichtteil **M420** auf den Mittelverschluss **76657** oben mit Sekundenkleber kleben und zusätzlich mit einer Schraube Ø 4,0 x 25 mm sichern.
- Endkappe vom Dichtteil **M422** trennen (Abb. 1) und unten an **76657** mit Sekundenkleber ankleben.
- Nutgrund und Anlageflächen von M420 und M422 mit Silikon benetzen.
- Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 2) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren.

Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.

• Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.



Abb. 1 Dichtteil M422:

Endkappe mit einem scharfen Messer abtrennen. Das zweite Teil für den Schiebeflügel beiseite legen!

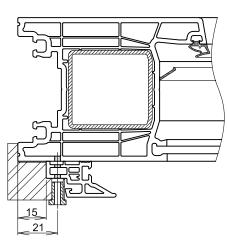
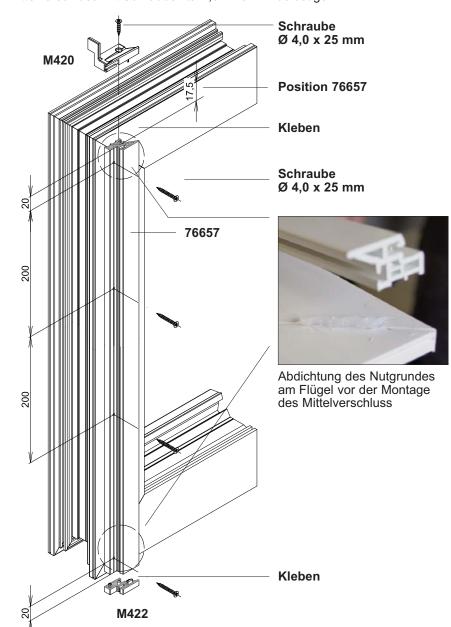


Abb. 2 Einsatz der Bohrlehre T054

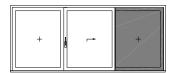


Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	1



Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A



3.2 Zuschnitt und Bearbeitung Flügelanschlussprofile

Zur Anbindung an die Zarge ist am Festflügel oben und seitlich das Flügelanschlussprofil **76655** und unten das Flügelanschlussprofil **76659** zu bearbeiten und anzubringen.

Die Klipsfüsse der waagerecht eingesetzten Flügelanschlussprofile 76655 und 76659 sind auf einer Länge von 30 mm zurückzuschneiden (Abb. 1). Die Zwischenräume sind auf dieser Länge mit Silikon aufzufüllen.

Anschließend die Dichtpads M434 (selbstklebend) an den Stirnseiten der Flügelanschlussprofile anbringen (Abb 2).

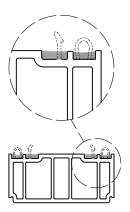


Abb. 1 Klipsfüsse und Dichtung entfernen.

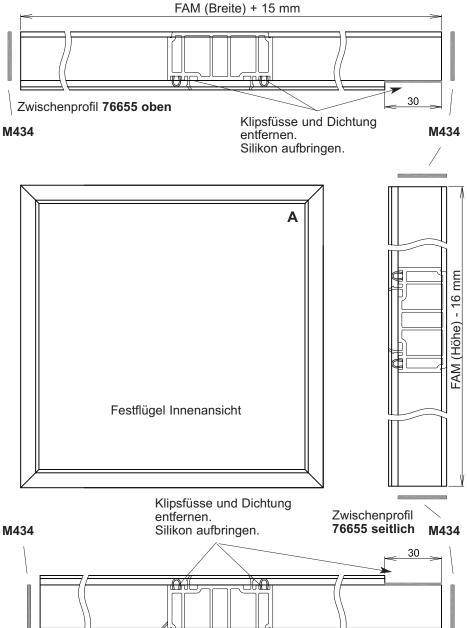
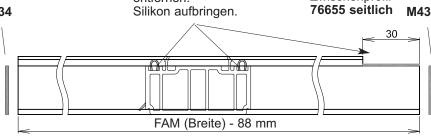




Abb. 2 Dichtpad M434 auf Zwischenprofil geklebt, Dichtungen und Klipsfüße entfernt.



Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	2

Zwischenprofil 76659 unten



- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.8. Schema G-A

3.3 Montage Flügelanschlussprofile 76655 und 76659

- Positionieren M435(1) (Abb1) und einklipsen Flügelanschlussprofil 76655 auf dem Flügel, bündig zur Flügelkante (Abb. 2).
- Flügelanschlussprofil 76655 am oberen Flügelanschlussprofil 76655 ansetzen und einklipsen.
- 3. Positionieren **M435(2)**, Flügelanschlussprofil **76659** an das Flügelanschlussprofil **76655** bündig ansetzen und einklipsen.
- 4. Dichtbllock **M435(3)** unten einsetzen und die Flügelnuten mit Silikon abdichten (Abb. 3 und 4). Mitteldichtblock **M427** mit Silikon im Bereich der späteren Position von **M422** und an der Anlagefläche zum Flügelanschlußprofil versehen. Einsetzen.und Anschrauben mit zwei Senkschrauben Ø 4,0 x 40 mm.

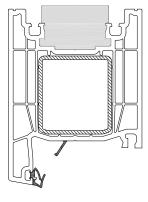


Abb. 1 Sitz Dichtlock M435 (1)



Bitte prüfen Sie speziell alle Verputzkanten, dort können Lücken entstehen, diese ggf. mit Silikon schließen.



Abb. 3 Vor dem Aufbringen des Mitteldichtblocks.

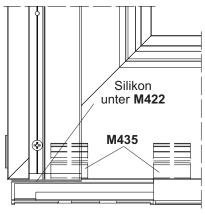
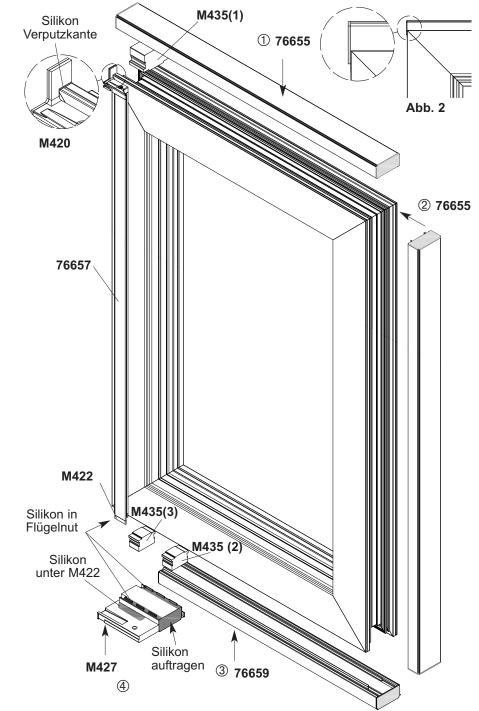
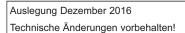


Abb. 4 Position der Dichtblöcke M435.



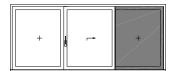


nicht Maßstabgerecht Register 2.4.8

Seite 3



- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.8. Schema G-A



3.4 Montage Abdeckprofil 76656 am wetterseitigen Festflügel

Hinweis: Montage des Abdeckprofiles kann auch nach Montage in der Zarge (3.6) erfolgen.

- Abdeckleiste 76656 zuschneiden (FAM).
- Obere Ecke ausklinken (Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Mitteldichtblock M427 zum Flügel und an der Anlagefläche zur Schwelle mit Silikon abdichten (Abb. 2).
- Die Abdeckleiste 76656 wird zusätzlich angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf. Verwenden Sie einen MS- Polymerklebstoff (z.B. Körapop) fugenfüllend oder alternativ einen Quellschweißkleber (z.B. C004N) (Abb. 4)

 Der Mitteldichtblock ist vor und nach der Montage mit Silikon abzudichten (Abb. 2).

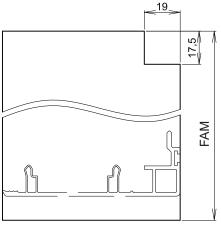
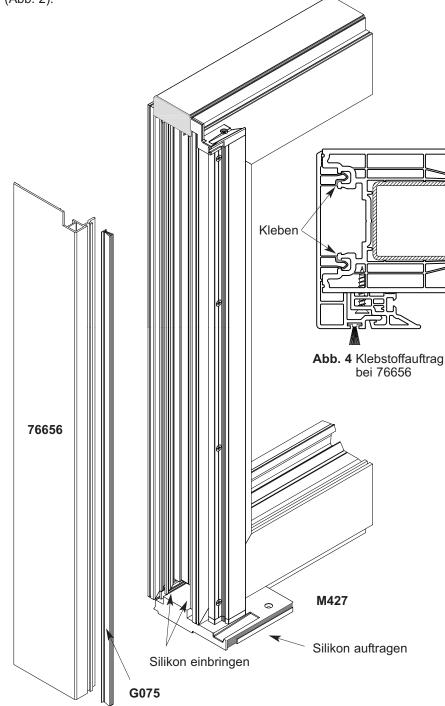


Abb. 1 Ausklinken der Abdeckleiste **76656**



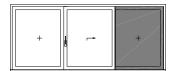
Abb. 2 Abdichtung nach der Montage des Mitteldichtblocks





2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

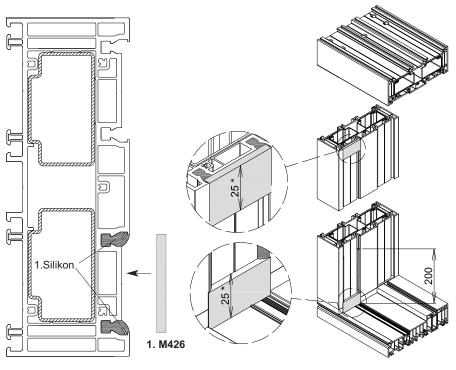
2.4.8. Schema G-A



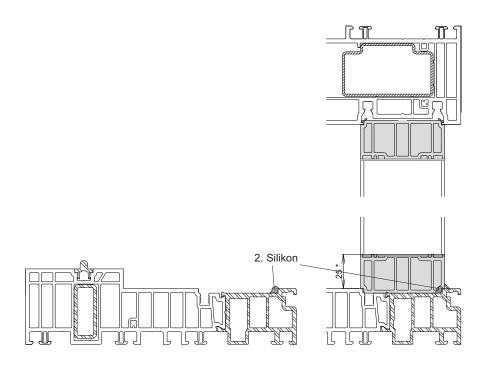
3.5 Vorbereitung Montage wetterseitiger Festflügel in Zarge

Die Montage erfolgt in folgender Reihenfolge:

1. Anbringen der Dichtplatten M426 oben und unten in Zarge. Hinter den Distanzplatten (* ca 25 mm hoch) den Eckstoß und die Nuten (oben beidseitig 25 mm und unten innen 200 mm hoch) mit Silikon abdichten!



2. Abdichtung für unteren Anschluß 76659 auf der Schwelle: Silikon im kompletten Bereich des Festflügels auf der Schwelle auftragen.



Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	5

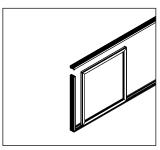




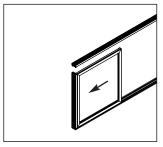
2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A

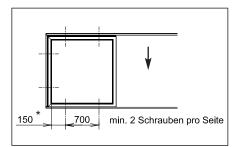
3.6 Montage Zarge und wetterseitiger Festflügel



1. Einsetzen des Flügels in den unteren Schwellenereich.



2. Anziehen des unteren Flügelbereiches bis zum Anschlag. Fixierung dieser Stellung mit z. B. Schraubzwingen (Unterlage erforderlich)



 Anschrauben des Flügels Schema G-A, seitlich und oben mit Schrauben Ø 6 x 130 mm, unten mit Schrauben Ø 6 x 120 mm, jeweils 150 mm vom Flügelfalzinnenecke.



Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A



4.Raumseitiger Festflügel vorbereiten

4.1 Montage raumseitiger Festflügel

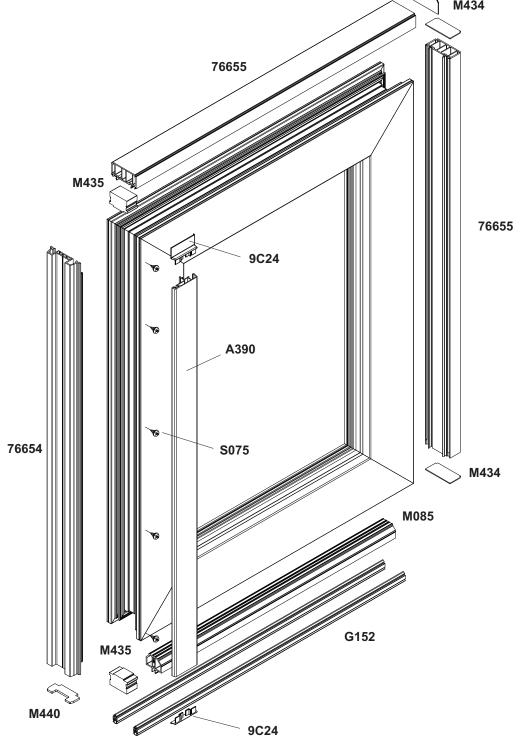
Vorzurichtende Teile im Überblick:

Flügelanschlussprofil 76655, Dichtblock M435, Dichtpad M434 Flügelanschlussprofil 76655, 2x Dichtpad M434

Seitlich Zarge:

Seitlich Einlauf: Einlaufprofil 76654, 1 x Dichtpad M440, Stulpleiste A390, Abdeckkappe 9C24, Clipschrauben S075
Unten: Distanzprofil M085, Dichtblock M435, 2 x G152

Auf den nächsten Seiten werden die einzelnen Schritte exakt erklärt. M434

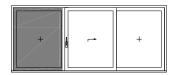


Auslegung Februar 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	7



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A



4.2 Zuschnitt und Bearbeitung Flügelanschlussprofile

Zur Anbindung an die Zarge ist am Festflügel oben und seitlich das Flügelanschlussprofil **76655** und unten das Distanzprofil **M085** zu bearbeiten und anzubringen.

Die Klipsfüsse des waagerecht eingesetzten Flügelanschlussprofils **76655** sind auf einer Länge von 30 mm zurückzuschneiden (Abb. 1). Die Zwischenräume sind auf dieser Länge mit Silikon aufzufüllen.

Anschließend die Dichtpads **M434** (selbstklebend) an den Stirnseiten der Flügelanschlussprofile anbringen (Abb 2).

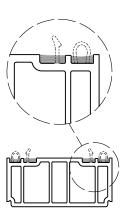


Abb. 1 Klipsfüsse und Dichtung entfernen.

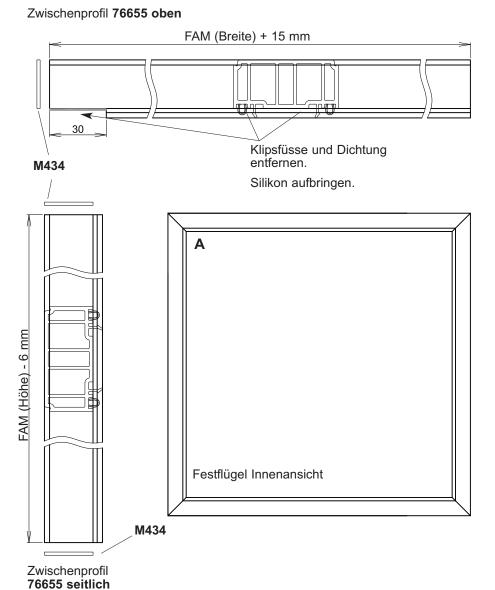
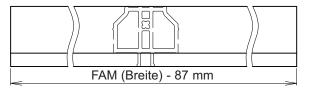




Abb. 2 Dichtpad **M434** auf Zwischenprofil geklebt



Distanzprofil **M085 unten** wird bei der Montage in die Schwellennut eingesetzt bevor der raumseitige Festflügel aufgesetzt werden kann.

Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	8



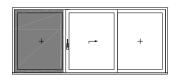
2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A

4.3 Montage Flügelanschlussprofile 76655 und Dichtteile

Im Bereich der Anschlussprofile **76655** Silikon auf ganzer Länge in den Flügel einbringen. (Abb. 1)

- 1. Positionieren M435(1) (Abb1) und einklipsen Flügelanschlussprofil 76655 auf dem Flügel, bündig zur Flügelkante (Abb. 2).
- Flügelanschlussprofil 76655 am oberen Flügelanschlussprofil 76655 ansetzen und einklipsen.
- 3. Positionieren Dichtblock M435(2) (Abb. 3).



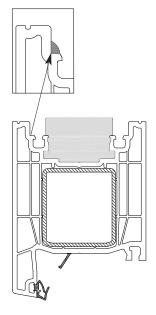


Abb. 1 Sitz Dichtlock **M435 (1)** und Silikoneinsatz für die Abdichtung der Flügelanschlußprofile

Hinweis:

Bitte prüfen Sie speziell alle Verputzkanten, dort können Lücken entstehen, diese ggf. mit Silikon schließen.

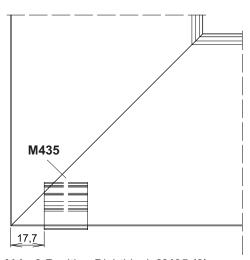
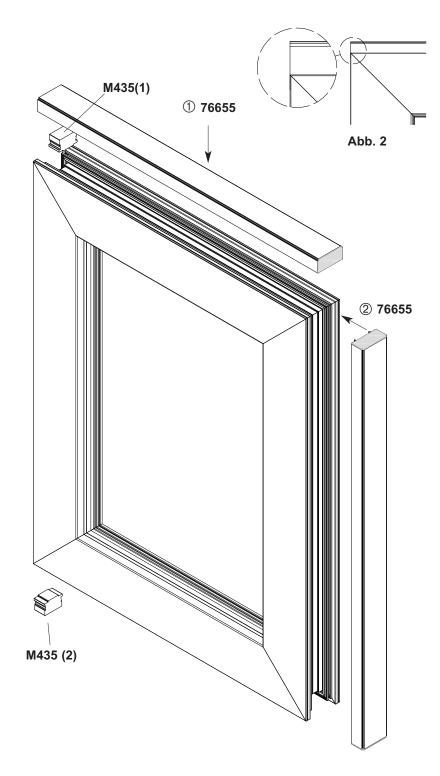


Abb. 3 Position Dichtblock M435 (2)



Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	9



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A



4.4 Zuschnitt und Bearbeitung Einlaufprofil 76654

- Einlaufprofil 76654 zuschneiden (FAM + 17).
- Klipsfüße von oben 30 mm tief bis auf Anlagefläche entfernen (Abb.1 und Abb. 2).
- Klipsfüße von unten 15 mm tief entfernen (Abb.1 und Abb.2).

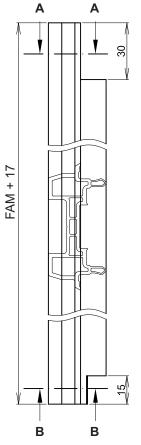
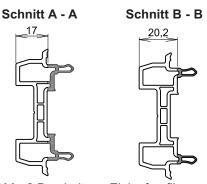
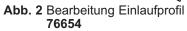
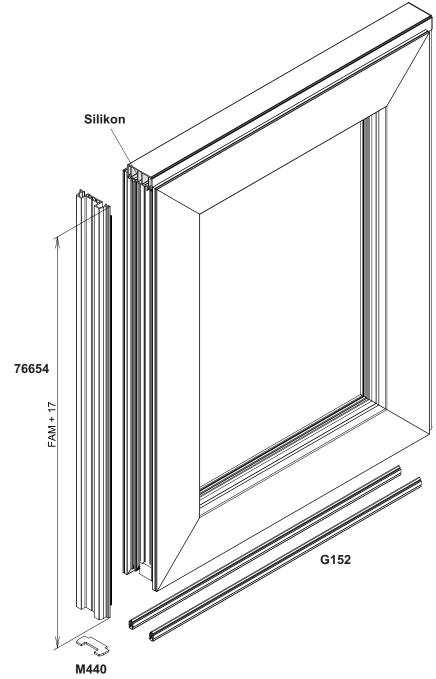


Abb. 1 Zuschnitt und Bearbeitung Einlaufprofil **76654**





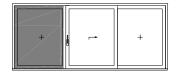


Auslegung Februar 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	10



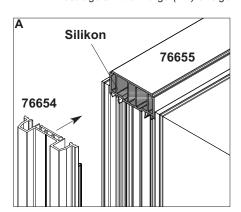
2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A

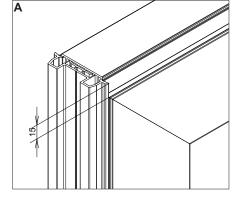


Montage Einlaufprofil 76654 und Dichtteile

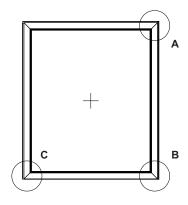
Hinweis: Montage des Einlaufprofiles 76654 kann auch nach Montage des raumseitigen Festflügels in der Zarge (4.7) erfolgen.

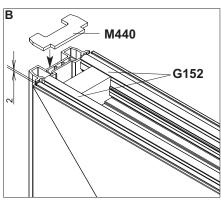


 Silikon stirnseitig auf Flügelanschlussprofil 76655 auftragen und Einlaufprofil 76654 auf den Flügel aufklipsen.

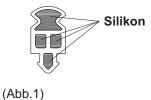


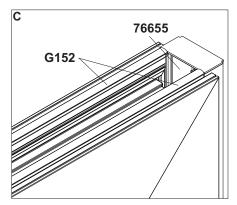
 Einlaufprofil 76654 mit einem Versatz von 15mm oberhalb der Flügeloberkante positionieren.





3. Die Dichtung **G152** unten in den Flügel innen und außen einziehen. Die Enden an Einlaufprofil **76654** mit Sekundenkleber ankleben und Silikon stirnseitig auftragen (Abb.1). Dichtpad **M440** (selbstklebend) stirnseitig unten auf **76654** aufbringen.



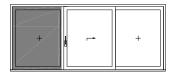


4. Die Dichtungen **G152** unten auf Maß schneiden, Silikon stirnseitig auftragen (Abb.1) und an Flügelanschlussprofil **76655** kleben.

Auslegung Februar 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	11



- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.8. Schema G-A



4.5 Montage Alu-Stulpleiste A390 und Abdeckkappen 9C24

- 1. Zuschnitt der Alu-Stulpleiste A390 (FAM 26,5 mm).
- 2. Bürstendichtung G075 in Stulpleiste A390 einkleben (Abb.1).
- 3. Abdeckkappen 9C24 bearbeiten (Abb.2 und Abb.3).
- 4. Abdeckkappen 9C24 unten und oben mit Sekundenkleber auf A390 kleben.
- 5. Clipschrauben **S075** eindrehen (Abb.4).
- 6. Stulpleiste A390 auf die Clipschrauben S075 rasten und ausrichten (Abb.5).
- 7. Stulpleiste **A390** mit selbstschneidenden Schrauben Ø 2,9 x 16 mm in einem Abstand von 200 mm fixieren (Abb.5).

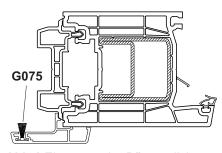


Abb.1 Einsetzen der Bürstendichtung G075 in Stulpleiste A390

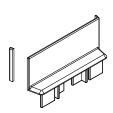


Abb.2 Bearbeitung der Endkappe **9C24** oben. Zuschnitt der Kappe im Einlaufbereich an der Sollbruchstelle.



Abb.3 Bearbeitung der Endkappe 9C24 unten. Zuschnitt wie oben (Abb.4) und zusätzliches Entfernen des Überstandes.

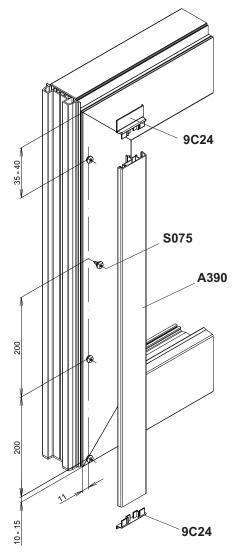


Abb.4 Anbringen der Clipschrauben **S075**

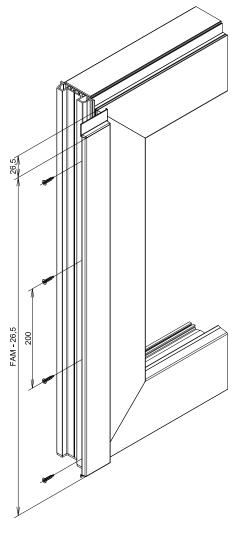


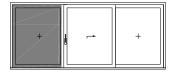
Abb.5 Positionieren und Fixieren der Stulpleiste **A390**





2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

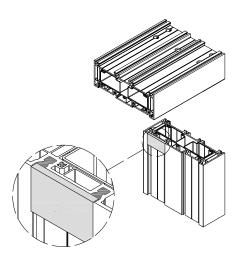
2.4.8. Schema G-A

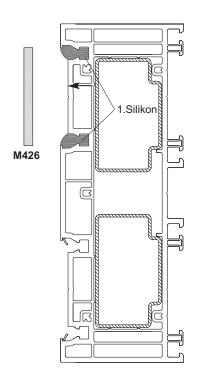


4.6 Vorbereitung Montage raumseitiger Festflügel in Zarge

Die Montage erfolgt in folgender Reihenfolge:

1. Anbringen der Dichtplatte **M426** oben in der Zarge. Hinter der Distanzplatte (* ca 25 mm hoch) den Eckstoß und die Nuten mit Silikon abdichten!

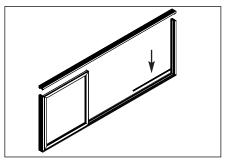




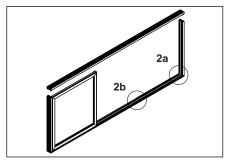


- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.8. Schema G-A

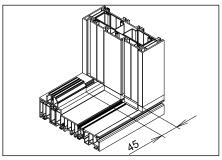
4.7 Montage Zarge und raumseitiger Festflügel



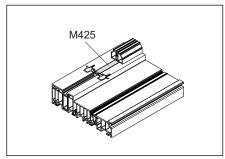
1. Einsetzen Distanzprofil **M085** in Schwellennut.



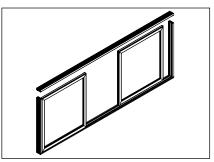
 Positionieren Distanzprofil M085 und Einsetzen Dichtteil M425 in Schwellennut vor Einbau des raumseitigen Festflügel.



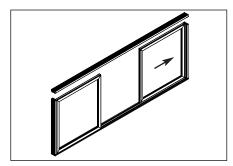
2a. Positionieren Distanzprofil M085.



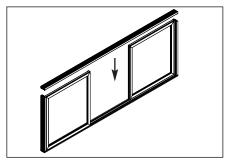
2b. Einsetzen Dichtteil M425.



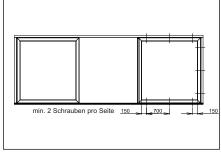
3. Einsetzen raumseitiger Festflügel auf Distanzprofil M085.



 Anziehen des unteren Flügelbereiches bis zum Anschlag. Fixierung dieser Stellung mit z. B. Schraubzwingen (Unterlage erforderlich).



5. Obere Zarge wie in Register 2.4.3 beschrieben montieren.



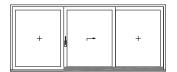
6. Anschrauben des Flügels Schema G-A, seitlich und oben mit Schrauben Ø 6 x 130 mm, unten mit Schrauben Ø 6 x 120 mm, jeweils 150 mm vom Flügelfalzinnenecke.

Auslegung Februar 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	14



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A

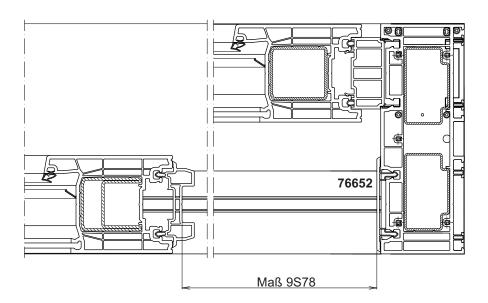


5. Zargenanbauteile nach Festflügelmontage

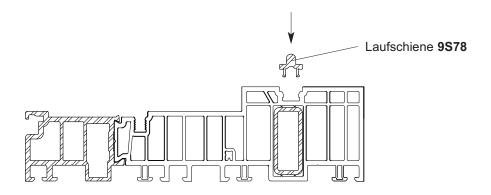
5.1 Seitliche Anbauteile Zarge und Laufschiene

Vor dem Einbau der Laufschiene muss die Abdeckung **76652** eingesetzt werden.

Profile zuschneiden und einklipsen RAM - 115 mm.

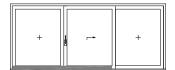


5.2 Einsetzen der Laufschiene 9S78



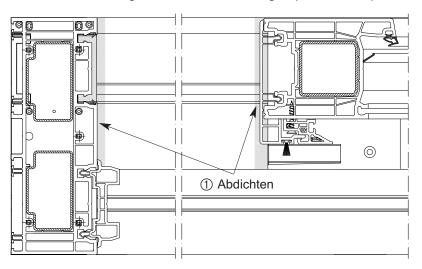


- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.8. Schema G-A



4.3 Abdeckung A507 für Schwelle

1. Zur Abdichtung im Bereich der Profilenden links und rechts dauerelastischen Dichtstoff vollflächig auf die Schwelle auftragen (Abb. 1 und 2).



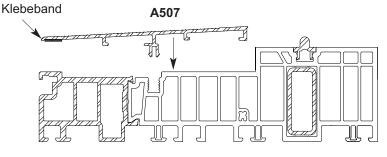
- Schwellendeckel A507: Schutzfilm von Selbstklebeband entfernen und Deckel aufsetzen.
- 3. Kederdichtung G213 eindrücken und an den Enden ankleben.

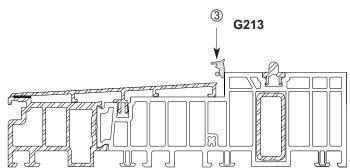


Abb. 1 Abdichtung der Schwelle mit dauerelastischem Dichtstoff



Abb. 2 Abdichtung der Schwelle mit dauerelastischem Dichtstoff

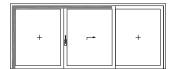






2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A



5.4 Bearbeiten und Anbringen der Deckleiste 76651 für Schema G-A

Die Deckleisten oben und seitlich werden zusätzlich zur Rastfunktion angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf das Deckprofil (Abb. 1) auf. Klipsen Sie anschließend die Profile ein.

Verwenden Sie einen MS-Polymerklebstoff (z.B. Körapop) fugenfüllend oder alternativ einen Quellschweißkleber (z.B. C004N).

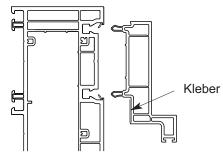
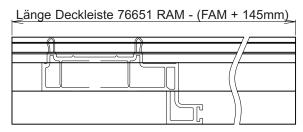


Abb. 1 Klebstoffauftrag auf Deckleiste

Fertigungsschritte:

Deckleiste 76651 für oben horizontal:

- Maß vom fertigen Element abmessen und zuschneiden (Abb. 2).
- · Deckleiste montieren.
- Dichtung G075 bis in das Dichtteil M420 des Mittelverschlusses einziehen (Abb. 3)



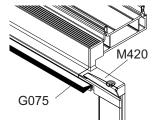


Abb. 2 Deckleiste 76651 oben

Abb. 3 Deckleiste 76651 mit Dichtung G075

Deckleiste 76651 für seitlich vertikal:

- Maß vom fertigen Element abmessen, zuschneiden und ausklinken (Abb. 4).
- Dichtung **G075** einziehen und die Enden am Profil verkleben. Dichtungslage beachten!
- · Deckleiste montieren.

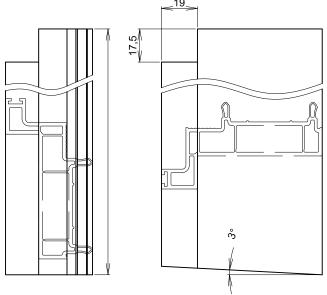


Abb. 4 Deckleiste 76651 seitlich

Auslegung Juli 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	17



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A

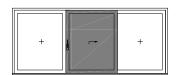




Abb. 1 Dichtteil M422

Für den Festflügel wurde bereits ein Teil der Endkappe mit einem scharfen Messer abgetrennt. Das übrige größere Teil wird nun für den Schiebeflügel eingesetzt.

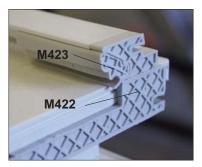


Abb. 2 Dichtteil M423

M423 in M422 einkleben.

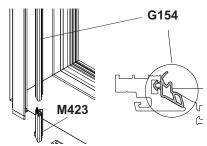


Abb. 3 Dichtung G154

Dichtung G154 im Mittelverschluß und Dichtteil M423.

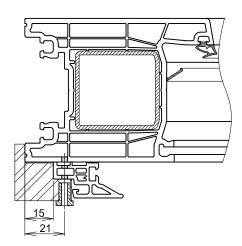


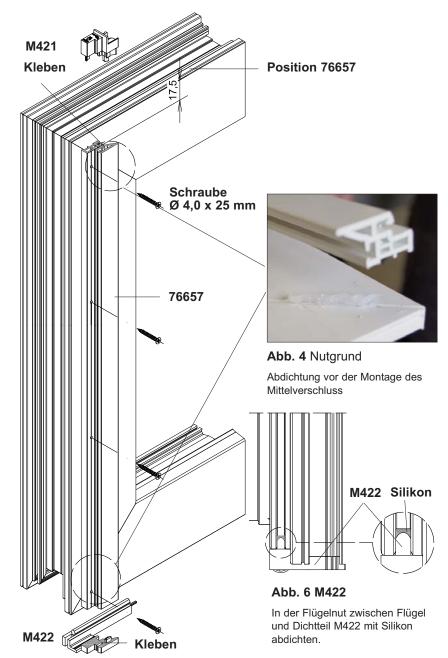
Abb. 5 Montagelehre T054

6. Schiebeflügel Vorbereiten

6.1 Montage Mittelverschluss 76657

Hinweis: Der Zeitpunkt der Montage des Mittelverschlußes liegt an den individuellen Arbeitsabläufen und kann auch erst zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen.

- Mittelverschluss 76657 zuschneiden FAM 21,5 mm.
- Dichtteil M421 oben mit Sekundenkleber auf 76657 kleben.
- Dichtteil **M422 unten** (Abb1) mit Sekundenkleber an **76657** kleben.
- Dichtteil M423 unten (Abb2) mit Sekundenkleber bündig in M422 kleben.
- Dichtung G154 (Abb3) einsetzen, an die Dichtteile M421 und M423 stoßen und ankleben
- Nutgrund mit Silikon abdichten (Abb. 4). Mittelverschluss 76657 mit 17,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 5) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren. Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.
- Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4,0 x 25 mm befestigen.
- In die Flügelnut Silikon einbringen und Dichtteil M422 eindrücken.(Abb6)

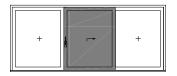


Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	18



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A



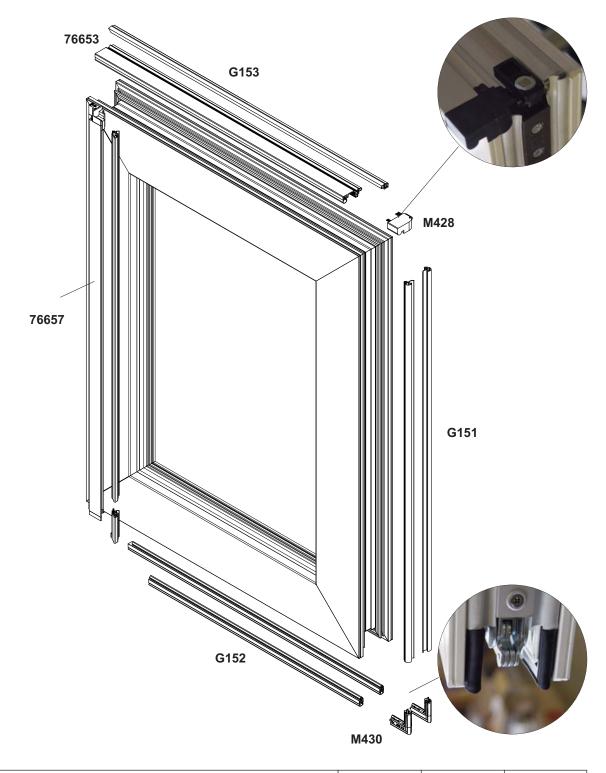
6.2 Montage Dichtungen und Dichtteile am Schiebeflügel

Vorzurichtende Teile im Überblick:

Deckleiste 76653 , Dichtung G153 und Dichtteil M428 2 x G151, Mittelverschluß vorgerichtet oder bereits montiert 2 x M430, 2 x G152 Seitlich:

Unten:

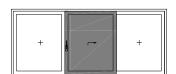
Auf den nächsten Seiten werden die einzelnen Schritte exakt erklärt.



Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	19



- 2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.8. Schema G-A



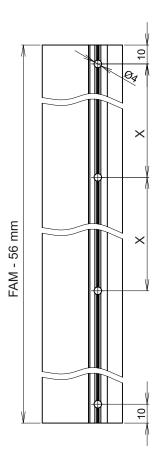
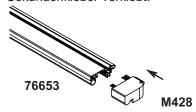


Abb. 1 Verschraubungsabstände Dichtleiste **76653**:

Kleben und Schrauben:X = 700 mm Nur Schrauben: X = 200 mm

Fertigungschritte Dichtungen am Schiebeflügel

- 1. Zuschnitt der Dichtleiste 76653 (FAM 56 mm) Bohren mit Ø 4 (Abb. 1).
- Das Dichteil M428 wird in die Dichtleiste 76653 eingesteckt und mit Sekundenkleber verklebt.



- Klebstoff auf ganzer Länge in 76653 einbringen(Abb2). Alternativ kann die Leiste auch nur verschraubt werden, dann ist der maximale Abstand der Schraubpositon von 700 auf 200 zu verkürzen.
- 4. Bringen Sie vor der Montage eine Silikonraupe (auf der Mittelverschlußseite) auf den Flügels auf (Abb 3), Setzen Sie die Dichtleiste 76653 auf das Flügelprofil, M428 dient dabei zur Positionierung. Verschrauben Sie die Dichtleiste 76653 mit Senkschrauben Ø 4 x 25 mm.

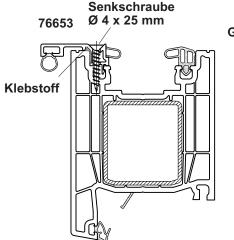






Abb. 2 Einbau Dichtleiste 76653 und horizontaler Einsatz G153

Abb. 3 Stoß der Dichtleiste 76653

- 5. Die Dichtung **G153** muss an der Einlaufseite schräg angeschnitten werden und wird auf ganzer Länge in den Flügel eingezogen.
- Kleben Sie als nächstes die Dichtungsecken (jeweils ein linkes und ein rechtes Formteil) M430 mit Sekundenkleber in die Dichtungsnut an der Flügelecke (Abb. 4).
- 7. Dichten Sie eventuelle, durch Verputzen der Flügel entstandene, Lücken ab. (Abb 5)



Abb. 4 Vorbereitung Kleben an die Flügelecke

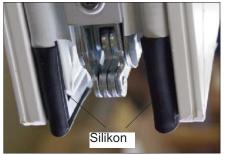


Abb. 5 Einbau Dichtteil-Set **M430**, abdichten der Putzecken

Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	20

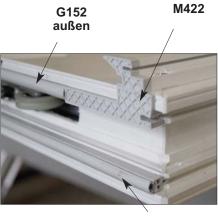


2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A



8. Dichtung **G152** unten in den Flügel innen und außen einziehen. Auf der Mittelverschlußseite außen in **M422** einfädeln und an den Enden einkleben (Abb1).



G152 innen

Abb. 1 Dichtung G152 an M422

- Die Dichtungen G152 auf Maß schneiden und in die Dichtungsecken M430 kleben (Abb. 3).
- 10. Die Dichtungen G151 seitlich in den Flügel einziehen (Abb. 2).

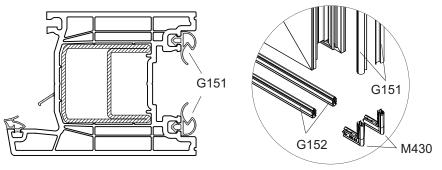


Abb. 2 Seitlicher einsatz Dichtung G151

Abb. 3 Flügel unten G151, G152 in M430 einkleben

- 11. Die Dichtungen **G151** unten in die Formteile **M430** stecken und verkleben. (Abb. 3)
- 12. Oben Dichtungen **G151** außen an **M428** stoßen und kleben, innen mit **G153** verkleben (Abb. 4).

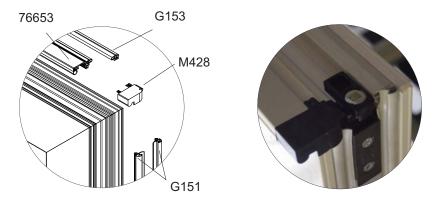


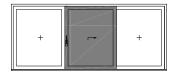
Abb. 4 Flügel oben

Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	21



2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A

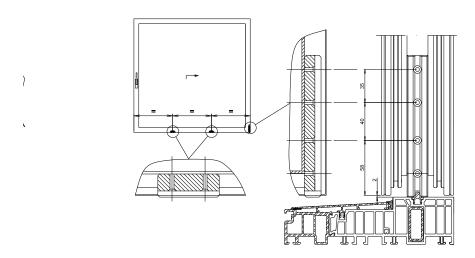


6.3 Flügelpositionierer anbringen

Laufschiene 9S78

Pro Schiebeflügel generell vertikal einmal **9B60** nach den angegebenen Maßen montieren. Horizontal bei weißen Schiebeflügeln ab 2 m Breite und generell bei farbigen Schiebeflügeln zweimal **9B61** in gleicher Teilung anbringen, bei weißen Flügeln unter 2 m ist einmal **9B61** mittig ausreichend.

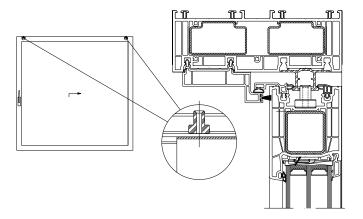
Schrauben für **9B60**: Ø 4 x 20 mm Schrauben für **9B61**: Ø 4 x 25 mm



Führungsgleiter 9B59 montieren mit Laufschiene A305

Pro Schiebeflügel zweimal **9B59** gemäß Skizze plazieren und in den Stahl verschrauben (ca. 130 mm von Außenkante Flügel)! Ab 2 m Flügelbreite wird zusätzlich mittig ein dritter Führungsgleiter montiert.

Schraube für **9B59**: Ø 4,8 x 40 mm



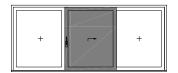
Achtung: Am Beschlag die Getriebeschiene um das Abzugsmaß des Beschlag-Gleiters verlängern!

Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.8	22



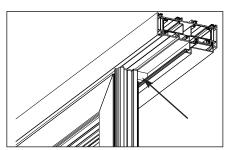
2.4. Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.8. Schema G-A

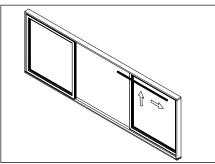


6.4 Schiebeflügel bei 2- geteilter Führungsschiene einhängen

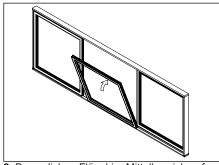
Zuschnitt erfolgt gemäß Tabelle Register 2.3.1.)



Dichtteil **M429** oben zwischen Dichtleiste **76651** und Einlaufprofil **76654** am raumseitigen Festflügel einkleben.

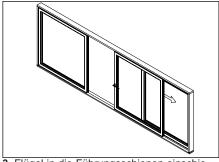


 Führungsschienen außen die Zarge Stoßen und montieren.

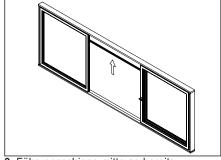


 Beweglichen Flügel im Mittelbereich auf untere Laufschiene positionieren und aufrichten.

Flügel in die Führungsschienen einschieben und komplett öffnen.



3. Flügel in die Führungsschienen einschieben und komplett öffnen.



 Führungsschiene mitte an bereits montierte Schienen stoßen , Formkonturbündig ausrichten und montieren.

Achtung:

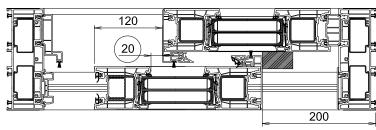
Es dürfen keine Spalte oder Überstände an den gestoßenen Führungsschienen entstehen.

Abschließend erfolgt das Anbringen der Schließteile und Anschlagpuffer nach Angaben des Beschlagherstellers

Wir empfehlen unbedingt den Einsatz geeigneter Stopper um unkontrolliertes Anschlagen der Flügel (z.B. an den Mittelverschlüssen) zu vermeiden.

Setzen Sie die Stopper so, dass ein Zwischenraum von 20 mm im möglichen äußeren Eingriffbereich (Verletzungsgefahr!) der geöffneten Tür bleibt:

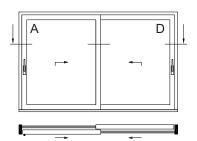






2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.9 Schema D



Einsatz Schema D

Die Maximalgröße ist eingeschränkt auf: RAM = 450 cm x 260 cm

Ein Einsatz in Küstennähe (ca. 75 km) ist entsprechend der jeweiligen Anforderung, passend zur erreichten Leistung in den vorhandenen Prüfzeugnissen, zu planen.

Fertigung einer Hebe - Schiebetür Schema D

Hinweis: Die folgende Reihenfolge der Fertigung und Montage dient als Richtlinie, gegebenenfalls ist die Abfolge den Produktionsmöglichkeiten und Arbeitsabläufen anzupassen.

Zur einfachen Zuordnung von Teilen und Bearbeitungen unterscheiden wir in Flügel A und Flügel D

- 1. Zuschnittsmaße für alle Teile siehe Register 2.3.1
- 2. Fertigung der Zarge und Flügel erfolgt gemäß Register 2.4.3 und 2.4.4
- 3. Teileübersicht Schema D

In Schema D kommen folgende Produkte zusätzlich zu bereits in anderen Schemata benutzten Teilen zum Einsatz:







Laufschiene D, vorgebohrt und inkl. Entwässerungsschlitzen A458 Alu - Abdeckprofil M592 R+L Mitteldichtblock, inkl. Endkappe für76662

Verwendung von rechten oder linken Teilen:

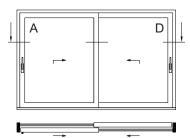
Flügel A mit Griffbedienung links = rechte Teile Flügel A mit Griffbedienung rechts = linke Teile

Set **Z167**: Teile - Set zum Bau einer Tür Schema D, das Set beinhaltet sowohl schwarze als auch lichtgraue Teile (keine Profile) und ist auf die maximal baubare Größe ausgelegt

Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	1



- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.9 Schema D



4. Zargenanbauteile und Laufschienen

4.1 Laufschiene "D" A457



Schneiden Sie die Laufschiene zu (RAM - 130 mm). Fertigen Sie die Ausklinkung an Laufschiene **A457** gemäß Skizze auf der Schloßseite Flügel A.



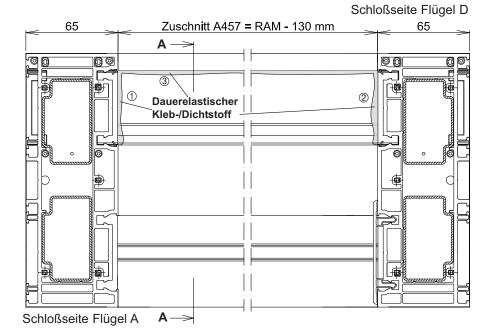
① Dauerelastischer Kleb-/Dichtstoff seitlich an Zarge Schloßseite Flügel A



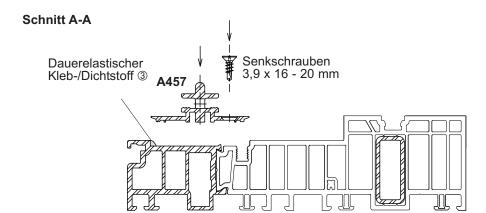
② Dauerelastischer Kleb-/Dichtstoff seitlich an Zarge Schloßseite Flügel D



③ Dauerelastischer Kleb-/Dichtstoff auf Schwelle



Bringen Sie seitlich am Zargen/Schwellenstoß und über die ganze Länge auf die Schwelle dauerelastischen Kleb-/Dichtstoff auf $(\mathfrak{I}, \mathfrak{D}, \mathfrak{J})$.



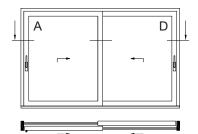
Setzen Sie die Laufschiene "D" **A457** auf. Verschrauben Sie die Laufschiene an den in der Schiene bereits vorhandenen Positionen mit Senkschrauben 3,9 x16-20 mm in der Schwelle

Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	2



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.9 Schema D





① Dauerelastischer Kleb-/Dichtstoff beidseitig in A457



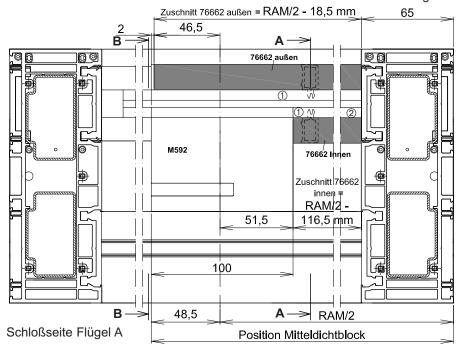
② 76662 bündig an Zarge abdichten

4.2 Leisten 76662

Schneiden Sie je eine Leiste 76662 für innen und außen zu.

Innen = RAM/2 - 116,5 mmAußen = RAM/2 - 18,5 mm

Schloßseite Flügel D

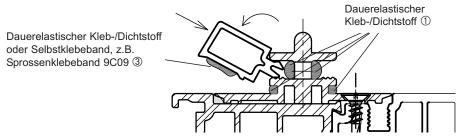


Bringen Sie auf gesamter Länge der Leisten **76662** dauerelastischen Kleb-/Dichtstoff beidseitig in die Nuten der Laufschiene "D" **A457** ① ein.

Bringen Sie am Stoß zur Zarge dauerelastischen Kleb-/Dichtstoff ein ②

Bringen Sie doppelseitiges Klebeband oder dauerelastischen Kleb-/Dichtstoff auf die Leistenunterseite der äußeren Leiste auf.

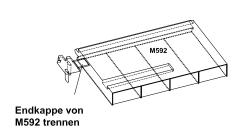
Setzen Sie die Leiste bündig an der Zarge schräg an A457 an und schwenken bzw. setzen Sie die Leiste in die Laufschiene A457® ein.

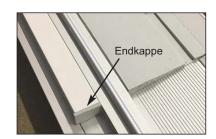


Prüfen Sie den spaltfreien Sitz an Zarge und Laufschiene. Verfahren Sie gleichermaßen mit der Leiste **76662** auf der Innenseite.

4.3 Mitteldichtblock M592

Trennen Sie die Endkappe für die Halte - Leiste **76662** mit einem Cuttermesser vom Mitteldichtblock **M592**. Mittels dauerelastischem Kleb- /Dichtstoff die Kappe an der Leiste fixieren:



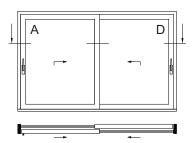


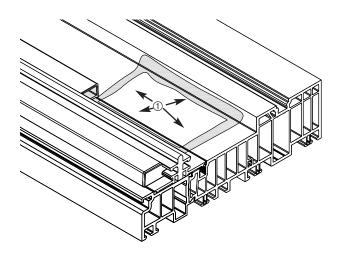
Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	3



Arbeitsschritte Verarbeitung

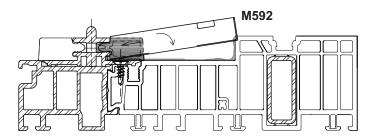
2.4.9 Schema D





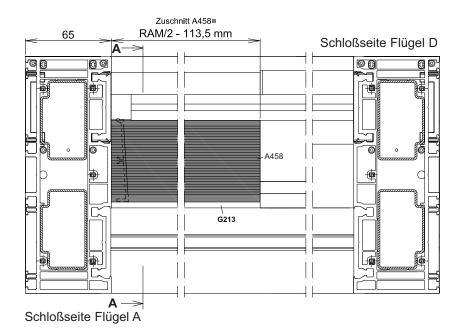
Benetzen Sie die An- und Auflageflächen für den Mitteldichtblock mit dauerelastischem Kleb-/Dichtstoff, verschließen Sie damit auch die innere Leiste **76662**

Setzen Sie den Mitteldichtblock **M592** ein: Bündige Anlage an innerer Leiste **76662**, schräg in Nut an **A457** ansetzen und in Schwelle einschwenken/aufsetzen.



4.4 Abdeckung A458

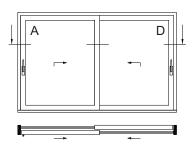
Schneiden Sie das Abdeckprofil A458 zu: RAM/2 -113,5 mm.

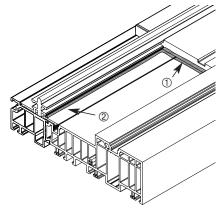


Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	4

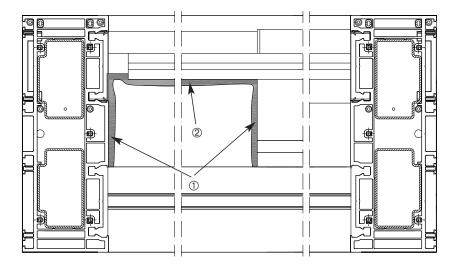


- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.9 Schema D

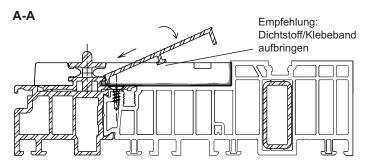




Dauerelastischer Kleb-/Dichtstoff in **A457** und an Mitteldichtblock **M592**



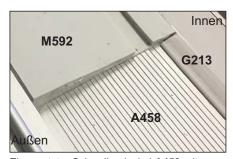
 Bringen Sie zur Abdichtung im Bereich der Profilenden links und rechts dauerelastischen Kleb-/Dichtstoff ① auf die Schwelle auf, ebenso in die untere Nut der Laufschiene "D" A457 ②.



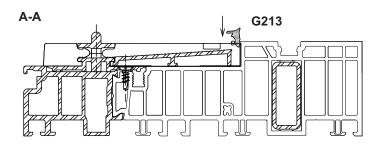
2. Abdeckprofil A458 aufsetzen.

Empfehlung: Bringen Sie auf den mittleren Steg der Abdeckung Dichtstoff oder doppelseitiges dünnes Klebeband (z. B. Teppichklebeband, 0,2 mm v. Würth) auf, falls im eingebauten Zustand "Klickgeräusche" beim Auftreten entstehen.

Setzen Sie das Abdeckprofil **A458** in der Nut der Laufschiene **A457** schräg an und setzen es dann auf der Schwelle auf.



Eingesetzter Schwellendeckel A458 mit Dichtung G213 am Stoß zum Mitteldichtblock M592



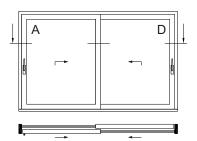
3. Kederdichtung G213 eindrücken und Enden (z.b. mit C004N) einkleben.

Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	5



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

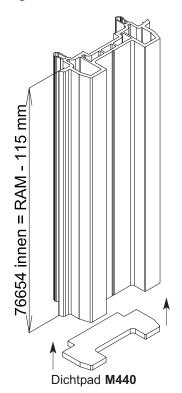
2.4.9 Schema D



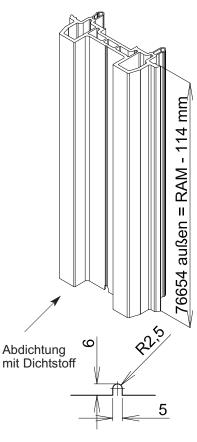
4.5 Einlaufprofile 76654

Schneiden Sie die Einlaufprofile zu.

Flügel A RAM -115 mm



Flügel D* RAM -114 mm



*Hinweis:

Dichtpad M440 an 76654 in Flügel D

Alternativ kann das Dichtpad **M440** auch an der D- Flügel Seite eingesetzt werden:

1 x oben bei unterer Konturfräsung von 76654

1x oben und 1 x unten bei unterer Befräsung der Laufschiene **A457**

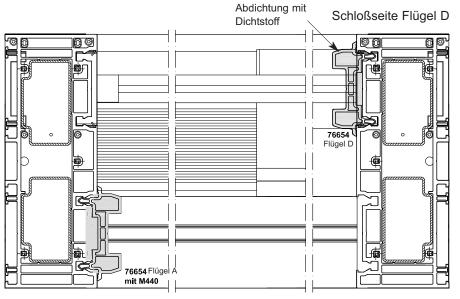
Dichtpad aufkleben und Einlaufprofil in Zarge einklipsen.

Mittig Kontur für das Aufbauprofil ausklinken und anschließend Einlaufprofil in Zarge einklipsen.

Stoß auf Laufschiene mit Dichtstoff abdichten!



/6554 auf Schloßseite Flügel D eingesetzt, Stoß mit Dichtstoff abdichten!



Schloßseite Flügel A

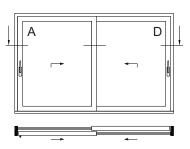
Auslegung Juli 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	6

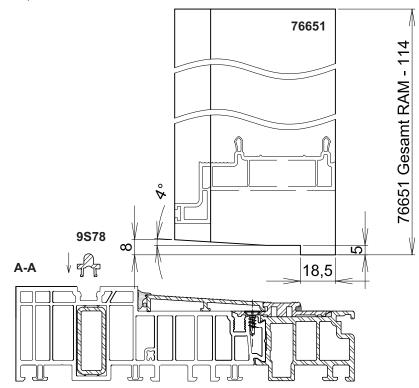


- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.9 Schema D

4.6 Abdeckprofile 76651,76652 und Laufschiene 9S78

1. Abdeckprofil 76651 zuschneiden und Kontur bearbeiten:





- 2. Bürstendichtung G075 in beide Teilstücke 76651 einziehen.
- 3. Die unten auf der Schwelle angesetzte Deckleiste 76651 wird zusätzlich zur Rastfunktion angeklebt. Bringen Sie dazu jeweils ca. 100 mm vom Profilende und dann jeweils im Abstand von 400 mm Klebstoff auf das Deckprofil auf. Klipsen Sie anschließend die Profile ein. Verwenden Sie den Kleber: C004N (Abb. 1).
- 4. Dichten Sie das Abdeckprofil **76551** zum Schwellendeckel mit dauerelastischem Kleb-/dichtstoff ab.

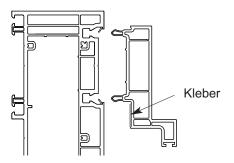
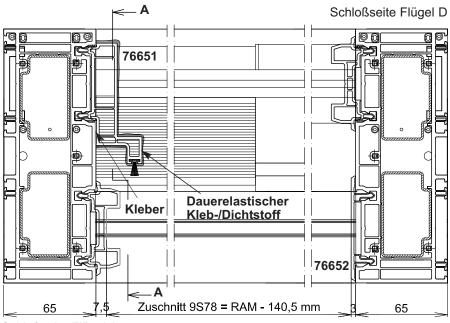


Abb. 1 Klebstoffauftrag auf Deckleiste



Schloßseite Flügel A

- 5. Laufschiene 9S78 zuschneiden und in Schwelle einsetzen.
- Abdeckung 76652 zuschneiden und in die Zarge innen auf Schloßseite D einrasten.

Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	7



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.9 Schema D

4.7. Führungsschienen

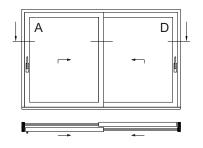
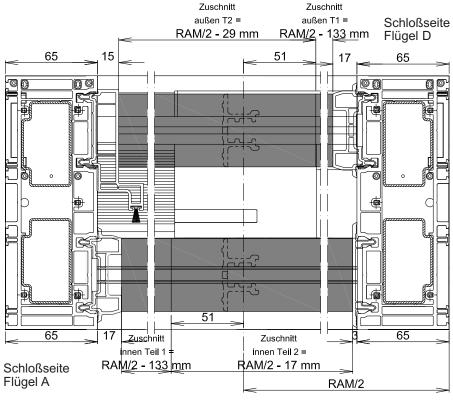




Abb. 1 M593 in 76654 geklebt



Schneiden Sie die Führungsschienen Z117 zu:

Flügel A:

Einteilig: RAM - 150 mm

(Alternativ zweiteilig: Teil 1: RAM/2 - 133 mm Teil 2: RAM/2 - 17 mm)

Flügel D:

Einteilig: RAM - 162 mm

(Alternativ zweiteilig Teil 1: RAM/2 - 133 mm Teil 2: RAM/2 - 29 mm)

Setzen Sie die Beschlag-Gleiter in die Führungsschienen ein.

Stecken Sie ein Dichtteil M593 in das Einlaufprofile.

Positionieren Sie die Führungsschiene im Einlaufprofil **76654** (Abb 1) und verschrauben Sie die Führungsschienen mit Schraube **S144**:

(|*mmmmm*



Kleben Sie das Dichtteil **M589** symmetrisch auf die Mittelachse (RAM/2) zwischen die Führungsschienen **Z117** (Abb 2).

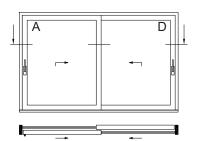


Abb. 2 M589 mittig zwischen Führungsschienen an Zarge geklebt

Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	8



- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.9 Schema D



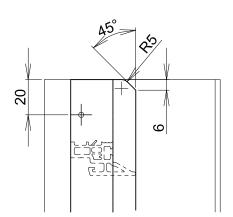


Abb. 1 Mittelverschluß oben: Schräg schneiden und rund feilen. Position bündig zur Flügeloberkante.

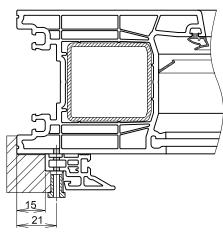


Abb. 2 Einsatz der Bohrlehre T054

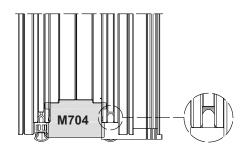


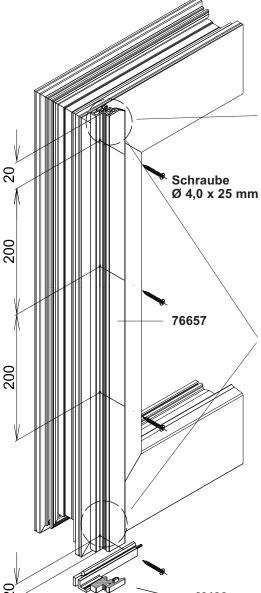
Abb. 3 M704 eingesetzt in Flügel D. In der Flügelnut zwischen Flügel D und Dichtteil M422 mit dauerelastischem Kleb-/Dichtstoff abdichten.

5. Schiebeflügel

Die beiden Flügel A und D werden grundsätzlich gleich hergestellt, jedoch spiegelbildlich.

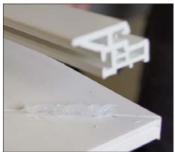
5.1 Mittelverschlüsse 76657

- Mittelverschlüsse 76657 zuschneiden FAM 4 mm.
 Die Mittelverschlüsse oben wie in Abb. 1 gezeigt anschrägen.
- Endkappe vom Dichtteil **M422** trennen und unten jeweils an **76657** mit Sekundenkleber ankleben. Benutzen Sie das große Teil für Flügel A und D und entsorgen Sie die kleinen Kappen.
- Flügelnutgrund und Anlageflächen von M422 mit dauerelastischem Kleb-/Dichtstoff benetzen.
- Mittelverschlüsse 76657 ohne Versatz von Oberkante Flügel positionieren (Abb. 1). Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 2) T054 vertikal ausrichten und mit Ø 3 mm vorbohren. Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.
- Mittelverschluß mit Schrauben 4,0 x 25 mm befestigen.
- M704 in Flügel D unten einsetzen, an Kante Flügelfalz abschließend.





Mittelverschluß oben



Abdichtung des Nutgrundes am Flügel vor der Montage des Mittelverschluß



Dichtteil M422: Endkappe mit einem scharfen Messer abtrennen.

M422

Schiebeflügel A und D

Endkappen an Mittelverschlüsse kleben.

Auslegung September 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	9

Schiebeflügel D



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.9 Schema D

5.2 Montage Dichtungen, Dichtleisten und Dichtteile

Pro Schiebeflügel werden je folgende Produkte benötigt:

Einlaufseite: 2 x G151 unten: 2 x G152 zur Eckverbindung: 2 x M430

oben: 2 x Leiste **76661** un

2 x Leiste **76661** und 2 x Bürstendichtung **9090**

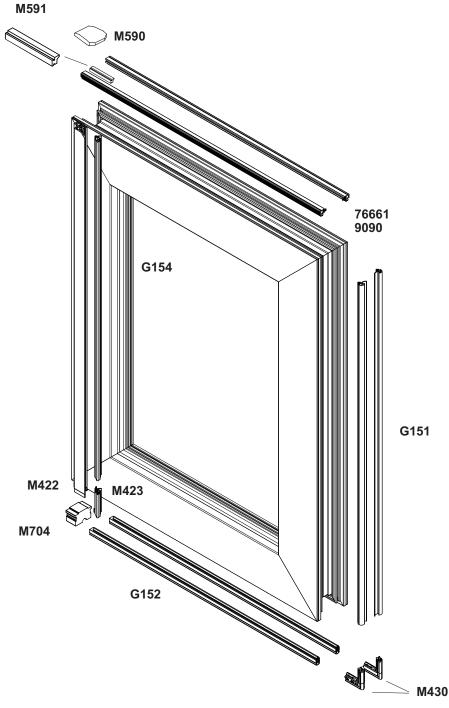
1 x Endstück **M591** 1 x Dichtteil **M590**

1 x **M422**

Zusätzlich wird im Mittelverschluß am Flügel A benötigt:

1 x **G154**, 1 x **M423**, 1 x **M422**

Im Schiebeflügel D wird zusätzlich das Dichtteil M704 eingesetzt.



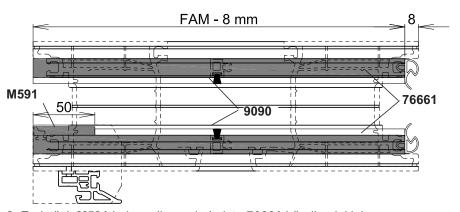
Auslegung Oktober 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	10



- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.9 Schema D

Fertigungsschritte Dichtungen an beiden Schiebeflügeln

1. Zuschnitt der Dichtleisten 76661 (FAM - 8 mm)



- Endstück M591 in innenliegende Leiste 76661 bündig einkleben.
 Bürstendichtungen 9090 in beide Leisten 76661 einziehen: In äußerer Leiste auf ganzer Länge, in innerer Leiste bis zum Endstück M591.
- 3. **76661** in Flügel einklipsen, auf Mittelverschlußseite bündig zum Flügel, auf Einlaufseite bündig zu innerer Dichtungsnut.
- 4. Kleben Sie als nächstes die Dichtungsecken (jeweils ein linkes und ein rechtes Formteil) M430 mit Sekundenkleber in die Dichtungsnut an der Flügelecke (Abb. 1 und 2). Dichten Sie eventuelle durch verputzen der Flügel entstandene Lücken ab.
- Nur bei Flügel A:
 Dichtteil M423 mit Sekundenkleber bündig (Abb. 3) in M422 kleben.
 Dichtung G154 (Abb. 4) einsetzen, an die Dichtteile M421 und M423 stoßen und ankleben.



Abb. 1 Vorbereitung Kleben an die Flügelecke



Abb. 2 Einbau Dichtteil-Set **M430**, abdichten der Putzecken.

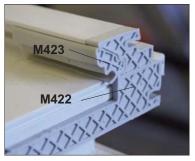


Abb. 3 Dichtteil M423 M423 in M422 einkleben.

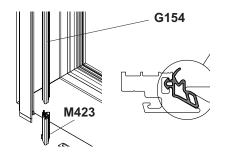


Abb. 4 Dichtung G154 im Mittelverschluß und Dichtteil M423.

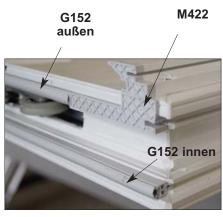
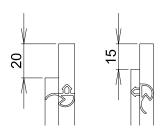


Abb. 5 Dichtung G152 an M422

- Dichtung G152 unten in beiden Flügel innen und außen einziehen und an den Enden einkleben.
 Auf der Mittelverschlußseite außen in M422 einfädeln (Abb. 5).
- 7. Die Dichtungen **G152** auf Maß schneiden und in die Dichtungsecken **M430** kleben.
- 8. Die Dichtungen **G151** seitlich in den Flügel einziehen und oben den Dichtungsfuß ca. 15 mm und die Dichtungsfahne ca. 20 mm wegschneiden.



Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	11



- 2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung
- 2.4.9 Schema D

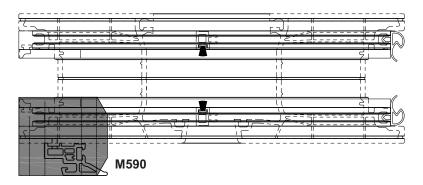


Abb. 1 G151 an 76661 geklebt

Hinweis 9B61

Alternativposition

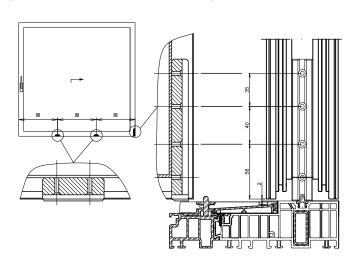
- 9. Dichtungen G151 an Dichtleisten 76661 kleben (Abb 1)
- Dichtteil M590 auf den Flügel an der Flügelaußenkante positionieren und ankleben.



5.3 Flügelpositionierer anbringen

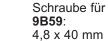
Pro Schiebeflügel generell vertikal einmal **9B60** nach den angegebenen Maßen montieren. Horizontal bei weißen Schiebeflügeln ab 2 m Breite und generell bei farbigen Schiebeflügeln zweimal **9B61** in gleicher Teilung anbringen, bei weißen Flügeln unter 2 m ist einmal **9B61** mittig ausreichend.

Schrauben für **9B60**: 4 x 20 - 25 mm Schrauben für **9B61**: 4 x 25 mm



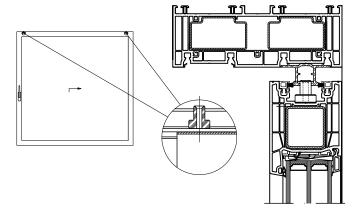
Führungsgleiter 9B59 montieren

Pro Schiebeflügel zweimal **9B59** gemäß Skizze plazieren und in den Stahl verschrauben (ca. 130 mm von Außenkante Flügel)! Ab 2 m Flügelbreite wird zusätzlich mittig ein dritter Führungsgleiter montiert.



Standardposition

Bei Kollision mit Beschlagteilen in der Standardschraubposition ist die Verschraubung durch die Alternativpositionen möglich.



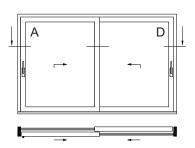
Achtung: Am Beschlag die Getriebeschiene um das Abzugsmaß des Beschlag-Gleiters verlängern!

Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	12

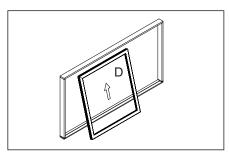




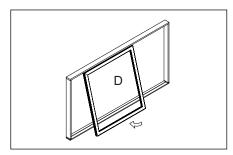
2.4.9 Schema D



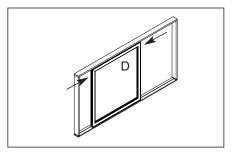
5.4 Flügel einhängen



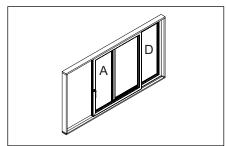
1. Flügel D von innen nach oben positionieren



2. Flügel D einschwenken und auf Laufschiene abstellen.



Bereits in Führungsschiene sitzende Beschlag- Gleiter am Flügel D verschrauben



 Anschließend mit Flügel A gleichermaßen vorgehen

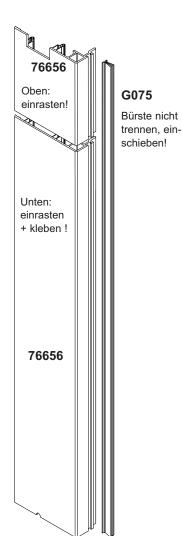
5.5 Montage Abdeckleiste 76656

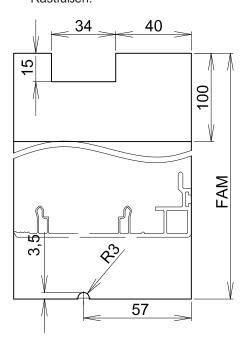
· Abdeckleiste 76656 zuschneiden.

Achtung! Das Abdeckprofil **76656** wirf zweiteilig ausgeführt: Um bei eingehängten Flügeln jederzeit an die Beschlag-Gleiter zu gelangen, wird ein Stück von ca. 100 mm demontierbar oben am Flügel eingesetzt.

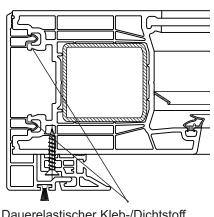
Diese Teilstück wird nur eingerastet und niemals geklebt!

- Obere und untere Ecke für Laufschiene ausklinken (siehe Abb. 1).
- Dichtung G075 einziehen und die Enden am Profil verkleben.
- Sichern Sie das untere Teilstück der Abdeckleiste gegen Abrutschen im oberen Bereich mit jeweils 20 mm dauerelastischem Kleb-/Dichtstoff an den Rastfüßen.





Ausklinken der Abdeckleiste **76656** für Flügel D, spiegelbildlich für Flügel A



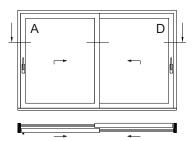
Dauerelastischer Kleb-/Dichtstoff auf Rastfüßen, nur an unterem Teilstück!

Auslegung Februar 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	13



2.4 Arbeitsschritte Verarbeitung

2.4.9 Schema D



5.6 Montage Abdeckleiste A390

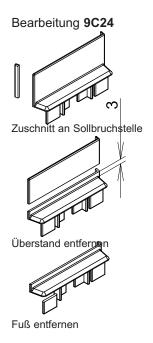
Die Abdeckleiste wird oben waagerecht und seitlich vor dem Einlauf des Flügels D außen angebracht.

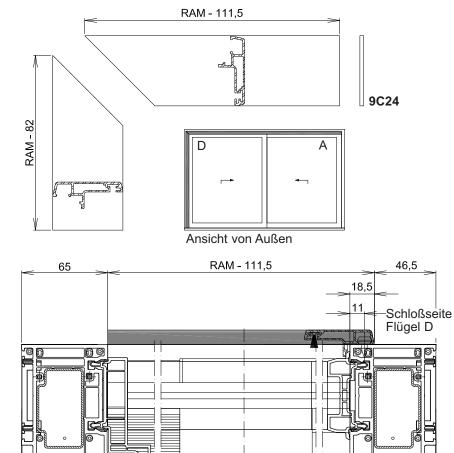
· Abdeckleiste A390 zuschneiden.

Oben: RAM - 111,5 mm einseitig auf Gehrung.

Seitlich: RAM - 82 mm einseitig auf Gehrung.

- Klemmschrauben **S075** im Abstand 11 mm von Zargenkante, 30-50 mm von Profilstirnseite und dann alle 200 mm anbringen.
- Dichtung G075 einziehen und die Enden an A390 verkleben.
- Auf den offenen Querschnitt waagerecht die beschnittene Endkappe 9C24 kleben.
- · Leisten aufrasten.





 A390 optional innen: Zur Verbesserung der Isothermenverläufe kann Innen an der oberen Zarge horizontal zusätzlich eine Leiste gesetzt werden: Zuschnitt RAM - 136 mm, Verarbeitung analog außen zusätzlich ist die Leiste beidseitig mit 9C24 verschließen.

RAM - 136

A390 optional innen

Auslegung Juli 2019	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.4.9	14

Schloßseite Flügel A





- 2.5 Fertigung Nebenprofile
- 2.5.1 Verbreiterungen, Zubehör

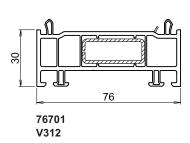
2. Verbreiterung

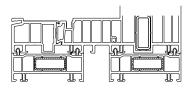
Beachten Sie bei "gestapelten"/gekoppelten Verbreiterungen, dass diese jeweils miteinander verschraubt werden müssen!

Ab einer Verbreiterungsbreite von mehr als 60 mm sind Konsolen/Winkel zur befestigung zum Mauerwerk vorzusehen.

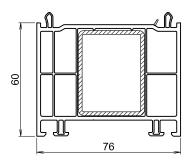
Hinweis: Wir verweisen hier auf "Leitfaden zur Montage"

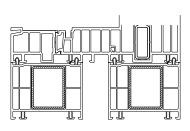
Verfügbare Profile und Zubehor



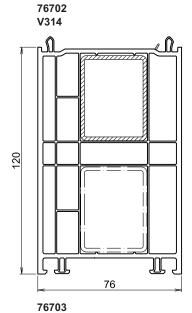


Zubehör	V312
Bezeichnung	Verstärkung 1,5 mm
Name	reinforcement
Zeichnung	
Werte	I _G = 0,3 cm ⁴ I _W = 1,5 cm ⁴

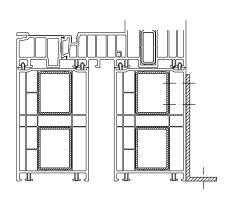




Zubehör	V314		
Bezeichnung	Verstärkung 2,0 mm		
Name	reinforcement		
Zeichnung			
Werte	I _G = 8,4 cm ⁴ I _W = 5,7 cm ⁴		



V314



Zubehör	V314
Bezeichnung	Verstärkung 2,0 mm
Name	reinforcement
Zeichnung	
Werte	$I_G = 8,4 \text{ cm}^4$ $I_W = 5,7 \text{ cm}^4$

Auslegung August 2017	Maßstab	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	nicht maßstabgerecht	2.5.1	1



2.5. Fertigung

2.5.4 Sichtschutz

Einsatz von Rollladenkästen mit PremiDoor 76

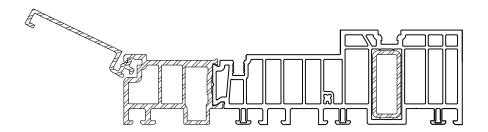
Bei einer Kombination mit Rollladen ist eine geeignete Befestigung der Hebe-Schiebetür sicherzustellen, die Befestigung der oberen Zarge zum Mauerwerk ist zwingend erforderlich!

Es ist ausschließlich die Armierung A303 in der oberen Zarge zu verwenden!

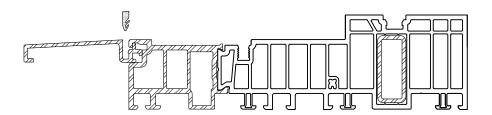
Schwellenanschluß 9S60 für Laufschienen

Zur Herstellung einer Auflage für Rollladenlaufschienen steht die Schwellenverlängerung **9S60** mit der Kederdichtung **G044** zur Verfügung.

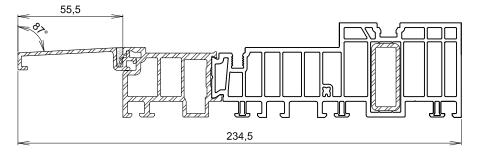
Drehen Sie die Schwellenverlängerung in den Anschluß der Schwelle ein.



Drücken Sie die Verlängerung nach unten. Mittels Einpressen der Kederdichtung **G044** wird die Lage fixiert.



Beachten Sie die 3 ° Schräge für die Anpassung der Rollladenlaufschienen.





2.5. Fertigung

2.5.4 Sichtschutz

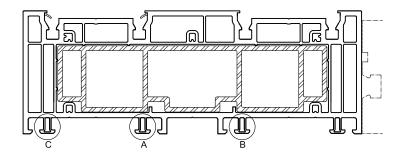
Rollladenkasten VariNova G4 auf PremiDoor befestigen.

Vorbereiten der Zargenrückseite.

Um die Laschen an den vorgesehenen Positionen verschrauben zu können, müssen verschiedene Rastfüße um mindestens 175 mm zurückgefräst werden.

Bei der Verwendung der 56 mm Laufschiene (5115, 5116), müssen die Rastfüße (Detail A + B) zurückgefräst werden (Abb.1).

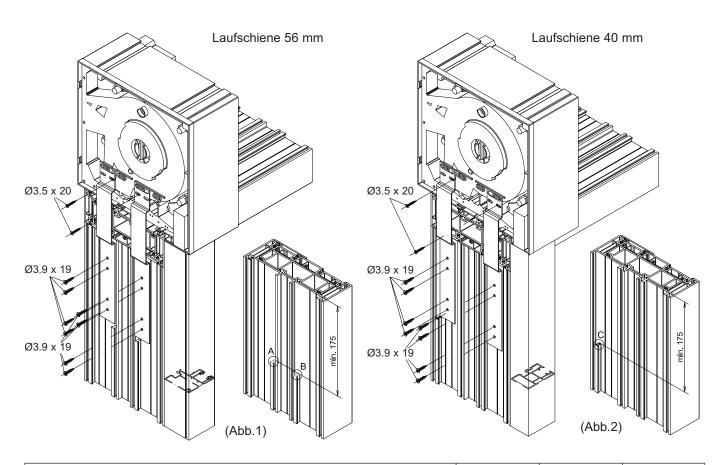
Bei Verwendung der 40 mm Laufschiene (4130, 4131), muß der Fuß in Detail C zurückgefräst werden (Abb.2).



Befestigen mit Stahllaschen 5297.

Die Befestigung der Stirnhauben erfolgt über Spax-S-Schrauben \emptyset 3,5 x 20 mm.

Die Befestigung der Laschen auf der Zargenrückseite muß über Bohrschrauben \emptyset 3,9 x 19 mm erfolgen.

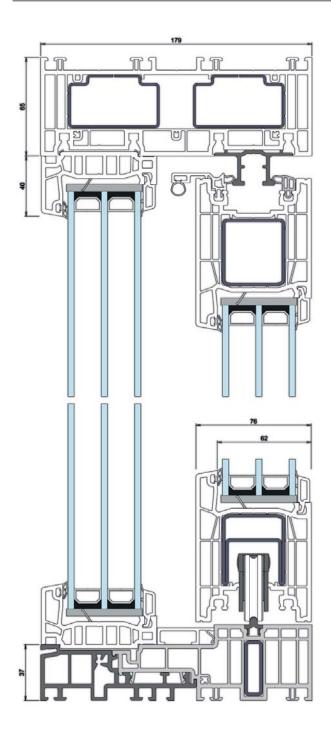


Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.5.4	2



2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux



Technische Daten - Prüfwerte technical data - test values	
Wärmedurchgangskoeffizient Standard heat transfer coefficient standart	bis U _f = 1,3 - 1,4 W/(m ² K)
Widerstandsfähigkeit gegen Windlast resistance to wind load	bis Klasse C1/B2 - C2/B3
Schlagregendichtheit - Ungeschützt (A) tightness against driving rain - unprotected (A)	bis 6A - 9A
Luftdurchlässigkeit air permeability	bis Klasse 4
Schallschutz sound insulation	bis 45 dB
Einbruchhemmung burglar-resistant	bis RC2

System Highlights

- Spezieller Lux-Flügel im Bereich der Festverglasung für mehr Lichteinfall.
- Hochdämmender 5-Kammer Profilquerschnitt mit 76 mm Bautiefe, U_f = 1,3 - 1,4 W/(m²K).
- Großdimensionierte Stahlarmierungen für optimalen Formschluss, möglicher Einsatz von 2 Stahlprofilen in der Zarge.
- Hochwertige Dichtteile für effiziente Abdichtung.
- Einsatz unterschiedlicher Glasdicken bis 50 mm im beweglichen Flügel.
- Verdeckt liegende Verschraubung der Zarge in vorgeformte Aufnahmen.
- Thermisch perfekt ausgelegte Schwelle.
- Durch Einsatz einer Laufschienenvariante ist barrierefreies Bauen gegeben.
- Spezielle Aufnahmenut für 76 mm Verbreiterungsprofile.

system highlights

- Special lux-sash in the area of fixed glazing for more light.
- High insulation five chamber profile cross section with 76 mm construction depth, $U_f = 1,3 1,4 \text{ W/(m}^2\text{K)}$.
- Large scale steel reinforcements for optimised positive action connections, possible use of two steel profiles in the casement.
- High quality sealing elements for efficient sealing.
- For diverse glass thricknesess up to 50 mm in the moving part.
- Concealed casement screw unions in preformed receivers.
- Threshold designed for the perfect thermal properties
- Barrier-free building possible with a track variant.
- Special receiving groove for 76 mm extension profiles.

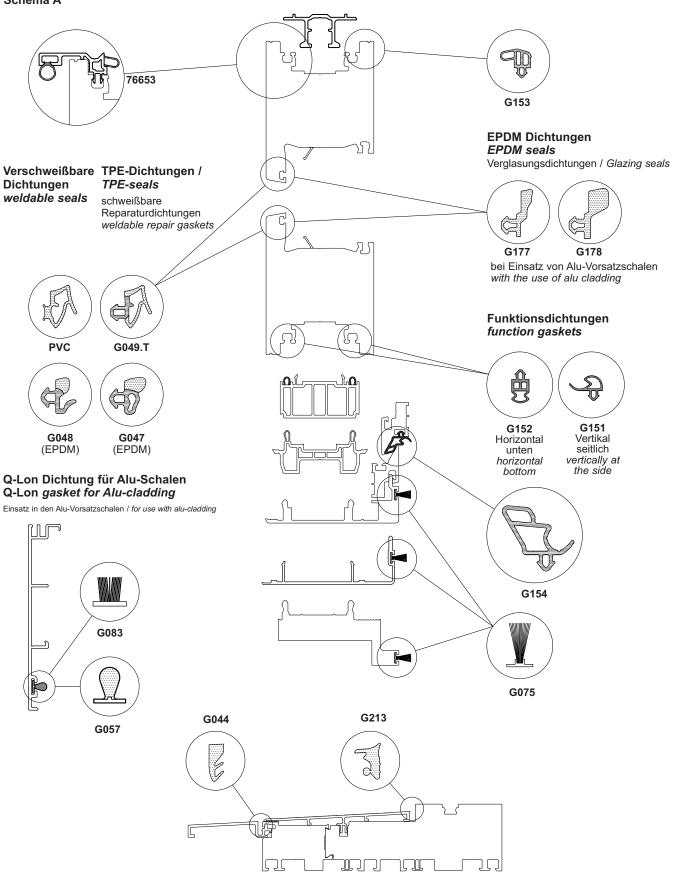
Auslegung Juli 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	1



2.6 Fertigung Varianten2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Dichtteile sealing blocks

Schema A

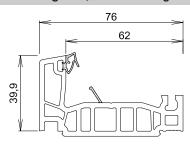




Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

76268 Flügel 39,9 mm / sliding sash



Zubehör Ancillaries M432 R/L M354 Name alazina rebate insert centre sealing block Zeichnung Drawing Werte Values

weiß, creme oder foliert 76268 white, cream or foiled weiß mit lichtgrauer Dichtung 76268---1L white with light grey seal

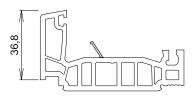
76268---1S weiß, creme oder foliert mit schwarzer Dichtung

white, cream or foiled with black seal

76268C--1S proCoverTec mit schwarzer Dichtung

proCoverTec with black seal

76267 Flügel 36,8 mm / sliding sash

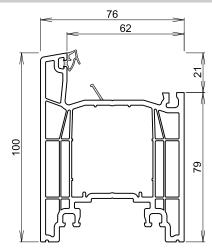


76267

weiß für Aluschale white for aluminium cladding

Zubehör Ancillaries	M354	A193	M432 R/L
Bezeichnung	Glasfalzeinlage	Alu-Vorsatzschale für 76267	Mitteldichtblock
Name	glazing rebate insert	alu cladding	centre sealing block
Zeichnung Drawing			
Werte Values		E: 131,1 mm S: 69 mm	

76269 Flügel 100 mm / sliding sash



76269 weiß, creme oder foliert white, cream or foiled

76269---1L weiß mit lichtgrauer Dichtung white with light grey seal

76269---1S weiß, creme oder foliert mit schwarzer Dichtung white, cream or foiled with black seal

76269C--1S proCoverTec mit schwarzer Dichtung proCoverTec with black seal

Zubehör Ancillaries	V371	M431	M433	M443 R/L
Bezeichnung Name		Einschubkern insertion core	Dichtplatte sealing plate	Dichtteil Mittelverschluss sealing part middle connector
Zeichnung Drawing	41,4			
Werte Values	I _G = 11,0 cm ⁴ I _W = 9,9 cm ⁴			

Zubehör Ancillaries	T056
Bezeichnung	Bohrlehre
Name	drilling jig
Zeichnung Drawing	(a) (b) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c
Werte Values	

Auslegung Juli 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	3

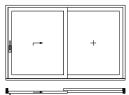


2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

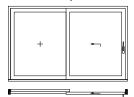
PremiDoor 76 Lux kann in den Schema A, K oder C eingesetzt werden und ersetzt dort jeweils den Festflügel.

Schema A, DIN links

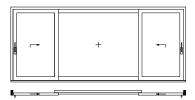


1 Hebe-Schiebeflügel, 1 PremiDoor 76 Lux 1 PremiDoor 76 Lux, 1 Hebe-Schiebeflügel

Schema A, DIN rechts

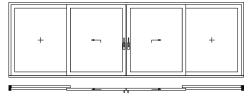


Schema K



2 Hebe-Schiebeflügel, 1 PremiDoor 76 Lux

Schema C



2 Hebe-Schiebeflügel, 2 PremiDoor 76 Lux



2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Schema A Lux

Ein Hebe-Schiebeflügel

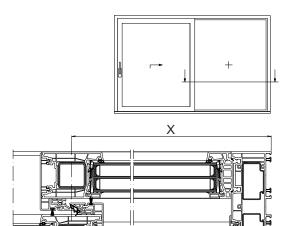
Eine Festverglasung Lux

Glasmaß Schiebeflügel_{Breite} = RAM/2 – 199,5 mm

Glasmaß Schiebeflügel $_{\text{H\"{o}he}}$ = RAM – 300 mm

Glasmaß Lux_{Breite} = RAM/2 - 124,5 mm

Glasmaß Lux $_{H\ddot{o}he}$ = RAM - 150 mm



	Schema A Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
a)	Deckprofil	76651	RAM/2 - 113,5	1	RAM - 119,3	1	vertikal: Nachbearbeitung nötig!
Zarge	Einlaufprofil	76654	-		RAM - 115	1	
Ñ	Deckleiste innen Zarge	76652	-		RAM - 115	1	
	Führungsschiene, (geteilt Flügel B)	A305	RAM/2 - 123,5	1	-		
	Führungsschiene, (geteilt Flügel F)	A305	RAM/2 - 17	1	-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
<u>a</u>	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM - 140,5	1	-		
Wel	Schwellendeckel	A304 / G213	RAM/2 - 116,5	1	-		
Schwelle	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
0,	Zwischenprofil	76658	FAM _{LUX} - 102,7 [RAM/2 - 116,5]	1	-		
	Flügel als Pfosten	76269			RAM + 18	1	beidseitig Gehrung, zuschn57,3 mm pro Seite
	Verstärkung in 76269 Pfosten	V371 / V370			RAM - 142		
	Flügel Lux	76268	RAM/2 - 71,1	2	RAM - 96,6	1	beidseitig Gehrung
ш	Glasmaß		RAM/2 - 124,5		RAM - 150		
	Glasleisten	Gl-Nr.	RAM/2 - 114,5	2	RAM - 140	2	beidseitig Gehrung
	Mittelverschluss	76657	-		RAM - 153,5	1	
<u></u>	Abdeckleiste Festflügel	76656	-		RAM-115	1	oben Ausklinkung
Flügel -	Flügel	76269	RAM/2 - 31,5	2	RAM - 132	2	
ш	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V375 / V374	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle siehe
	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370 / V371 / V375	FAM - 170		FAM - 170		Reg. 4.2.1 Seite 6
<u>a</u>	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
	Glasleisten	Gl-Nr.	FAM - 158	2	FAM - 158	2	beidseitig Gehrung
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	1	
	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	1	
	Dichtleiste gel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alte	76653	FAM - 56	1	-		

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alternative Formel

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	5



2.6 Fertigung Varianten2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Schema A Lux Stückliste Teile

be	i Sc	hema A im Einsatz		Anzahl
	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
<u>e</u>	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
Schwelle		Dichtteil Schwellennut	M425	2
Sc/	S	Füllkern	M047	2
ge /		Distanzplatte Zargennut	M441	4
Zarge	N	Dichtplatte Zarge	M442	2
		Dichtkissen (Einlauf oben)	M429	1
	F/B	Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	1
		Dichtteil Mittelverschluß oben zu 76651	M443 R/L	1
		Mitteldichtblock	M432 R/L	1
	ш	Füllkern in 76269 als Pfosten	M431	2
<u></u>		Dichtpad für 76269 als Pfosten	M433	2
Flügel		Dichtblock fester Flügel Rückseite Mittelverschluss	M435	2
ш		Dichtteil Mittelverschluß oben	M421 R/L	1
		Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	1
	B	Endstück für Dichtleiste 76653	M428 R/L	1
		Dichtset für Dichtungsecke	M430 R+L	1 Set á 2 Teile
		Dichtplatte Einlaufprofil 76654	M440	1

R / L = je nach Anschlagsart ist das entsprechende Dichtteil zu verwenden

Schema A Lux Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

bei	bei Schema A im Einsatz			Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl
	F/B	Verglasungsdichtung	G049.P	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	2
	Ь	Q-Lon Dichtung	G045	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	RAM - 115	1
		Dichtung	G151	Beweglicher Flügel seitlich vertikal	FAM - 13(mit M430 - 35,5)	2
e		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	1
Schwelle		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten innen horizontal	FAM (mit M430 - 40)	1
Sch	m	Dichtung	G153	Beweglicher Flügel oben innen horizontal	FAM	1
_	_	Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß beweglicher Flügel vertikal	FAM - 74,5 mm	1
Flügel		Q-Lon Dichtung	G045	In 76651 oben horizontal	RAM/2 - 113,5 mm	1
ш		Q-Lon Dichtung	G045	In 76651 seitlich vertikal	RAM - 119,3 mm	1
		Q-Lon Dichtung	G045	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	1
	S	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
	(0)	Dichtung	G213	In A304 horizontal außen	RAM/2 - 116,5	1

 $\label{eq:second-seco$

Auslegung Juni 2015	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	6



2.6 Fertigung Varianten2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Schema C Lux

2 Hebe-Schiebeflügel

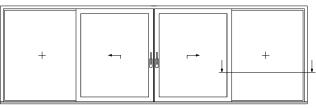
2 Festverglasungen Lux

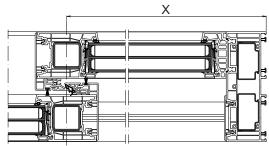
Glasmaß Schiebeflügel_{Breite} = (RAM - 653) / 4

Glasmaß Schiebeflügel $_{H\ddot{o}he}$ = RAM – 300 mm

Glasmaß Lux $_{Breite}$ = (RAM - 353) / 4

Glasmaß Lux $_{H\ddot{o}he}$ = RAM - 150 mm





	Schema C Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)		Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
ge	Deckprofil	76651	RAM-(2FAM + 160)	1	-		
Zarge	Deckleiste innen Zarge	76652	-		RAM - 115	2	
	Führungsschiene, (3-teilig links/rechts)	A305	FAM - 1	2	-		
	Führungsschiene, (3-teilig mitte)	A305	(RAM-136)-2(FAM- 1)	1	-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
<u>o</u>	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM - 136	1	-		
Ne	Schwellendeckel	A304 / G213	RAM - (2FAM + 166)	1	-		
Schwelle	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
	Zwischenprofil	76658	FAM _{LUX} - 102,7 (RAM - 321) / 4	1	-		
	Flügel als Pfosten	76269			RAM + 18	2	beidseitig Gehrung, zuschn57,3 mm pro Seite
	Verstärkung in 76269 Pfosten	V371 / V370			RAM - 142		
	Flügel Lux	76268	(RAM - 139,4) / 4	4	RAM - 96,6	2	beidseitig Gehrung
ш	Glasmaß		(RAM - 353) / 4		RAM - 150		
	Glasleisten	Gl-Nr.	(RAM - 313) / 4	4	RAM - 140	4	beidseitig Gehrung
	Mittelverschluss	76657	-		RAM - 153,5	2	
	Abdeckleiste Festflügel	76656	-		RAM-115	2	oben Ausklinkung
	Flügel	76269	(RAM +19) / 4	4	RAM - 132	4	
gel	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V375 / V374	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle siehe
Flügel	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370 / V371 / V375	FAM - 170		FAM - 170		Reg. 4.2.1 Seite 6
	Glasmaß		FAM - 168		FAM - 168		
	Glasleisten	Gl-Nr.	FAM - 158	4	FAM - 158	4	beidseitig Gehrung
<u>m</u>	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	2	
	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	2	
	Dichtleiste erst öffnender Flügel	76653	FAM - 56	1	-		
	Dichtleiste zweit öffnender Flügel	76653	FAM - 21	1			
	Einlaufprofil (Stulp)	76654	-		FAM - 36	1	
	Alu-Stulpleiste gel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alteri	A390 / G075	-		FAM - 26,5	1	

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alternative Formel

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	7



2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Schema C Lux Stückliste Teile

be	i Sc	hema C im Einsatz		Anzahl
Schwelle	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
chv		Dichtteil Schwellennut	M425	2
_	S	Füllkern	M047	2
Zarge		Distanzplatte Zargennut	M441	4
Z	Z	Dichtplatte Zarge	M442	2
	F/B	Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	2
		Dichtteil Mittelverschluß oben zu 76651	M443 R/L	2
		Mitteldichtblock	M432 R/L	2
	ш	Füllkern in 76269 als Pfosten	M431	4
		Dichtpad für 76269 als Pfosten	M433	4
Flügel		Dichtblock fester Flügel Rückseite Mittelverschluss	M435	4
Flü		Dichtteil Mittelverschluß oben	M421 R/L	2
		Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	2
	_	Endstück für Dichtleiste 76653	M428 R/L	1
	В	Dichtset für Dichtungsecke	M430 R+L	1 Set á 2 Teile
		Set Dichtteile für Stulp 76654 oben und unten	M444	1 Set (M436 R/L + M439 R/L)
		Abdeckkappe Alu-Stulpleiste	9C24	2

R / L = je nach Anschlagsart ist das entsprechende Dichtteil zu verwenden

Schema C Lux Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

bei Schema C im Einsatz				Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl
	F/B	Verglasungsdichtung	G049.P	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	4
	ч	Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	RAM - 115	2
		Dichtung	G151	Beweglicher Flügel seitlich vertikal	FAM - 13(mit M430 - 35,5)	2
a		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	2
Well	_	Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten innen horizontal	FAM (mit M430 - 40)	2
Schwelle		Dichtung	G153	Beweglicher Flügel oben innen horizontal	FAM	2
_	В	Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß beweglicher Flügel vertikal	FAM - 74,5 mm	2
Flügel		Bürstendichtung	G075	Alu-Stulpleiste A390	FAM - 26,5	1
ᄪ		Bürstendichtung	G075	In 76651 oben horizontal	RAM/2 - 113,5 mm	1
		Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	2
	S	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
	(0)	Dichtung	G213	In A304 horizontal außen	RAM - (2FAM + 166)	1

 $F = Fl\ddot{u}gel fest$, $B = Fl\ddot{u}gel beweglich$, S = Schwelle, Z = Zarge

Auslegung Januar 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	8



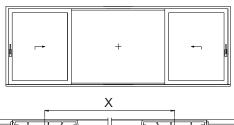
2.6 Fertigung Varianten2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

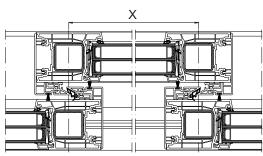
Abzugsmaße Schema K Lux

2 Hebe-Schiebeflügel

1 Festverglasungen Lux

FAM = (RAM + 34)/3





	Schema K Abzugsmaße in mm (RAM) (FAM)	Horizontal	St.	Vertikal	St.	zusätzl. Schnitte erforderlich
	Zarge	76169	RAM	1	RAM - 115	2	
	Verstärkung	V373 / A303	RAM - 5	2/1	RAM - 120	4/2	
ge	Deckprofil	76651	(RAM-FAM-130)/2	2	RAM - 119,3	2	vertikal: Nachbearbeitung nötig!
Zarge	Einlaufprofil	76654	-		RAM - 115	2	
	Führungsschiene, (geteilt Flügel B)	A305	FAM + 17	2	-		
	Führungsschiene, (geteilt Flügel F)	A305	RAM-2FAM-179	1	-		
	Schwelle mit Anschlussprofil	Z006 / Z007	RAM	1	-		
<u>a</u>	Laufschiene barrierefrei	9S78	RAM - 145	1	-		
We	Schwellendeckel	A304 / G213	(RAM-FAM-124)/2	2	-		
Schwelle	Anschlussprofil für Rollladenlauf.	9S60 / G044	RAM	1	-		
	Zwischenprofil	76658	RAM-2FAM-172 [FAM - 206]	1	-		
	Flügel	76269	(RAM+34)/3	6	RAM - 132	6	
	Verstärkung (einseitig Gehrung)	V372/V374/V375	FAM - 105		FAM - 105		Anordnung der Stähle siehe
	Verstärkung (beidseitig Gerade)	V370/V371/V372/V375	FAM - 170		FAM - 170		Reg. 2.4.4
B	Glasmaß		RAM -2FAM - 134 [FAM -206]		FAM - 168		
	Glasleisten	Gl-Nr.	FAM - 158	6	FAM - 158	6	beidseitig Gehrung
	Mittelverschluss	76657	-		FAM - 21,5	2	
<u></u>	Abdeckleiste Flügel	76656	-		FAM	2	
Flügel 	Dichtleiste	76653	FAM - 56	2	-		
正	Flügel als Pfosten	76269			RAM + 18	2	beidseitig Gehrung, zuschn57,3 mm pro Seite
	Verstärkung in 76269 Pfosten	V371 / V370			RAM - 142	2	
	Flügel Lux	76268	RAM - 2FAM - 179	2			beidseitig Gehrung
ш	Mittelverschluss	76657	-		RAM - 153,5	2	
	Glasmaß		RAM -2FAM - 134 [FAM -206]	1	RAM - 150		
	Glasleisten	76655	FAM - 158	1	RAM - 140		
	Abdeckleiste Festflügel	76656	-		RAM - 115	2	oben Ausklinkung

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, [] = Alternative Formel

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	9



2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Schema K Lux Stückliste Teile

be	i Sc	hema K im Einsatz		Anzahl
	S	Dichtband für Zarge und Schwelle stirnseitig	G002	
<u>e</u>	S/Z	Zargen/Schwellendichtblock	M424	2
Schwelle		Dichtteil Schwellennut	M425	2
Sc	S	Füllkern	M047	2
de /		Distanzplatte Zargennut	M441	4
Zarge	N	Dichtplatte Zarge	M442	2
		Dichtkissen (Einlauf oben)	M429	2
	F/B	Dichtteil Mittelverschluß unten	M422 R/L	2
		Dichtteil Mittelverschluß oben zu 76651	M420 R/L	2
	L	Mitteldichtblock	M427 R/L	2
	"	Dichtblock fester Flügel	M435	6
Flügel				
FIG		Dichtteil Mittelverschluß oben	M421 R/L	2
		Dichtteil Mittelverschluß unten passend zu G154	M423 R/L	2
	В	Endstück für Dichtleiste 76653	M428 R/L	2
		Dichtset für Dichtungsecke	M430 R+L	2 Set á 2 Teile R+L
		Dichtplatte Einlaufprofil 76654	M440	2

R / L = je nach Anschlagsart ist das entsprechende Dichtteil zu verwenden

Schema K Stückliste Dichtungen

Achtung:

Die angegeben Maße dienen kalkulatorischer Verwendung - für die korrekte praktische Ausführung ist eine Maßermittlung am gefertigten Element notwendig!

bei Schema K im Einsatz			Einsatzart	Maßermittlung ca.	Anzahl	
	F/B	Verglasungsdichtung	G049.T	Verglasung, umlaufend im Flügel	(FAM -180)*4	3
	F/	Bürstendichtung	G075	In 76656 in der Mittelpartie vertikal	FAM	4
		Dichtung	G151	Beweglicher Flügel seitlich vertikal	FAM - 13(mit M430 - 35,5)	4
<u>e</u>		Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten außen horizontal	FAM - 100 mm(mit M430 - 40)	2
Schwelle	В	Dichtung	G152	Beweglicher Flügel unten innen horizontal	FAM (mit M430 - 40)	2
Sc/		Dichtung	G153	Beweglicher Flügel oben innen horizontal	FAM	2
Flügel		Mitteldichtung	G154	Mittelverschluß beweglicher Flügel vertikal	FAM - 74,5 mm	2
FIÜ		Bürstendichtung	G075	In 76651 oben horizontal	(RAM-FAM-130)/2	2
		Bürstendichtung	G075	In 76651 seitlich vertikal	RAM - 119,3 mm	2
	S	Kederdichtung	G044	In 9S60	RAM	1
	(0)	Dichtung	G213	In A304 horizontal außen	(RAM-FAM-124)/2	2

F = Flügel fest, B = Flügel beweglich, S = Schwelle, Z = Zarge

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	10

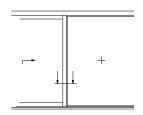


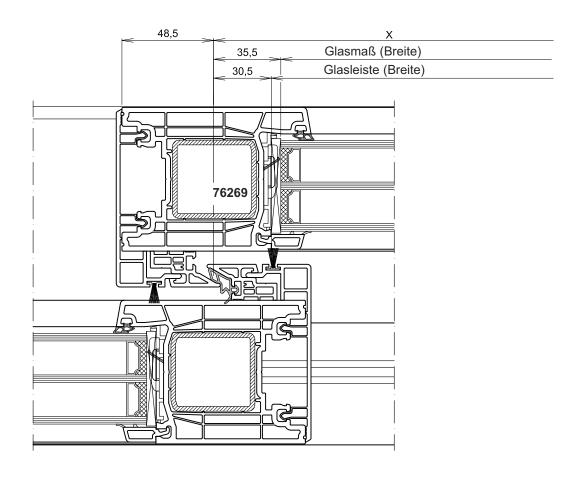


2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Festverglasung PremiDoor 76 Lux

1 Festverglasung bei **Schema A, C und K**.





Auslegung Juni 2015	Abbildungen nicht	Register	Seite	
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	11	

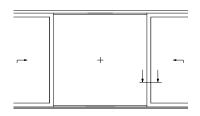


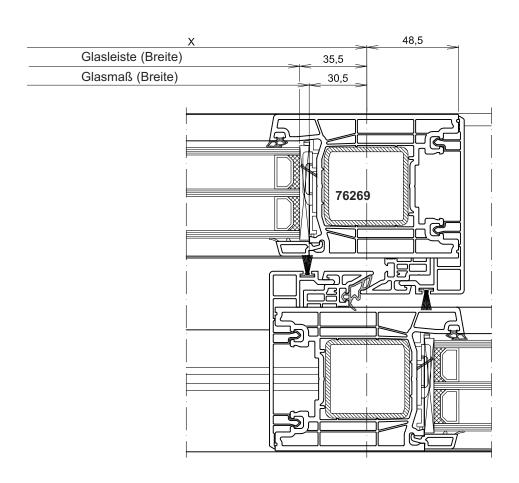


2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Festverglasung PremiDoor 76 Lux

1 Festverglasung bei **Schema K.**





Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	12

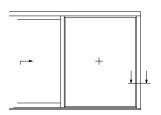


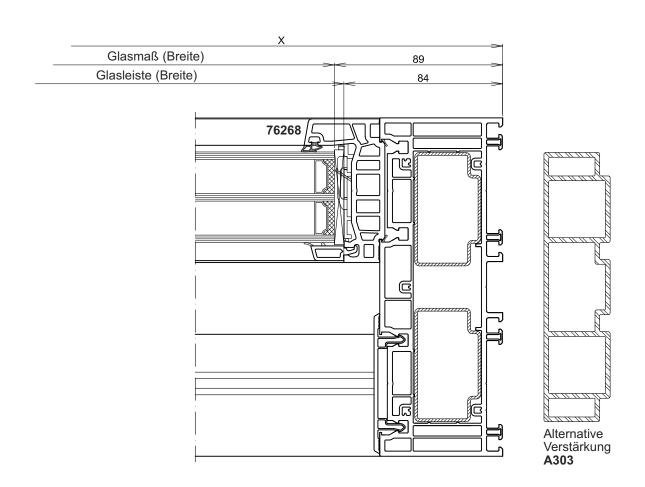


2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Festverglasung PremiDoor 76 Lux

1 Festverglasung bei **Schema A und C**





Auslegung September 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite	
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	13	

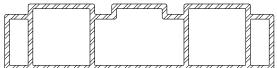


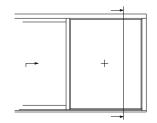
- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

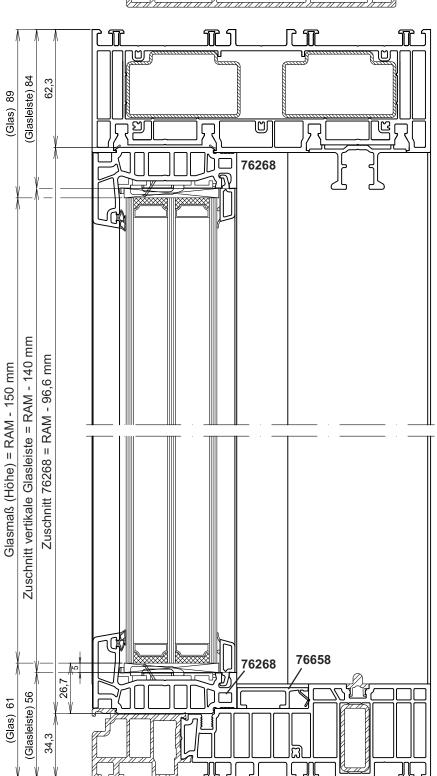
Abzugsmaße Festverglasung PremiDoor 76 Lux

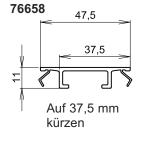
1 Festverglasung bei Schema A, C und K.











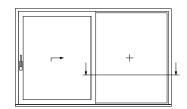
Z006

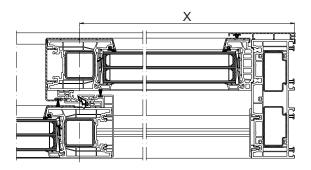


- Fertigung Varianten
- 2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Schema A Lux mit Alu - Vorsatzschale

- 1 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung





Stückliste Alu - Vorsatzschalen

Schema A Lux - Alu - Vorsatzschalen Zuschnittsmaße müssen am fertigen Element ern	nittelt werden!	Horizontal	St.	Vertikal	St.	Ersatz für - bei Aluschale
Aluschale für Schiebeflügel 76269	A358	FAM - 199	2	FAM + 3	1	
Aluschale für Schiebeflügel 76269 Mittelpartie	A359			FAM + 3	1	
Aluschale für Lux-Profil 76267	A193	RAM/2 (X) - 155	2	RAM - 106	1	
Aluschale für Pfosten Lux 76269	A358			RAM - 106	1	
Deckschale für Pfosten Lux 76269	A360			RAM - 149,5	1	Deckprofil 76656
Aluschale für Zarge 76169	A356	RAM + 3	1	RAM - 137,5	2	
Aluschale für Zarge 76169 vor beweglichen Flügel	A357	RAM/2(X) - 149	1	RAM - 137,5	1	
Alternativ Halbschale für Zarge 76169	(A373)	RAM - 76,4	(1)	RAM - 137,5	(2)	
Schwellen mit Anschlussprofil	Z007	RAM	1	RAM		Z006

Stückliste Dichtungen und Dichteile Alu - Vorsatzschalen

Zusätzliche/Andere Dichtteile als bei Sc	Anzahl / Bemerkung	Ersatz für - bei Aluschale		
Verglasungsdichtung bei Alu Vorsatzschale G177/G178		Umlaufend pro Feld	G049.T	
Funktionsdichtung Q-Lon	G057	4 (2 x zusätzlich 2x Ersatz)	G045 in 76651	

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	15

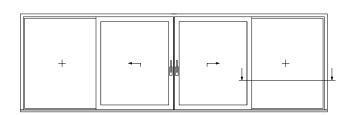


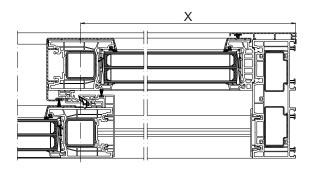
Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Schema C Lux mit Alu - Vorsatzschale

- 1 Hebe-Schiebeflügel 1 Festverglasung





Stückliste Alu - Vorsatzschalen

Schema C Lux - Alu - Vorsatzschalen Zuschnittsmaße müssen am fertigen Element ern	nittelt werden!	Horizontal	St.	Vertikal	St.	Ersatz für - bei Aluschale
Aluschale für Schiebeflügel 76269	A358	FAM - 199	4	FAM + 3	2	
Aluschale für Schiebeflügel 76269 Mittelpartie	A359			FAM + 3	2	
Aluschale für Lux-Profil 76267	A193	X - 155	4	RAM - 106	2	
Aluschale für Pfosten Lux 76269	A358			RAM - 106	2	
Deckschale für Pfosten Lux 76269	A360			RAM - 149,5	2	Deckprofil 76656
Aluschale für Zarge 76169	A356	RAM + 3	1	RAM - 137,5	2	
Aluschale für Zarge 76169 vor beweglichen Flügel	A357	RAM - (2 FAM + 166)	1			
Alternativ Halbschale für Zarge 76169	(A373)	RAM - 76,4	(1)	RAM - 137,5	(2)	
Schwellen mit Anschlussprofil	Z007	RAM	1	RAM		Z006

Stückliste Dichtungen und Dichteile Alu - Vorsatzschalen

Zusätzliche/Andere Dichtteile als bei Sc	Anzahl / Bemerkung	Ersatz für - bei Aluschale		
Verglasungsdichtung bei Alu Vorsatzschale G177/G178		Umlaufend pro Feld	G049.T	
Funktionsdichtung Q-Lon	G057	2 (1 x zusätzlich 1x Ersatz)	G045 in 76651	

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	16

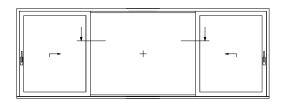


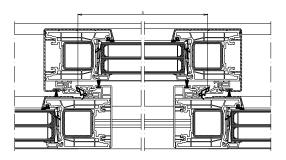
2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Schema K Lux mit Alu - Vorsatzschale

2 Hebe-Schiebeflügel1 Festverglasung





Stückliste Alu - Vorsatzschalen

Schema K Lux - Alu - Vorsatzschalen Zuschnittsmaße müssen am fertigen Element erm	ittelt werden!	Horizontal	St.	Vertikal	St.	Ersatz für - bei Aluschale
Aluschale für Flügel 76269	A358	FAM - 199	4	FAM + 3	2	
Aluschale für Pfosten Lux 76269	A358			RAM - 106	2	
Aluschale für Flügel 76267	A193	X - 102				
Aluschale für Flügel 76269 Mittelpartie	A359			FAM + 3	2	
Deckschale für Flügel 76269	A360			FAM - 18	2	Deckprofil 76656
Aluschale für Zarge 76169	A356	RAM + 3	1	RAM - 137,5	2	
Alternativ (Alu - Halbschale für Zarge 76169)	A373	RAM - 76,4	1	RAM - 137,5	2	
Aluschale für Zarge 76169 vor beweglichen Flügel	A357	(RAM - FAM - 201) / 2	2	RAM - 137,5	2	
Schwellen mit Anschlussprofil	Z007	RAM	1	RAM		Z006

Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	17

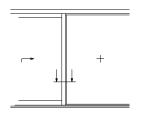


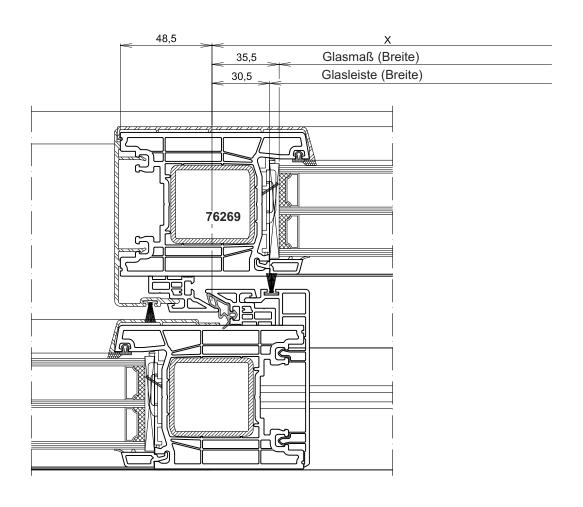
2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Festverglasung Premidoor 76 Lux mit Alu- Vorsatzschalen

1 Festverglasung bei **Schema A, C und K.**





Auslegung Februar 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite	
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	18	

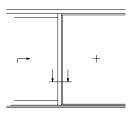


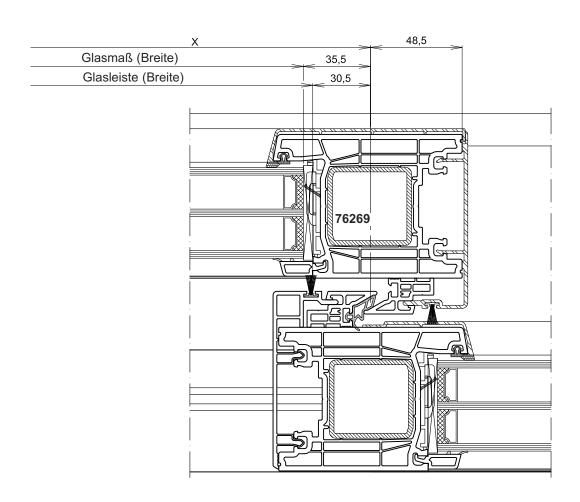
2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Festverglasung Premidoor 76 Lux mit Alu- Vorsatzschalen

1 Festverglasung bei **Schema K.**





Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	19

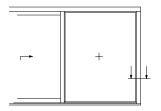


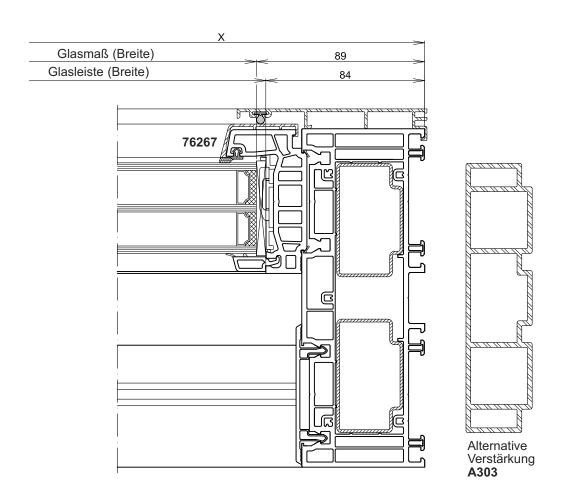


2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Festverglasung Premidoor 76 Lux mit Alu- Vorsatzschalen

1 Festverglasung bei **Schema A und C**.





Auslegung September 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	20

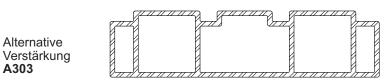


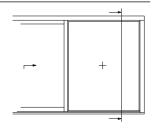
2.6 Fertigung Varianten

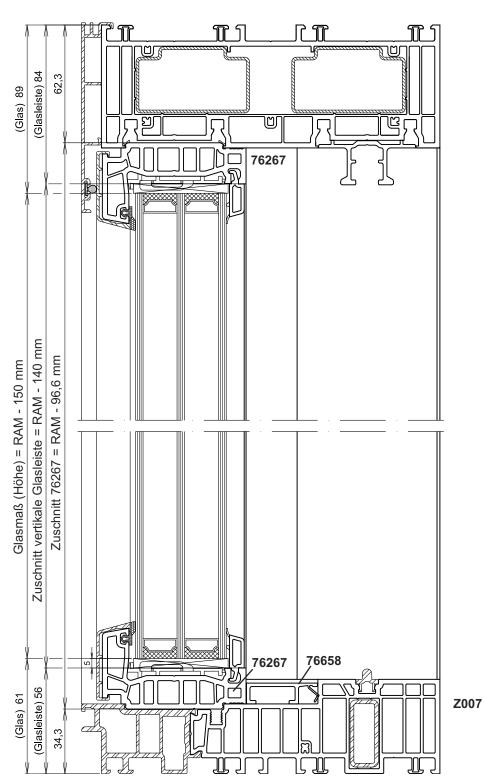
2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Abzugsmaße Festverglasung Premidoor 76 Lux mit Alu- Vorsatzschalen

1 Festverglasung bei **Schema A, C und K.**





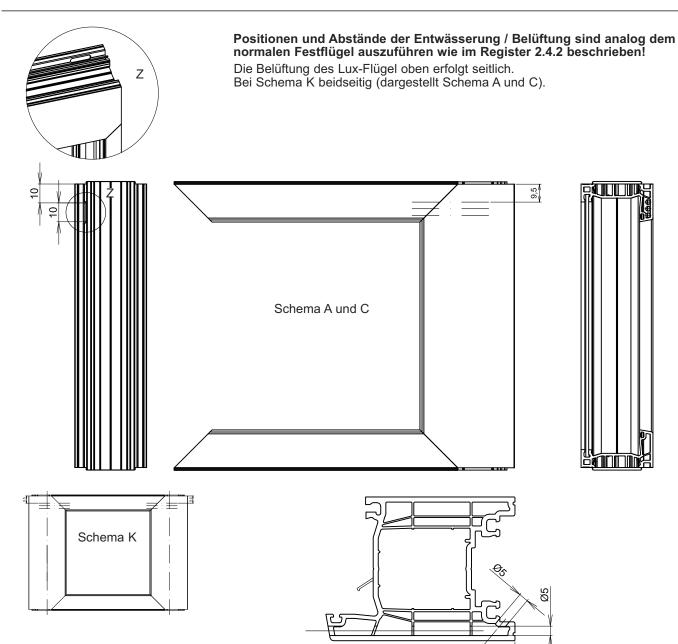


Auslegung September 2017
Technische Änderungen vorbehalten!





2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux



Im unteren Querbereich sind die Profile wie folgt zu bearbeiten:

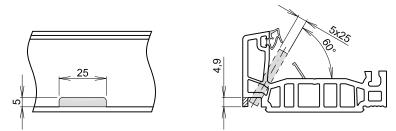


Abb. 1 Entwässerungsschlitz

Abb. 2 Entwässerung Lux-Flügel unten

Versatz zwischen innen und außen: 50 mm



2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Fertigung einer Hebe - Schiebetür Schema Lux

Zunächst erfolgt die Fertigung wie im Standard, die Fertigung des Festflügels wird mit der folgenden Bearbeitung ersetzt.

Flügel 76269 als Pfosten

- Flügel zuschneiden
- Füllkern M431 in den Stahl einschieben und montieren
- Stahl mit eingeschobenen Füllkern M431 vorbohren und mit 2 Schrauben \emptyset 3,9 x 39 mm verschrauben (Abb. 1).
- Stahl einsetzen (Abb. 2), dazu Paket im Profil vermitteln und verschrauben.

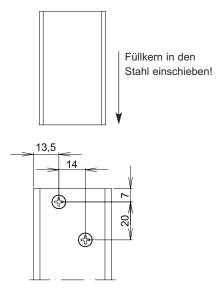
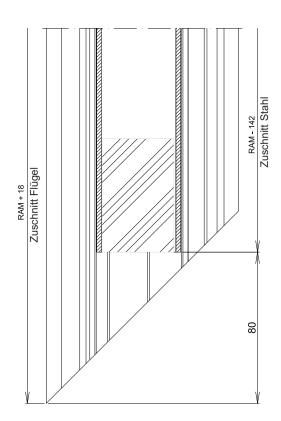


Abb. 1 Einsatz der Füllkern M431 unten und oben





2.6 Fertigung Varianten



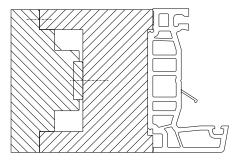


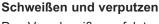
Abb. 1 Schweißzulage



Abb. 2 Fräskontur 76269



Abb. 3 76268 miteinander verschweißen.



Das Verschweißen erfolgt auf handelsüblichen Schweißmaschinen. Die profine - Schweißparameter sind einzuhalten.

Beim Verputzen ist darauf zu achten, dass die Eckfase am Flügelrücken nicht zu stark ausfällt. Um die Bearbeitung der Wechselverschweißung zu vereinfachen, können die Ecken vor dem Verschweißen um 57 mm im rechten Winkel gekürzt werden.

- Schema A und C: Schneiden und Verschweißen Sie zuerst den Lux-Flügel 76268 (Abb. 3), bei Schema K enfällt dies
- Schweißen des Flügels 76269 an das Flügelprofil 76268 (Abb. 4).
 Bei K beidseitig (Abb. 5).
- Schweißzulage für den Lux-Flügel (Abb. 1) ist zu verwenden.
- Befräsen Sie den Überstand des Flügels 76269. Bei K beidseitig (Abb. 3).
- Befräsen Sie 76269 konturmäßig passend zu 76268. Bei K beidseitig (Abb. 4)

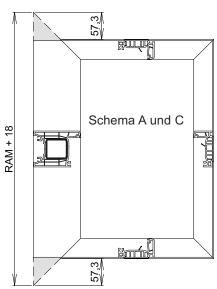
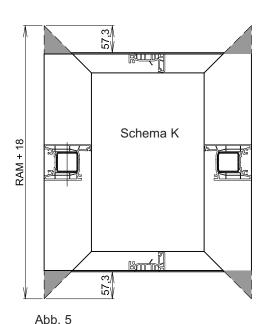


Abb. 4 Überstände Befräsen und entfernen!



Überstände Befräsen und entfernen!

Vorbereitung Mitteldichtblock

- Setzen Sie die Bohrlehre T056 unten auf das Pfostenprofil (Abb. 6).
- Bohren der Positionierbohrungen für den Mitteldichtblock M432 wie in Abb. 7 und Abb. 8.

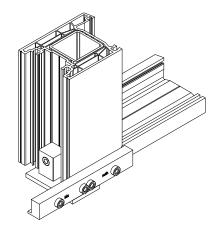


Abb.6 Bohrlehre T056

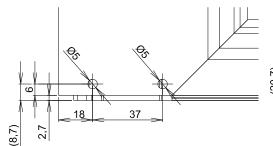


Abb. 7 Positionierbohrungen Mitteldichtblock M432 seitlich

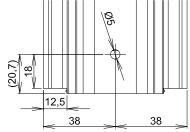


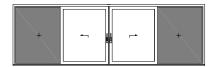
Abb. 8 Positionierbohrungen Mitteldichtblock M432 Pfostenrücken

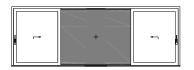
Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	24



2.6 Fertigung Varianten2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux







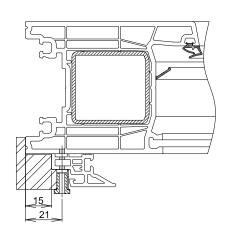


Abb. 1 Einsatz der Bohrlehre T054

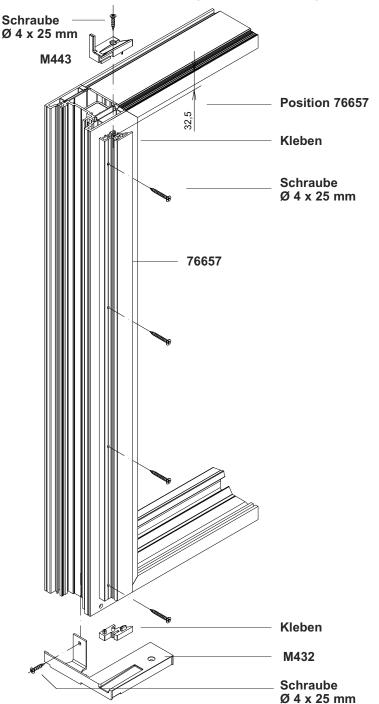


Abb. 2
Dichtteil M422:
Endkappe mit einem scharfen Messer abtrennen. Das zweite Teil für den Schiebeflügel beiseite legen!



- Mittelverschluss 76657 zuschneiden RAM 153,5 mm.
- Dichtteil **M443** auf dem Mittelverschluss **76657** oben mit Sekundenkleber kleben und zusätzlich mit einer Schraube Ø 4 x 25 mm sichern.
- Endkappe vom Dichtteil M422 trennen (Abb. 2) unten mit Sekundenkleber ankleben.
- Mittelverschluss 76657 mit 32,5 mm Versatz von Oberkante Flügel positionieren. Mit Hilfe der Montagelehre (Abb. 1) T054 vertikal ausrichten, und mit Ø 3 mm vorbohren. Bohrungen zum Profilende max. 20 mm, dann im Abstand von 200 mm.
- Mittelverschluss mit Schrauben Ø 4 x 25 mm befestigen und M443 mit Silikon zum Flügel hin abdichten.

M432 einsetzen, dazu M432 flächig mit Silikon zum Flügel hin abdichten.



Auslegung Juli 2019	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	25



2.6 Fertigung Varianten

2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Vorbohren der Zarge

- Mit der Bohrlehre T053 oder gemäß dem Bohrbild vorbohren.
- Bohren Sie mit Ø 5 durch und mit Ø 12 auf.

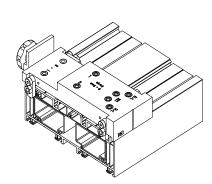
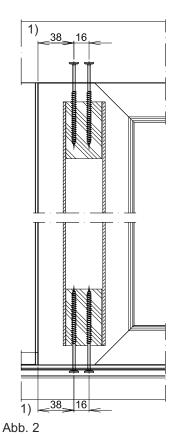
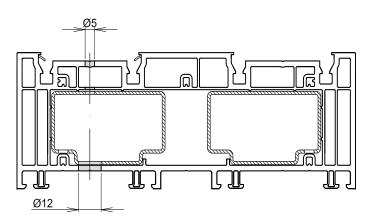
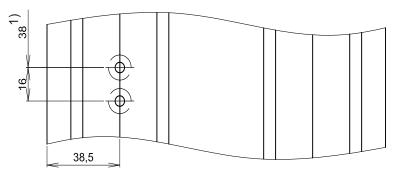


Abb. 1 Bohrlehre T053



Verschraubungsabstände für die Füllkerne



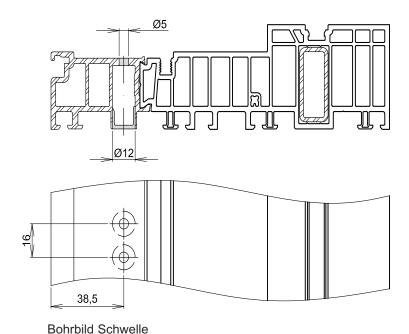


Bohrbild Zarge

1) 38 mm bis zum Ende des Pfostens

Vorbohren der Schwelle

 Das Schwellenprofil mit Hilfe der Bohrlehre T053 oder gemäß dem Bohrbild vorbohren.



Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	26

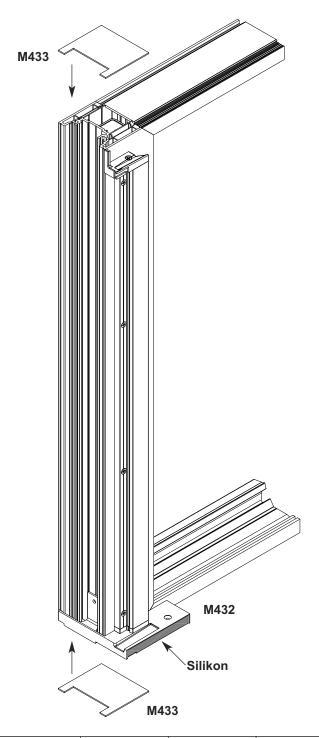


2.6 Fertigung Varianten2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux

Montage Luxflügel Schema A + C Bei Schema K beidseitig ausführen.

Dichtpads M433 oben und unten anbringen.

Unter Mitteldichtblock M432 Silikon einbringen. Seitlich zur Schwelle Silikon einbringen.



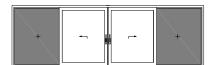
Auslegung Dezember 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	27



2.6 Fertigung Varianten

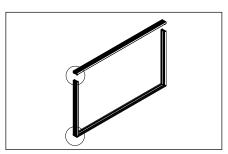
2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux



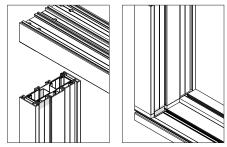


Montage Zarge und Festflügel Schema A und C Lux

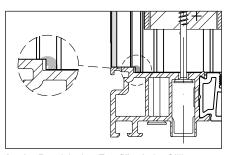
Hinweis: Die Verglasung erfolgt wie beim Standard-Flügel!



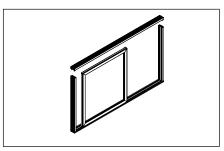
1a. Abdichtung der Ecken



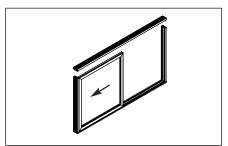
1b. In den Eckbereichen Silikon einbringen



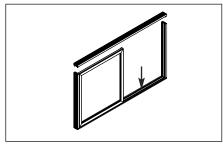
2a. Im Bereich des Festflügels ist Silikon aufzutragen.



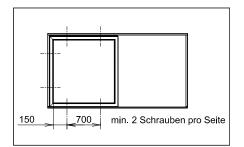
2b. Einsetzen des Flügels in den unteren Schwellenbereich.

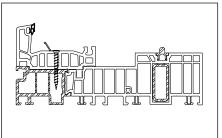


 Anziehen des unteren Flügelbereiches bis zum Anschlag. Fixierung dieser Stellung mit z. B. Schraubzwingen (Unterlage erforderlich)



4. Obere Zarge wie in Register 2.4.3 beschrieben montieren.





5 Anschrauben des Flügels Schema A, seitlich und oben mit Schrauben Ø 4 x 45 mm, unten mit Schrauben Ø 4 x 35 mm, jeweils 150 mm vom Flügelfalzinnenecke.

Auslegung August 2017	Abbildungen nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	maßstabgerecht	2.6.1	28

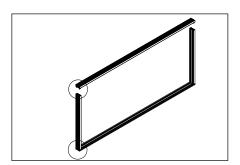


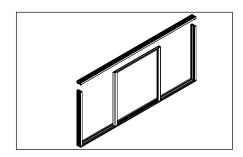


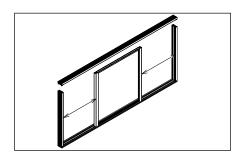
2.6.1 Fertigung PremiDoor 76 Lux - Schema K

Montage Zarge und Festflügel Schema K Lux

Hinweis: Die Verglasung erfolgt wie beim Standard-Flügel!

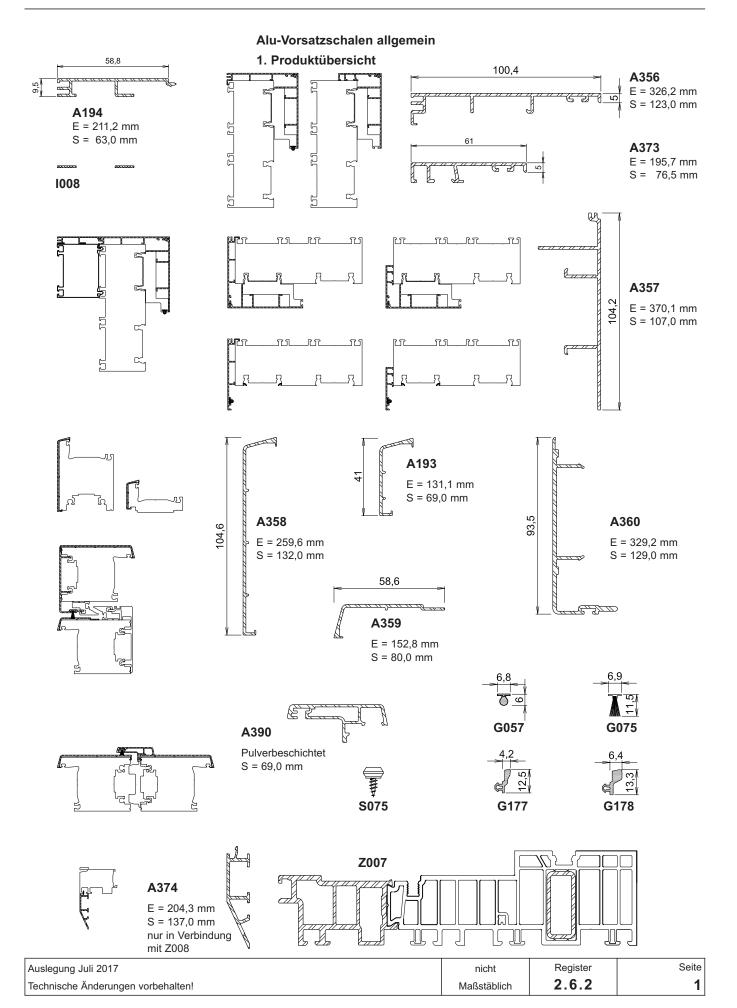








- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Allgemein





2.6 Fertigung Varianten

2.6.2 Fertigung AluClip / Allgemein

2. AluClip - Lösung für Verbreiterung

Mit der Aluschale **A194** steht eine AluClip - Lösung für die Verbreiterung **76702** bzw. **76711** zur verfügung.

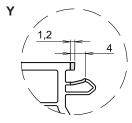
2.1 Anpassen der Verbreiterung 76702

Diese Verbreiterung.muss auf der Aussenseite beschnitten werden. (Detail Y) Alternativ kann hier auch die Verbreiterung **76711** eingesetzt werden.

2.2 Verarbeitung der Schale A194

Vor der Verarbeitung der Schale, muss die Oberfläche der Verbreiterung fettfrei gereinigt werden.

Danach werden zwei Reihen Klebeband 1008 (10 x 1 mm) auf die Verbreiterung aufgebracht (Detail Z)



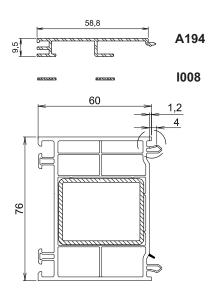
Das Verbreiterungsprofil **76711**, wird fertig beschnitten geliefert.

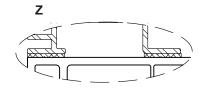
Das Verbreiterungsprofil

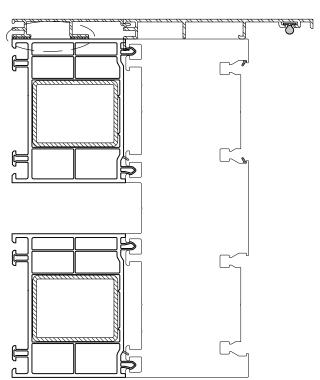
76702, muß für den

beschnitten werden.

Einsatz mit Aluschale





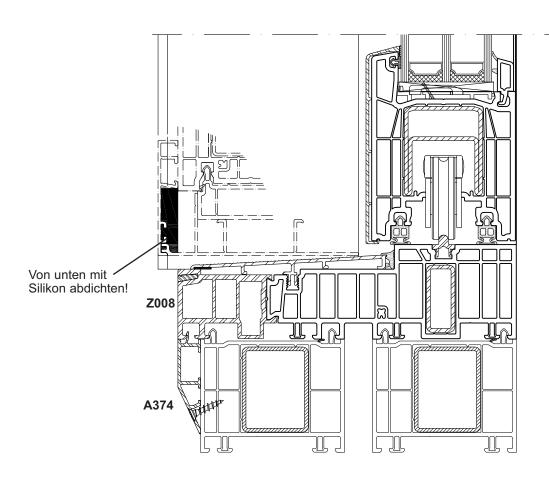




- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Allgemein

3. Aluanschlussprofil A374

Das Profil wird oben bündig an die Verbreiterung gesetzt und fixiert. Jetzt kann es mit Schrauben Ø 2,4 x 19 mm mit den Abständen, siehe Abb.1, angeschraubt werden. Der Mindestabstand außen ist 45 mm. Danach können die Verbreiterungen unter die Zarge **Z008** geklipst werden.



Offene Profilquerschnitte sind an beiden Enden luftdicht zu schließen.

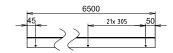


Abb. 1

Auslegung August 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	3



- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Allgemein

2. Zuschnitt und Montagearten

2.1 Zuschnitt der Alu-Vorsatzschalen

Die auf den folgenden Seiten aufgeführten Abzugsmaße der verschiedenen Alu-Vorsatzschalen dienen ausschließlich kalkulatorischen Zwecken.

Die exakten Längen der Schalen müssen vom fertig verschweißten und verputzten Profil abgegriffen werden.

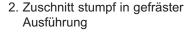
Aufgrund der unterschiedlichen thermischen Längenausdehnungskoeffizienten von Aluminium und PVC sind die Fertigungstoleranzen beim Zuschnitt der Aluschale von bis -1,0 mm je Seite zulässig.

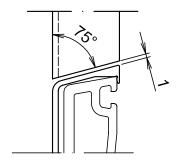
Zuschnitt der Alu-Vorsatzschalen

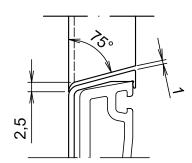
Die Alu-Vorsatzschalen werden stumpf zueinander aufgebracht.

Beim stumpfen Zuschnitt kann der Übergang am Stoß auf 2 unterschiedliche Arten ausgeführt werden.

 Zuschnitt stumpf in glatter Ausführung



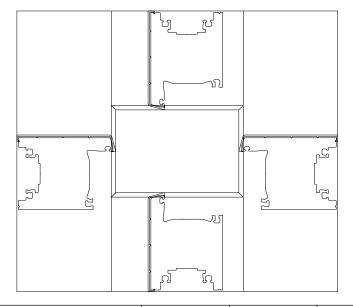




Auf den Zuschnitt stumpf in gefräster Ausführung sind auf die Tabellenwerte der jeweiligen Schnittpunkte ein Zuschlag von 2,5 mm pro Seite zu rechnen.

2.2 Anordnung der Fügel - Schalen

Die vertikalen Schalen werden durchlaufend eingesetzt:



Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	4



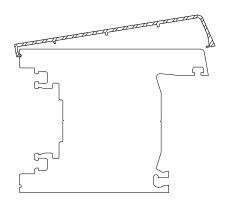
- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Allgemein

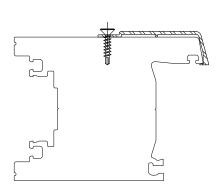
3. Montagearten der Schalen

3.1 Flügel:

Reihenfolge:

- 1. senkrechte Schalen
- 2. waagerechte Schalen

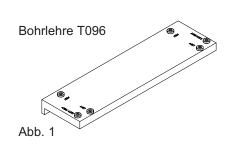


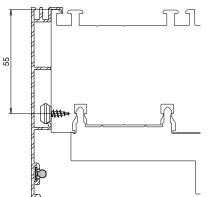


Die Flügelschale **A358** wird an der Außenkante des Flügels angesetzt und nach innen aufgeklipst.

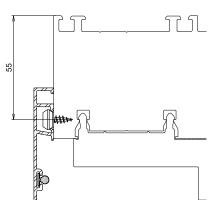
Die Flügelschale **A359** wird an der Außenkante des Flügels aufgesetzt und mit mindestens zwei Schrauben Ø 3.9 x 25 mm oben und unten gesichert.

3.2 Zargen:









Die Zargenschale **A373** wird nur auf die vorher angebrachten Klipsschrauben **S075** geklipst.

Klipsschrauben **S075** immer mit einem Abstand von ca. 300 mm zueinander und ca. 150 mm vom Schalenende anbringen.

Zum Vorbohren der Klipsschrauben verwenden Sie die Bohlehre T096. (**Abb. 1**)

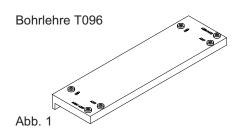
Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	5

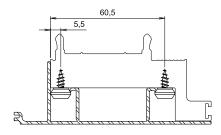


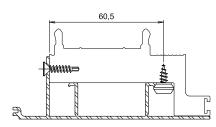
- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Allgemein

3.3 Zargenabdeckung

Die Schale A357 kann auf drei Arten aufgebracht werden:

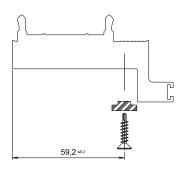


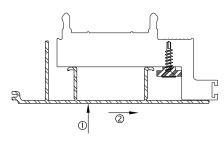




- Mit zwei Klipsschrauben in einer Reihe aufgeklipst.
- 2. Mit Klipsschrauben aufgesetzt und mit Schrauben Ø 3,9 x 25 mm seitlich gesichert.

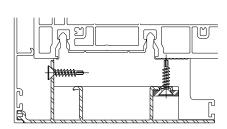
Zum Vorbohren der Klipsschrauben auf der Zargenabdeckung ist die Bohrlehre T096 vorgesehen. (Abb.1)





- 3 a. Die Montagehilfen für Zargenabdeckung werden jetzt montiert.
- 3 b. Danach wird die Aluschale **A357** auf die Zargenabdeckung gesetzt und positioniert.





3 c. Die Aluschale **A357** wird jetzt seitlich mit Schrauben Ø 3.9 x 25 mm fixiert.

Verschraubungsabstände:

150 mm vom Schalenende und ca. 300 mm untereinander.

Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	6

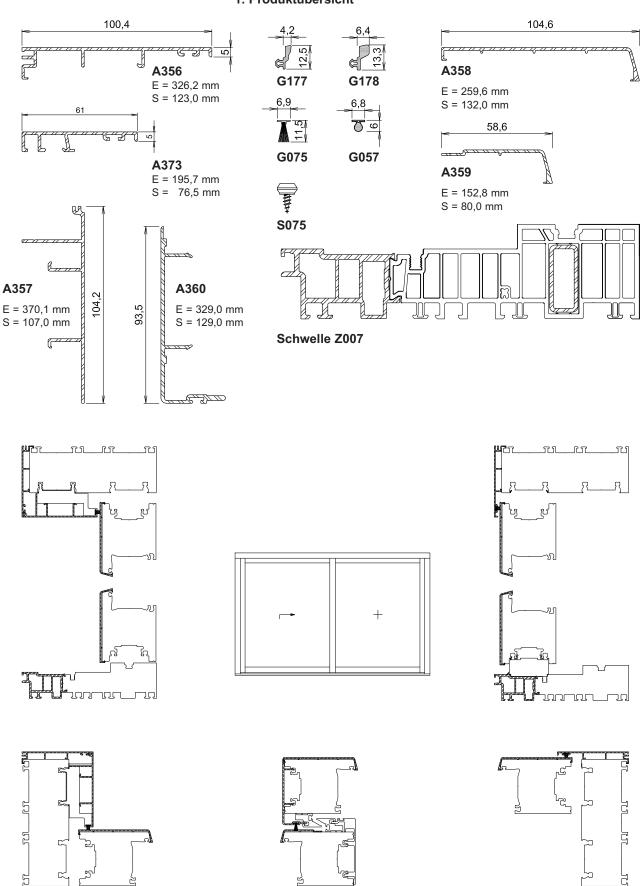




- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema A

Alu- Vorsatzschalen Schema A

1. Produktübersicht



Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	7



- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema A

2. Fertigung und Montage

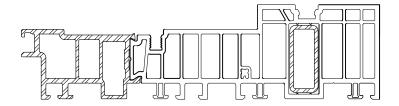
2.1 Fertigung der PVC - Tür

Achten Sie bei der Herstellung bereits auf die folgenden auszutauschenden Profile.

Die Zuschnittsmaße und Verarbeitungsvorgaben für die auszutauschenden Profile sind analog der PVC Fertigung.

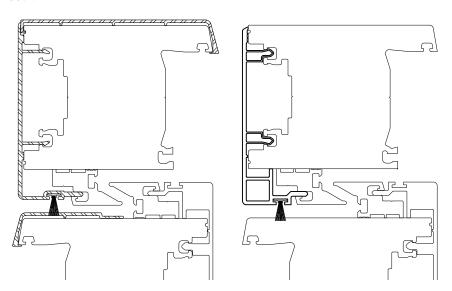
2.1.1 Schwelle:

Setzen Sie die Schwelle Z007 ein.



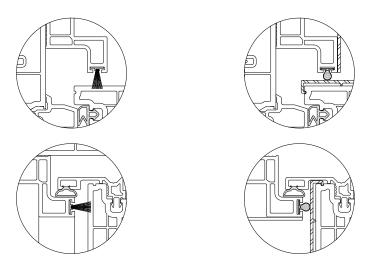
2.1.2 Mittelpartie:

Statt dem PCV - Deckprofil **76656** wird die Aluminumdeckschale **A360** eingesetzt



2.1.3 Deckprofil 76651

Setzen Sie statt der Dichtung G075 die Dichtung G057 ein.



Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	8



- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema A

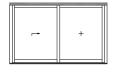
3. Kalkulatorische Maße, Schalenfertigung

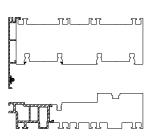
Beachten Sie zur Fertigung der AluVorsatz-Schalen das Register 2.3.1. Die auf den folgenden Seiten aufgeführten Abzugsmaße der verschiedenen Alu-Vorsatzschalen dienen ausschließlich kalkulatorischen Zwecken.

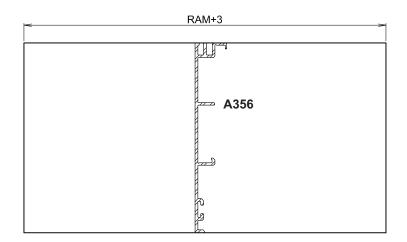
Die exakten Längen der Schalen müssen vom fertig verschweißten und verputzten Profil abgegriffen werden.

3.1 Horizontale Schalen Zarge und Schwelle

Der Zuschnitt des Anschlußprofiles **Z007** und der Schalen **A356** und **A373** erfolgt Stumpf.

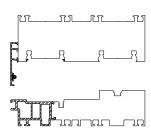


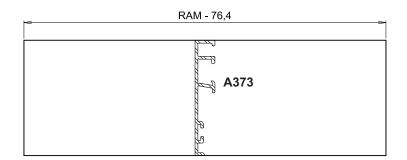




Benötigte Schalen:

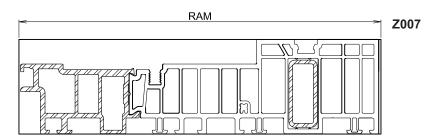
A356 1x Z007 1x





Benötigte Schalen:

A373 1x Z007 1x



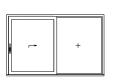
Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	9

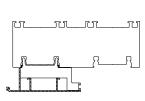




2.6 Fertigung Varianten

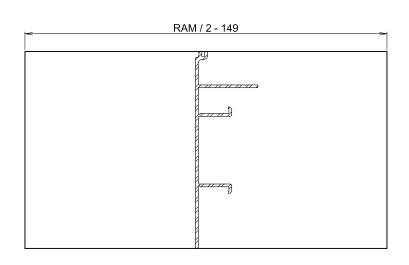
2.6.2 Fertigung AluClip / Schema A





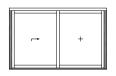
Benötigte Schalen:

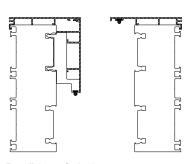
A357 1x



3.3 a Vertikale Schalen Zarge

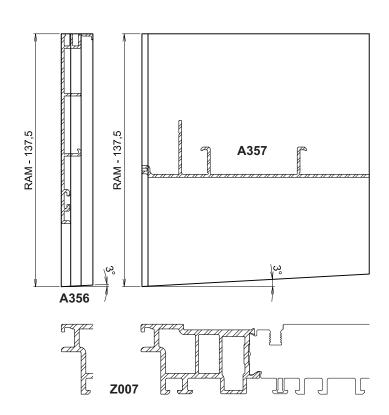
Die Schale A356 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.





Benötigte Schalen:

A356 2x A357 1X



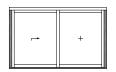
Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	10

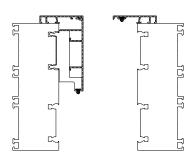


- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema A

3.3 b Alternativ Vertikale Halbschalen Zarge

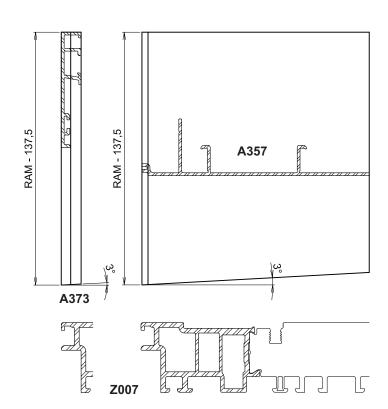
Die Schale A373 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.





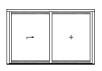
Benötigte Schalen:

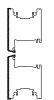
A373 2x A357 1X



3.4 Horizontal Flügel

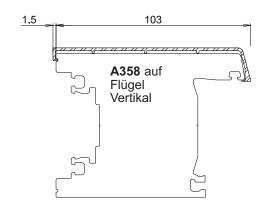
Die Schale **A358** wird spiegelbildlich auf die Schräge der vertikalen Flügelschalen angepasst

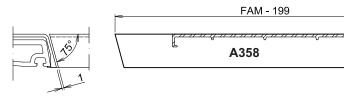




Benötigte Schalen:

A358 4x





Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	11

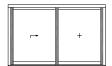


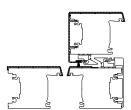


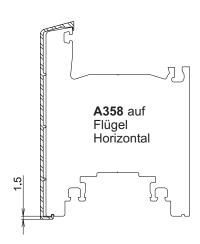
2.6 Fertigung Varianten

2.6.2 Fertigung AluClip / Schema A

3.5 Vertikale Schalen Flügel



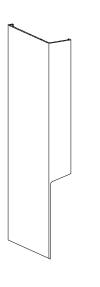


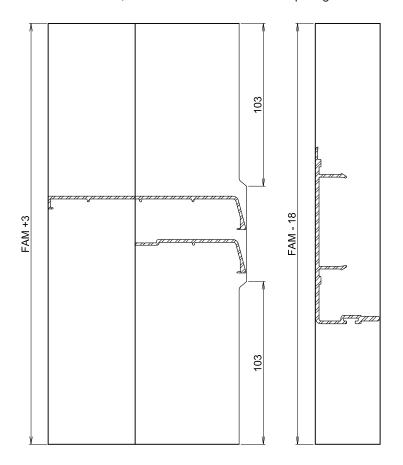


Die Schalen A358, A359 und A360 werden stumpf zugeschnitten.

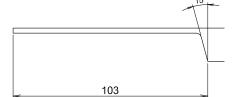
Benötigte Schalen:

A358 3x A359 1x A360 1x





Die Schalen ${\bf A358}$ und ${\bf A359}$ werden zusätzlich für die vertikale Überblendung des Flügels beidseitig ausgeklinkt:



[5, 5,0

Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	12



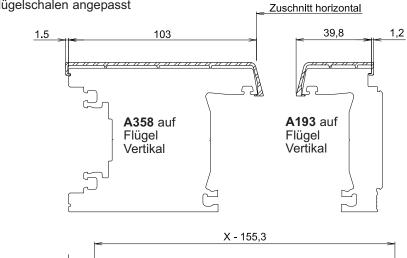


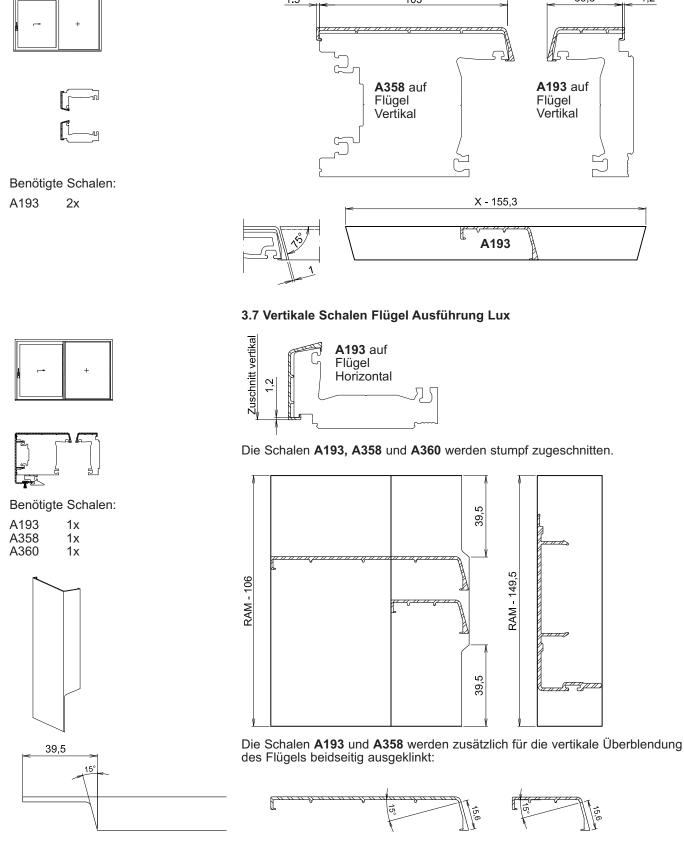
2.6 Fertigung Varianten

2.6.2 Fertigung AluClip Lux / Schema A

3.6 Horizontal Flügel Ausführung Lux

Die Schale A193 wird spiegelbildlich auf die Schräge der vertikalen Flügelschalen angepasst





Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	13





Auslegung Juli 2017

Technische Änderungen vorbehalten!

- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema K

Seite

14

Register

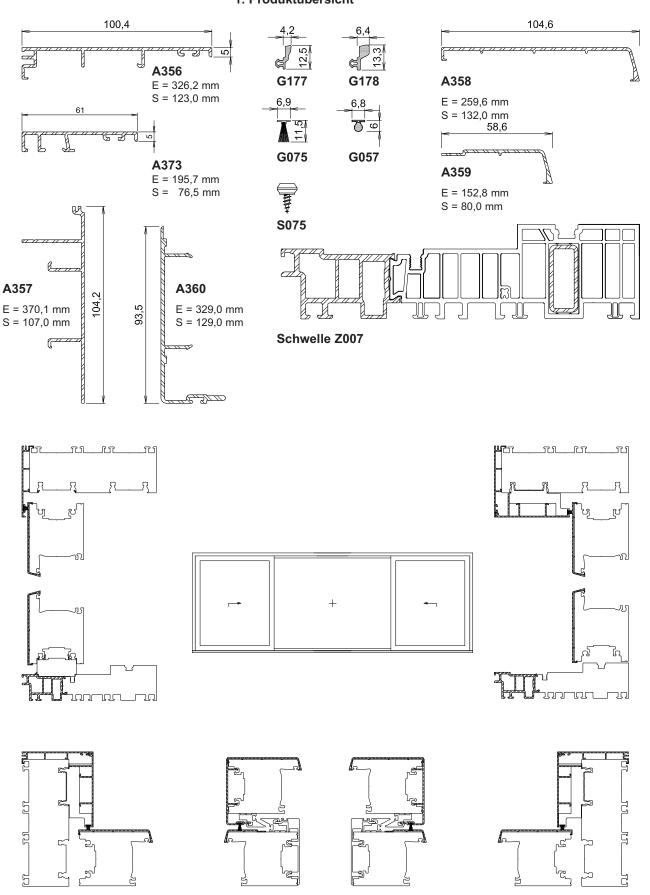
2.6.2

nicht

Maßstäblich

Alu- Vorsatzschalen Schema K

1. Produktübersicht





- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema K

2. Fertigung und Montage

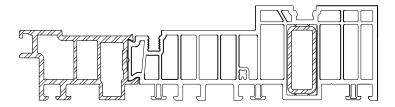
2.1 Fertigung der PVC - Tür

Achten Sie bei der Herstellung bereits auf die folgenden auszutauschenden Profile.

Die Zuschnittsmaße und Verarbeitungsvorgaben für die auszutauschenden Profile sind analog der PVC Fertigung.

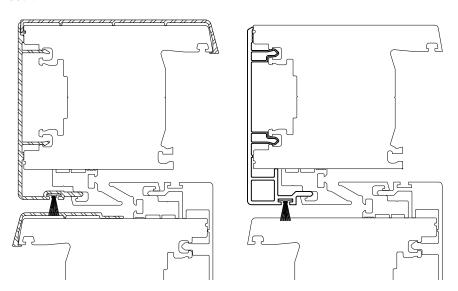
2.1.1 Schwelle:

Setzen Sie die Schwelle Z007 ein.



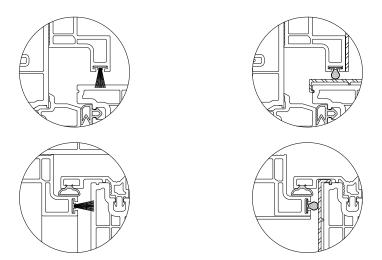
2.1.2 Mittelpartie:

Statt dem PCV - Deckprofil **76656** wird die Aluminumdeckschale **A360** eingesetzt



2.1.3 Deckprofil 76651

Setzen Sie statt der Dichtung G075 die Dichtung G057 ein.



Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	15



- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema K

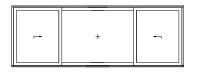
3. Kalkulatorische Maße, Schalenfertigung

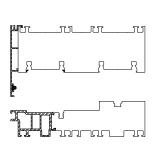
Beachten Sie zur Fertigung der AluVorsatz-Schalen das Register 2.3.1. Die auf den folgenden Seiten aufgeführten Abzugsmaße der verschiedenen Alu-Vorsatzschalen dienen ausschließlich kalkulatorischen Zwecken.

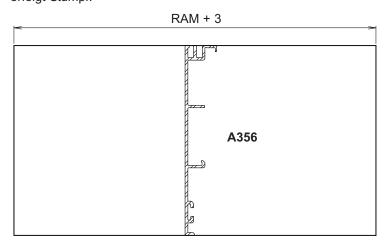
Die exakten Längen der Schalen müssen vom fertig verschweißten und verputzten Profil abgegriffen werden.

3.1 a Horizontale Schalen Zarge und Schwelle

Der Zuschnitt des Anschlußprofiles **Z007** und der Schale **A356** und **A373** erfolgt Stumpf.

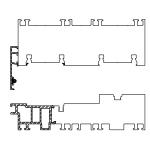


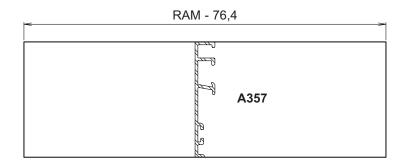




Benötigte Schalen:

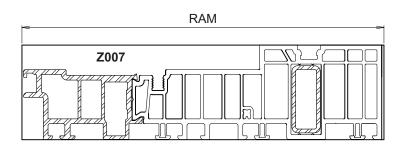
A356 1x Z007 1x





Benötigte Schalen:

A373 1x Z007 1x





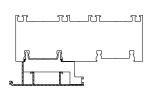


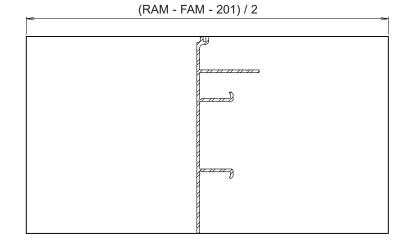


2.6 Fertigung Varianten

2.6.2 Fertigung AluClip / Schema K





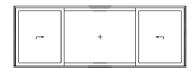


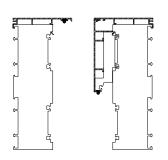
Benötigte Schalen:

A357 2 x

3.3 a Vertikale Schalen Zarge

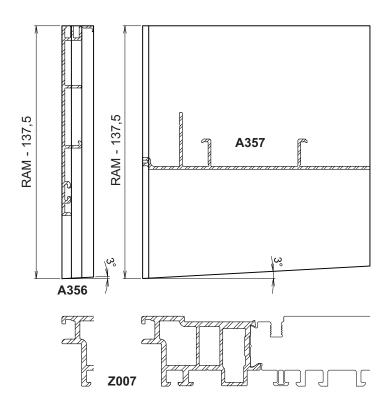
Die Schale A356 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.





Benötigte Schalen:

A356 2 x A357 1 X



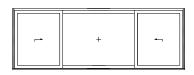
Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	17

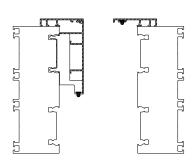


- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema K

3.3 b Alternativ Vertikale Halbschalen Zarge

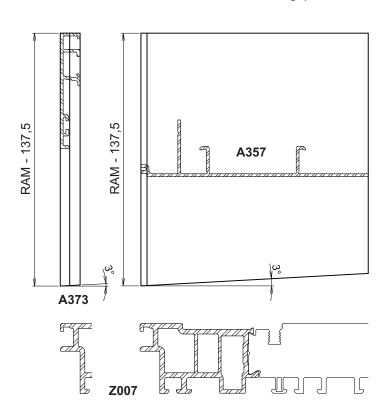
Die Schale A373 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.





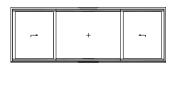
Benötigte Schalen:

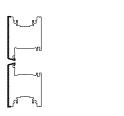
A356 2x A357 2X



3.4 Horizontal Flügel

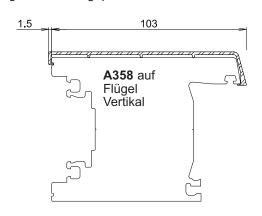
Die Schale **A358** wird spiegelbildlich auf die Schräge der vertikalen Flügelschalen angepasst

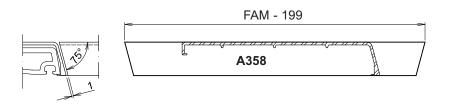




Benötigte Schalen:

A358 6x



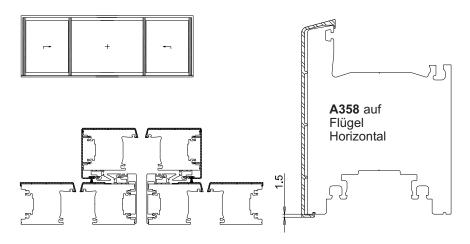


Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	18



- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema K

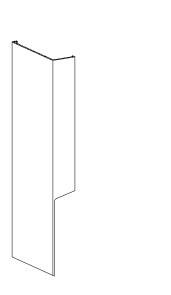
3.5 Vertikale Schalen Flügel

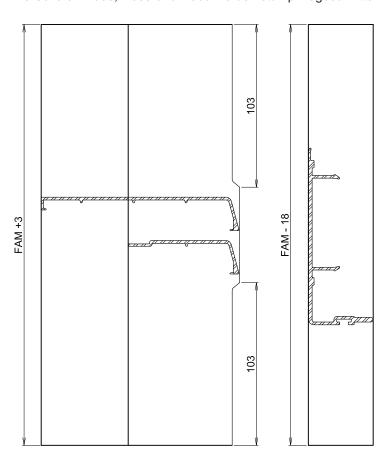


Die Schalen A358, A359 und A360 werden stumpf zugeschnitten.

Benötigte Schalen:

A358 4x A359 2x A360 2x

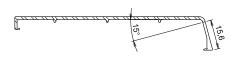






103

Die Schalen A358 und A359 werden zusätzlich für die vertikale Überblendung des Flügels beidseitig ausgeklinkt:



Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	19



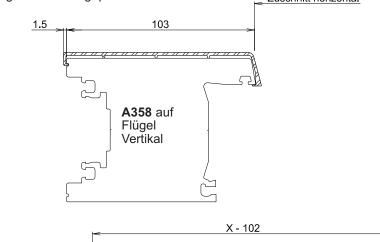


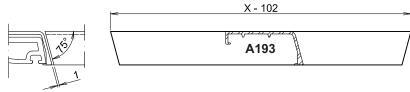
2.6 Fertigung Varianten

2.6.2 Fertigung AluClip / Schema K

3.6 Horizontal Flügel Ausführung Lux

Die Schale **A193** wird spiegelbildlich auf die Schräge der vertikalen Flügelschalen angepasst Zuschnitt horizontal

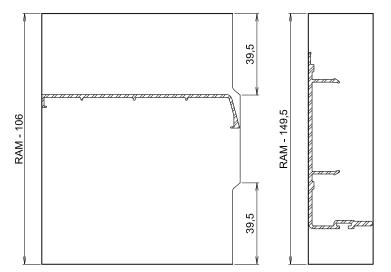




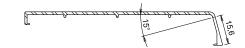
3.7 Vertikale Schalen Flügel Ausführung Lux

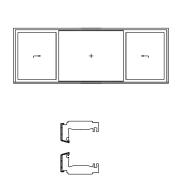


Die Schalen A193, A358 und A360 werden stumpf zugeschnitten.



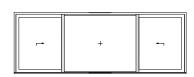
Die Schale A358 wird zusätzlich für die vertikale Überblendung des Flügels beidseitig ausgeklinkt:

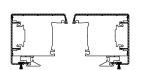




Benötigte Schalen:

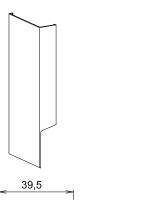
A193 2x

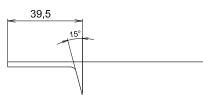




Benötigte Schalen:

A358 2x A360 2x





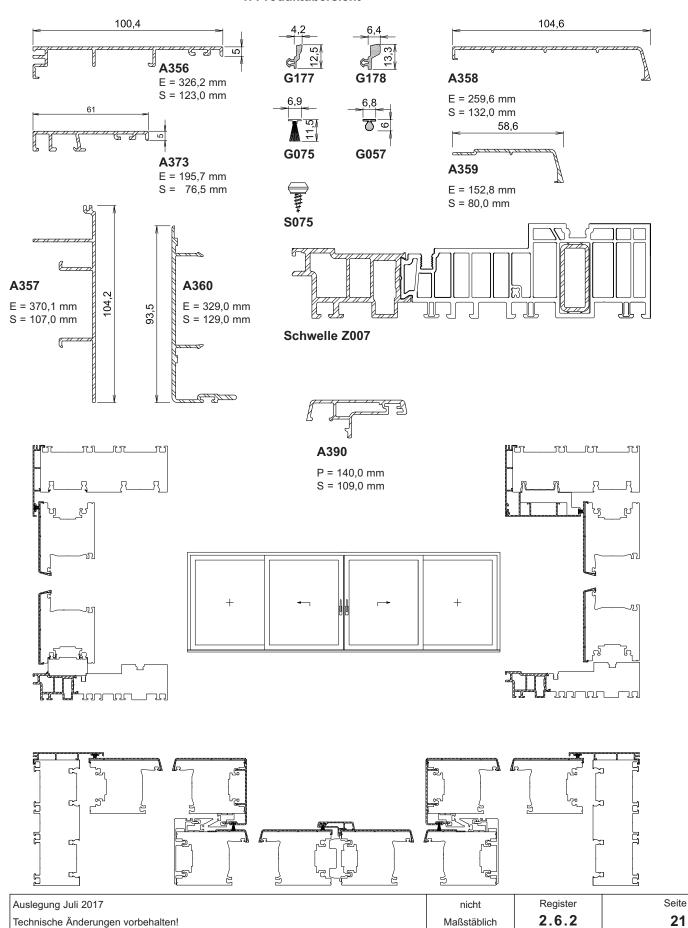




- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema C

Alu- Vorsatzschalen Schema C

1. Produktübersicht





- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema C

2. Fertigung und Montage

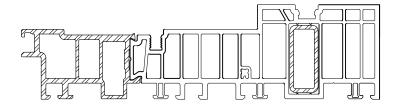
2.1 Fertigung der PVC - Tür

Achten Sie bei der Herstellung bereits auf die folgenden auszutauschenden Profile.

Die Zuschnittsmaße und Verarbeitungsvorgaben für die auszutauschenden Profile sind analog der PVC Fertigung.

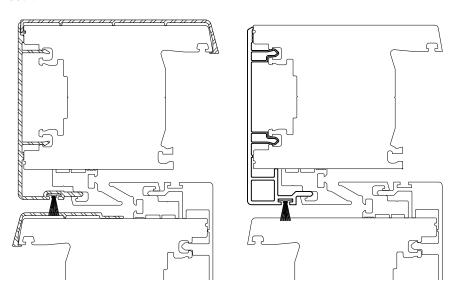
2.1.1 Schwelle:

Setzen Sie die Schwelle Z007 ein.



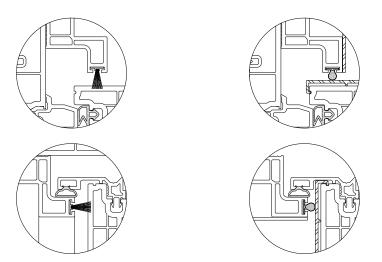
2.1.2 Mittelpartie:

Statt dem PCV - Deckprofil **76656** wird die Aluminumdeckschale **A360** eingesetzt



2.1.3 Deckprofil 76651

Setzen Sie statt der Dichtung G075 die Dichtung G057 ein.





- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema C

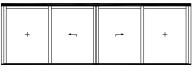
3. Kalkulatorische Maße, Schalenfertigung

Beachten Sie zur Fertigung der AluVorsatz-Schalen das Register 2.3.1. Die auf den folgenden Seiten aufgeführten Abzugsmaße der verschiedenen Alu-Vorsatzschalen dienen ausschließlich kalkulatorischen Zwecken.

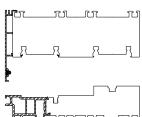
Die exakten Längen der Schalen müssen vom fertig verschweißten und verputzten Profil abgegriffen werden.

3.1 Horizontale Schalen Zarge und Schwelle

Der Zuschnitt des Anschlußprofiles Z007 und der Schale A356 erfolgt Stumpf.

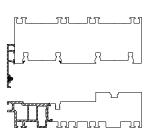






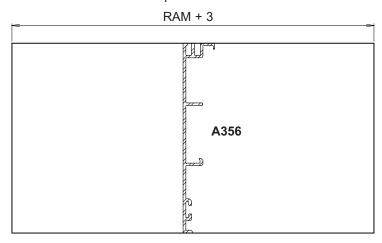
Benötigte Schalen:

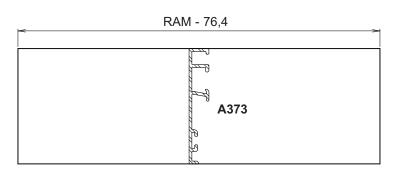
A356 1 x Z007 1 x

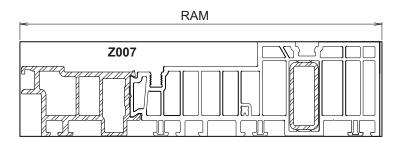


Benötigte Schalen:

A373 1 x





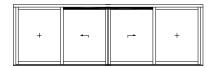


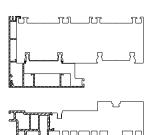
Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	23



2.6 Fertigung Varianten

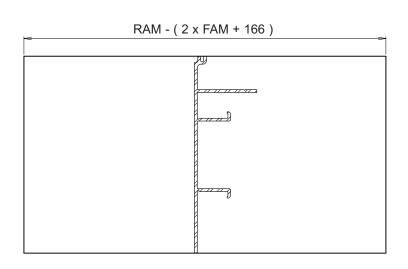
2.6.2 Fertigung AluClip / Schema C





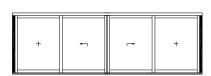
Benötigte Schalen:

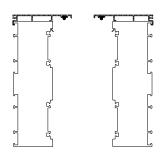
A357 1



3.3 a Vertikale Schalen Zarge

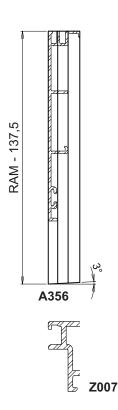
Die Schale A356 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.





Benötigte Schalen:

A356 2 x



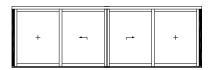
Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	24

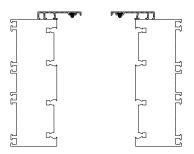


- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema C

3.3 b Alternativ Vertikale Halbschalen Zarge

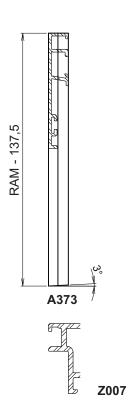
Die Schale A373 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.





Benötigte Schalen:

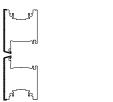
A373 2 x



3.4 Horizontal Flügel

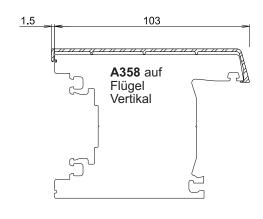
Die Schale **A358** wird spiegelbildlich auf die Schräge der vertikalen Flügelschalen angepasst



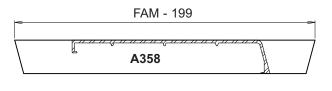


Benötigte Schalen:

A358 8 x





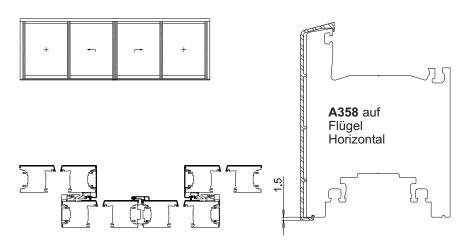


Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	25



- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema C

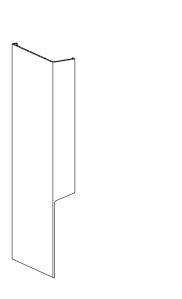
3.5 Vertikale Schalen Flügel

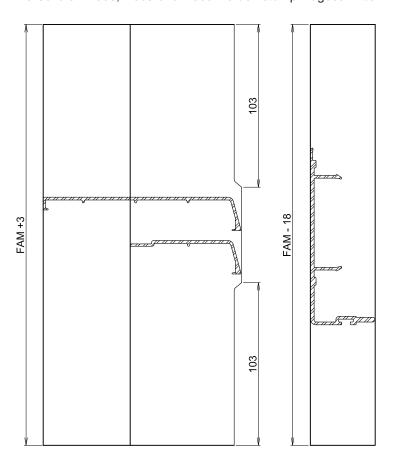


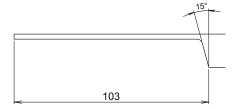
Die Schalen A358, A359 und A360 werden stumpf zugeschnitten.

Benötigte Schalen:

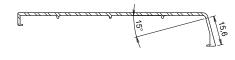
A358	6 x
A359	2 x
A360	2 x







Die Schalen A358 und A359 werden zusätzlich für die vertikale Überblendung des Flügels beidseitig ausgeklinkt:



Auslegung November 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	26

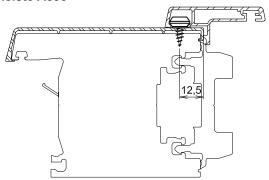




- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema C

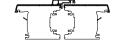


3.6 Stulpleiste A390



Befestigung erfolgt wie im Standard PVC, Ermitteln Sie das Zuschnittsmaß gemäß Skizze am fertigen Flügel 189,5

何



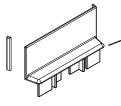
Abdeckkappen bearbeiten und anbringen

Die Abdeckkappe 9C24 ist im Lieferzustand symmetrisch ausgeführt.

Für die verschiedenen Einsatzpositionen sind folgende Bearbeitungsschritte auszuführen:

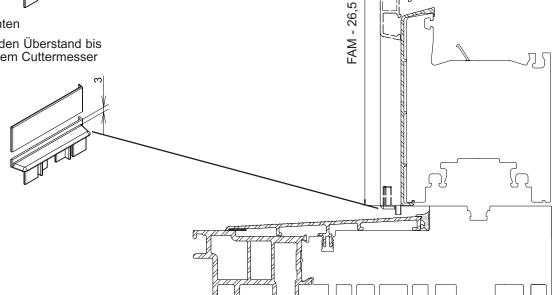
1.Bearbeitung oben

Die Profilnase, die sich auf der Gegenseite der Kappe 9C24 nach Einbau befindet, an der Sollbruchstelle mit einem Cutter -Messer entfernen. Dies verhindert, daß der einfahrende Flügel an die Kappe schlägt. Je nach Anschlagsart unterscheidet sich die Bearbeitungsseite!



2. Bearbeitung unten

Zusätzlich zu 1.) den Überstand bis auf 3 mm, mit einem Cuttermesser entfernen.









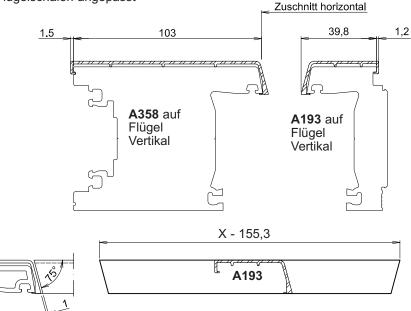
2.6 Fertigung Varianten

2.6.2 Fertigung AluClip Lux / Schema C

3.7 Horizontal Flügel Ausführung Lux

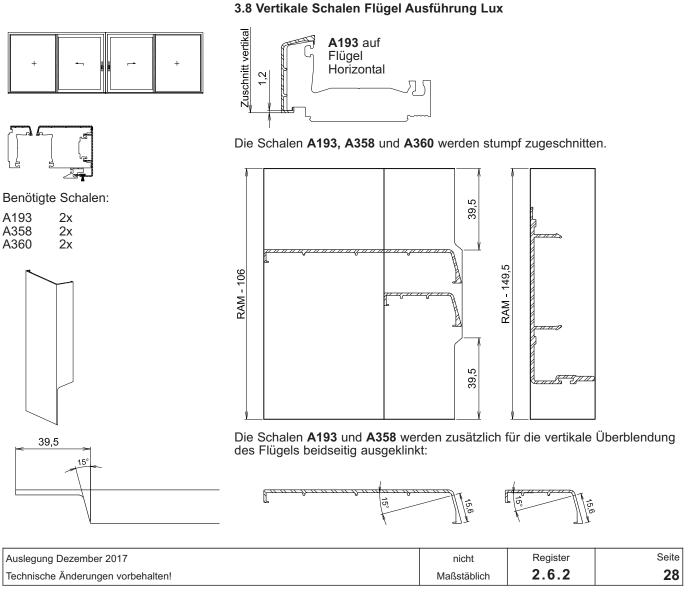
Die Schale A193 wird spiegelbildlich auf die Schräge der vertikalen

Flügelschalen angepasst



Benötigte Schalen:

A193 4x







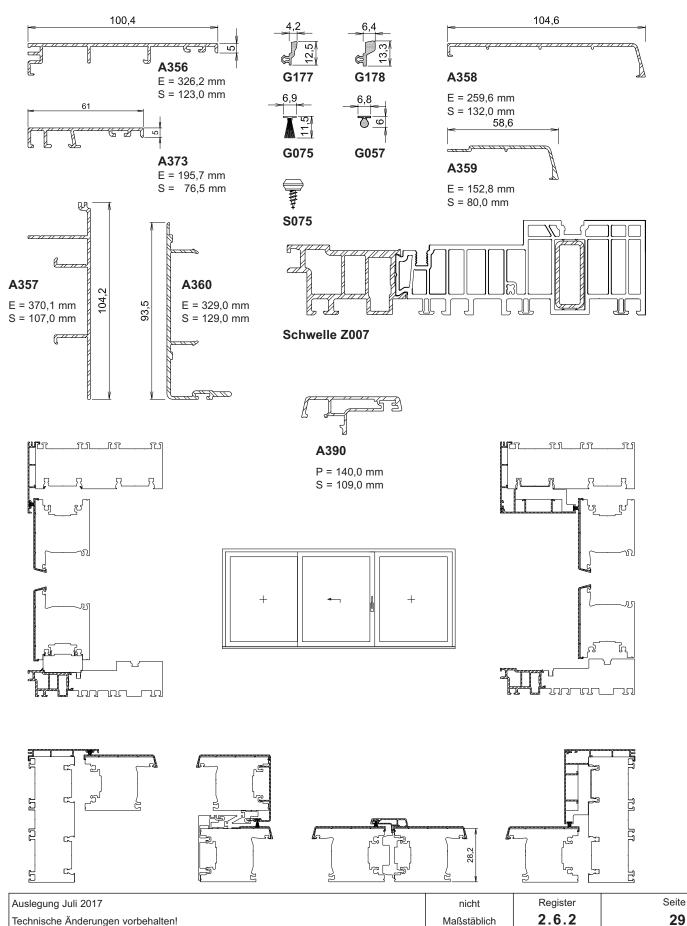
Technische Änderungen vorbehalten!

- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema G-A

Maßstäblich

Alu- Vorsatzschalen Schema G-A

1. Produktübersicht





- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema G-A

2. Fertigung und Montage

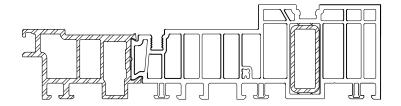
2.1 Fertigung der PVC - Tür

Achten Sie bei der Herstellung bereits auf die folgenden auszutauschenden Profile.

Die Zuschnittsmaße und Verarbeitungsvorgaben für die auszutauschenden Profile sind analog der PVC Fertigung.

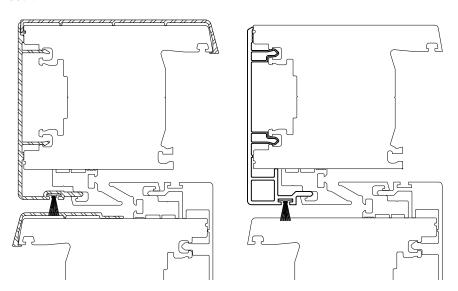
2.1.1 Schwelle:

Setzen Sie die Schwelle Z007 ein.



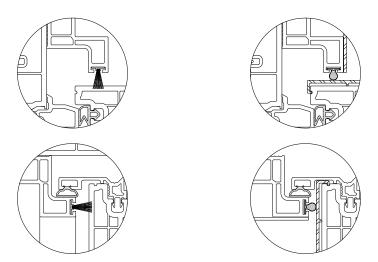
2.1.2 Mittelpartie:

Statt dem PCV - Deckprofil **76656** wird die Aluminumdeckschale **A360** eingesetzt



2.1.3 Deckprofil 76651

Setzen Sie statt der Dichtung G075 die Dichtung G057 ein.



Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	30



- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Allgemein

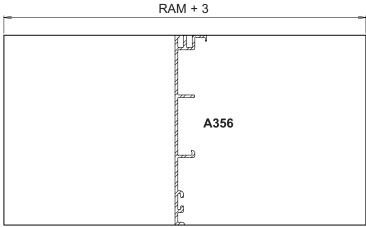
3. Kalkulatorische Maße, Schalenfertigung

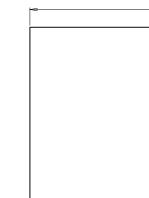
Beachten Sie zur Fertigung der AluVorsatz-Schalen das Register 2.3.1. Die auf den folgenden Seiten aufgeführten Abzugsmaße der verschiedenen Alu-Vorsatzschalen dienen ausschließlich kalkulatorischen Zwecken.

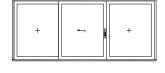
Die exakten Längen der Schalen müssen vom fertig verschweißten und verputzten Profil abgegriffen werden.

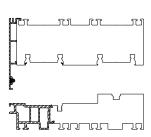
3.1 Horizontale Schalen Zarge und Schwelle

Der Zuschnitt des Anschlußprofiles Z007 und der Schale A356 erfolgt Stumpf.



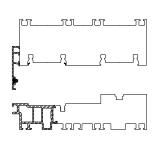






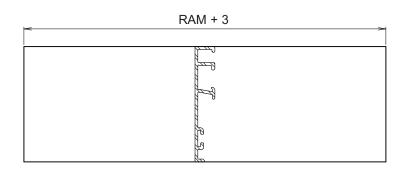
Benötigte Schalen:

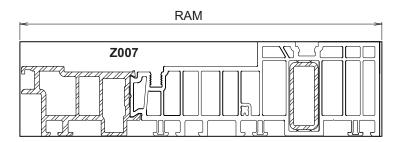
A356 1 x Z007 1 x



Benötigte Schalen:

A373 1 x Z007 1 x





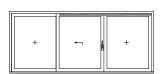
Auslegung Juli 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	31

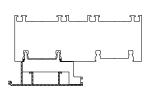




2.6 Fertigung Varianten

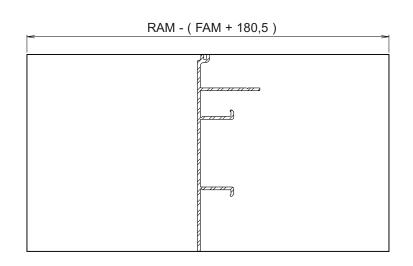
2.6.2 Fertigung AluClip / Schema G-A





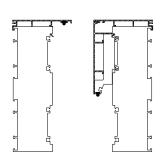
Benötigte Schalen:

A357 1x



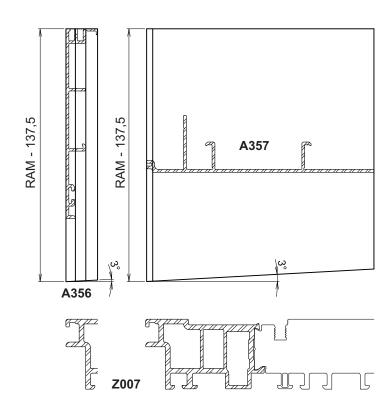
3.3 a Vertikale Schalen Zarge

Die Schale A356 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.



Benötigte Schalen:

A356 2x A357 1X



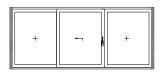
Auslegung Juli 2017	
Technische Änderungen vorbeh	alten!

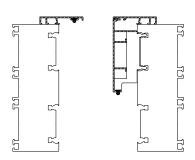


- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema G-A

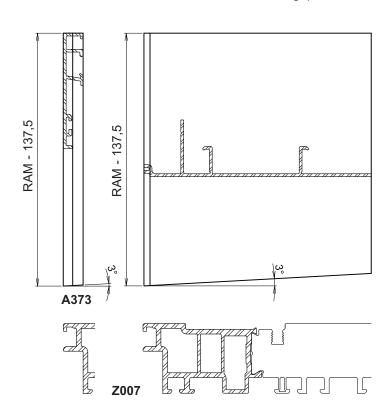
3.3 b Alternativ Vertikale Halbschalen Zarge

Die Schale A373 wird auf die Schwelle Z007 angepasst.



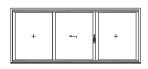


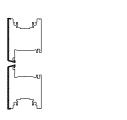
Benötigte Schalen: A373 2 x



3.4 Horizontal Flügel

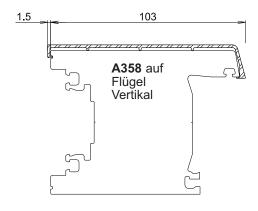
Die Schale **A358** wird spiegelbildlich auf die Schräge der vertikalen Flügelschalen angepasst

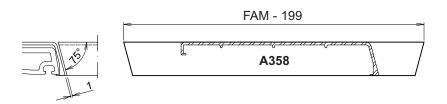




Benötigte Schalen:

A358 6 x





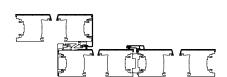
Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	33

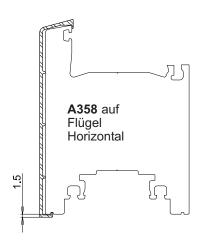


- 2.6 Fertigung Varianten
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema G-A

3.5 Vertikale Schalen Flügel



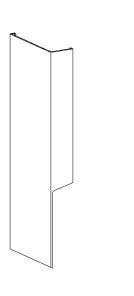


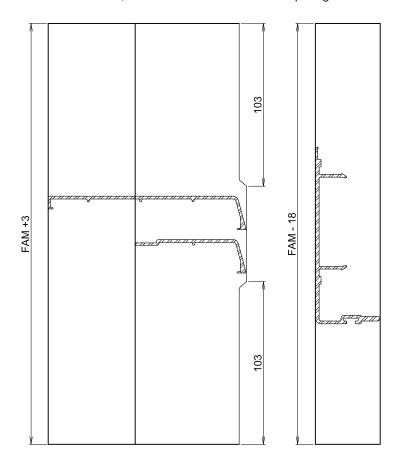


Die Schalen A358, A359 und A360 werden stumpf zugeschnitten.

Benötigte Schalen:

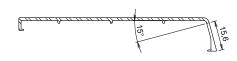
A358	5 x
A359	1 x
A360	1 x





103

Die Schalen A358 und A359 werden zusätzlich für die vertikale Überblendung des Flügels beidseitig ausgeklinkt:

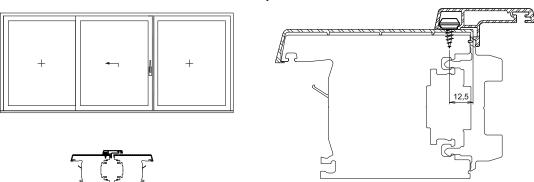


Auslegung November 2017		nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vo	behalten!	Maßstäblich	2.6.2	34



- Fertigung Varianten 2.6
- 2.6.2 Fertigung AluClip / Schema G-A

3.6 Stulpleiste



Befestigung erfolgt wie im Standard PVC, Ermitteln Sie das Zuschnittsmaß gemäß Skizze am fertigen Flügel

189,5

M

Abdeckkappen bearbeiten und anbringen

Die Abdeckkappe 9C24 ist im Lieferzustand symmetrisch ausgeführt.

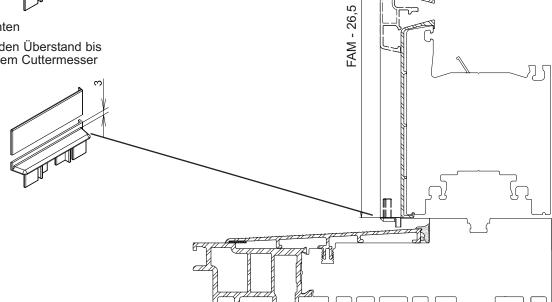
Für die verschiedenen Einsatzpositionen sind folgende Bearbeitungsschritte auszuführen:

1.Bearbeitung oben

Die Profilnase, die sich auf der Gegenseite der Kappe 9C24 nach Einbau befindet, an der Sollbruchstelle mit einem Cutter -Messer entfernen. Dies verhindert, daß der einfahrende Flügel an die Kappe schlägt. Je nach Anschlagsart unterscheidet sich die Bearbeitungsseite!



Zusätzlich zu 1.) den Überstand bis auf 3 mm, mit einem Cuttermesser entfernen.



Auslegung Dezember 2016	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstäblich	2.6.2	35



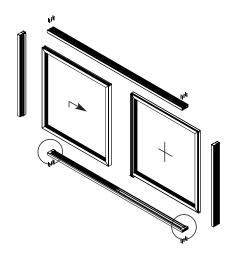


2.6. Fertigung Varianten2.6.3 SixPack

6.3 SixPack **Werksintern**

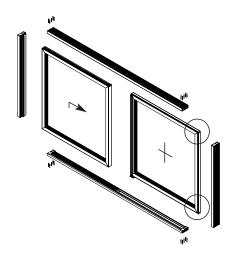
PremiDoor 76 "SixPack" Schema A - Werksseitige Vorbereitung

1. Schwellenverbinder M424 nach Verarbeitungsrichtlinien einsetzen und mit Schrauben sichern.





2. Dichtpads M434 am Festflügel montieren







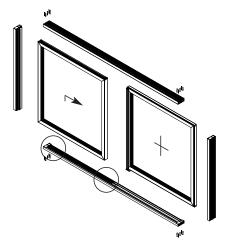


2.6. Fertigung Varianten2.6.3 Sixpack

.6.3 Sixpack
Werksintern

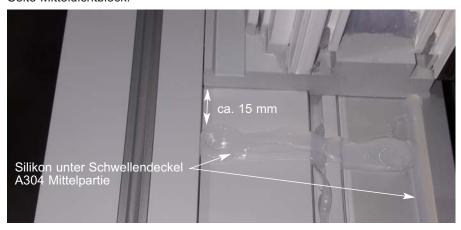
PremiDoor 76 "SixPack" Schema A - Werksseitige Vorbereitung

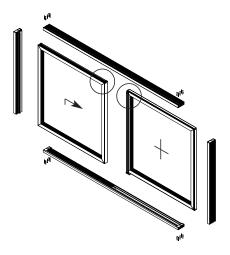
3. Die Abdichtung des Schwellendeckels A304 erfolgt über die äußere Stoßkante über die gesamte Länge, beidseitig an den Enden zur Zarge hin. Auf der Seite des Mitteldichtblockes mit ca. 15 mm Abstand zur späteren Position des Mitteldichtblockes M427. Zargenseite:





Seite Mitteldichtblock:





4. Die Bürstendichtung G075 ist in das Formteil M420 einzukleben. Im Deckprofil 76651 ist die Bürstendichtung G075 bündig einzukleben.



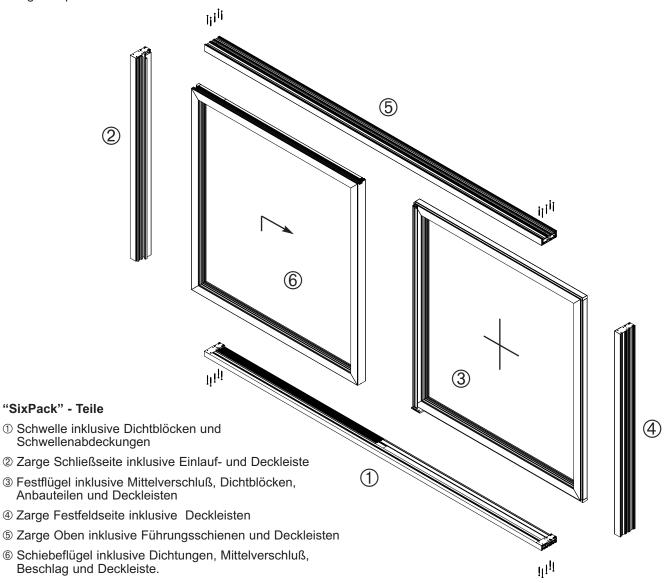


2.6. Fertigung Varianten2.6.3 SixPack

Übersicht Teile

PremiDoor 76 "SixPack" Schema A

Für schwer zugängliche Baustellen ist die zerlegte vorgefertigte Variante der PremiDoor 76 im Schema A herstellbar. Es werden 6 Einzelteile vorgefertigt geliefert. Diese sind bei Annahme und vor der Montage auf Vollständigkeit und Mängel zu prüfen.



Benötigtes Zubehör

Schrauben zur Zargenmontage: 20 Stück **9G91**

Schrauben zur Festflügelmontage: 6 x 120 mm, die Anzahl variiert je nach Flügelgröße,

Schraubpositionen: 150 mm aus den Ecken, max 700 mm Abstand.

Schraube für Mitteldichtblock: 1 Stück Ø 3,9 x 25 mm

Abdichtung: Dichtkissen **M429**, Neutralvernetztes Silikon.

Klebstoff Sekundenkleber z.b.C008 und/oder Quellschweißkleber C004N

Empfohlene Werkzeuge für den Zusammenbau

- sechs Montageböcke mit geeigneter Größe und Belastbarkeit, Zwingen mit Schutzabdeckungen
- Übliche Handwerkzeuge, Kunststoff-Hammer mit Schlagunterlage aus Hartholz
- Meßgerät wie Bandmaß oder ähnlich, Klingenmesser, Silikonkartuschenspritze
- Akku- Bohrschrauber mit Drehmomenteinstellung

Nach dem erfolgten Zusammenbau

Anbauteile wie Verbreiterungen, Rollladenschienen können nicht vormontiert werden und sind nach dem erfolgten Zusammenbau auf der Baustelle anzubringen.

Nach dem Zusammenbau ist das SixPack wie eine komplett gelieferte Tür zu behandeln und nach den geltenden allgemeinen Montagevorschriften zu montieren.

Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.3	1



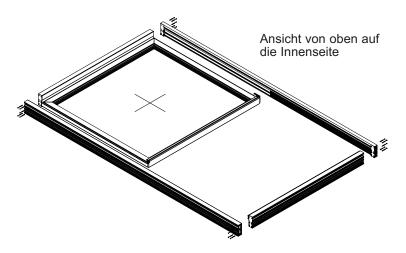
2.6. 2.6.3 Fertigung Varianten Sixpack

Zusammenbau

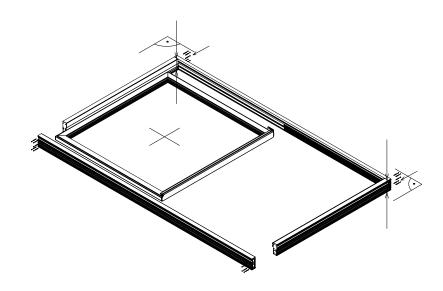
Zusammenbau PremiDoor 76 "SixPack" Schema A

Schaffen Sie mit Montageböcken eine Ebene Auflage. Schützen Sie gegebenfalls Sichtflächen durch unterlegen mit Schaumstoffen oder Kartonagen.

Schwelle, Zargen und Festflügel auf der Außenseite eben ablegen.

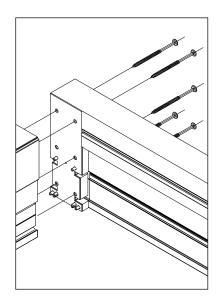


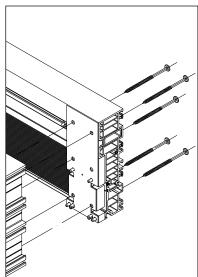
Zargenstöße mit Spannzwingen parallel spannen, die Winkelrechte Lage prüfen.



Verschrauben der Zargen mit der Schwelle

mit beiliegenden Schrauben 9G91, Anzugsmoment 3Nm





Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.3	2

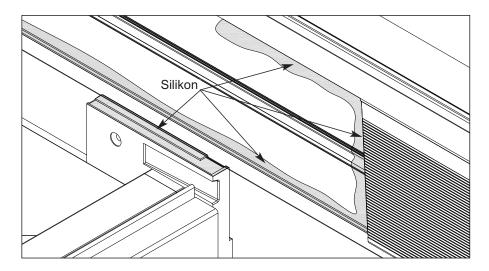


2.6. 2.6.3 Fertigung Varianten Sixpack

Zusammenbau

Zusammenbau PremiDoor 76 "SixPack" Schema A

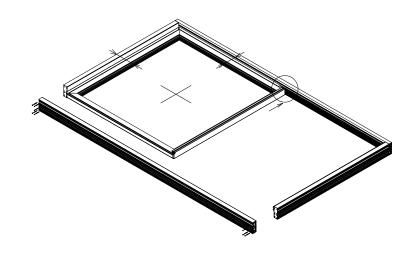
Festflügel im Schwellenbereich zwischen Schwellendeckel A304 und Mitteldichtblock M427 umlaufend abdichten und positionieren.



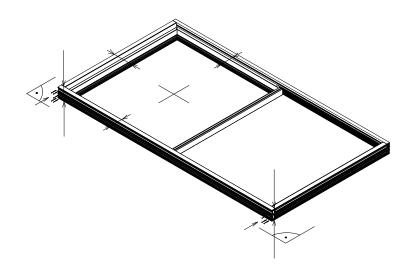
Festtflügel festspannen.

Die ordnungsgemäße Positionierung der Dichtkissen und Dichtstoffe ist sicherzustellen!

Überstehende Dichtstoffreste abtragen und reinigen!



Zargenstöße mit Spannzwingen parallel spannen, Festflügellage prüfen und anspannen, die Winkelrechte Lage prüfen.



Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.3	3



2.6. 2.6.3 Fertigung Varianten

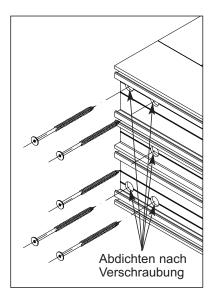
Sixpack

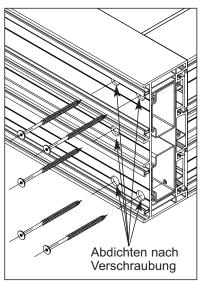
Zusammenbau

Zusammenbau PremiDoor 76 "SixPack" Schema A

Verschrauben der oberen Zarge mit den seitlichen Zargen, mit beiliegenden Schrauben 9G91, Anzugsmoment 3 Nm.

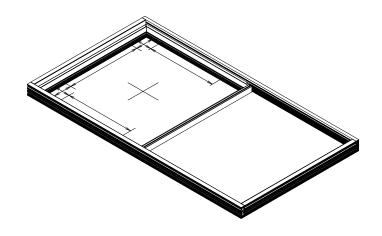
Anschließend die Durchgangsbohrungen abdichten.





Befestigen Sie nun den Festflügel mit Schrauben 6 x 120 mm,

jeweils 150 mm von der Flügelfalzinnenecke, mindestens 2 Schrauben pro Seite mit max. 700 mm Abstand zueinander.



Mitteldichtblock M427 zur Schwelle verschrauben.

Schraube: Ø 3,9 x 25 mm



Auslegung Dezember 2017	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.3	4

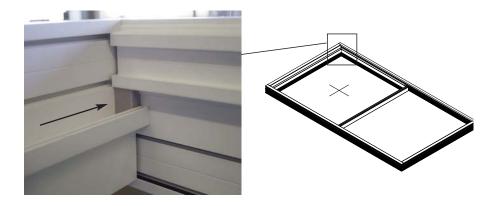


2.6. 2.6.3 Fertigung Varianten Sixpack

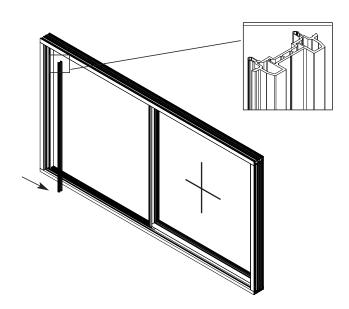
Zusammenbau

Zusammenbau PremiDoor 76 "SixPack" Schema A

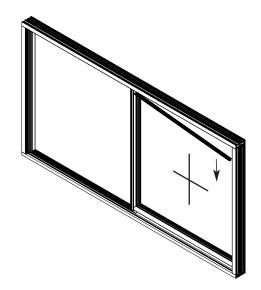
Das Dichtteil M429 ist zum Ende der Montage mit Klebstoff (z.B. 008) im oberen Zargenstoß auf der Schließseite einzukleben



Das Abdeckprofil 76654 ist optional für eine verdecktliegende Montage demontierbar



Obere Führungsschiene im Bereich Festflügel nach dem Zusammenbau zum späteren Einstellen des beweglichen Flügels demontieren.





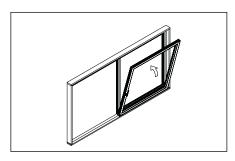
2.6. 2.6.3 Fertigung Varianten

Sixpack

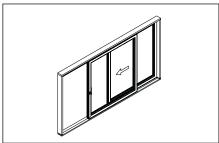
Zusammenbau

Nach dem Zusammenbau:

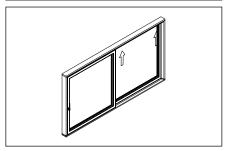
Schiebeflügel einhängen



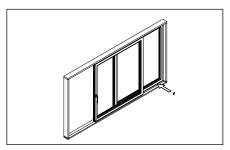
Beweglichen Flügel im Festflügelbereich ohne obere Führungsschiene auf untere Laufschiene positionieren und aufrich-



Beweglichen Flügel über vormontiertes Teilstück zur Schließseite ziehen.

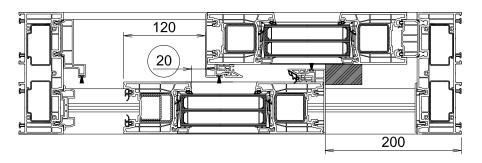


Führungsschiene vor Festfeld wieder anschrauben. Abschließend erfolgt das Anbringen der Anschlagpuffer nach Angaben des Beschlagherstellers.



Wir empfehlen unbedingt den Einsatz geeigneter Stopper um unkontrolliertes Anschlagen der Flügel (z.B. an den Mittelverschlüssen) zu vermeiden.

Setzen Sie die Stopper so, dass ein Zwischenraum von 20 mm im möglichen äußeren Eingriffbereich (Verletzungsgefahr!) der geöffneten Tür bleibt:





2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle

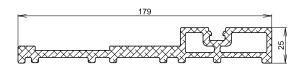
Fertigung GFK - Schwelle Z112

Hebe-Schiebe Türen mit der Schwelle Z112 werden grundsätzlich wie in Reg. 2.3, 2.4 und 2.6 gefertigt, alle in der Produktion zu ändernden Maße und Bearbeitungen sind in diesem Kapitel zusammengefaßt.

Beachten Sie die Vorgaben zum Bearbeiten von GFK aus den allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien Reg. 1.2.2!

Schwelle und Zubehör

Z112 GFK Schwelle / GRP threshold



Z112

Zubehör Ancillaries	9S78	G213	M658	A310
Bezeichnung	Laufschiene barrierefrei	Kederdichtung	Füllkern	Alu-Trittschwelle
Name	guide rail barrierfree	weatherstrip	filling block	alu tread bar
Zeichnung <i>Drawing</i>	f	T		
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	T053	M424	S131	M662
Bezeichnung	Bohrlehre	Zargen/Schwellen- dichtblock	Schraube	Abdeckkappe
Name	drilling jig	casement/threshold sealing element	screw	endcap
Zeichnung <i>Drawing</i>			*)	
Werte Values				

Zubehör Ancillaries	M425	M426	9G91
Bezeichnung Name	Dichtteil sealing element	Dichtteil sealing element	Spanplattenschraube 5 x 90 mm chipboard screw
Zeichnung Drawing			
Werte Values			



2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle

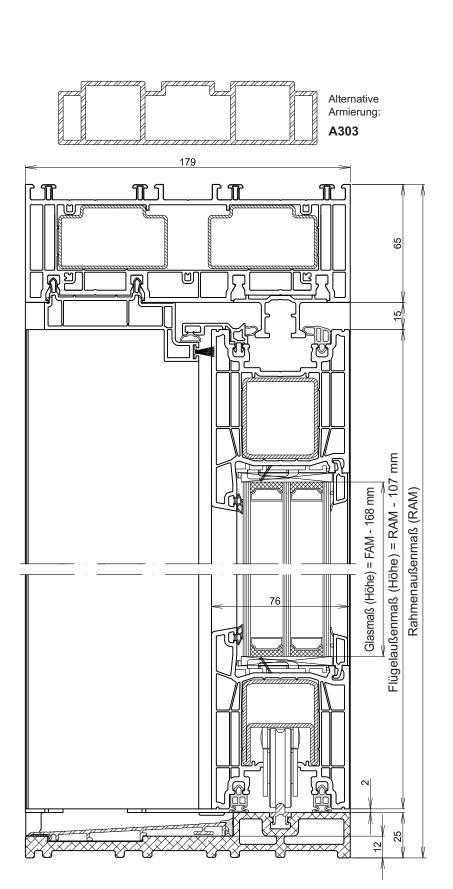
Abzugsmaße (nur geänderte Maße gegenüber Standard)

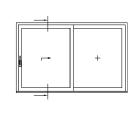
					+ - +				
		Schema A	St.	Schema K	St.	Schema C	St.	Schema G-A	St.
Abzugsmaße PVC -	vertikal						Г		П
Zarge	76169	RAM - 90	2	RAM - 90	2	RAM - 90	2	RAM - 90	2
Verstärkung	V373 / A303	RAM - 95	4/2	RAM - 95	4/2	RAM - 95	4/2	RAM - 95	4/2
Deckprofil	76651	RAM - 94,3	1	RAM - 94,3	1	-		RAM - 94,3	1
Einlaufprofil	76654	RAM - 90	1	RAM - 90	2	-		RAM - 90	1
Deckleiste innen Zarge	76652	RAM - 90	1	-		RAM - 90	2	-	T
Flügel	76269	RAM - 107	4	RAM - 107	6	RAM - 107	8	RAM - 107	6
Abzugsmaße PVC -	horizontal								T
Alu - Trittschwelle	A310 / G213	RAM/2 - 110,5	1	(RAM-FAM-124) / 2	2	RAM (2FAM+154)	1	RAM-(FAM+142)	1
	[Schema A	St.	Schema K	St.	Schema C	St.	Schema G-A	St.
Alu - Vorsatzschale	n Vertikal								Т
Aluschale für Zarge 76	169 A356	RAM - 112,5	2	RAM - 112,5	2	RAM - 112,5	2	RAM - 112,5	2
Alternativ (Alu - Halbsc für Zarge 76169)	hale A373	RAM - 112,5	2	RAM - 112,5	2	RAM - 112,5	2 RAM - 112,5		2
Aluschale für Zarge 76 vor beweglichen Flügel	¹⁶⁹ A357	RAM - 112,5	1	RAM - 112,5	2	-	RAM - 112,5		1
							_		
	[Schema A	St.	Schema K	St.	Schema C	St.	zusätzl. Bearbeitung	
Lux - PVC - Vertika	l								
Flügel	76268	RAM - 71,6	1	RAM - 71,6	2	RAM - 71,6	2		
Flügel als Pfosten	76269	RAM - 7	1	RAM - 7	2	RAM - 7		beidseitig Gehrung, zuschn57,3 mm proSeite	
Flügel	76269	RAM - 107	2	RAM - 107	4	RAM - 107	4		
		Schema A	St.	Schema K	St.	Schema C	St.	zusätzl. Bearbeitung	
D. D. O. V. (1)									
Lux - PVC - Vertikal	·		\vdash				\vdash		\vdash
Flügel	76267	RAM - 71,6	2	RAM - 71,6	2	RAM - 71,6	2		
Aluschale für Pfosten	A358	RAM - 81	1	RAM - 81	2	RAM - 81	2	2	
Aluschale für Flügel	A193	RAM - 81	1	-		RAM - 81	2	2	
Deckschale für Pfosten	A360	RAM - 124,5		RAM - 124,5		RAM - 124,5			
Auslegung April 2018 Technische Änderungen v	vorbehalten!						Regi 2.6		Seite 2





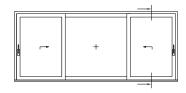
2.6.4 GFK - Schwelle



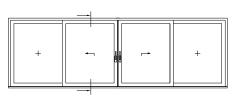


Schema A

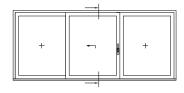




Schema C



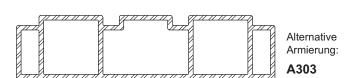
Schema G / A

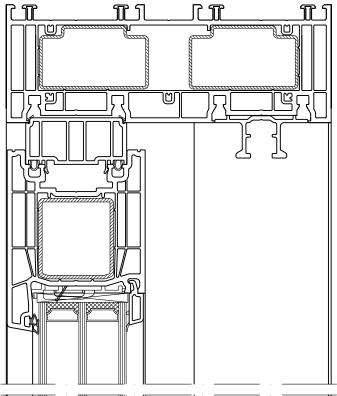


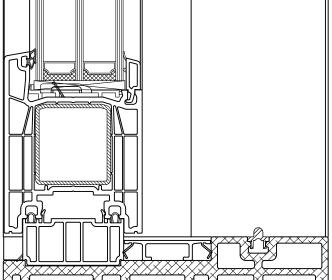




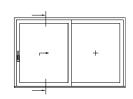
2.6.4 GFK - Schwelle



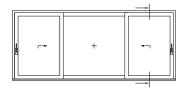




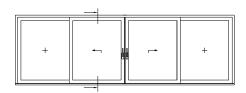
Schema A



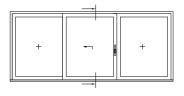
Schema K



Schema C



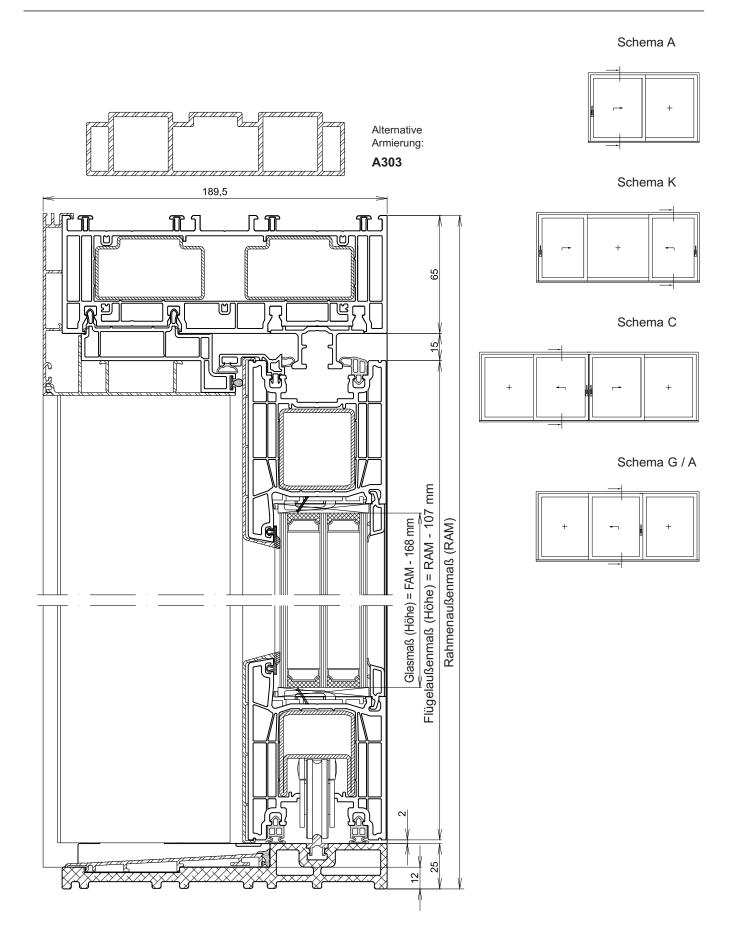
Schema G / A







2.6.4 GFK - Schwelle

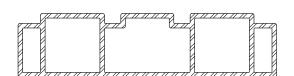


Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.4	5

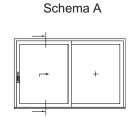




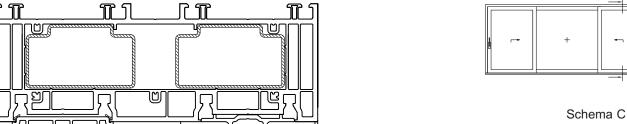
2.6.4 GFK - Schwelle



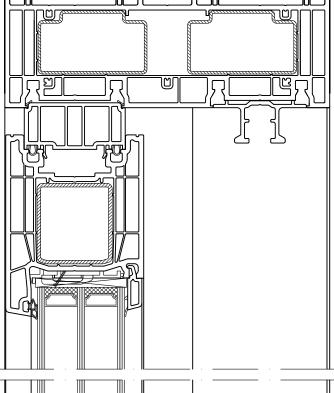
Alternative Armierung: A303

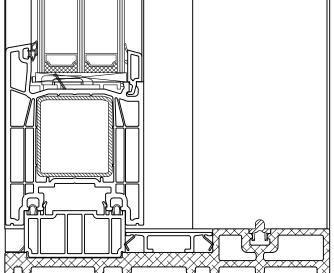


Schema K



Schema G / A







2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle

1. Vorbereitung Zarge und Schwelle

Zuschnitt der Einzelteile.

Der Zuschnitt der Einzelteile für die GFK - Schwelle Z112 erfolgt nach der Abzugsmaßtabelle auf Seite 1.

1.1 Vorbohren der Schwelle

- Setzen Sie die Füllstücke M658 vor dem Bohren bündig in die Schwelle.
 Schwelle Z112 mit Hilfe der Bohrlehre T053 (Abb. 1) oder gemäß Bohrbild (Abb. 2) an beiden Enden vorbohren.

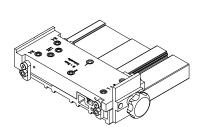
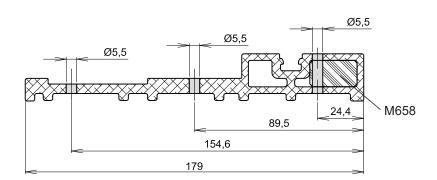


Abb. 1 Bohrlehre T053



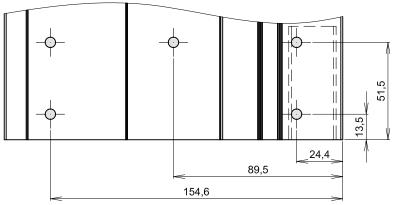


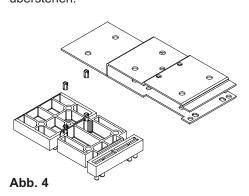
Abb. 2

Optional können am Zargendichtblock M424 die Zentriernocken entfernt werden (Abb. 4).

Hierzu das Dichtpad zurückziehen, die Nocken plan zur Fläche entfernen, und das Dichtpad wieder andrücken. Dabei ist darauf zu achten, dass keine Reste der Zentriernocken mehr überstehen.

Positionierbohrungen zur Aufnahme des Zargendichtblockes M424.

Um den Zargendichtblock mit den Positioniernocken platzieren zu können, müssen die entsprechenden Bohrungen eingebracht werden (Abb. 3).



	06			
— ф-	φ		-	1
<u></u>	-		-	47
Abb. 3	<	118,5	>	

Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.4	7



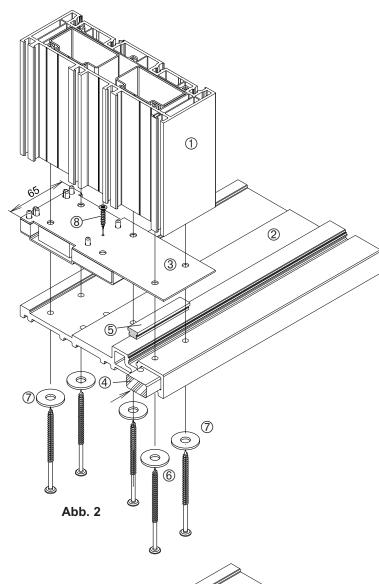


2.6.4 GFK - Schwelle

Montagebeispiel

Darstellung aller verwendeten Teile für die Schwellenverbindung.

Pos.	Bezeichnung	Nr.
1	Zarge	76169
2	GFK-Schwelle	Z112
3	Zargendichtblock	M424
4	Füllstück	M658
5	Dichtteil für Schwellennut	M425
6	Schrauben 5 x 90 mm	9G91
7	Scheibe M5 DIN 9021	
8	Schraube 3,9 x 25 mm	
9	Silikon	



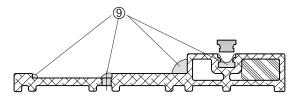
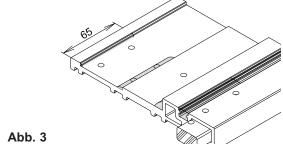


Abb. 1

An den Positionen 8 (Abb. 1), auf Breite des Zargendichtblocks (Abb. 3), Silikon aufbringen.



Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.4	8



2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle

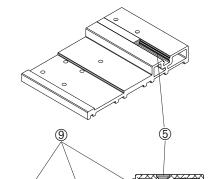
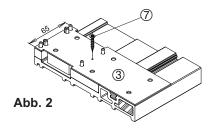
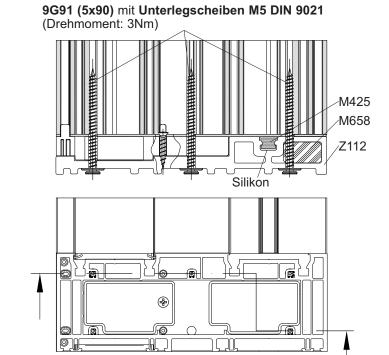


Abb. 1



1.2 Montage der Zarge auf der Schwelle Z112.

- Der Zargendichtblock M424 muss zur Schwelle hin, mit Silikon abgedichtet werden (Abb.1 - Pos. 9).
 Die Bohrungen für die Zentriernocken sollten komplett aufgefüllt sein (Abb. 1 - Pos. 9).
 Die Schwellennut sollte soweit aufgefüllt sein, dass das Dichtteil M425 (Abb. 1 - Pos. 5) komplett darin eingebettet ist.
- 2) Setzen Sie das Dichtteil M658 (Pos. 5) in die Schwellennut ein (Abb. 1).
- 3) Den Zargendichtblock M424 (Pos. 3) auf die Schwelle aufsetzen, mit der Außenkante bündig ausrichten und aufkleben (selbstklebende Fläche). Bei Bedarf kann der Dichtblock mit einer Schraube 3.9 x 25 mm (Abb. 2 - Pos. 7), fixiert werden. Dabei muss der Schraubenkopf nicht komplett versenkt werden.
- 4) Seitliche Zargen aufsetzen, ausrichten und mit je 5 Montageschrauben 9G91 (5x90) mit Unterlegscheiben M5 DIN 9021 (mit großem Aussendurchmesser), von unten verschrauben. Maximales Drehmoment zum Anziehen der Schrauben: 3 Nm (Abb. 3).



Achtung!



Abb. 3

Um Verformung und Bruch der GFK - Schwelle zu vermeiden sind die angegebenen Drehmomente einzuhalten!

Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.4	9



2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle

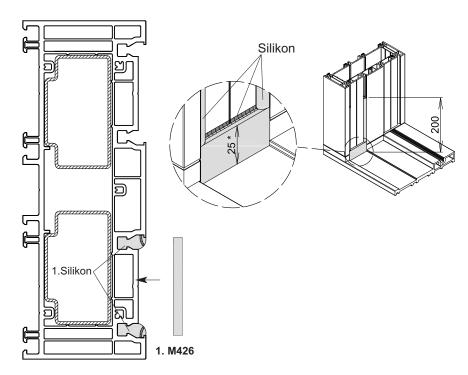
2. Montage Festflügel mit GFK - Schwelle Z112.

Die Montage erfolgt in folgender Reihenfolge:

Hinter der Dichtplatte (* ca 25 mm hoch) den Eckstoß und die Nuten (200 mm hoch) mit Silikon abdichten! Anbringen der Dichtplatte **M426** unten in Zarge.

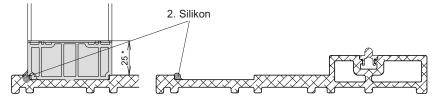
Die Zargennut quer über dem Dichtpad ebenfalls mit Silikon abdichten.

Achtung! Bei Lux - Flügel nicht erforderlich.



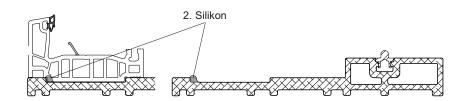
Abdichtung Festflügel mit unteren Anschluß 76659 auf der Schwelle Z112.

Silikon im kompletten Bereich des Festflügels auf der Schwelle auftragen.



Abdichtung Festflügel mit Lux Flügel 76268 auf der Schwelle Z112.

Silikon im kompletten Bereich des Lux Flügels auf der Schwelle auftragen.

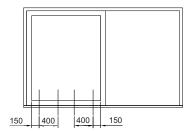


Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.4	10



2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle



Vorbereiten und Verschrauben des Festflügels auf GFK-Schwelle Z112.

Die GFK-Schwelle Z112 muss vorab, auf geeignetem Untergrund, vorgebohrt

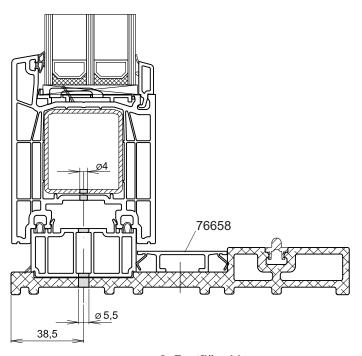
Vor dem Aufstellen der montierten Rahmen müssen die Festflügel von unten vorgebohrt und dann mit der Schwelle verschraubt werden.

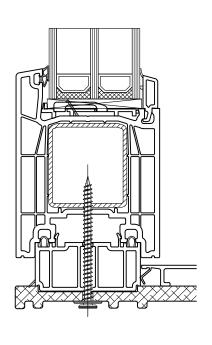
Die Festflügel werden jeweils 150 mm von der Flügelfalzinnenecke und mit einem Abstand von 400 mm voneinander mit der Schwelle verschraubt.

1. Festflügel mit Flügelanschlussprofil 76659. Bei Schema A wird die Schwelle Z112 und das Flügelanschlussprofil 76659 mit Ø 5,5 mm und der Flügel mit 4 mm vorgebohrt. Zur Verschraubung mit

der Schraube 9G91 muss zwingend eine Unterlagscheibe DIN 9021 - M5

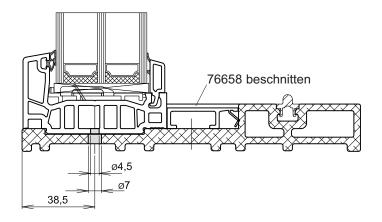
benutzt werden. Maximaler Anzugsdrehmoment = 3 Nm.

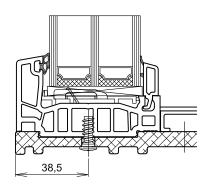




2. Festflügel Lux.

Bei der Lux Variante wird die Schwelle **Z112** mit Ø 7 mm und der Flügel **76268** mit Ø4,5 mm vorgebohrt. Verschraubt wird der Flügel dann mit der Schraube \$131 und einem max. Drehmoment von 3 Nm.





Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.4	11

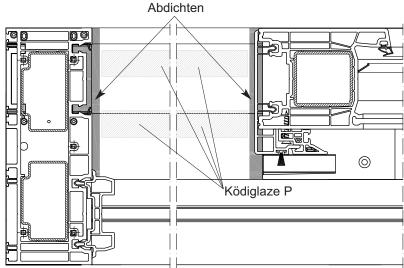


2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle

3. Abdeckung A310 für GFK-Schwelle

1. Zur Abdichtung im Bereich der Profilenden links und rechts Silikon vollflächig auf die Schwelle auftragen (Abb. 1 und 2).



- 2. Vor dem Auftragen des Klebers **Ködiglaze P** muss dieser Bereich mit **Ködiglaze PVC Primer** behandelt werden.
- 3. Ködiglaze P auftragen.

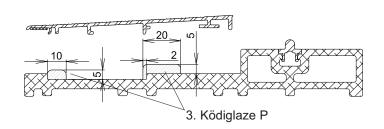


Abb. 1 Abdichtung der Schwelle mit Silikon

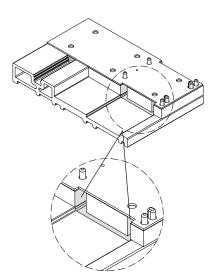
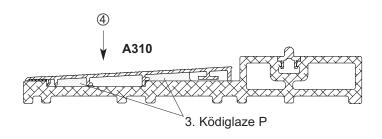
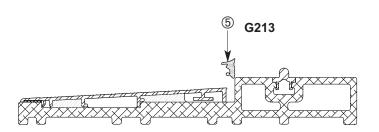


Abb. 2 Abdichtung der Schwelle mit Silikon

- 4. Schwellendeckel A310 aufsetzen.
- 5. Kederdichtung **G213** eindrücken und an den Enden ankleben.







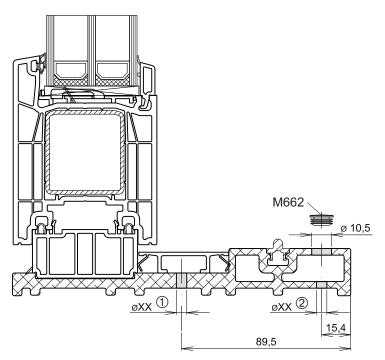
2.6. Fertigung

2.6.4 GFK - Schwelle

Befestigungspositionen durch GFK-Schwelle in Baukörper

Nach dem Aufstellen der montierten Rahmen, kann die GFK - Schwelle auf dem Baukörper positioniert werden.

- 1. Die Verschraubung an dieser Position ist nur hinter dem Festflügel möglich.
- 2. Hier kann die Schwelle generell fixiert werden. Anschließend wird die Bohrung auf der Oberseite der Schwelle mit Stopfen **M662** verschlossen.



Ø XX = Durchgangsbohrung entsprechend der verwendeten Schraubengröße.

Auslegung April 2018	nicht	Register	Seite
Technische Änderungen vorbehalten!	Maßstabgerecht	2.6.4	13